



Refrigeratore serie VZ

Refrigeratore a Inverter
condensato ad acqua



Tecnologia di punta per refrigeratori

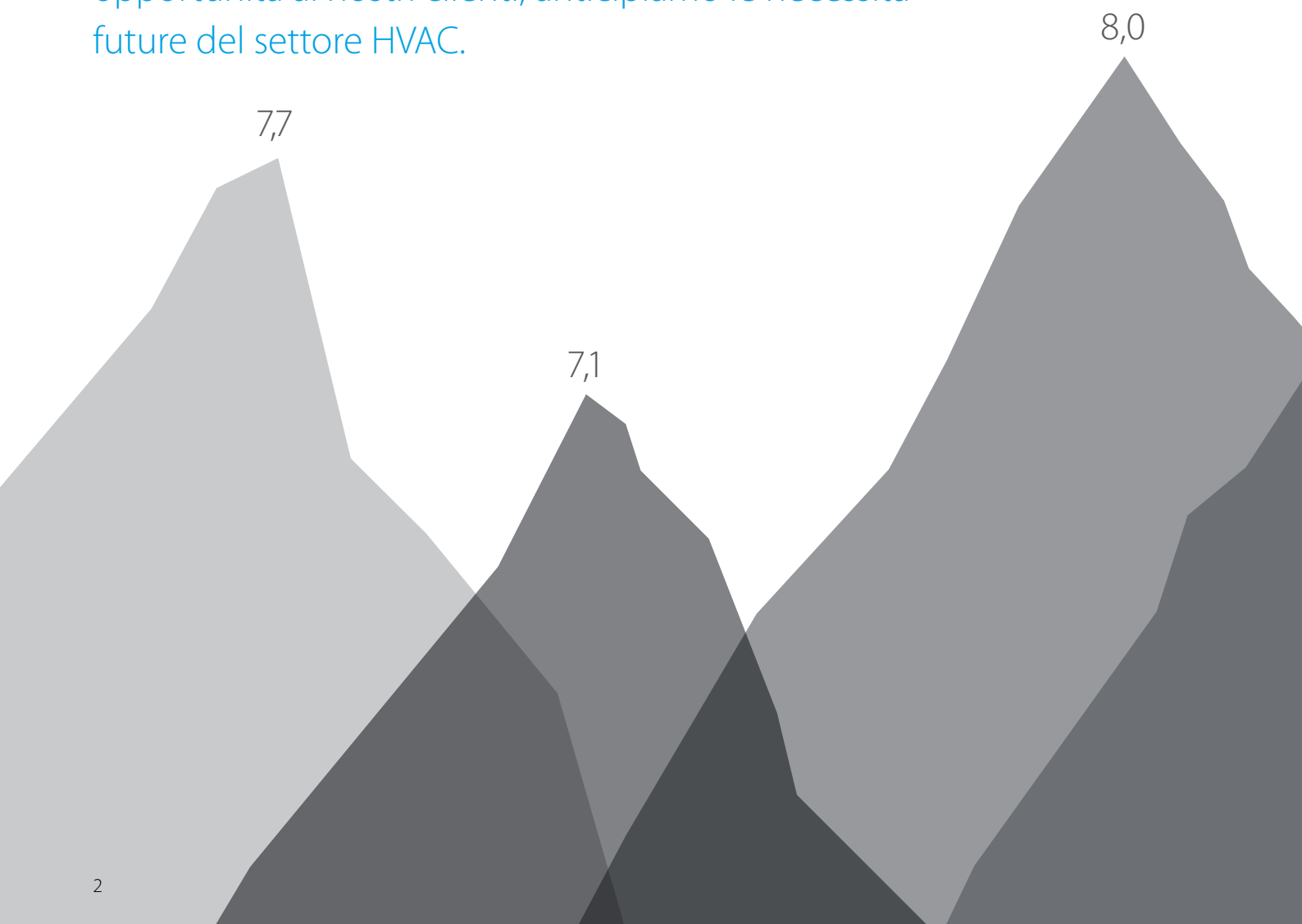


Tecnologia di punta per refrigeratori

Refrigeratore serie EWWD-VZ

La sempre maggiore richiesta di sistemi di climatizzazione efficienti ci spinge allo sviluppo continuo di nuovi prodotti.

Per rispondere alle esigenze di mercato e offrire nuove opportunità ai nostri clienti, anticipiamo le necessità future del settore HVAC.





ESEER ¹
fino a 8,7

7,9

Valori ESEER al top

I refrigeratori serie EWWD-VZ sono stati sviluppati e realizzati per rispondere alle crescenti esigenze del mercato dei refrigeratori ad alta efficienza.

Grazie alla continua evoluzione dei componenti impiegati, siamo i primi a offrire refrigeratori con prestazioni al top in termini di efficienza e dotati della tecnologia più recente.



Compressore singolo

450 kW - 1.053 kW

Refrigeratore condensato ad acqua interamente controllato ad Inverter



VZ
CHILLER

Massima efficienza disponibile sul mercato per la sua categoria



ECCEZIONALE EFFICIENZA



Unità a due compressori e due circuiti

1.200 kW - 2.100 kW

- › 2 di tutto:
2 compressori,
2 valvole di espansione,
2 condensatori,...



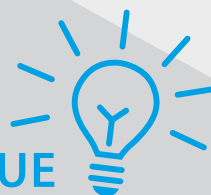
S E R I E S



Nuovo design del condensatore con separatore d'olio integrato

Scambiatori di calore di tipo allagato ad alta efficienza

Esclusiva tecnologia Daikin con compressore monovite



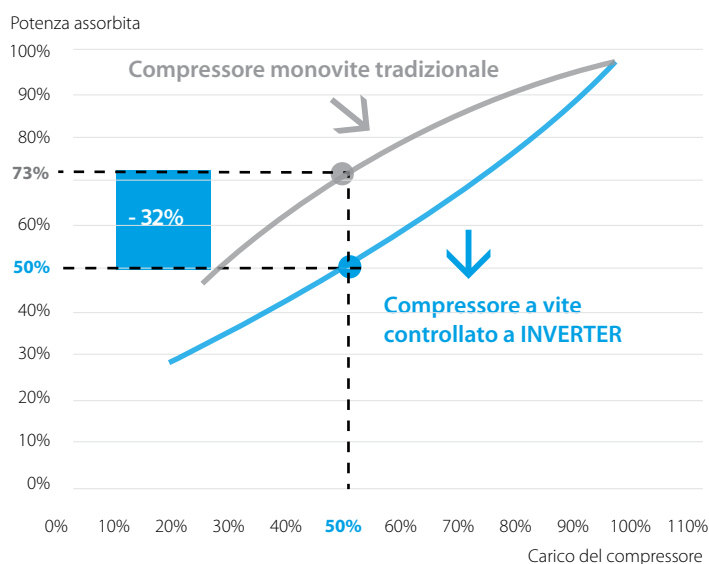
UNIQUE
SOLUTION

Perché scegliere il refrigeratore serie EWWD-VZ?

1 Eccezionale efficienza: ESEER fino a 8,7 – EER fino a 5,9

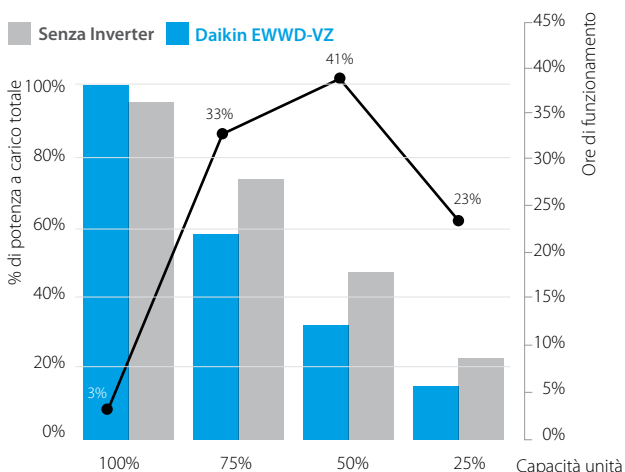
✓ Compressori monovite Daikin con Inverter di nuova generazione

Importanza dei valori ESEER: consumi energetici a carico parziale notevolmente ridotti in considerazione di macchine operanti per il 97% delle ore di funzionamento (profilo di carico Eurovent)



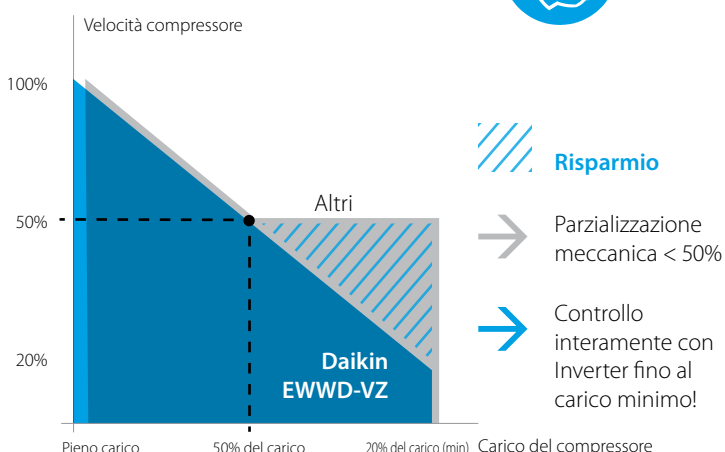
Perché scegliere un refrigeratore con Inverter?

- › -25% dei consumi energetici
- › -25% delle emissioni di CO₂
- › -25% dei costi di esercizio
- › Rientro dell'investimento < 2 anni vs. refrigeratore senza Inverter



Perché sono migliori degli altri?

- › Capacità controllata interamente con Inverter ridotta fino al 20%
- › Nessuna serranda meccanica di parzializzazione inefficiente



✓ **Scambiatori di calore ad alta efficienza di nuova generazione**

- › La tecnologia di tipo allagato consente di massimizzare le prestazioni dell'unità
- › Tubi con superfici ottimizzate realizzati secondo la tecnologia più recente

Tubi dell'evaporatore:

- › Esterno: cavità per ebollizione nucleata ottimizzata
- › Interno: struttura a elica



Tubi del condensatore:

- › Esterno: ottimizzato per la condensazione
- › Interno: struttura a elica



✓ **Design ottimizzato**

Perdita di carico ridotta della metà

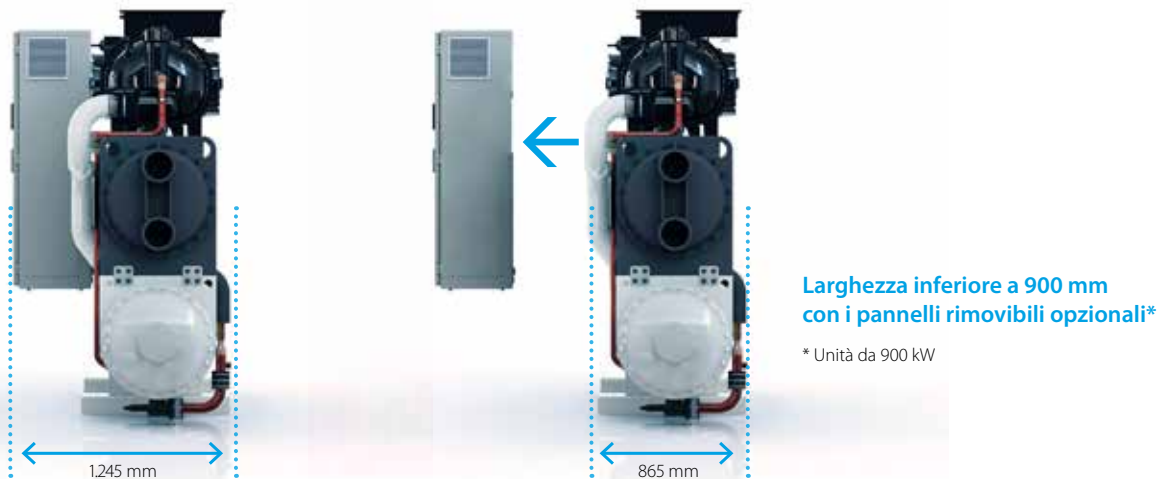
- › temperatura di condensazione inferiore di 1°C
- › efficienza + 3,5%



Sapevate che è possibile massimizzare il vostro punteggio dei programmi BREEAM e LEED per edifici "verdi" con le soluzioni di climatizzazione Daikin?

2 Unità compatta

› Ingombri ridotti, ideale per l'installazione nei vani porta esistenti



Ingombri ridotti del 40% rispetto alle altre serie condensate ad acqua grazie a:

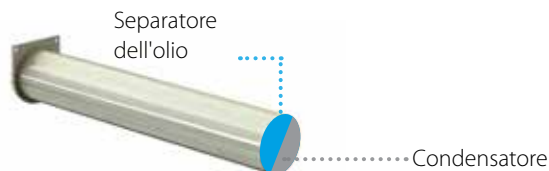
1. Nuova tecnologia del condensatore a passaggio singolo

- Elevate prestazioni dello scambiatore grazie al design in controcorrente
- Basse perdite di carico < 30 kPa



2. Nuova tecnologia con separatore dell'olio integrato

- Bassi livelli di trascinamento dell'olio
- Basse perdite di carico del refrigerante



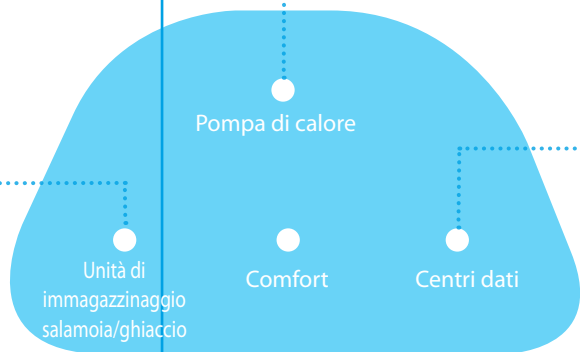
3 Flessibilità di applicazione

Più ampio campo operativo della sua categoria:
l'ampio campo operativo rende questo refrigeratore ideale per numerose applicazioni:



Acqua dell'evaporatore fino a -12°C

Acqua del condensatore (°C)



Produzione di acqua calda fino a 65°C ed efficienza ottimizzata



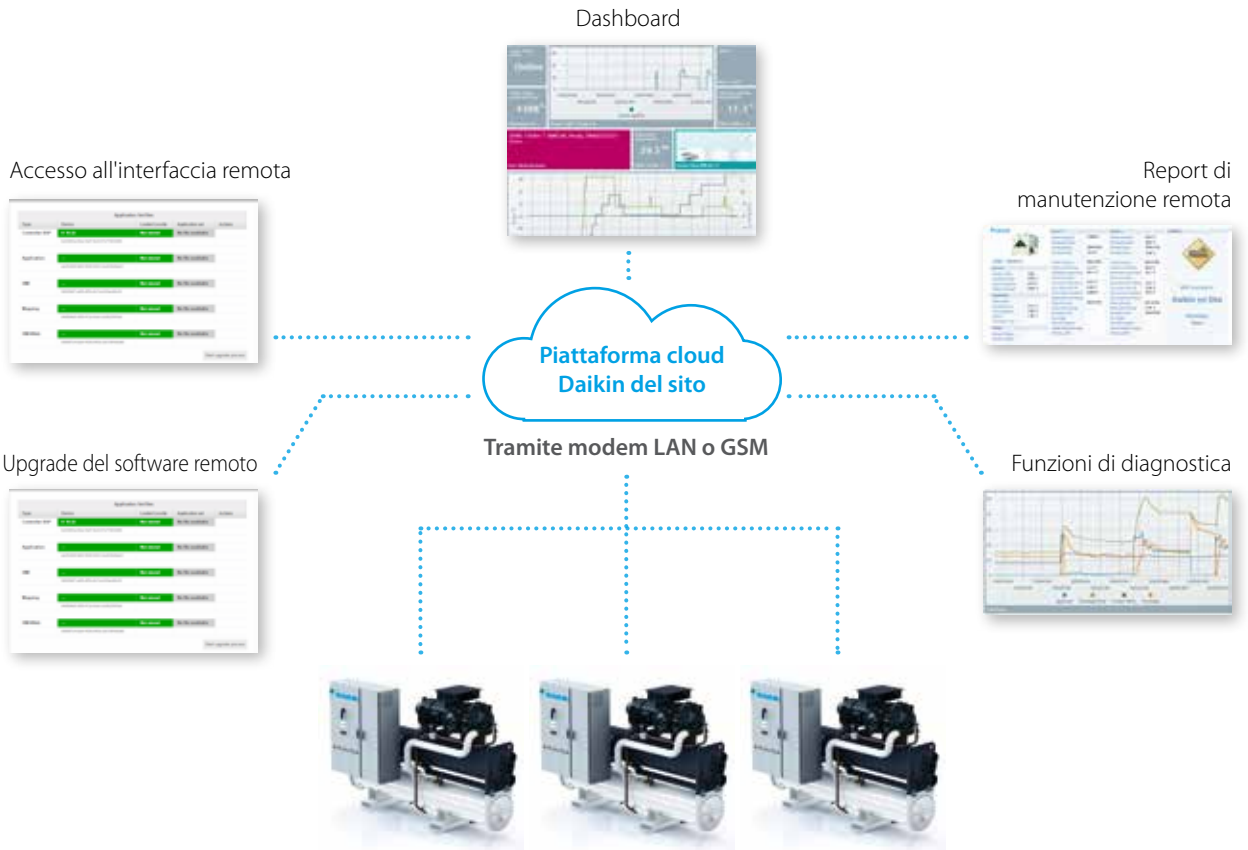
Più ampio campo operativo della sua categoria... non solo per il raffreddamento di ambienti

Acqua dell'evaporatore fino a +20°C

4 Connettività

Accesso remoto con un clic

- › Monitoraggio remoto
- › Ottimizzazione del sistema
- › Manutenzione preventiva



5 Pronto per le esigenze future: scegliete oggi la soluzione migliore e preparatevi per le sfide di domani!



Refrigerante R-134A, ancora oggi la migliore scelta possibile:

- › È ancora il refrigerante più efficiente.
- › Disponibile in elevate quantità e a prezzi competitivi.
- › Nessuna eliminazione graduale prevista dalla norma F-GAS.
- › Classificato come non infiammabile.

Tutte le unità VZ sono dotate dei "nuovi refrigeranti"!

Possibilità di conversione futura con refrigeranti a potenziale di riscaldamento globale inferiore (miscele di HFO).

Strumenti di supporto

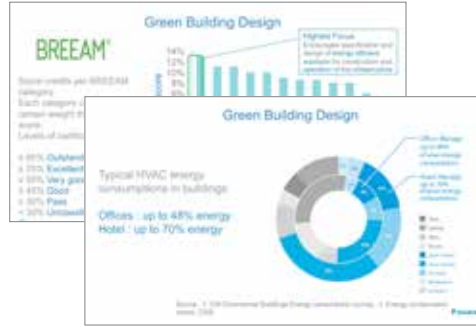
Video sui prodotti



Materiale di marketing

Tutti i materiali e gli strumenti di marketing per la gamma EWWD-VZ possono essere scaricati dal portale business.

Trova risorse > Campagna > Refrigeratori Serie VZ



Web

Desideri saperne di più su questo prodotto?

Dai uno sguardo alla nostra pagina Web dedicata:

www.daikineurope.com/vzchillerseries

Specifiche tecniche - gamma a compressore singolo

Efficienza standard, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento		EWWD-VZSS	600	700	760	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	610	704	757	894	1.039	1.173	1.288	1.381	1.552	1.722	1.875	2.050	
Capacità di riscaldamento	Nom.	kW	767	878	943	1.107	1.292	1.464	1.610	1.730	1.944	2.151	2.348	2.559	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	110	132	142	162	196	231	252	276	315	340	381	404
	Riscaldamento	Nom.	kW	140	166	179	201	244	292	319	349	394	425	471	503
EER			5,51	5,31	5,31	5,52	5,28	5,08	5,11	5,00	4,93	5,06	4,92	5,07	
ESEER			7,25	7,30	7,40	7,27	7,52	7,86	7,81	7,90	7,46	7,99	7,49	7,95	
COP			5,42	5,27	5,28	5,5	5,3	5,02	5,04	4,96	4,93	5,07	4,98	5,08	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.120	2.120	2.120	2.290	2.480	2.290	2.290	2.290	2.290	2.350	2.350	2.500
		Larghezza	mm	1.180	1.180	1.180	1.240	1.340	1.480			1.580	1.720		
		Profondità	mm	3.460	3.460	3.460	3.690	3.690	4.550			4.560	4.570		
Peso	Unità	kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio												
	Volume d'acqua	l	88		96	134	156	230	230	270	270	320	320	380	
	Portata acqua	Raffreddamento Nom.	l/s	29,3	33,8	36,3	42,9	49,9	56,2	61,8	66,2	74,4	82,6	89,9	98,3
		Riscaldamento Nom.	l/s	29,6	34,2	36,7	43,5	50,4	56,4	62,1	66,4	74,6	83,0	90,3	98,8
	Perdita di carico dell'acqua	Raffreddamento Nom.	kPa	80	106	89	98	104	69	84	70	89	78	92	80
Riscaldamento Nom.		kPa	82	108	90	100	106	69	84	70	89	79	92	81	
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/acqua	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio												
	Volume d'acqua	l	81	102		126	217	180	200		200	270	250	430	
	Portata acqua	Raffreddamento Nom.	l/s	34,5	40,2	43,1	50,7	59,4	41,3	38,8	41,7	51,7	61,0	56,7	61,9
		Riscaldamento Nom.	l/s	36,5	42,3	45,5	53,4	62,4	42,9	40,3	43,3	53,6	63,2	58,9	64,1
Perdita di carico dell'acqua	Raffreddamento Nom.	kPa	54	41	46	44	33	44	39	45	66	42	55	37	
	Riscaldamento Nom.	kPa	60	44	51	48	36	48	42	49	71	45	59	40	
Compressore	Tipo		Compressore monovite ad Inverter												
	Quantità		1			2									
Livello potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	101	105		108	106		107	108		110		
Pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	82	86		89	87		88	89		90		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffreddamento	Min.-Max. °CBS	-12~20											
	Condensatore	Raffreddamento	Min.-Max. °CBS	19~63											
Refrigerante	Tipo/GWP/Circuiti		R-134a / 1.430 / 1						R-134a / 1.430 / 2						
	Carica di refrigerante	Per circuito	kg	100	110	110	170	180	125	110	110	170	180	71	79
Attacchi tubazione	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		141,3	141,3	141,3	168,3	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	219,1	
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		168,3	168,3	168,3	219,1	219,1	168,3	168,3	168,3	168,3	219,1	219,1	219,1	
Unità	Corrente di spunto	Max.	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A	171	202	220	249	300	350	380	415	468	509	567
		Max.	A	A	256	306	350	421	491	547	558	599	647	790	912
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400												

Alta efficienza, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento			EWWD-VZXS	450	500	610	710	800	900	C11	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	449	501	613	713	793	901	1.053	1.193	1.304	1.405	1.592	1.748	1.911	2.068	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	553	617	757	882	985	1.110	1.302	1.482	1.624	1.751	1.976	2.173	2.375	2.578	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	81,1	89,6	108	128	146	158	192	222	244	263	296	329	366	395	
	Riscaldamento	Nom.	kW	102	112	138	163	185	199	240	281	310	333	373	413	457	492	
EER				5,53	5,58	5,64	5,54	5,43	5,67	5,46	5,37	5,34	5,34	5,38	5,31	5,22	5,24	
ESEER				7,51	7,92	8,10	8,20	8,22	7,92	8,17	8,36	8,25	8,47	8,24	8,45	8,20	8,33	
COP				5,45	5,49	5,48	5,42	5,33	5,58	5,43	5,29	5,24	5,27	5,29	5,27	5,20	5,24	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.090	2.120		2.230	2.290	2.480	2.320	2.290		2.350	2.500	2.480	2.490		
		Larghezza	mm	1.180			1.220	1.240	1.340	1.490	1.580			1.610	1.740	1.770		
		Profondità	mm	3.460		3.690			3.830		4.550	4.550		4.560	4.570	4.870		
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio															
	Volume d'acqua		l	70	88	136	134			168	199	270	320	320	380	480	480	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,6	24	29,4	34,2	38	43,2	50,4	57,1	62,5	67,3	76,3	83,7	91,5	99
		Riscaldamento	Nom.	l/s	21,7	24,2	29,7	34,5	38,4	43,7	50,9	57,7	63,1	68	77	84,5	92	100,1
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	89	63	59	63	55	67	58	52	62	52	66	58	49	58
Riscaldamento		Nom.	kPa	90	64	60	64	56	68	59	53	64	53	68	59	50	59	
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/ acqua	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio															
	Volume d'acqua		l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290	290	390	290	480	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	25,4	28,3	34,7	40,4	45,2	50,9	59,9	41,70	39,1	42,1	52,6	61,7	57,4	62,1
		Riscaldamento	Nom.	l/s	26,7	29,8	36,5	42,6	47,5	53,6	62,9	43,6	40,7	43,8	54,8	64,1	59,4	64,6
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	28	22	20	24	25	25	21	28	22	32	27	38	28
Riscaldamento		Nom.	kPa	34	31	24	22	27	28	27	23	21	23	35	30	40	30	
Compressore	Tipo		Compressore monovite ad Inverter															
	Quantità																	
Livello potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	97	99	101	105			108	106	106	107	107	108	109	110	
	Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	78	80	82	86			89	87	87	88	88	89	89	90
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.-Max	°CBS														
	Condensatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS														
Refrigerante	Tipo/GWP/Circuiti		R-134a / 1.430 / 1															
			R-134a / 1.430 / 2															
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	95	100	110	170			180	125	130	145	145	160	160	175	
			TCO ₂ eq	136	143	157	243			257	179	186	207	207	229	229	250	
Attacchi tubazione	Ingresso/uscita acqua evaporatore		mm	141,3			168,3			219,1					273			
	Ingresso/uscita acqua condensatore		mm	168,3			219,1			168,3/219,1					219,1			
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	126	140	171	201	229	249	299	340	372	400	448	499	555	597
		Max	A	222	247	256	306	366	421	491	547	558	599	647	790	912	981	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400														

Altissima efficienza, rumorosità standard

Solo freddo/solo riscaldamento			EWWD-VZPS	505	715	910	C12	C16	C18			
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	505	718	908	1.201	1.604	1.757			
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	620	885	1.115	1.487	1.987	2.179			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	87,5	126	156	219	292	326			
	Riscaldamento	Nom.	kW	110	161	196	277	368	410			
EER				5,77	5,66	5,81	5,48	5,49	5,39			
ESEER				8,15	8,48	8,25	8,66	8,53	8,71			
COP				5,62	5,49	5,68	5,37	5,40	5,32			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.090	2.430		2.480	2.290	2.500	2.490		
		Larghezza	mm	1.180			1.330	1.340	1.580	1.610	1.770	
		Profondità	mm	3.690			3.830		4.560	4.570	4.870	
Peso	Unità		kg	3.247	4.082		4.346	6.310	7.530	8.250		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.375	4.349		4.660	6.900	8.300	9.200		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio									
	Volume d'acqua		l	96	168			199	320	380	480	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	24,2	34,4			43,5	57,40	76,80	84,00
		Riscaldamento	Nom.	l/s	24,4	34,7			44	58,00	77,60	84,80
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	55,0	42,0			44,0	37,00	49,00	41,00
Riscaldamento		Nom.	kPa	56	43			45	39,00	50,00	42,00	
Condensatore dello scambiatore di calore refrigerante/ acqua	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio									
	Volume d'acqua		l	126	217			241	270	390	470	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	28,5	40,6			51,2	41,9	52,9	61,9
		Riscaldamento	Nom.	l/s	29,9	42,7			53,8	43,7	55,1	64,3
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	15	17			19	21	28	
Riscaldamento		Nom.	kPa	17	18			21	23	30		
Compressore	Tipo		Compressore monovite ad Inverter									
	Quantità											
Livello potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	99	105			106	107	109		
	Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80	86			87	88	89	
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS								
	Condensatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS								
Refrigerante	Tipo/GWP/Circuiti		R-134a / 1.430 / 1									
			R-134a / 1.430 / 2									
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	100	150	180	145	160	175			
			TCO ₂ eq	143	215	257	207	229	250			
Attacchi tubazione	Ingresso/uscita acqua evaporatore		mm	141,3	219,1					273		
	Ingresso/uscita acqua condensatore		mm	219,1								
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0	0	0	0	0			
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	138	200	247	338	445	497		
		Max	A	247	306	421	547	647	790			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400								



Perché scegliere Daikin?

Daikin è il principale produttore europeo di soluzioni di riscaldamento, raffrescamento, ventilazione e refrigerazione altamente efficienti per uso residenziale, commerciale e industriale.

Perché scegliere i refrigeratori Daikin?

- › La gamma di refrigeratori più ampia e flessibile
- › Esperienza internazionale nella progettazione e nella realizzazione di refrigeratori
- › La massima efficienza per ogni impianto
- › Qualità e affidabilità

Daikin Europe N.V. Naamloze Vennootschap Zandvoordestraat 300 · 8400 Oostende · Belgio · www.daikin.eu · BE 0412 120 336 · RPR Ostenda (Editore responsabile)



Daikin Europe N.V. ha aderito al Programma di Certificazione Eurovent per gruppi refrigeratori d'acqua e pompe di calore idroniche, unità fan coil e sistemi a flusso di refrigerante variabile. Verifica la validità del certificato visitando il sito www.eurovent-certification.com

ECPIT18-418

09/19

La presente pubblicazione è fornita unicamente a scopo informativo e non costituisce un'offerta vincolante per Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha elaborato il contenuto della presente pubblicazione al meglio delle proprie conoscenze. Non si fornisce alcuna garanzia espressa o implicita di completezza, precisione, affidabilità o adeguatezza per scopi specifici relativamente al contenuto, ai prodotti e ai servizi ivi presentati. I dati tecnici ed elettrici sono soggetti a modifiche senza preavviso. Daikin Europe N.V. declina espressamente ogni responsabilità per danni diretti o indiretti, nel senso più ampio del termine, che derivino da o siano connessi a uso e/o interpretazione della presente pubblicazione. Daikin Europe N.V. detiene i diritti di riproduzione di tutti i contenuti.

Stampato su carta senza cloro.

