

Catalogo Sistemi Idronici



La nostra promessa...

... adoperarsi affinché il cliente possa contare su Daikin per ottenere il massimo comfort e sia libero di dedicarsi alle proprie attività di lavoro o domestiche.

Ci impegniamo a raggiungere l'eccellenza tecnologica e a dedicare la nostra attenzione alla progettazione e agli standard di qualità più elevati, affinché il cliente ci consideri affidabili e possa godere appieno del comfort che offriamo.

Il nostro impegno nei confronti del pianeta è totale e costante. I nostri prodotti sono all'avanguardia nella riduzione dei consumi e le nostre innovazioni consentiranno di ridurre ulteriormente l'impatto ambientale delle soluzioni HVAC-R (Heating, Ventilation, Air conditioning, Refrigeration). Tracciamo la strada che gli altri seguiranno.

Continueremo a essere leader nelle soluzioni HVAC-R in quanto la nostra esperienza di ben 90 anni spazia in tutti i settori del mercato e ci consente di offrire valore aggiunto, oltre che di stabilire relazioni durature basate sulla fiducia, sul rispetto e sulla credibilità.

Promettiamo di continuare a rispettare la nostra etica orientata al futuro, trattando le difficoltà come opportunità per produrre soluzioni sempre migliori. Promuoveremo l'innovazione e ci impegneremo al massimo per i nostri clienti e la nostra azienda.

Agiremo in modo intelligente e saremo pronti a cambiare.

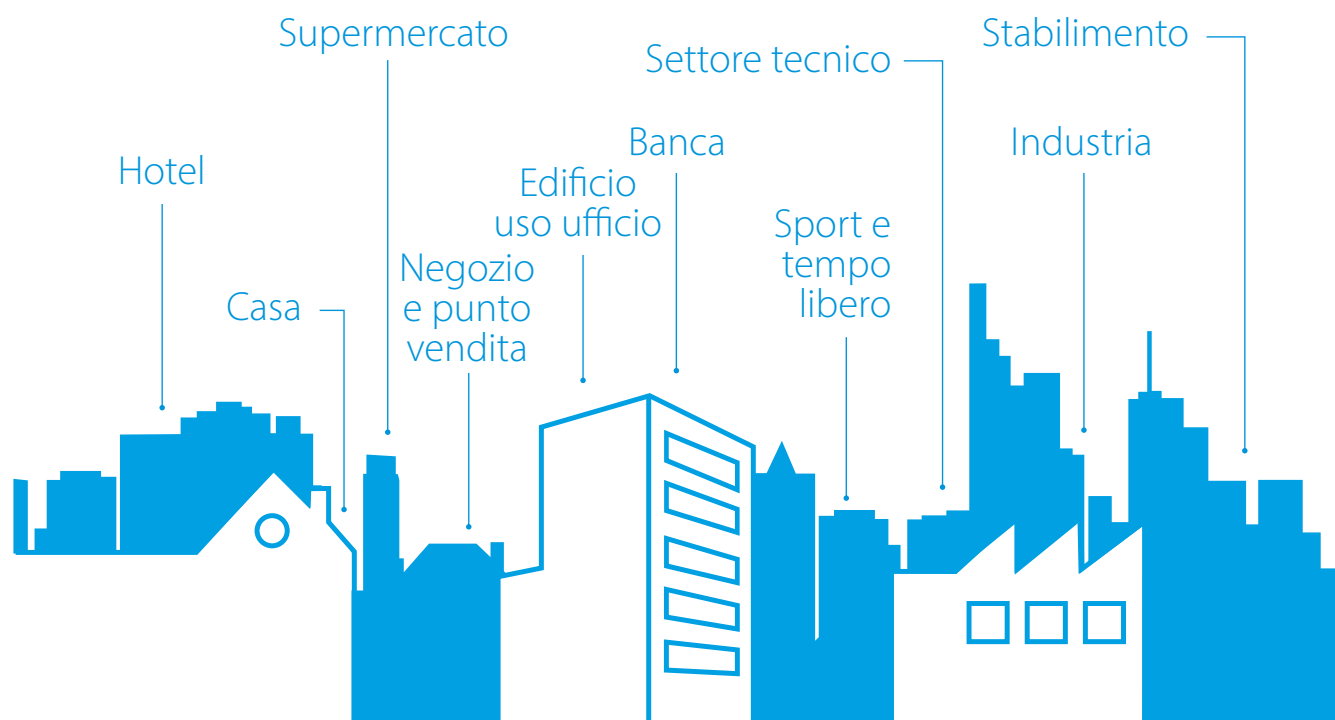
Aderiremo ai valori fondamentali del nostro brand e assicureremo uno sviluppo sostenibile e una crescita continua.



Indice

Daikin, il vostro partner preferito	4
Il partner migliore per il vostro progetto verde	5
Strumenti, piattaforme e connettività	6
Affidabilità ed efficienza quotidiane	8
tecnologia unica sul mercato	9
Perchè scegliere i refrigeratori Daikin?	10
Panoramica dei prodotti_ Condensati ad aria	16
Panoramica dei prodotti_ Condensati ad acqua	18
Sistemi condensati ad aria	21
Sistemi condensati ad acqua	136
Refrigeratori motoevaporanti	166

Il mondo Daikin





Forgiati per resistere alle condizioni ambientali più difficili, i refrigeratori, le unità fan coil e le unità di trattamento dell'aria Daikin offrono alta qualità, efficienza di funzionamento e bassi consumi energetici ai nostri clienti in tutto il mondo. Sono adatti all'uso in varie applicazioni tra cui climatizzazione, raffreddamento e riscaldamento di processi industriali, impianti di teleraffrescamento e teleriscaldamento su vasta scala.

Daikin, il vostro partner preferito

Daikin è il principale produttore europeo di soluzioni di riscaldamento, raffrescamento, ventilazione e refrigerazione altamente efficienti per uso residenziale, commerciale e industriale. Daikin è leader nell'utilizzo di tecnologie che aiutano a preservare l'ambiente, quali quelle che consentono di risparmiare energia, assicurando al tempo stesso un funzionamento affidabile agli utenti.

I sistemi idronici Daikin, progettati per applicazioni commerciali, istituzionali e industriali, sono caratterizzati da flessibilità e alta efficienza.

Comfort e affidabilità

In realtà nessuna azienda cerca la complessità, in quanto tutti sanno che genera spesso errori, ritardi o perdite. Purtroppo, il mercato in cui operiamo a volte è piuttosto complesso. Quando si cerca di sviluppare la propria attività, si espandono le proprie risorse operanti a livello nazionale e internazionale. E questo non facilita le cose.

Che siate una piccola impresa o una società multinazionale, vi meritate i partner migliori, partner in grado di allontanare da voi i problemi e offrirvi tutta la tranquillità necessaria per svolgere la vostra attività. Con Daikin, avete trovato proprio questo genere di partner. Perché Daikin vuole rendere le cose facili... per voi.

Qualità Daikin

L'invidiabile qualità Daikin è frutto di una notevole attenzione verso aspetti quali design, produzione, test e servizio di assistenza post-vendita. A tal fine ogni componente viene attentamente selezionato e rigorosamente testato per verificare la sua affidabilità e il suo contributo a livello di qualità del prodotto finale.

Staff che vi comprende

Daikin e il suo staff di tecnici, consulenti e analisti dedicati sono pronti ad aiutarvi ogni giorno per mettere a punto contratti nazionali o internazionali, fornendo consulenza per la scelta delle unità e dei sistemi di controllo e monitoraggio. Il nostro obiettivo è aiutarvi a realizzare i vostri progetti in tutta sicurezza, utilizzando sistemi progettati su misura che soddisfino le vostre esigenze di comfort, prestazioni assistenza e manutenzione.

Daikin Applied Development Center

Inaugurato nel maggio del 2009, il Daikin Applied Development Center è la struttura più avanzata al mondo per la ricerca e lo sviluppo nel settore del riscaldamento, ventilazione e climatizzazione (HVAC). Lo scopo del centro è sviluppare e testare refrigeratori, compressori e altre tecnologie HVAC avanzate per ridurre i consumi energetici e di conseguenza l'impronta di carbonio degli edifici in cui sono utilizzati.

BREEAM®

LEED
LEADERSHIP IN ENERGY AND
ENVIRONMENTAL DESIGN

Daikin, il partner migliore per il vostro progetto verde

Dal 2015 la maggior parte dei nuovi progetti edilizi in Europa sarà caratterizzata dall'ecosostenibilità.

Il 93% degli sviluppatori e degli investitori considerano importante la certificazione verde

I protocolli per la certificazione ambientale degli edifici BREEAM e LEED sono i due principali programmi in Europa per misurare la sostenibilità degli edifici e coprono oltre il 75% delle costruzioni certificate ecosostenibili sul mercato.

I promotori immobiliari fissano standard elevati

- › Sono sempre più numerosi gli edifici che puntano a una certificazione Eccellente secondo il protocollo BREEAM o alla classificazione GOLD secondo il protocollo LEED
- › Ma qual è la vera sfida? Raggiungere questi obiettivi pur rimanendo nel budget

I sistemi HVAC-R svolgono un ruolo importante

- › Possono essere determinanti ai fini delle valutazioni e dei costi di investimento in bioedilizia
- › Richiedono la collaborazione di più partner

È essenziale scegliere un partner HVAC-R con le conoscenze e la gamma di prodotti adatte agli obiettivi BREEAM o LEED e ad altre esigenze di ecosostenibilità.

Daikin ha partecipato con successo a numerosi progetti per l'ambiente e la sostenibilità. Aiutare le imprese edili a realizzare edifici dotati di certificati Eccellenti (BREEAM), Gold (LEED), NZEB o altri simili è diventata una delle nostre specialità.



Disponiamo di un team di professionisti accreditati BREEAM al vostro servizio!

- › Oltre 17 professionisti accreditati in tutta Europa
- › Siamo in grado di aiutarvi a raggiungere la vostra certificazione BREEAM



Potrete ottenere il massimo sostegno per accumulare crediti BREEAM e punti LEED:

- › Soluzioni totali Daikin HVAC-R
- › Tecnologie ad elevata efficienza stagionale
- › Gestione energetica intelligente con i-net
- › Aumentate il vostro punteggio finale con prodotti e tecnologie innovative

Ottimizzate il vostro punteggio nei programmi di bioedilizia BREEAM e LEED grazie alle soluzioni Daikin

› Gestite fino al 70% dei consumi energetici con una soluzione totale Daikin

› Massima efficienza stagionale

I protocolli di bioedilizia BREEAM e LEED puntano decisamente a massimizzare l'efficienza energetica. Per questo è così importante scegliere Daikin.

› Gestione intelligente della climatizzazione con Intelligent Network

Per ridurre drasticamente i consumi energetici e le emissioni di CO₂ non basta rendere più efficienti le proprie unità.

Strumenti, piattaforme e connettività

Avete una domanda, state cercando applicazioni software particolari, vi servono informazioni dettagliate sui prodotti o su altri strumenti di marketing? Questa sezione fornisce una panoramica di cosa possiamo offrire.

Daikin Europe offre numerosi strumenti software per la selezione e la modellazione degli edifici, la simulazione e i preventivi, a supporto della vostra attività di vendita.

Software per la selezione dei prodotti

Software per la selezione dei Chiller e Pompe calore basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione. I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati.

Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove ti trovi potrai sempre consultare i progetti.

Crea ora un nuovo account su:
<http://tools.daikinapplied.eu/>

Software per la selezione dei prodotti UTA

ASTRA Web

- › Rapida individuazione dell'unità di trattamento dell'aria più adatta, per risparmiare tempo prezioso, riducendo i tempi necessari per la selezione grazie alla nuova interfaccia software.
- › Soluzione molto competitiva con procedure guidate basate su parametri predefiniti.
- › Elevata qualità di selezione grazie all'intelligenza integrata nel software.

mAP

- › App Android
- › Replica del regolatore dell'unità
- › Gestione dell'unità da remoto tramite dispositivi smart (tablet, smartphone, PC)
- › Disponibile su Google Play/App Store



Strumenti di Supporto/ Assistenza online

Portale Business Daikin MyDaikin

- › Il portale **my.daikin.eu** è una **extranet intuitiva e personalizzabile**, pensata per offrire un accesso alle informazioni quali:
- › **Ricerca veloce**: trova subito ciò che ti serve.
- › **Contenuti su misura**: visualizza le informazioni per il tuo profilo.
- › **Accesso ovunque**: disponibile da dispositivi mobili e computer.

Sito Web

- › www.daikin.eu/en_us/product-group/chillers.html
- › Scopri la nostra gamma di prodotti
- › Scopri le nostre soluzioni per le diverse applicazioni
- › Scopri maggiori dettagli commerciali sui nostri prodotti di punta

Documentazione

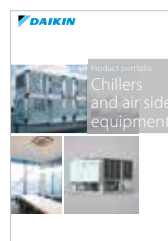
- › Consulta la documentazione disponibile per la nostra rete di professionisti e per i clienti finali



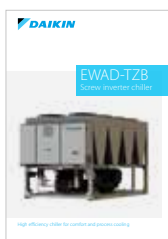
418 Profilo prodotti serie refrigeratori



445 Profilo prodotti multifunzione EWYD-4Z



401 Gamma di refrigeratori ed apparecchiature air-side



404 Profilo prodotti EWAD-TZ B



416 Profilo prodotti Modular L



Daikin on Site (DoS)

Gestione intelligente e remota degli impianti HVAC

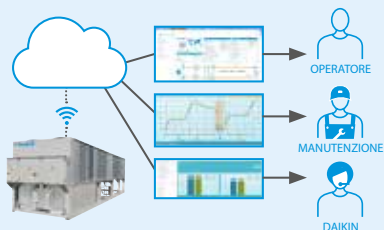
Daikin on Site è una piattaforma digitale basata su cloud che consente il **monitoraggio e il controllo remoto** di refrigeratori e unità di trattamento aria (UTA), migliorando efficienza, affidabilità e durata degli impianti HVAC.

Pensata per garantire **continuità operativa, risparmio energetico e manutenzione proattiva**, DoS combina l'**accesso ai dati in tempo reale** con il supporto tecnico qualificato Daikin.

Vantaggi principali

- › **Monitoraggio remoto:** controllo costante da qualsiasi luogo, con riduzione dei tempi di fermo.
- › **Dati in tempo reale:** analisi immediata delle prestazioni per decisioni rapide e ottimizzazione energetica.
- › **Telecontrollo:** modifica da remoto di parametri e impostazioni, senza interventi sul posto.
- › **Analisi predittive:** identificazione di anomalie e prevenzione dei guasti attraverso lo studio delle tendenze.
- › **Allarmi automatici:** notifiche istantanee in caso di problemi per interventi tempestivi.
- › **Dashboard personalizzabili:** interfaccia su misura per ogni esigenza, con visualizzazione dei dati più rilevanti.

Daikin on Site è la soluzione ideale per chi desidera un sistema HVAC sempre sotto controllo, efficiente e affidabile, con una gestione completamente digitale e smart.



Intelligent Chiller Manager (iCM)

Controllo avanzato per la gestione efficiente del locale tecnico HVAC

L'Intelligent Chiller Manager

(iCM) è una soluzione di controllo **ingegnerizzata in fabbrica** per gestire in modo ottimale **refrigeratori, pompe di calore e unità multifunzione**, anche in configurazioni miste e in modalità sia **raffrescamento** che **riscaldamento**.

Caratteristiche principali:

- › **Sequenziazione e alternanza intelligente:** regola accensione, spegnimento e rotazione dei refrigeratori in base a efficienza, ore di funzionamento e carico richiesto.
- › **Ottimizzazione energetica continua:** seleziona la combinazione di macchine più efficiente in ogni momento.
- › **Controllo completo delle pompe e torri di raffreddamento:** gestione di pompe primarie, secondarie (fino a 12 circuiti) e ottimizzazione delle torri tramite moduli dedicati.
- › **Monitoraggio remoto 24/7:** tramite il servizio cloud **Daikin on Site**, con controllo in tempo reale e diagnostica da remoto.

Vantaggi:

- › Prestazioni ottimizzate e maggiore affidabilità del sistema
- › Riduzione dei costi energetici e di manutenzione
- › Configurazione e test già effettuati in fabbrica
- › Controllo scalabile e modulare per impianti di varia complessità
- › L'ICM è la soluzione ideale per garantire **efficienza, continuità e automazione avanzata** nella gestione dei sistemi HVAC centralizzati.

Daikin SCS (Smart Control System)

È l'ultima evoluzione delle soluzioni di controllo Daikin per impianti HVAC idronici. Progettato per semplificare progettazione, installazione e utilizzo, permette di ottimizzare le prestazioni durante l'intero ciclo di vita dell'impianto, riducendo costi operativi ed emissioni di CO₂.

Principali vantaggi:

- › **Ottimizzazione automatica** del sistema tramite sensori e algoritmi avanzati, che migliorano comfort, efficienza e durata dell'impianto.
- › **Installazione semplice e conveniente**, grazie alla configurazione plug-and-play e all'uso di sensori integrati.
- › **Disponibile in tre versioni** (Light, Medium, Full), è adatto a impianti HVAC di piccole e medie dimensioni.
- › **Soluzione economica** rispetto ai sistemi di controllo di terze parti, anche in termini di manutenzione e configurazione.

Applicazioni:

SCS può gestire l'intero sistema Daikin (refrigeratori, pompe di calore, UTA, fan coil) tramite collegamento Modbus con un pannello esterno.

Sistema di controllo Intelligent Data Centre Manager (iDCM)

Diversamente dai sistemi di controllo esterni tradizionali, il sistema **iDCM integrato** di Daikin richiede il **40% di sensori in meno**. Ciò consente all'iDCM di sfruttare tutti i dati sull'unità provenienti dai sensori e dal controller integrati nell'unità.

- › Il sistema è in grado di controllare **fino a 20 refrigeratori** per singolo quadro, oltre a gestire le pompe primarie e la modalità free cooling

- › Disponibile in **5 dimensioni** per garantire una facile configurazione dell'impianto
- › Algoritmi di apprendimento automatico avanzati e intelligenza artificiale per ottimizzare il funzionamento ottimale e risparmiare energia per tutta la vita utile del refrigeratore
- › iDCM è perfettamente compatibile con i centri dati TIER III e può essere personalizzato per l'uso nei centri dati TIER IV



Affidabilità ed efficienza quotidiane

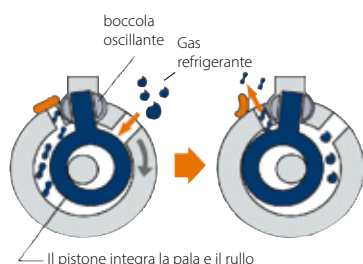
Compressori e Inverter interamente progettati da Daikin

Diversamente da molti altri produttori nel settore della climatizzazione, Daikin produce internamente i propri compressori. Ciò è importante in quanto il compressore è il cuore del sistema di climatizzazione: aumenta la pressione e la temperatura del vapore refrigerante e concentra in modo efficace il calore sviluppato intorno al sistema. Daikin è da sempre in prima linea nello sviluppo della tecnologia di compressione e ora offre una gamma completa di compressori **Swing**, **Scroll**, **a Vite** e **Centrifughi**. Di conseguenza, il controllo del compressore con Inverter si applica a tutta la nostra gamma di prodotti, offrendo maggiore comfort e assicurando un sistema più efficiente.

Compressori Rotativi



Compressore Swing
Daikin



I mini refrigeratori serie EWA(Y)A-DV3P(DW1P) sono dotati di compressore Swing con Inverter. Questo design innovativo di Daikin con meno parti mobili consente un funzionamento più regolare e affidabile con meno vibrazioni e livelli di rumorosità ridotti. Il motore a elevata efficienza riduce i consumi energetici e consente di risparmiare sui costi.

Per qualsiasi esigenza del cliente, dai sistemi di grandi dimensioni che richiedono capacità costante ai sistemi di dimensioni più piccole che richiedono flessibilità, Daikin è in grado di fornire, in ogni occasione, una soluzione affidabile ed efficiente.

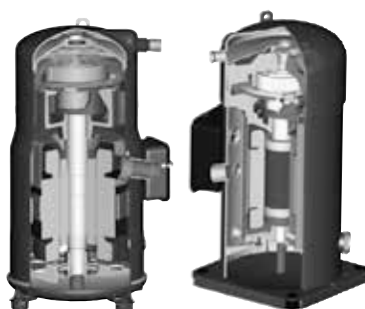


Compressore Scroll Daikin
per il controllo della
capacità

I compressori Daikin tipo Scroll, compatti, sono adatti all'uso con i refrigeranti R32, R410A e R454C, per assicurare affidabilità costante ed elevata efficienza per tutta la vita utile. Ottimizzati per l'utilizzo in impianti di piccola e media potenza, i compressori Scroll, vengono abbinati a refrigeratori condensati ad aria e ad acqua.

Caratteristiche:

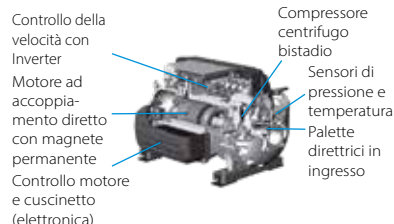
- › Semplice, compatto e robusto
- › Assenza di valvole e di meccanismi di giunzione oscillanti, per garantire la massima affidabilità
- › Compressione costante, per assicurare un basso livello di consumo energetico
- › Maggiore efficienza di compressione grazie all'assenza di riespansione volumetrica
- › Bassa rumorosità
- › Bassa corrente di spunto



Compressore Centrifugo



Compressore
centrifugo Daikin senza
attrito innovativo



L'innovativo compressore centrifugo senza attrito, dotato di cuscinetti magnetici, è basato sulla tecnologia VFD (refrigerant cooled) e garantisce elevati livelli di efficienza e affidabilità. Il solo componente mobile del compressore, l'albero del rotore con le giranti, è alimentato da un motore ad accoppiamento diretto dotato di magneti permanenti a controllo digitale che mantengono in levitazione il rotore. La riduzione di parti mobili aumenta significativamente l'affidabilità dell'unità, riducendo i costi di manutenzione. Quando la temperatura di condensazione e/o il carico di raffreddamento si riducono, si riduce anche la velocità di rotazione e le palette direttrici in ingresso, attivate dal motore a passo, convogliano il flusso di gas verso la girante del primo stadio non appena il compressore raggiunge la velocità minima. In questo modo si aumenta l'efficienza del sistema e si riducono i costi durante il funzionamento a carico parziale.

Tecnologia unica sul mercato

Compressore a vite



Compressore Monovite Daikin
Versione con Inverter integrato:
EWAD(H/S)-TZD /EWYS-4Z

Il cuore dei refrigeratori Daikin più grandi è il compressore semiermetico monovite, progettato, **testato e prodotto negli stabilimenti Daikin** per garantire i più alti livelli di capacità e prestazioni, oltre alla facilità di manutenzione. Questo compressore è stato sviluppato per essere utilizzato con i refrigeranti R134a, R1234ze e R513A e garantire un'affidabilità impareggiabile ed un funzionamento efficiente per molti anni. La durata dei cuscinetti è di **100.000 ore** con intervalli di ispezione e manutenzione ogni **40.000 ore**.

Caratteristiche:

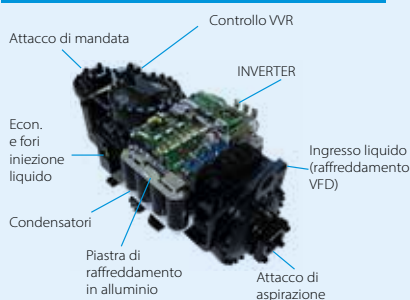
- › **Compressore e Inverter interamente progettati da Daikin**
- › Inverter **integrato** nel corpo del compressore EWAD(H/S)-TZD/ EWYS-4Z
- › **Raffred. refrigerante** con Inverter EWAD(H/S)-TZD/EWYS-4Z
- › VVR = Variabile Volume Ratio (rapporto di volume variabile) per un'efficienza ottimizzata
- › Attacco di mandata e lato aspirazione ingranditi per ridurre la perdita di carico nel circuito del refrigerante
- › Nuovi motori dei compressori ottimizzati
- › Prestazioni ottimali grazie al controllo potenza continuo delle temperature dell'acqua refrigerata. Il controllo è a regolazione variabile dal 30 al 100% nelle unità a circuito singolo e dal 15 al 100% in quelle a circuito doppio.
- › Semplice, compatto e robusto.
- › Utilizzando un rotore principale e due rotori secondari, le forze assiali e radiali sono **bilanciate grazie alla compressione simmetrica** che assicura carichi inferiori sui cuscinetti.
- › I rotori secondari in materiale polimerico garantiscono tolleranze più strette con la vite centrale e un minore attrito migliorando così notevolmente **l'efficienza e la durata del compressore**.
- › Non richiede una pompa dell'olio. La lubrificazione è basata sul principio della pressione differenziale.
- › Facile accesso al compressore e ai dispositivi di sicurezza.
- › Avviatore stella-triangolo con una bassa corrente di spunto di serie.

Vantaggi principali:

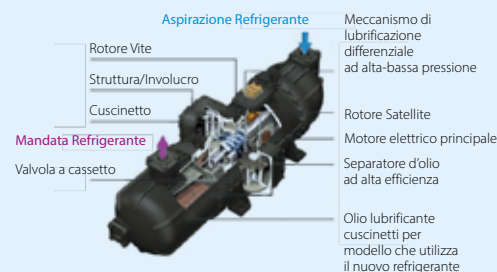
- › Migliori valori ESEER/SEER ed EER
- › 30% più compatto dei compressori monovite presenti sul mercato
- › Tempi di recupero dell'investimento rapidi
- › Funzionamento silenzioso
- › Livelli di comfort ottimali



MONOVITE DAIKIN CON INVERTER INTEGRATO REFRIGERANT COOLED



MONOVITE DAIKIN INVERTER





Perché scegliere i refrigeratori Daikin?

I refrigeratori Daikin costituiscono il perfetto anello di congiunzione tra le esigenze progettuali e la soddisfazione dei clienti. Dai modelli più piccoli a quelli più grandi, i refrigeratori Daikin realizzati con la massima attenzione ai dettagli e sottoposti a un rigido controllo qualità. I nostri sistemi integrano le **tecnologie più avanzate**, offrono la **massima efficienza energetica** e i **più bassi costi di esercizio** e rappresentano lo standard di settore per affidabilità e prestazioni.

La gamma di refrigeratori più ampia e flessibile

- Dal più piccolo mini refrigeratore ad uso residenziale al più grande refrigeratore per teleraffrescamento
- Soluzioni su misura basate sulla tecnologia più avanzata
- Ampia scelta di opzioni e accessori

Esperienza internazionale nella progettazione e nella realizzazione di refrigeratori

- Applied Development Center di Minneapolis, nel Minnesota (USA), la struttura più avanzata di ricerca e sviluppo per la climatizzazione
- Sviluppo e produzione interni dei principali componenti dei refrigeratori (compressori, ventilatori, batterie del condensatore, software ecc.)
- Refrigeratori prodotti in stabilimenti europei, a Milano e Ostenda

La massima efficienza per ogni impianto

- Tecnologia con Inverter per l'intera gamma di capacità
- Costo di gestione più basso e tempi di recupero dell'investimento più brevi in assoluto

Qualità e affidabilità

- Qualità dei componenti e dei prodotti finiti grazie alla politica integrata "zero difetti" di Daikin
- Ogni refrigeratore Daikin è testato in fabbrica e sottoposto a controlli qualità prima della spedizione

Vantaggi per gli installatori

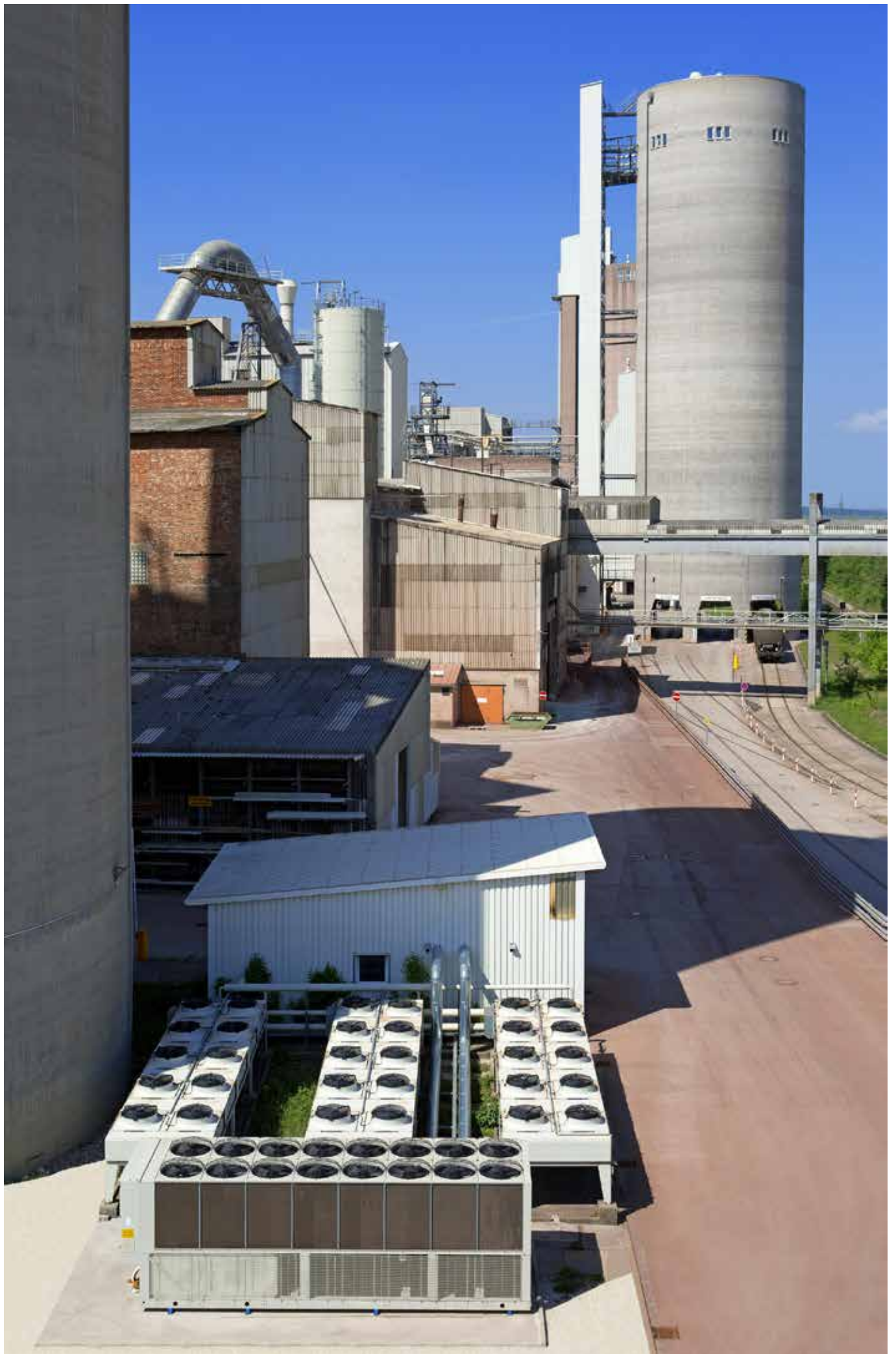
- Soluzioni plug-and-play
- Massima facilità di manutenzione
- Soluzione ideale per progetti di ristrutturazione

Vantaggi per i consulenti

- Efficienza energetica senza compromettere affidabilità e prestazioni
- Tutti i nostri prodotti integrano la tecnologia più recente

Vantaggi per gli utenti finali

- Notevoli risparmi sui costi di esercizio
- Facile da personalizzare in base all'applicazione, all'ambiente e alle necessità specifiche grazie alle oltre 150 opzioni disponibili.



Costi di gestione ridotti

con le nostre opzioni di risparmio energetico



Tecnologia a Inverter

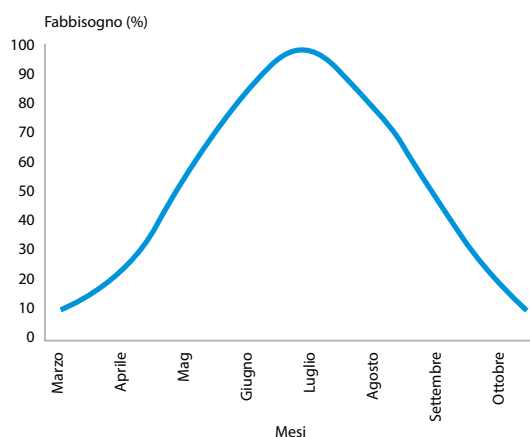
I motori elettrici tradizionali funzionano a pieno carico anche quando non è necessario (quando i refrigeratori funzionano a carico parziale) e comportano quindi sprechi di energia.

Poiché in un edificio la maggior parte dei consumi energetici è legata ai sistemi HVAC e il carico di raffreddamento/riscaldamento varia durante l'anno in base all'applicazione, il risparmio energetico diventa un fattore vitale, in particolare se si considerano i prezzi dell'energia in continua ascesa e le preoccupazioni legate al surriscaldamento globale.

La tecnologia VFD (Variabile Frequency Drive) permette di utilizzare solo la potenza necessaria per far fronte all'effettivo fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento e rappresenta quindi una soluzione altamente efficiente ed ecosostenibile per le applicazioni HVAC (compressori, ventilatori e pompe).

Per la maggior parte del tempo, il fabbisogno di raffreddamento di un edificio è inferiore alla capacità di carico massimo dell'impianto.

Più ampie sono le variazioni nel carico annuale, più è vitale assicurarsi che le unità funzionino in modo efficiente.



Quali sono i vantaggi per chi sceglie un refrigeratore con Inverter?

- › Elevata efficienza energetica: fattore di potenza dovuto allo sfasamento sempre $> 0,95$
Solitamente il fattore di potenza di un motore peggiora progressivamente al diminuire della potenza erogata. Tuttavia, grazie all'Inverter non vi è alcuna necessità di altri condensatori di rifasamento in quanto il fattore di potenza è sempre $> 0,95$, senza picchi di tensione: ciò significa che i costi energetici sono limitati.
- › Avviamento rapido: tempi di avviamento ridotti di $1/3$
Potendo variare la potenzialità di raffreddamento in base al fabbisogno dell'edificio, il compressore può aumentare la potenza e il refrigeratore può avviarsi a capacità ridotta, raggiungendo quindi le condizioni di comfort in un tempo inferiore di $1/3$ rispetto ai sistemi convenzionali.
- › Cicli start/stop meno frequenti e funzionamento a bassa corrente
La tecnologia a Inverter assicura meno cicli start/stop e garantisce che la corrente di avviamento sia sempre inferiore a quella assorbita alle condizioni operative massime (FLA). In questo modo si ottengono chiaramente notevoli risparmi.
- › Silenziosità stagionale: rumorosità ridotta
La bassa rumorosità in condizioni di carico parziale si ottiene grazie alla variazione della frequenza del compressore, che garantisce così livelli sonori minimi in ogni momento.

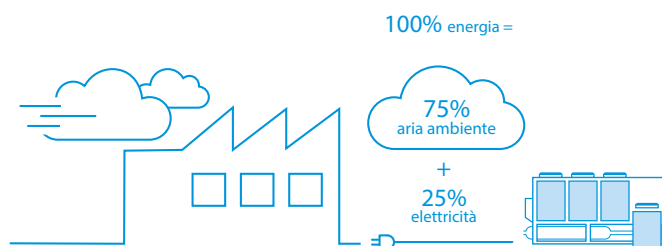
Tutti questi vantaggi portano a una riduzione dei costi di esercizio complessivi, con conseguenti tempi più rapidi di recupero dell'investimento.



Tecnologia per pompa di calore aria-acqua

Le pompe aria-acqua ottengono il 75% dell'energia prodotta da una fonte rinnovabile: l'aria dell'ambiente esterno, in estate e in inverno, anche quando fuori si gela... una risorsa realmente rinnovabile e inesauribile.

L'efficienza di una pompa di calore si misura con due parametri: SCOP (coefficiente di prestazione stagionale) per il riscaldamento ed ESEER/SEER (rapporto di efficienza energetica stagionale) per il raffreddamento. I nostri prodotti offrono la massima efficienza energetica con i minimi costi operativi.



Recupero di calore (opzione n. 01-03)

Per quelle particolari applicazioni che richiedono contemporaneamente sia il riscaldamento che il raffreddamento (ad esempio, alberghi, industrie, ospedali), sono disponibili opzioni a recupero di calore parziale o totale. La tecnologia a recupero di calore estrae il calore dal processo di raffreddamento per assicurare un riscaldamento gratuito o a basso costo per le altre strutture dell'azienda.

Riavvio rapido (opzione n. 110)

In caso di mancanza di corrente, i refrigeratori Daikin possono riavviarsi rapidamente e raggiungere il 100% della capacità in un tempo molto breve (normalmente meno di 6 minuti rispetto ai circa 20 minuti richiesti da un refrigeratore standard). Il riavvio rapido significa un minore impatto per il cliente, in particolare in applicazioni critiche che non possono permettersi aumenti di temperatura, quali centri dati e ospedali.



Free cooling (opzione n. 113)

Il free cooling utilizza l'aria fredda dell'ambiente esterno per favorire il raffreddamento dell'acqua ad esempio per i centri dati che richiedono il funzionamento in raffreddamento anche durante la stagione fredda. Quando la temperatura ambiente scende sotto il setpoint, l'acqua refrigerata (tutta o in parte) bypassa il refrigeratore esistente e raggiunge l'impianto free cooling: ciò in definitiva consente di utilizzare meno energia.

Quando la temperatura esterna è +2 °C o inferiore, i compressori del refrigeratore vengono spenti e il raffreddamento ottenuto risulta praticamente "gratuito". In questo modo si riduce drasticamente il carico sul sistema e anche il consumo energetico del 75%, oltre a prolungare la vita utile del refrigeratore.

APPLICAZIONE PER TIPOGRAFIE



INSTALLAZIONE REFRIGERATORE
CONDENSATO AD ARIA



INSTALLAZIONE REFRIGERATORE
CONDENSATO AD ARIA



APPLICAZIONE
PER PALAZZO
DEL GHIACCIO



Panoramica dei prodotti_ Condensati ad aria

		Tipo di refrigerante**	Circuiti frigoriferi	Inverter	Free cooling	Compressore			Scambiatore calore acqua		Versione efficienza				Versione rumorosità		
						Swing	Scroll	A vite	A piastre**	A fascio tubiero con unico passaggio	Blu	Silver	Gold	Platinum	Standard	Bassa	Ridotta
Solo freddo																	
EWAA-DV3P		R32	1														
EWAA-DV3P-H/ DW1P-H		R32	1														
EWAT~CZN/P/H		R32	1-2														
EWAT-B B		R32	1-2														
EWAT-B C		R32	1-2														
EWFT-B C		R32	1-2														
EWAH-TZ D		R1234ze(E)	1-2														
EWFH-TZ D		R1234ze(E)	1-2														
EWAS-TZ D		R513A	1-2														
EWFS-TZ D		R513A	1-2														
EWAD-TZ D		R134a	1-2														
EWFD-TZ D		R134a	1-2														
Pompa di calore																	
EWYA-DV3P		R32	1														
EWYA-DV3P-H/ DW1P-H		R32	1														
EWYT~CZN/P/H		R32	1-2														
EWYE~CZN/P		R454C	1-2														
EWYT-B		R32	1-2														
EWYT-CZI EWYT-CZO		R32	1-2														
EWYD~BZ		R134a	2-3														
Unità polivalente																	
EWYS-4Z		R513A	2														

* (GWP): R-410A (2.088), R134a (1.430), R32 (675), R-1234ze (7), R513A (631), R454C (145,5)

** BPHE: Scambiatore di calore a piastre saldobrasate

Capacità di raffreddamento (kW)
Capacità di riscaldamento (kW)

0	17,5	200	500	1.000	2.000
4,5~5,4					
11,0~14,0					
16,0~90,0					
76,3~701					
		250~1.010			
		250~1.010			
		216~1.607			
		216~1.607			
		260~1.905			
		260~1.905			
		275~1.950			
		275~1.950			
1-2	17,5	200	500	1.000	2.000
4,5~5,4					
4,6~7,8					
9,0~14,0					
9,0~16,0					
16,0~90,0					
16,0~90,0					
16,8~63,5					
19,0~70,0					
75,0~610					
80,0~650					
21,1~64,4					
19,9~61,8					
247~580					
271~618					
0	17,5	200	500	1.000	2.000
			393~766		
			403~790		

Panoramica dei prodotti_ Condensati ad acqua

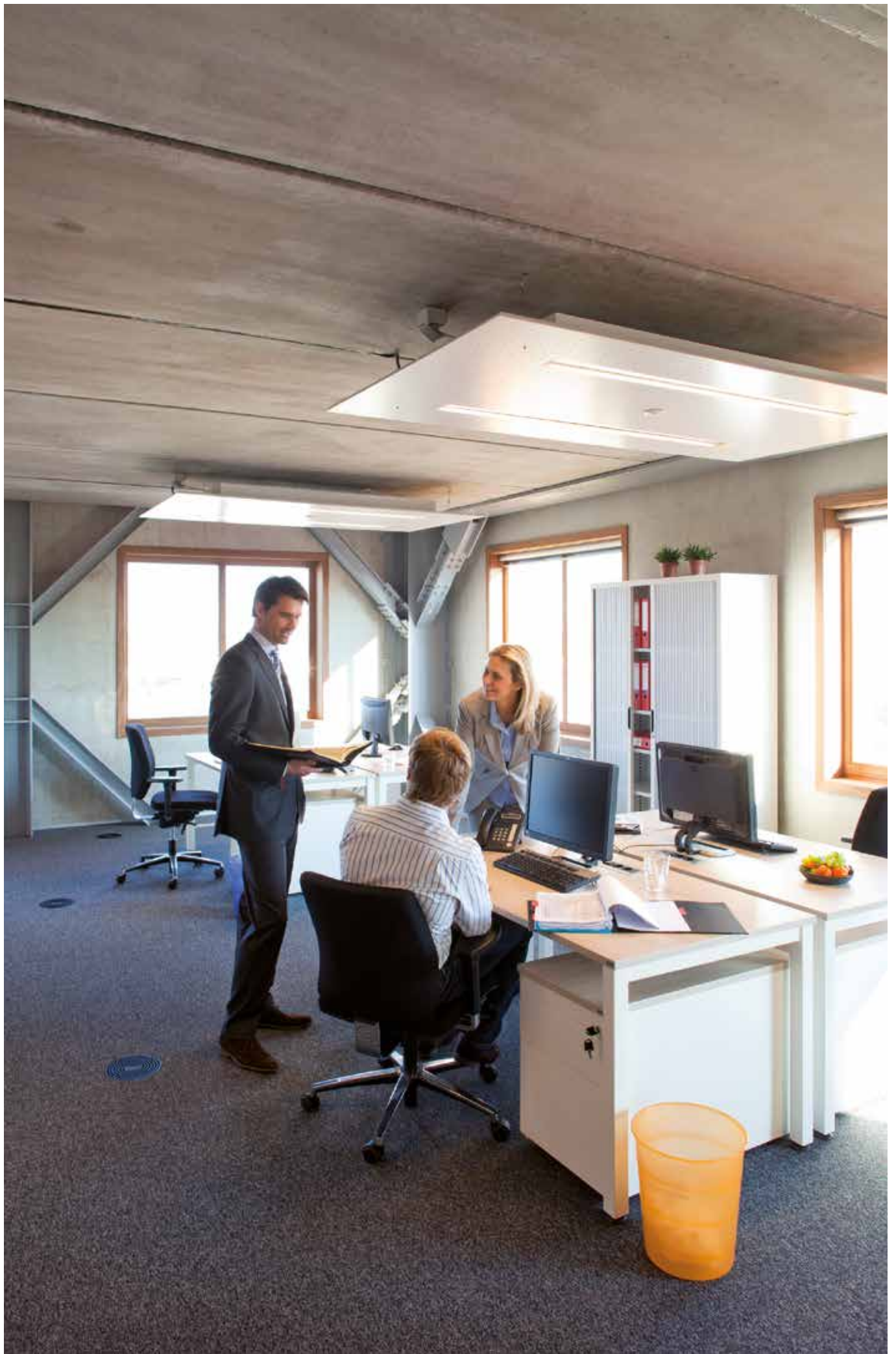
			Tipo di refrigerante*	Circuiti frigoriferi	Inverter	Compressore			Scambiatore calore acqua			Versione efficienza			Versione rumorosità			
						Scroll	A vite	Centrifugo	A piastre**	A fascio tubiero con unico passaggio	A fascio tubiero	Standard	Alta	Altissima	Standard	Bassa	Ridotta	
Refrigeratori condensati ad acqua (solo freddo e pompa di calore)																		
EWQK-KCW1N			R-410a	1-2														
EW(H)T-Q			R32	1-2														
EWWD~J-			R134a	1														
EWWH-J-			R1234ze	1														
EWWS-J-			R513A	1														
EWWD-VZ			R134a	1-2														
EWWH-VZ			R-1234ze(E)	1-2														
EWWS-VZ			R513A	1-2														
Refrigeratori motoevaporanti																		
EWLQ-KCW1N			R-410A	1-2														
EWLT-Q			R32	1-2														
EWLD~J-			R134a	1														
EWLD~I-			R134a	1-2-3														
EWLH-J-			R1234ze	1														
EWLS-J-			R513A	1														
Refrigeratori centrifughi condensati ad acqua																		
EWWD-DZ			R134a	1														
EWWH-DZ			R-1234ze(E)	1														
EWWS-DZ			R513A	1														
DWDC B			R134a e R513A	1	opzionale													
DWSC C / DWDC C			R134a, R513A e R-1234ze	1	opzionale													

* (GWP): R-410A (2.088), R134a (1.430), R32 (675), R-1234ze (7), R513A (631), R454C (145,5)

** BPHE: Scambiatore di calore a piastre saldobrasate

Capacità di raffreddamento (kW)
 Capacità di riscaldamento (kW)

0	17,5	200	500	1.000	2.000	21.800
	12~183					
	15~209					
	91,68~166					
	106~186,7					
	120~284					
	148~354					
	89~200					
	107~245					
	115~272					
	142~388					
			449~2.100			
		329 - 1.540				
		440~2.050				
0	17,5	200	500	1.000	2.000	21.800
	13,25~61					
	90,2~155					
	109~264					
		315~1.433				
	84~193					
	111~268					
0	17,5	200	500	1.000	2.000	21.800
		320 - 1.478				
		227 - 945				
		316 - 2.129				
					2.100~9.000	
				1.050~4.500		2.100~9.000



Indice

Sistemi condensati ad aria

Refrigeratori condensati ad aria (solo freddo)

R32	
EWAA-DV3P	22
EWAA-DV3P/DW1P	23
EWAT- CZN	24
EWAT- CZP	25
EWAT- CZH	26
EWAT- B -SSB/SLB	32
EWAT- B -SRB	33
EWAT- B- XSB/XLB	34
EWAT- B -XRB	35
EWAT- B -SSC	36
EWAT- B -SRC	37
EWAT- B -XSC	38
EWAT- B -XRC	39
EWFT- B -SSC	40
EWFT- B -SRC	41
EWFT- B -XSC	42
EWFT- B -XRC	43
R-134a	
EWAD-TZBSD	48
EWAD-TZSSD	50
EWAD-TZXSD	52
EWAD-TZXRD	54
EWAD-TZPSD	56
EWAD-TZPRD	58
EWFD-TZBSD	60
EWFD-TZSSD	62
EWFD-TZXSD	64
EWFD-TZPSD	66
R-1234ze	
EWAH-TZBSD	68
EWAH-TZSSD	70
EWAH-TZXSD	72
EWAH-TZXRD	74
EWAH-TZPSD	76
EWAH-TZPRD	78
EWFH-TZBSD	80
EWFH-TZSSD	82
EWFH-TZXSD	84
EWFH-TZPSD	86
R513A	
EWAS-TZBSD	88
EWAS-TZSSD	90
EWAS-TZXSD	92
EWAS-TZXRD	94
EWAS-TZPSD	96
EWAS-TZPRD	98
EWFS-TZBSD	100
EWFS-TZSSD	102
EWFS-TZXSD	104
EWFS-TZPSD	106

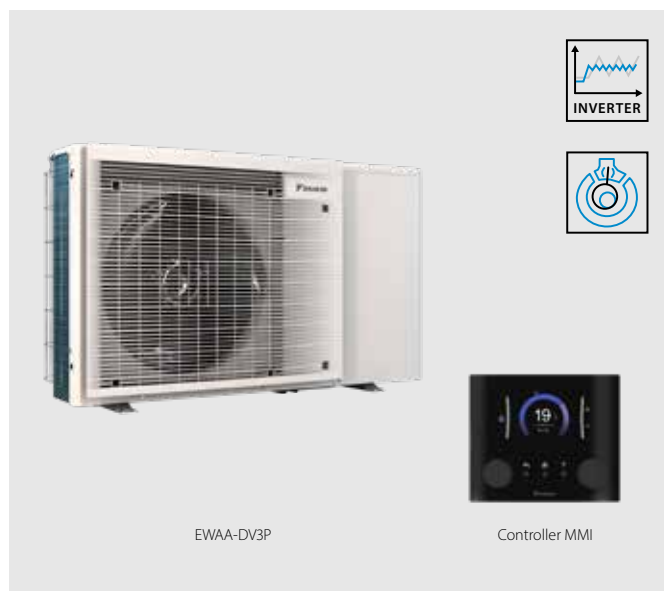
Refrigeratori condensati ad aria (Pompa di calore)

R32	
EWYA(4-6-8)DV3P	108
EWYA(9-11-14-16)DV3P	109
EWYA-DW1P	110
EWYT- CZN	111
EWYT- CZP	112
EWYT- CZH	113
R454C	
EWYE- CZN	116
EWYE- CZP	117
R32	
EWYT- CZI(O)	118
EWYT-B SS/SL	123
EWYT-B SR	124
EWYT-B XS/XL	125
EWYT-B XR	126
R-134a	
EWYD-BZSS	127
EWYD-BZSL	128
R513A	
EWYS-4ZXSB	130
EWYS-4ZXRB	131
Opzioni	174
Accessori	178

Mini chiller condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- Prodotto top di gamma in termini di efficienza energetica e campo di funzionamento
- Versione con riscaldatore evaporatore opzionale
- Facile installazione "plug and play"
- Tra le unità più silenziose disponibili sul mercato (63 dBA - potenza sonora)
- Alimentazione monofase e bassa corrente di spunto rendono questa unità ideale per applicazioni residenziali
- Peso ridotto del 20% rispetto ai modelli precedenti
- **Kit idraulico integrato:** nessun serbatoio inerziale richiesto, pompa con controllo a Inverter di serie, sensore di portata principale e interruttore inclusi.
- Il comando a filo incluso nella dotazione standard consente l'impostazione di più setpoint (raffrescamento, riscaldamento, temperatura dell'acqua in uscita) oppure di valori basati sulle condizioni esterne (controllo in base alle condizioni climatiche). Presenta storico allarmi, funzione rumorosità notturna ridotta ed è disponibile in più lingue.



EWAA-DV3P

Controller MMI

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAA-DV3P

Solo freddo					EWAA-DV3P	004	006	008
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW		4,86 (1) / 4,52 (2)	5,83 (1) / 5,09 (2)	6,18 (1) / 5,44 (2)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		0,820 (1) / 1,36 (2)	1,08 (1) / 1,55 (2)	1,19 (1) / 1,73 (2)
Controllo capacità	Metodo					Variabile (Inverter)		
EER						5,91 (1) / 3,32 (2)	5,40 (1) / 3,28 (2)	5,19 (1) / 3,14 (2)
Dimensioni	Unità	Altezza		mm		770		
		Larghezza		mm		1.250		
		Profondità		mm		362		
						88,0		
Peso	Unità			kg		88,0		
Scambiatore calore acqua	Tipo					Scambiatore di calore a piastre		
	Volume acqua			l		1		
Compressore	Tipo					Compressore ermetico tipo Swing		
	Quantità					1		
Ventilatore	Tipo					Ventilatore elicoidale		
	Quantità					1		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		61,0 (1)	62,0 (1)	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		48,0 (1)	49,0 (1)	50,0 (1)
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		10 (3)~43		
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		5 (3)~22		
Refrigerante	Tipo/GWP					R32/675,0		
	Carica			kg		1,35		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V		1~/50 /230 +/-10%		

(1) Condizione 1: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 18 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | (2) Condizione 2: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 7 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | (3) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Mini chiller condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Chiller con Inverter
- Compressore Inverter a tenuta ermetica
- Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- Controller MMI-2 separato per installazione interna



EWAA-DV3P/DW1P

Controller MMI

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAA-DW1P

Solo freddo					EWAA-DV3P/DW1P	011	014	016
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW		11,6	12,8	14,0
	ηs,c			%		229	226	221
SEER						5,79	5,71	5,59
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW		11,6 (1) / 11,5 (2)	12,8 (1) / 12,7 (2)	14,0 (1) / 15,3 (2)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		3,56 (1) / 2,17 (2)	4,06 (1) / 2,51 (2)	4,58 (1) / 3,24 (2)
Controllo capacità	Metodo					Variabile (Inverter)		
EER						3,26 (1) / 5,31 (2)	3,16 (1) / 5,04 (2)	3,06 (1) / 4,74 (2)
Dimensioni	Unità	Altezza		mm		870		
		Larghezza		mm		1.380		
		Profondità		mm		460		
Peso	Unità			kg		147		
Scambiatore calore acqua	Tipo					Scambiatore di calore a piastre		
	Volume acqua			l		2		
Scambiatore calore aria	Tipo					A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato		
Compressore	Tipo					Compressore ermetico con Inverter tipo Swing		
	Quantità					1		
Ventilatore	Tipo					Ventilatore elicoidale		
	Quantità					1		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m³/min		70	85	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		67,0	69,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		47,7	50,8	51,0
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		10~43		
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		5~22		
Refrigerante	Tipo/GWP					R32/675,0		
	Controllo					Valvola di espansione elettronica		
	Circuiti	Quantità				1		
Carica di refrigerante	Per circuito			kg		3,80		
	Per circuito			TCO2Eq		2,6		
Unità	Corrente assorbita	Max		A		14,0		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V		3~/50/230-400		

(1) Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | (2) Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll pilotato da inverter, versione Nuda

R32

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento (**disp. Estensione Kit alte Temp**)
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- Opzione recupero di calore parziale**
- Refrigeratore con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-CZN

Solo freddo				EWAT-CZN	016	021	025	032	40-A1	040-A2	050	064	090
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3
	ηs,c			%	197		200	205	201	213	210	205	198
SEER					5,00		5,06	5,21	5,09	5,41	5,33	5,21	5,03
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	5,50	6,60	8,50	10,3	13,4	13,2	17,0	21,8	31,0
Controllo capacità	Metodo				Controllato ad Inverter								
	Capacità minima			%	18	14	12	19	15	14	12	15	14
EER					2,90	3,16	3,00	3,13	2,95	3,12	2,98	2,93	2,84
IPLV					5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.878								
		Larghezza		mm	1.152			1.752		2.306		2.906	3.506
		Profondità		mm	802					814			
Peso	Unità		kg	222	245		340	339	480		574	672	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	223	247		343	342	486		580	680	
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore a piastre saldobrasate								
	Volume acqua			l	1	2				5			8
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio								
Compressore	Tipo				Compressore Scroll								
	Quantità				1					2			
Ventilatore	Tipo				Assiale								
	Quantità				1			2				3	4
	Velocità			rpm	800		900	700	900	700	900	800	900
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	76,0	78,0		79,0	80,0		81,0	83,0	85,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	59,7	61,7		62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675								
	Carica			kg	3,00	5,50		7,00	8,00	12,0		13,0	16,0
	Circuiti	Quantità			1					2			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				1"1/4					2"			

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll pilotato da inverter, versione con Pompa a bassa prevalenza

R32

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento (**disp. Estensione Kit alte Temp**)
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- Opzione recupero di calore parziale**
- Refrigeratore con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-CZP

Solo freddo				EWAT-CZP	016	021	025	32	040-A1	040-A2	050	064	090
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	16,0	21,0	25,7	32,6	39,8	41,6	51,0	64,3	88,6
	ηs,c			%	209	213		225	211	228	216	211	204
SEER					5,30	5,41		5,70	5,36	5,76	5,48	5,34	5,18
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	16,1	21,1	25,9	32,7	39,9	41,7	51,1	64,4	88,8
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	5,45	6,56	8,48	10,3	13,3	13,2	16,9	21,9	31,1
Controllo capacità	Metodo				Controllato ad Inverter								
	Capacità minima			%	18	14	12	19	15	14	12	15	14
EER					2,96	3,22	3,05	3,18	3,00	3,17	3,03	2,95	2,85
IPLV					5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.878								
		Larghezza		mm	1.152			1.752		2.306		2.906	3.506
		Profondità		mm	802					814			
Peso	Unità		kg	256	278		383	382	531		630	727	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	257	280		386	385	537		636	735	
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore a piastre saldobrasate								
	Volume acqua		l	1	2				5			8	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio								
Compressore	Tipo				Compressore Scroll								
	Quantità				1					2			
Ventilatore	Tipo				Assiale								
	Quantità				1			2				3	4
	Velocità		rpm	800	900		700	900	700	900	800	900	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,0	78,0		79,0	80,0		81,0	-		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	59,7	61,7		62,2	63,2		62,8	63,8	-	
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675								
	Carica		kg	3,00	5,50		7,00	8,00		12,0	13,0	16,0	
	Circuiti	Quantità			1					2			
Collegamenti tubazioni					1"1/4					2"			

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll pilotato da inverter, versione con Pompa ad alta prevalenza

R32

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento (**disp. Estensione Kit alte Temp**)
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- Opzione recupero di calore parziale**
- Refrigeratore con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-CZH

Solo freddo				EWAT-CZH	016	021	025	032	040-A1	040-A2	050	064	090	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	16,1	21,1	25,8	32,7	39,9	41,7	51,1	64,3	88,7	
	ηs,c			%	205	210	211	224	210	227	213	208	202	
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	16,2	21,2	25,9	32,8	40,1	41,8	51,3	64,5	88,9	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	5,60	6,70	8,70	10,4	13,5	13,3	17,0	22,0	31,2	
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter										
	Capacità minima			%	18	14	12	19	15	14	12	15	14	
EER					2,89	3,15	2,98	3,14	2,97	3,15	3,02	2,93	2,85	
IPLV					5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.878									
		Larghezza		mm	1.152			1.752		2.306		2.906	3.506	
		Profondità		mm	802					814				
Peso	Unità			kg	256	278		383	382	531		630	727	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	257	280		386	385	537		636	735	
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate										
	Volume acqua			l	1	2			5			8		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,20	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20	
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio										
Compressore	Tipo			Compressore Scroll										
	Quantità			1						2				
Ventilatore	Tipo			Assiale										
	Quantità			1				2				3	4	
	Velocità			rpm	800		900	700	900	700	900	800	900	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	76,0		78,0	79,0	80,0		81,0	83,0	85,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	59,7		61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0	
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675										R32/675,0
	Carica			kg	3,00	5,50		7,00	8,00		12,0		13,0	16,0
	Circuiti	Quantità		1						2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1"1/4						2"				

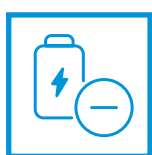
Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.





Perché scegliere la nuova serie Scroll condensata ad aria



Massima efficienza



Elevata connettività



Basso impatto ambientale



Soluzioni di sistema ottimizzate



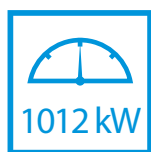
Ridotti costi di esercizio



Infinite applicazioni



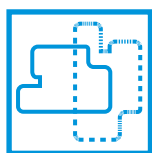
Funzionamento silenzioso



Gamma di capacità da 252 kW a 1.012 kW



BLUEEVOLUTION



Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per la massima affidabilità



Nuova opzione di monitoraggio delle prestazioni



Due livelli di efficienza disponibili, abbinabili a configurazioni standard o a rumorosità ridotta

EWAT-B-C

Nuova serie Scroll condensata ad aria

Ideale per centri di elaborazione dati, applicazioni di climatizzazione e processo

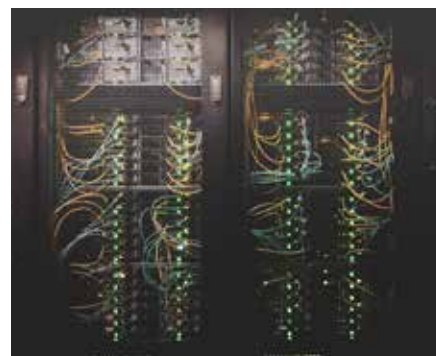
I refrigeratori EWAT-B-C sono versatili e adatti a diverse applicazioni, grazie all'ampia gamma di temperature di esercizio. Consentono di gestire efficacemente applicazioni per la climatizzazione, con salamoia e di processo ad alta temperatura.



Raffreddamento di processi



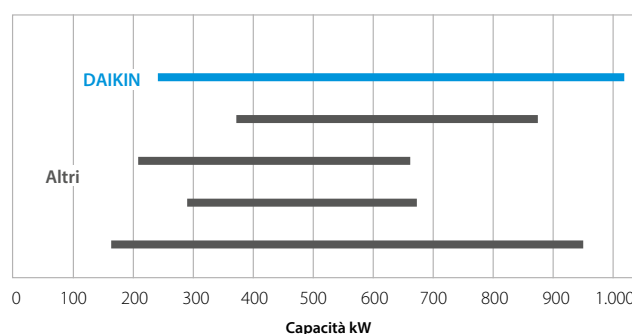
Raffrescamento ambienti



Raffreddamento centri di elaborazione dati

Ampia gamma di capacità

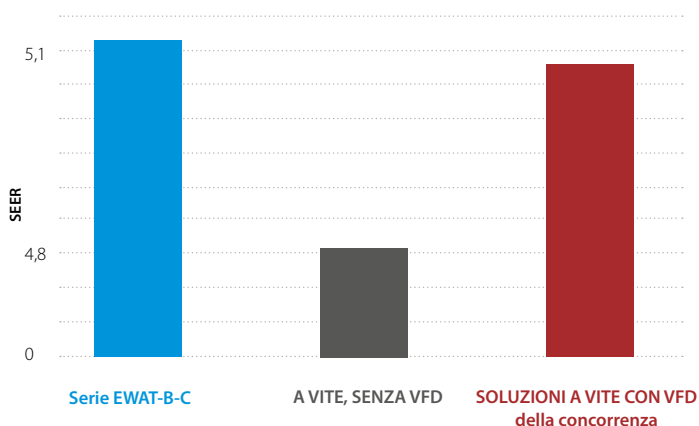
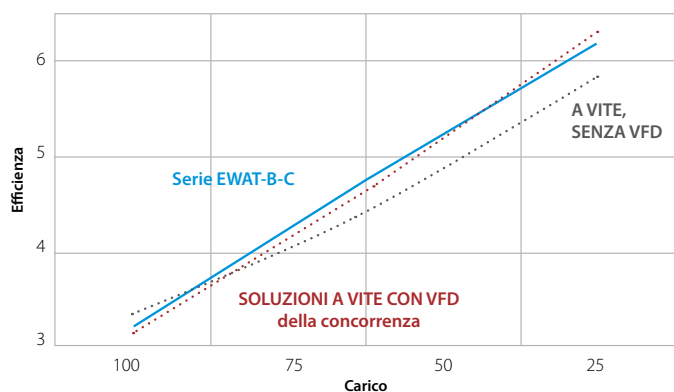
Daikin EWAT-B-C è disponibile in un'ampia gamma di capacità, fino a 1.012kW (in condizioni nominali standard).





Massima efficienza

L'efficienza dei refrigeratori EWAT-B-C è paragonabile a quella dei compressori a vite con tecnologia VFD della concorrenza: un'alternativa vantaggiosa che non mette a repentaglio le prestazioni del sistema.



Ampia capacità, ingombro minimo

Il refrigeratore EWAT-B-C, grazie alla sua vasta gamma di capacità, offre innumerevoli soluzioni per realizzare una grande varietà di progetti.



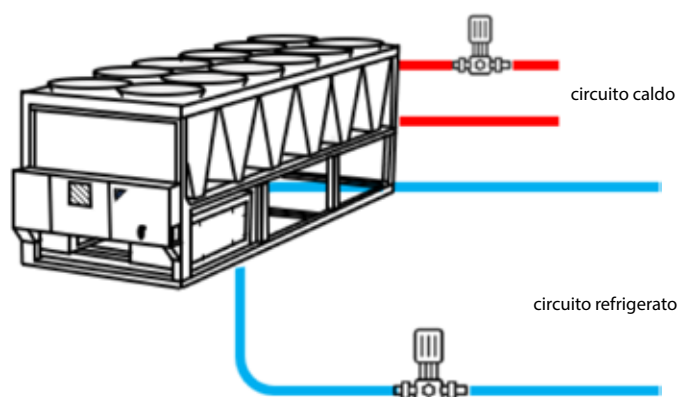
Ideale per applicazioni mission critical (centri dati)

La capacità può essere ripristinata completamente in soli 180 secondi dopo il ripristino dell'alimentazione.

Recupero di calore

Il processo di decarbonizzazione richiede fonti di calore alternative e ad alta efficienza.

Il refrigeratore EWAT-B-C può essere dotato della funzione di recupero del calore, generando riscaldamento a costo zero e producendo al contempo l'energia necessaria per il raffreddamento.



Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Silver, Rumorosità standard/bassa


R32

- Primo refrigeratore condensato ad aria con R32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- **Modulazione della velocità del ventilatore** per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-B-SSB



EWAT-B-SLB

Solo freddo				EWAT-B-SSB/SLB		085	115	135	155	175	195	205	215
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	80,92	108,97	131,42	158,15	174,93	191,39	210,53	217,08	
	ηs, c			%	161	173	161		176,2	170,6	173	161	
	ηs,c + VFDFAN			%	-								
SEER + VFDFAN					4,1	4,4	4,1		4,48	4,34	4,4	4,1	
SEER					-								
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	81	109	131	158	175	191	211	217	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	31,8	38,5	49,8	61,9	67,8	69,5	80	85,8	
Controllo capacità	Metodo				Gradino								
	Capacità minima			%	50	38	50	25	38	21	19	50	
EER					2,55	2,83	2,64	2,55	2,58	2,75	2,63	2,53	
IPLV + VFDFAN					4,75	4,83	4,67	4,76	4,81	4,84	4,86	4,7	
EER + VFDFAN					-								
IPLV					-								
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.801			1.822	1.801	1.822			
		Larghezza		mm	1.204								
		Lunghezza		mm	2.110	2.650		3.570	3.170	4.170		3.770	
Peso (SSB)	Unità			kg	681	767	811	1.007	984	1.166	1.158	1.184	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	686	773	821	1.014	996	1.177	1.169	1.200	
Peso (SLB)	Unità			kg	691	777	820	1.028	994	1.187	1.179	1.194	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	696	783	830	1.035	1.006	1.198	1.190	1.210	
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre								
	Volume acqua			l	5	6	9	7	12	11		16	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,9	5,2	6,3	7,6	8,4	9,1	10,1	10,4	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	27,3	34,4	26,5	64,2	41,7	45,9	54,4	41,4	
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali								
Compressore	Tipo				Compressore Scroll								
	Quantità				2		4	2	4		2		
Ventilatore	Tipo				Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità				4	6		8		10			
	Portata d'aria	Nom.		l/s	6.022	9.036		13.354	12.023	16.710		15.057	
	Velocità			rpm	1.360								
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	84,8	88,2	89,7	87,8	91,8	89,9	90,9	93,2	
Livello di potenza sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	83,7	86,2	87	86,7	88,8	88,1	88,7	90	
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	67,4	70,5	72	69,5	73,8	71,3	72,3	74,8	
Livello di pressione sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	66,3	68,5	69,3	68,4	70,7	69,5	70,1	71,6	
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675								
	Carica			kg	7,5	8,5		13	11	14,5		13	
	Circuiti	Quantità			1		2	1	2		1		
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	mm	76,1			88,9	76,1	88,9		76,1
Unità	Corrente di spunto	Max		A	213	313	324	284	462	384	395	498	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	59	69	83	108	113	117	131	142	
	Corrente assorbita	Max		A	73	86	96	143	132	156	167	168	
Alimentazione				Fase/Frequenza	Hz	3~/50							

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Silver, Rumorosità ridotta

R32

- Primo refrigeratore condensato ad aria con R32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei frigoriferi, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- **Modulazione della velocità del ventilatore** per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



EWAT-B-SRB

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWAT-B-SRB	085	115	135	155	175	195	205	215
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	76,49	105	123,88	150,13	164,87	181,31	200,51	203,5
	ηs, c			%	161	173	161	166,2	162,2	167,8	161	
SEER					4,1	4,4	4,1	4,23	4,13	4,27	4,1	
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	76	105	124	150	165	181	201	204
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	33,7	40,3	53	65,9	73	73,2	84,6	91,9
Controllo capacità	Metodo				Gradino							
	Capacità minima			%	50	38	50	25	38	21	19	50
EER					2,27	2,61	2,34	2,28	2,26	2,48	2,37	2,21
IPLV					4,71	4,84	4,63	4,62	4,84	4,64	4,91	4,66
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.801			1.822	1.801	1.822		
		Larghezza		mm	1.204							
		Lunghezza		mm	2.110	2.650		3.570	3.170	4.170		3.770
Peso	Unità			kg	691	777	821	1.028	994	1.187	1.179	1.194
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	696	783	830	1.035	1.006	1.198	1.190	1.210
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua			l	5	6	9	7	12	11		16
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,7	5	5,9	7,2	7,9	8,7	9,6	9,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	24,6	32,2	23,8	58,5	37,5	41,6	49,9	36,8
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali							
Compressore	Tipo				Compressore Scroll							
	Quantità				2			4	2	4		2
Ventilatore	Tipo				Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità				4	6		8		10		
	Portata d'aria	Nom.		l/s	4.929	7.396		11.352	9.838	14.202		12.325
	Velocità			rpm	1.200							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	77	82,5	84,1	81,6	86,3	83,9	85,2	87,8
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	61,2	64,7	66,4	63,3	68,3	65,3	66,6	69,4
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675							
	Carica			kg	7,5	8,5		13	11	14,5		13
	Circuiti	Quantità			1			2	1	2		1
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			mm	76,1			88,9	76,1	88,9		76,1
Unità	Corrente di spunto	Max		A	213	313	324	284	462	384	395	498
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	62	71	87	115	119	123	139	151
		Max		A	73	86	96	143	132	156	167	168
Alimentazione	Fase/Frequenza			Hz	3~/50							

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Gold, Rumorosità standard/bassa


R32

- Primo refrigeratore condensato ad aria con R32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- **Modulazione della velocità del ventilatore** per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-B-XSB



EWAT-B-XLB

Solo freddo			EWAT-B-XSB/XLB		085	115	145	185
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	87,9	113,89	143,48	182,67	
	ηs, c		%	167	183	175	175,8	
	ηs,c + VFDFAN		%	-	-	-	-	
SEER				4,25	4,65	4,45	4,47	
SEER + VFDFAN					-		-	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	88	114	143	183	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	28,8	36,6	44,4	63,6	
Controllo capacità	Metodo			Gradino				
	Capacità minima		%	50	38	50	38	
EER				3,05	3,12	3,23	2,87	
IPLV + VFDFAN				4,83	4,90	4,88	4,74	
EER + VFDFAN					-		-	
IPLV					-		-	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.801		1.822	1.822	
		Larghezza	mm	1.204		1.204		
		Lunghezza	mm	2.650	3.170	3.770	3.770	
Peso (XSB)	Unità	kg		737	830	949	1.066	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	742	836	958	1.078	
Peso (XLB)	Unità	kg		747	840	959	1.076	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	752	846	968	1.088	
Scambiatore calore acqua	Tipo		A piastre saldobrasate					
	Volume acqua		l	5	6	9	12	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,2	5,4	6,9	8,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31,6	37,3	31	45,1
Scambiatore calore aria			Tipo	A microcanali				
Compressore	Tipo		Compressore Scroll					
	Quantità			2			2	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			6	8	10	10	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	9,036	12,023	15,057	15,057	
	Velocità		rpm	1.360				
Livello di potenza sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	86	88,8	90,5	92,1	
Livello di potenza sonora (XLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	85,2	87,1	88,5	89,3	
Livello di pressione sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	68,3	70,8	72,2	73,7	
Livello di pressione sonora (XLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	67,5	69,1	70,1	70,9	
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675					
	Carica		kg	9	10	11	12	
	Circuiti	Quantità		1		1		
Collegamenti tubazioni			Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	mm	76,1			
Unità	Corrente di spunto	Max	A	215	315	328	464	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	56	67	108	
		Max	A	75	87	100	134	
Alimentazione			Fase/Frequenza	Hz 3~/50				

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta

R32

- Primo refrigeratore condensato ad aria con R32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- **Modulazione della velocità del ventilatore** per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



EWAT-B-XRB

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo			EWAT-B-XRB	085	115	145	185	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	81,86	108,59	135,62	166,16	
	ηs, c		%	150,6	179,4	166,6	164,6	
SEER				4,13	4,56	4,24	4,19	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	82	109	136	166	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	30,8	38,9	46,9	70,5	
Controllo capacità	Metodo		Gradino					
	Capacità minima		%	50	38	50	38	
EER				2,66	2,79	2,89	2,36	
IPLV				4,74	4,91	4,70	4,72	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.801		1.822	1.822	
		Larghezza	mm	1.204		1.204	1.204	
		Lunghezza	mm	2.650	3.170	3.770	3.770	
Peso	Unità		kg	747	840	959	1.076	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	752	846	968	1.088	
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre					
	Volume acqua		l	5	6	9	12	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,9	5,2	6,5	7,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	27,8	34,2	28	38
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali					
Compressore	Tipo		Compressore Scroll					
	Quantità			2			2	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			6	8	10	10	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	6,673	8,896	11,122	11,122	
	Velocità		rpm		1.108		1.108	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	77,9	81,9	84	86	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	60,2	63,9	65,6	67,7	
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675					
	Carica		kg	9	10	11	20	
	Circuiti	Quantità		1			1	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		mm	76,1			76,1	
Unità	Corrente di spunto	Max	A	215	315	328	464	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	59	71	83	118
		Max	A	75	87	100	134	
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz	3~/50				

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R32

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Monitoraggio delle prestazioni;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



EWAT-B-SSC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-B-SSC

Solo freddo		EWAT-B-SSC		250	270	310	320	350	380	430	480
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C ηs, c	Pdc	kW	241,8	253	305,92	317,98	345,59	381,40	426,61	477,56
SEER			%	185,4	182,2	184,6	177,7	181,2	183,0	184,9	183,0
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	241,8	253	305,92	317,98	345,59	381,40	426,61	477,56
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	80,77	86,82	106,6	115,0	130,0	125,2	148,6	176,0
Controllo capacità	Metodo			Gradino							
	Capacità minima		%	17	25	22	21	19	18	16	14
EER				2.994	2.914	2.869	2.764	2.658	3.046	2.871	2.714
IPLV				5,08	5,07	4,948	4,794	4,948	4,849	4,907	4,940
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	2.514						3.594	
Peso	Unità		kg	2.019	2.063	2.076	2.118	2.200	2.618	2.801	2.924
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.039	2.083	2.099	2.146	2.228	2.646	2.837	2.960
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore Scroll							
	Quantità			4	3	4	3	4	4	5	
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			4	4	6	6	6	6	6	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	25.500	25.490	25.500	25.490	38.240	38.240	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	92	93	94,0	93,8	94,5	95,1	95,6	95,9
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	73	74	74,9	74,7	75,5	75,4	75,9	76,2
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20~52						
	Tipo/GWP				R32/675						
Refrigerante	Carica		kg	18	18	22,0	25,0	30,0	31,0	35,0	39,0
	Circuiti	Quantità		2	2	1	2	1	2	2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max	A	464	482	693	697	735	750	792	838
	Corrente assorbibile	Raffrescamento	Nom.	A	152	163	186	200	224	222	304
	Max		A	199	216	245	249	287	302	344	390
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400							

Solo freddo		EWAT-B-SSC		570	620	670	730	790	860	960
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C ηs, c	Pdc	kW	567,34	622,34	668,92	734,97	791,18	857,22	961,63
SEER			%	190,4	188,9	188,1	190,4	190,8	192,6	189,0
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	567,34	622,34	668,92	734,97	791,18	857,22	961,63
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	185,5	213,1	237,0	248,6	273,9	285,5	335,1
Controllo capacità	Metodo			Gradino						
	Capacità minima		%	22	20	18	17	15	14	25
EER				3.058	2.921	2.823	2.957	2.889	3.002	2.870
IPLV				5.062	5.073	5.088	5.120	5.092	5.122	5.079
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	4.674			5.574		5.848	6.928
Peso	Unità		kg	3.495	3.670	3.779	4.308	4.666	5.119	5.313
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.555	3.747	3.856	4.385	4.743	5.196	5.412
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore Scroll						
	Quantità			5	6	6	7	7	8	
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			8	8	10	10	12	12	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	50.980	50.980	63.730	63.730	76.480	76.480
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	96,7	97,0	97,3	97,9	98,1	98,6	99,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,5	76,7	77,0	77,2	77,4	77,5	77,8
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20~52					
	Tipo/GWP				R32/675					
Refrigerante	Carica		kg	45,0	50,0	53,0	59,0	63,0	68,0	77,0
	Circuiti	Quantità		2	2	2	2	2	2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm						
Unità	Corrente di spunto	Max	A	891	936	979	1.032	1.079	1.132	1.220
	Corrente assorbibile	Raffrescamento	Nom.	A	329	374	413	479	505	585
	Max		A	443	488	531	584	631	684	772
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400						

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, efficienza Silver, Rumorosità ridotta

R32

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Monitoraggio delle prestazioni;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



EWAT-B-SRC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-B-SRC

Solo freddo		EWAT-B-SRC		250	270	310	320	350	380	430	480
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C ηs, c	Pdc	kW	240,1	259,9	297,62	308,38	334,14	373,60	415,25	463,29
SEER			%	201,4	187,4	197,5	185,0	189,2	192,8	193,5	193,1
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	5,11	4,76	5,013	4,700	4,806	4,895	4,913	4,902
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	240,1	259,9	297,62	308,38	334,14	373,60	415,25	463,29
Controllo capacità	Metodo										
	Capacità minima		%	17	25	22	21	19	18	16	14
EER				2,877	2,768	2,757	2,634	2,502	3,003	2,771	2,586
IPLV				5,54	5,34	5,485	4,999	5,319	5,324	5,339	5,382
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	2.514							
				3,594							
Peso	Unità		kg	2,107	2,151	2,076	2,206	2,200	2,618	2,801	2,924
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2,127	2,171	2,099	2,234	2,228	2,646	2,837	2,960
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore Scroll							
	Quantità			4		3		4		5	
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			5	6		4		6		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.								
			l/s	21,460		21,470	21,460	21,470		32,200	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	88		87,9	87,8	88,1	89,5	89,6	89,7
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	68	69		68,8	69,0	69,8	69,9	70,0
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.								
			°CBS								
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675							
	Carica		kg	18	22	25	30	31	35	39	
	Circuiti	Quantità		2	1	2	1	2			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max	A	464	482	693	697	735	750	792	838
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	151	165	195	210	236	272	319
	Corrente assorbita	Max	A	199	216	245	249	287	302	344	390
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400							

Solo freddo			EWAT-B-SRC		570	620	670	730	790	860	960
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C Pdc		kW	553,35	605,02	647,77	714,95	768,57	835,75	933,57	
	ηs, c		%	202,0	200,3	197,9	205,2	206,3	208,4	201,8	
SEER				5,124	5,083	5,022	5,206	5,232	5,284	5,121	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	553,35	605,02	647,77	714,95	768,57	835,75	933,57	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	186,4	216,0	242,2	251,4	278,3	287,5	341,0	
Controllo capacità	Metodo		Gradino								
	Capacità minima		%	22	20	18	17	15	14	25	
EER				2,969	2,801	2,674	2,844	2,762	2,907	2,738	
IPLV				5,557	5,557	5,525	5,650	5,484	5,630	5,550	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	4,674			5,754	5,848	6,928		
Peso	Unità		kg	3,495	3,670	3,779	4,308	4,666	5,119	5,313	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3,555	3,747	3,856	4,385	4,743	5,196	5,412	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali								
Compressore	Tipo		Compressore Scroll								
	Quantità			5	6			7			8
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità			8	8		10	10	12		
	Portata d'aria	Raffrescamento Nom.	l/s	42,940	42,940		53,670	53,670	64,400		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	90,8	90,9	91,0	91,9	91,9	92,6	92,7	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	70,6	70,7	70,8	71,2	71,2	71,5	71,6	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-20 ~52							
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675								
	Carica		kg	45	50	53	59	63	68	77	
	Circuiti	Quantità		2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7 mm								
Unità	Corrente di spunto Max		A	891	936	979	1.032	1.078	1.131	1.219	
	Corrente	Raffrescamento Nom.	A	344	392	434	459	503	529	615	
	assorbita	Max	A	443	488	531	584	630	683	771	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400							

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R32

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Monitoraggio delle prestazioni;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



EWAT-B-XSC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWAT-B-XSC		180	210	230	250	250	290	320-XSC2	320-XSC1	350	370	C10
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	182,9	205	221,3	246,7	252,39	287,1	321,5	324,44	334,1	371,33	1.009,36	
	ηs, c			%	181,4	185,4	186,6	187,4	181,8	187,8	188,6	188,6	118,6	187,4	193,4	
SEER					4,61	4,71	4,74	4,76	4,620	4,77	4,79	4,789	4,79	4,759	4,910	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	182,9	205	221,3	246,7	252,39	287,1	321,5	324,44	334,1	371,33	1.009,00	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	56,73	63,41	67,74	81,48	79,1	93,7	101,6	100,0	110	118,8	315,7	
Controllo capacità	Metodo				Gradino											
	Capacità minima			%	25	21	19	17	50	25	13	22	20	19	25	
EER					3.225	3.233	3.267	3.028	3.189	3.064	3.165	3.245	3.036	3.126	3.197	
IPLV					4,91	5,09		5,2	4.907	5,22	5,01	5.002	5,21	5.051	5.126	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.535											
		Larghezza		mm	2.238											
		Profondità		mm	2.514											
Peso	Unità			kg	1.877	1.939	2.002	2.046	1.963	2.488	2.664	2.466	2.666	2.585	6.251	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.891	1.959	2.030	2.074	1.986	2.516	2.692	2.489	2.694	2.610	6.350	
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali											
Compressore	Tipo				Compressore Scroll											
	Quantità				4				2			5		3	5	3
Ventilatore	Tipo				Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità				4							6			16	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	25.500				25.490			38.240			101.980	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	91		92		93,5	94		94,8		95,3	99,5	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	72		73		74,4	74		75,1		75,6	77,6	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~52											
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675											
	Carica			kg	19,2				33,1			50,0	44,0	55,0	75,0	
	Circuiti	Quantità			2				1	2	2	2			2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9 mm											139,7 mm
Unità	Corrente di spunto	Max		A	304	429	468	464	647	492	532	703	540	746	1.240	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	112	125	134	154	142	175	190	181	209	212	567	
	Max			A	146	162	181	199	199	227	257	255	275	298	792	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400											

Solo freddo				EWAT-B-XSC		390	450	510	540	590	630	720	760	830	880	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	387,85	448,05	512,31	539,39	586,74	631,42	716,56	762,50	834,45	880,39		
	ηs, c			%	184,9	187,4	189,4	192,5	192,4	192,6	193,9	194,2	193,8	193,5		
SEER					4,697	4,760	4,810	4,887	4,884	4,890	4,923	4,930	4,920	4,913		
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	387,85	448,05	512,31	539,39	586,74	631,42	716,56	762,50	834,45	880,39		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	125,6	140,5	158,0	160,2	178,6	197,1	218,1	236,9	257,3	276,1		
Controllo capacità	Metodo				Gradino											
	Capacità minima			%	18	16	25	14	22	20	18	17	15	14		
EER					3.088	3.189	3.242	3.368	3.285	3.203	3.285	3.219	3.243	3.189		
IPLV					4.895	4.977	5.068	5.091	5.117	5.109	5.141	5.165	5.130	5.146		
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.535											
		Larghezza		mm	2.238											
		Profondità		mm	3.594	4.674			5.754			6.834		8.008		
Peso	Unità			kg	2.657	3.169	3.359	3.804	3.916	4.024	4.565	4.673	5.442	5.551		
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	2.693	3.205	3.419	3.864	3.979	4.084	4.642	4.750	5.519	5.628		
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali											
Compressore	Tipo				Compressore Scroll											
	Quantità				4				5			6		7		
Ventilatore	Tipo				Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità				6	8			10			12		14		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	38.240			50.980			63.730			76.480		89.230
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	95,1	96,1	96,5	96,9	97,2	97,5	98,0	98,3	98,7	98,9		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	75,4	75,9	76,3	76,2	76,5	76,8	76,9	77,1	77,2	77,4		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~52											
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675											
	Carica			kg	30,5	35,0	39,5	42,0	45,0	49,0	55,0	57,5	62,5	67,0		
	Circuiti	Quantità			2											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9 mm			139,7 mm								
Unità	Corrente di spunto	Max		A	750	803	845	858	901	944	999	1.042	1.142			
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	223	252	284	292	323	354	394	425	464	495		
	Max			A	302	355	397	410	453	496	551	594	694			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400											

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta

R32

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Monitoraggio delle prestazioni;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



EWAT-B-XRC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWAT-B-XRC		180	210	230	250-XRC2	250-XRC1	290	320-XRC1	320-XRC2	350	370	C10						
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	169,8	192,1	220,5	239,4	241,40	274,5	313,20	286,2	326,9	355,68	965,50								
SEER	ηs, c		%	200,6	201,4	204,6	197,4	195,6	203,4	204,4	207	202,2	202,6	206,2								
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	5,09	5,11	5,19	5,01	4,965	5,16	5,186	5,25	5,13	5,140	5,229								
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	169,8	192,1	220,5	239,4	241,40	274,5	313,20	286,2	326,9	355,68	965,50								
Controllo capacità	Metodo			Gradino																		
	Capacità minima		%	25	21	19	17	50	25	22	13	20	19	25								
EER				3,319	3,11		2,794	2,977	3,006	3,135	3,074	2,842	2,929	2,985								
IPLV				5,51	5,59	5,5	5,51	5,340	5,77	5,525	5,67	5,72	5,487	5,576								
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535																		
		Larghezza	mm	2.238																		
		Profondità	mm	2.514																		
Peso	Unità		kg	1.965	2.026	2.090	2.134	1.963	2.604	2.576	2.831	2.833	2.585	6.251								
Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.979	2.046	2.118	2.162	1.968	2.604	2.604	2.831	2.833	2.610	6.350								
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali																		
Compressore	Tipo			Compressore Scroll																		
	Quantità			4												2	4	3	5	5	3	8
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto																		
	Quantità			4												6				16		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s	18.900												28.350			75.600		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	83												84,0	85	85,4	85	85	85,7	90,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	64												64,9	64	65,7	65	65	66,0	68,1
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~52																	
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675																		
	Carica		kg	19,2												44,0	33,1	50,0	33,1	33,1	55,0	75,0
	Circuiti	Quantità		2												1	2		2	2	1	2
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm																139,7 mm		
Unità	Corrente di spunto	Max	A	304	429	446	464	647	492	703	523	540	746	1.240								
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	103	119	131	152	143	164	178	205	205	213	570							
		Max	A	146	163	181	199	199	227	255	275	275	298	792								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400																		

Solo freddo				EWAT-B-XRC		390	450	510	540	590	630	720	760	830	880																														
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	370,32	431,43	489,48	520,68	563,54	603,94	687,57	728,98	800,94	842,34																																
SEER	ηs, c		%	196,2	203,3	201,3	208,2	207,8	206,5	208,6	207,0	210,0	208,8																																
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	4,979	5,158	5,108	5,279	5,270	5,237	5,291	5,249	5,324	5,294																																
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	370,32	431,43	489,48	520,68	563,54	603,94	687,57	729,00	800,94	842,34																																
			kW	129,1	141,4	162,1	159,6	180,7	202,0	221,3	242,8	261,1	282,2																																
Controllo capacità	Metodo			Gradino																																									
	Capacità minima		%	18	16	25	14	22	20	18	17	15	14																																
EER				2,869	3,052	3,019	3,262	3,119	2,990	3,107	3,003	3,067	2,979																																
IPLV				5,317	5,446	5,528	5,630	5,620	5,601	5,649	5,605	5,613	5,605																																
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535																																									
		Larghezza	mm	2.238																																									
		Profondità	mm	3.590	4.670				5.750				6.830				8.010																												
			kg	2.657	3.169	3.359	3.804	3.916	4.024	4.565	4.673	5.442	5.551																																
Peso	Unità		kg	2.693	3.205	3.419	3.864	3.976	4.084	4.642	4.750	5.519	5.628																																
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali																																									
Compressore	Tipo			Compressore Scroll																																									
	Quantità			4												5	6				7																								
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto																																									
	Quantità			6												8	10				12				14																				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s	28.350												37.800	47.250				56.700				66.150																			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	85,6												86,8	87,0	87,6				87,8				87,9				88,6				88,7				89,3				89,4			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	65,9												66,5	66,7	66,9				67,1				67,2				67,5				67,6				67,7				67,8			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~52																																								
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675																																									
	Carica		kg	30,5												39,5	42,0	45,0	49,0	55,0	57,5	62,5	67,0																						
	Circuiti	Quantità		2																																									
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm												139,7 mm																													
Unità	Corrente di spunto	Max	A	750	803	845	858	901	944	999	1.042	1.142																																	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	225	249	286	287	322	356	393	428	463				498																												
	Max	A	302	355	397	410	453	496	551	594	694																																		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400																																									

Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll, con free cooling integrato, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R32

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Opzione senza glicole;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



EWFT-B-SSC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWFT-B-SSC	310	320	350	380	4302	480	570	620	670	730		
SEER					4.833	4.546	4.641	4.688	4,73	4.742	4.921	4.879	4.815	5.014		
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	395,2	351,7	439,1	499,3	493,6	553,8	738,6	803,5	749,6	843,7		
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	121,6	95,91	151,7	138,4	131,3	164,2	211	245,1	211,9	220,9		
Controllo capacità		Metodo			Gradino											
		Capacità minima		%	39	21	33	18	16	14	22	20	18	17		
EER					3,25	3.667	2.894	3.608	3,76	3.373	3.501	3.278	3.538	3.819		
IPLV					5.259	4.869	5.080	5.078	5.086	5.122	5.284	5.275	5.241	5.392		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.535											
			Larghezza	mm	2.238											
			Profondità	mm	2.514		3.594			4.674			5.754			
Peso		Unità		kg	2.245	2.288	2.373	2.852	3.012	3.155	3.774	3.953	4.056	4.667		
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	2.388	2.436	2.521	3.023	3.198	3.341	4.044	4.223	4.343	5.054	
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali											
Compressore		Tipo			Compressore Scroll											
Ventilatore		Quantità			3	4	3	4	5			6				
		Tipo			Elcoidale, ad azionamento diretto											
		Quantità			4		6			8			10			
Livello di potenza sonora		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	22.510		33.765			45.020			56.275		
		Raffrescamento	Nom.	dBA	94	93,8	94,5	95,1	95,6	95,9	96,7	97	97,3	97,9		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	74,9	74,7	75,5	75,4	75,9	76,2	76,5	76,7	77,0	77,2		
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46										
Refrigerante		Tipo/GWP			R-32/675,0											
		Carica			kg	22,0	25,0	30,0	31,0	35,0	39,0	45,0	50,0	53	59,0	
		Circuiti	Quantità		1	2	1		2							
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9						139,7					
Unità		Corrente di spunto	Max	A	693	697	735	750	792	838	891	936	979	1.032		
			Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	216,2	174,1	264,3	252,3	240,2	294,4	378,9	435	380,3	403,2
			Max	A	245	249	287	302	344	390	443	488	531	584		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400										

Solo freddo				EWFT-B-SSC	790	860	960		
SEER					5.049	5.076	4,93		
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	1.018	1.112	1.235		
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	316,1	325,1	387,5		
Controllo capacità		Metodo			Gradino				
		Capacità minima		%	15	14	25		
EER					3.222	3.422	3.188		
IPLV					5.307	5.381	5.312		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.535				
			Larghezza	mm	2.238				
			Profondità	mm	5.848	6.928			
Peso		Unità		kg	5.035	5.546	5.860		
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	5.422	5.975	6.311	
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali				
Compressore		Tipo			Compressore Scroll				
Ventilatore		Quantità			7	8			
		Tipo			Elcoidale, ad azionamento diretto				
		Quantità			10	12			
Livello di potenza sonora		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	56.275		67.530	
		Raffrescamento	Nom.	dBA	98,1	98,6	99		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	77,4	77,5	77,8		
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46			
Refrigerante		Tipo/GWP			R-32/675,0				
		Carica			kg	63,0	68,0	77,0	
		Circuiti	Quantità		2				
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7				
Unità		Corrente di spunto	Max	A	1.079	1.132	1.220		
			Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	559	581,8	683,6
			Max	A	631	684	772		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400			

Prestazioni secondo il software Chiller Configurator 1.4 | Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 26°C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 18°C; temp. aria ambiente 35°C; glicole etilenico 25%; funzionamento a pieno carico.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll, con free cooling integrato, Efficienza Silver, Rumorosità ridotta

R32

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Opzione senza glicole;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFT-B-SRC

Solo freddo			EWFT-B-SRC	310	320	350	380	430	480	570	620	670	730
SEER				4.778	4.329	4.602	4.713	4.715	4.662	4.899	4.823	4.782	4.972
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	395,2	408,4	439,1	480,6	544,2	598,2	725	762,6	851,4	947,6
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	121,6	131,1	151,7	143,7	167,5	204,3	214,2	259,3	277,4	283,4
Controllo capacità	Metodo			Gradino									
	Capacità minima		%	39	21	33	18	16	14	22	20	18	17
EER				3,25	3.115	2.894	3.344	3.249	2.928	3.385	2.941	3.069	3.344
IPLV				5.281	4.858	5.084	5.074	5.096	5.148	5.329	5.347	5.309	5.414
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535									
		Larghezza	mm	2.238									
		Profondità	mm	2.514									
Peso	Unità		kg	2.336	2.379	2.464	2.942	3.134	3.298	3.917	4.116	4.219	4.830
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.479	2.527	2.612	3.113	3.320	3.484	4.187	4.386	4.506	5.217
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali									
Compressore	Tipo			Compressore Scroll									
Ventilatore	Quantità			3									
	Tipo			4									
	Quantità			4									
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	4									
				22.510									
				33.765									
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	87,9	87,8	88,1	89,5	89,6	89,7	90,8	90,9	91	91,9
				68,8									
				69,0									
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~46									
				R-32/675									
				22,0									
Refrigerante	Tipo/GWP			35,0									
	Carica		kg	39,0									
	Circuiti		Quantità	2									
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9									
Unità	Corrente di spunto	Max	A	693	697	735	750	792	838	891	936	979	1.032
		Raffrescamento	Nom.	A	229,6	243,8	277,7	266,8	312,2	372,3	401,2	464,7	509,7
		assorbita	Max	A	245	249	287	302	344	390	443	488	531
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400									

Solo freddo			EWFT-B-SRC	790	860	960
SEER				4.984	5.057	4.883
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	970,4	1.093	1.170
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	335,4	329,9	409,7
Controllo capacità	Metodo			Gradino		
	Capacità minima		%	15	14	25
EER				2.893	3.312	2.856
IPLV				5.271	5.399	5.300
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535		
		Larghezza	mm	2.238		
		Profondità	mm	5.848	6.928	
Peso	Unità		kg	5.220	5.730	6.065
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	5.607	6.159	6.516
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali		
Compressore	Tipo			Compressore Scroll		
Ventilatore	Quantità			7		
	Tipo			8		
	Quantità			10		
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	10		
				56.275		
				91,9		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	71,2	71,5	71,6
				92,6		
				71,5		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~46		
				R-32/675		
				63,0		
Refrigerante	Tipo/GWP			68,0		
	Carica		kg	77,0		
	Circuiti		Quantità	2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7		
Unità	Corrente di spunto	Max	A	1.078	1.131	1.219
		Raffrescamento	Nom.	A	597,9	615,2
		assorbita	Max	A	630	771
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400		

Prestazioni secondo il software Chiller Configurator 1.4 | Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 26°C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 18°C; temp. aria ambiente 35°C; glicole etilenico 25%; funzionamento a pieno carico.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll, con free cooling integrato, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta

R32

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Opzione senza glicole;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



EWFT-B-XSC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWFT-B-XSC	C10	250	320	370	390	450	510	540	590	630		
SEER					5.189	4.723	5.186	5.011	4,74	4.957	4.911	5.213	5.141	5.131		
Capacità di raffrescamento				Nom.	kW	1.326	331,9	429,6	487,6	508,5	591,6	673,7	774,8	829,5		
Potenza assorbita				Raffrescamento	Nom.	kW	351,7	87,99	108,4	131	139,3	152,6	176,8	175,2	197,5	219,9
Controllo capacità				Metodo	Gradino											
				Capacità minima	%	25	50	39	33	18	16	25	14	22	20	
EER					3,77	3.772	3.963	3.722	3,65	3.877	3,81	4.088	3.923	3.772		
IPLV					5.514	5.185	5.518	5.366	5.122	5.326	5.322	5.623	5.546	5.509		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535												
		Larghezza	mm	2.238												
		Profondità	mm	9.088	2.514	3.594			4.674			5.754				
Peso	Unità		kg	6.792	2.129	2.678	2.800	2.885	3.420	3.634	4.150	4.266	4.377			
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	7.331	2.272	2.851	2.975	3.064	3.658	3.904	4.520	4.636	4.747		
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali											
Compressore				Tipo	Compressore Scroll											
				Quantità	8	2	3			4			5			
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto												
	Quantità			16	4	6			8			10				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	90.040	22.510	33.765			45.020			56.275			
Livello di potenza sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA	99,5	93,5	94,8	95,3	95,1	96,1	96,5	96,9	97,2	97,5
Livello di pressione sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA	77,6	74,4	75,1	75,6	75,4	75,9	76,3	76,2	76,5	76,8
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS									
Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675												
	Carica			kg	90,0	26,0	30,0	33,0	37,0	42,0	47,0	50,0	54,0	58,0		
	Circuiti			Quantità	2	1						2				
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	139,7	88,9						139,7				
Unità	Corrente di spunto			Max	A	1.240	647	703	746	750	803	845	858	901	944	
	Corrente assorbita			Raffrescamento	Nom.	A	642,5	160,7	202,1	239,6	253,6	282,7	322,7	327,1	364,3	401,6
				Max	A	792	199	255	298	302	355	397	410	453	496	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400										

Solo freddo				EWFT-B-XSC	720	760	830	880	
SEER					5.219	5.193	5.251	5.243	
Capacità di raffrescamento				Nom.	kW	945,8	1.002	1.156	
Potenza assorbita				Raffrescamento	Nom.	kW	241,8	307,3	
Controllo capacità				Metodo	Gradino				
				Capacità minima	%	18	17	15	
EER					3.912	3.789	3.865	3.763	
IPLV					5.570	5.518	5.553	5.519	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535					
		Larghezza	mm	2.238					
		Profondità	mm	6.834		8.008			
Peso	Unità		kg	4.975	5.086	5.879	5.991		
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	5.404	5.515	6.352	6.464	
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali				
Compressore				Tipo	Compressore Scroll				
				Quantità	6	7			
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			12	14				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	67.530		78.785		
Livello di potenza sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA	98	98,9	
Livello di pressione sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA	76,9	77,4	
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675					
	Carica			kg	66,0	69,0	75,0	80,0	
	Circuiti			Quantità	2				
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	139,7				
Unità	Corrente di spunto			Max	A	999	1.042	1.142	
	Corrente assorbita			Raffrescamento	Nom.	A	445,1	523,9	561,6
				Max	A	551	594	694	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400			

Prestazioni secondo il software Chiller Configurator 1.4 | Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 26°C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 18°C; temp. aria ambiente 35°C; glicole etilenico 25%; funzionamento a pieno carico.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll, con free cooling integrato, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta

R32

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Opzione senza glicole;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



EWFT-B-XRC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

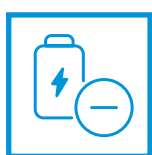
Solo freddo				EWFT-B-XRC	C10	250	320	370	390	450	510	540	590	630		
SEER					5,14	4,7	5,144	5,025	4,70	5,002	4,833	5,214	5,167	5,064		
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	1.224	306,4	403,9	451,4	484,7	553,5	620,5	673,3	721,2	765,7		
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	383,2	95,79	114,4	142,5	146,9	162,7	192,9	184,1	211,7	239,6		
Controllo capacità		Metodo			Gradino											
		Capacità minima		%	25	50	39	33	18	16	25	14	22	20		
EER					3,195	3,198	3,531	3,168	3,3	3,402	3,217	3,657	3,407	3,196		
IPLV					5,568	5,118	5,587	5,431	5,094	5,373	5,305	5,650	5,567	5,515		
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.535											
		Larghezza		mm	2.238											
		Profondità		mm	9,088	2,514	3,594				4,674		5,754			
Peso	Unità		kg	6,997	2,189	2,768	2,891	2,975	3,543	3,757	4,293	4,409	4,520			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	7,536	2,332	2,941	3,066	3,154	3,781	4,027	4,663	4,779	4,890			
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali											
Compressore		Tipo			Compressore Scroll											
		Quantità			8	2	3		4		5					
Ventilatore	Tipo					Elcoidale, ad azionamento diretto										
		Quantità				16	4	6				8		10		
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	90,040	22,510	33,765				45,020		56,275		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	90	84	85,4	85,7	85,6	86,8	87	87,6	87,8	87,9			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	68,1	64,9	65,7	66,0	65,9	66,5	66,7	66,9	67,1	67,2			
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46										
Refrigerante		Tipo			R-32											
		Carica		kg	90,0	26,0	30,0	33,0	37,0	42,0	47,0	50,0	54,0	58,0		
		Circuiti	Quantità		2	1				2						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7	88,9				139,7						
Unità	Corrente di spunto	Max	A	1.240	647	703	746	750	803	845	858	901	944			
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	712,9	178,3	220,3	265,6	285,1	309,9	358,4	356	400,7	445,7	
		assorbita	Max	A	792	199	255	298	302	355	397	410	453	496		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400										

Solo freddo				EWFT-B-XRC	720	760	830	880	
SEER					5,159	5,121	5,293	5,181	
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	878,7	924,2	1,023	1,068	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	260,1	288,3	306,6	334,8	
Controllo capacità		Metodo			Gradino				
		Capacità minima		%	18	17	15	14	
EER					3,378	3,206	3,335	3,19	
IPLV					5,620	5,549	5,598	5,563	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.535				
		Larghezza		mm	2.238				
		Profondità		mm	6.834				
									8.008
Peso	Unità		kg	5,139	5,250	6,062	6,174		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	5,568	5,679	6,535	6,647		
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali				
Compressore		Tipo			Compressore Scroll				
		Quantità			6		7		
Ventilatore	Tipo					Elcoidale, ad azionamento diretto			
		Quantità				12	14		
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	67.530		78.785	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	88,6	88,7	89,3	89,4		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	67,5	67,6	67,7	67,8		
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46			
Refrigerante		Tipo			R-32				
		Carica		kg	66,0	69,0	75,0	80,0	
		Circuiti	Quantità		2				
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7				
Unità	Corrente di spunto	Max	A	999	1,042	1,142			
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	490,5	536,1	577,5	623,1
		assorbita	Max	A	551	594	694		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400			

Prestazioni secondo il software Chiller Configurator 1.4 | Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 26°C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 18°C; temp. aria ambiente 35°C; glicole etilenico 25%; funzionamento a pieno carico.



Perché scegliere la nuova serie di refrigeratori a Vite Daikin condensati ad aria?



Eccezionale efficienza



Elevata connettività



Basso impatto ambientale



Soluzioni di sistema ottimizzate



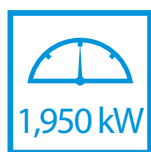
Ridotti costi di esercizio



Infinite applicazioni



Funzionamento silenzioso



Gamma di capacità da 150 kW a 1.950 kW



Refrigeranti disponibili:
R-1234ze, R513A, R134a



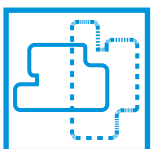
Quattro livelli di efficienza disponibili,
abbinabili a 3 configurazioni di rumorosità



Recupero di calore



Nuova opzione di monitoraggio delle prestazioni



Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti
per un'affidabilità al top

Daikin Serie TZ-D

Nuovo refrigeratore condensato ad aria con compressore a vite VFD



Ideale per centri di elaborazione dati, applicazioni di climatizzazione e processo



Raffreddamento di processi



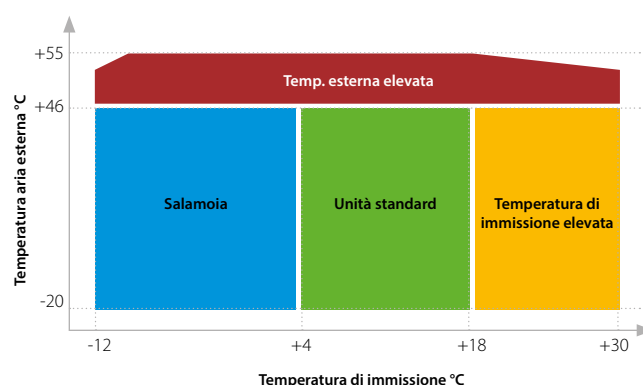
Raffrescamento ambienti



Raffreddamento centri di elaborazione dati

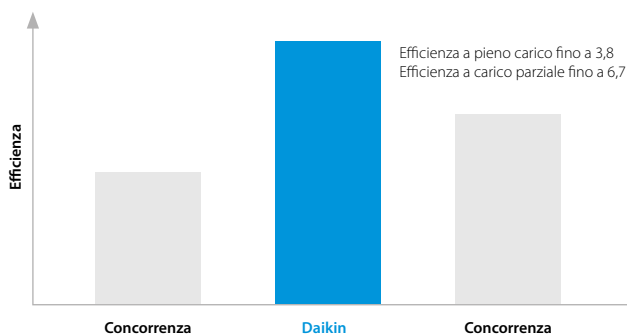
Massima flessibilità

DAIKIN TZ-D copre un'ampia gamma di temperature di esercizio.



Massima efficienza

DAIKIN TZ-D è il refrigeratore con la più alta efficienza sul mercato. Un'elevata efficienza si traduce in bassi costi di esercizio e in una riduzione delle emissioni di carbonio.



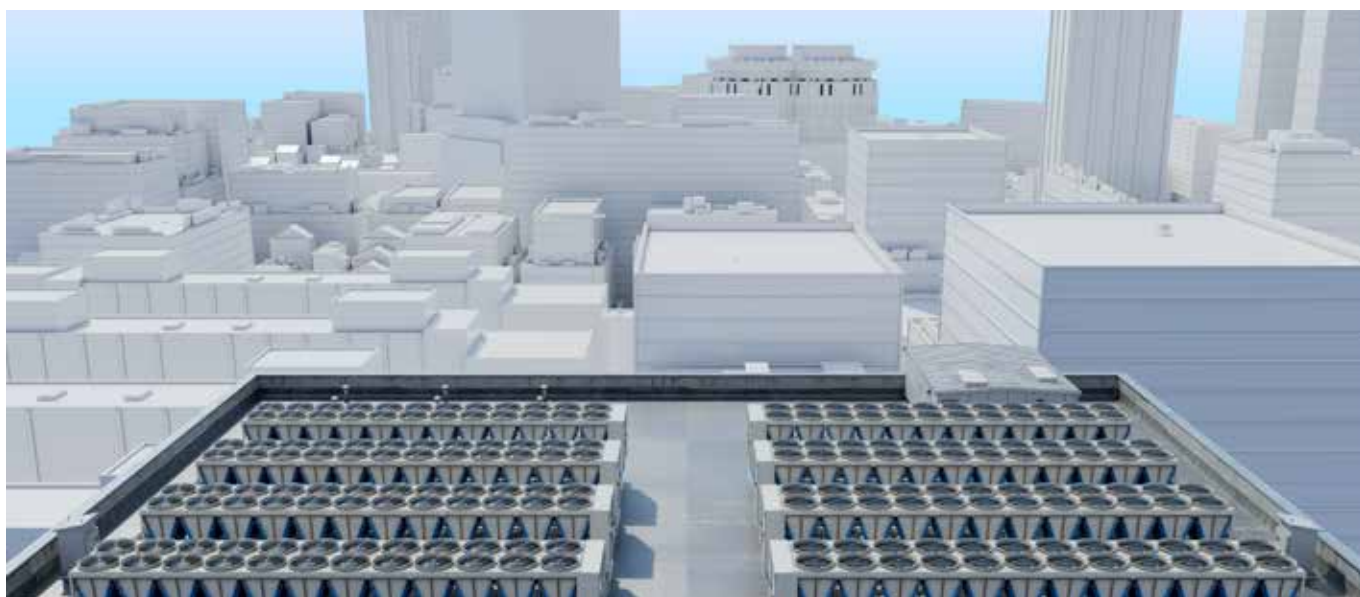
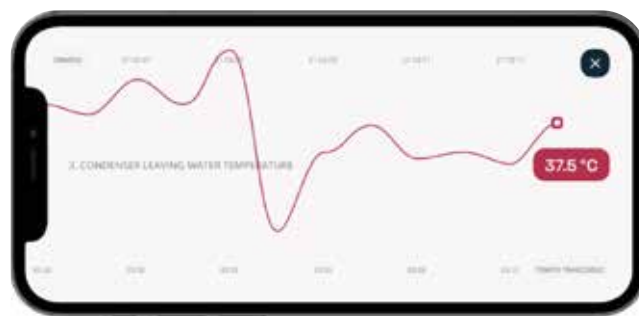
Filtro attivo per armoniche integrato

La distorsione armonica causa un aumento dei consumi di energia nei sistemi elettrici. Può comportare maggiori perdite di energia e una riduzione dell'efficienza, con conseguente aumento dei costi energetici. Una ridotta distorsione armonica aiuta a minimizzare queste perdite, migliorando l'efficienza energetica e riducendo i costi operativi.

Il filtro attivo è completamente integrato nel refrigeratore, senza alcun requisito aggiuntivo per l'utente.

Monitoraggio delle prestazioni senza sensori

Grazie a un algoritmo proprietario, TZ-D è in grado di fornire una lettura istantanea della capacità e dell'efficienza. Tutti i dati sono disponibili tramite l'app mobile Daikin o il BMS.



Sequenziamento dei refrigeratori

Daikin TZ-D è in grado di controllare sistemi con più refrigeratori (fino a 8 unità) senza bisogno di ulteriori dispositivi di controllo. In base a una logica master/slave, l'unità identificata come master gestirà il sistema come se si trattasse di un'unica unità più grande. Questa funzionalità consente di migliorare l'efficienza del sistema gestendo i refrigeratori per garantire la capacità richiesta, cercando al contempo di ottenere la massima efficienza possibile.

Refrigeratore solo freddo con compressore a vite e Inverter, Efficienza Blu. Rumorosità standard.

R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZBSD

EWAD-TZBSD				275	320	345	400	470	510	525		
SEER				4.517	4.637	4.636	4.829	4.809	4.561	4,73		
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	274,8	316,9	346	418,5	467	520,7		
Potenza assorbita				Raffrescamento Nom. kW	91,31	100,1	115,5	136,4	159,9	167,6		
Controllo capacità				Metodo	Infinitesimale							
				Capacità minima	%	22	19	17	22	23	11	22
EER				3	3,2	3	3,1	2,9	3	3,1		
IPLV				4,4	4,6		4,8		4,4	4,7		
Dimensioni				Unità	Altezza	mm					2.553	
					Larghezza	mm					2.238	
					Profondità	mm					2.560	3.640
Peso				Unità	kg	2.602	3.084		3.486	4.212	4.032	
				Peso in condizioni di funzionamento				kg	2.677	3.169		3.583,7
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali							
Compressore				Tipo	Compressore a vite							
				Quantità	1							2
Ventilatore				Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto							
				Quantità	4							6
				Portata d'aria	Raffrescamento Nom. l/s	25.490	38.240		50.980	50.990		
Livello di potenza sonora				Raffrescamento Nom. dBA	97	98	100	97	99	98		
Livello di pressione sonora				Raffrescamento Nom. dBA	78		80	78	77	79	77	
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento Min.-Max. °CBS	5 ~46						
Refrigerante				Tipo/GWP	R134a/1.430							
				Carica	kg	35	45		55	65	70	
				Circuiti	Quantità	1						2
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	88,9 mm				139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm
Unità				Corrente di spunto	Max A	0						
				Corrente assorbita	Raffrescamento Nom. A	179,1	196,2	217,6	248,4	283,5	336,9	298,8
				Max A	A	220	262	284	346	362	411	400
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400						

EWAD-TZBSD				545	570	580	625	630	670	755	
SEER				4,55	4,552	4,711	4,65	4,556	4,564	4,917	
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	543,7	573,2	574,7	622,2	630,9	753,1	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	188,4	206	198,2	230,6	216,2	242,8	231,7	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%	10	19	17	10	13		
EER				2,9	2,8	2,9	2,7	2,9	2,8	3,3	
IPLV				4,4		4,7		4,5		4,9	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	4.720				5.800		6.880	
Peso	Unità		kg	4.212		4.032		4.695		5.670	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	4.557	4.562	4.170,1	4.175,1	5.035	5.045	6.055
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite								
	Quantità		2		1		2				
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità		8		10		12				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	50.980	50.990		63.730		76.480	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	99	100	98	101		102	99	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	79	80	78	80		82	78	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°C(BS) 5 ~46						
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430								
	Carica		kg	75	80		85	95	105		
	Circuiti	Quantità	2		1		2				
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm		139,7 mm		168,3 mm		
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	367,3	392,4	344,2	392,3	412,1	450	434,7
	Max		A	440	471	457	464	512	556	600	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400						



EWAD-TZBSD				830	915	C10	H10	H11	C12	C13		
SEER				4.879	4.901	4.855	4.797	4.936	4.942	4.906		
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	825,6	916,8	997,9	1.092	1.168	1.238	1.332	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	267,5	298,4	347,8	369,7	387,5	409,9	447	
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale							
		Capacità minima			%	11	13	11	10			
EER				3,1		2,9	3					
IPLV				4,8	4,9	4,8	4,9			4,8		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553							
			Larghezza	mm	2.238							
			Profondità	mm	6.880			7.960	9.040	10.120	11.200	
Peso		Unità	kg	5.670	6.142		6.816	7.297	7.779	8.260		
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	6.065	6.748	6.763	7.523	8.014	8.506	9.002
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali							
Compressore		Tipo			Compressore a vite							
		Quantità			2							
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
		Quantità			12			14	16	18	20	
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	76.480			89.230	101.980	114.720	127.460
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	100	99	100	101			102	104
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	79	78		79			80	81
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP			R134a/1.430							
		Carica			kg	115	125	140	150	160	170	185
		Circuiti	Quantità			2						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm		219,1 mm					
Unità		Corrente di spunto			Max	A	0					
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	488,5	536,5	610,2	645,8	674,8	710,6	767,8
					Max	A	668		751	817	884	930
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAD-TZBSD				C14	C15	H16	H17	H18	H19		
SEER				4.849	4.858	5.044	4.995	4.997	4.979		
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	1.405	1.534	1.665	1.760	1.876	1.954	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom. kW	494,1	531,7	546,3	608,6	659,1	730,3		
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale						
		Capacità minima			%	10		13	12	11	10
EER				2,8	2,9	3	2,9	2,8	2,7		
IPLV				4,7		5,3		5,2			
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	11.200	12.280			13.360		
Peso		Unità	kg	8.581	9.920	10.323		10.805			
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.333	11.146	11.564	11.579	12.076	12.086
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali						
Compressore		Tipo			Compressore a vite						
		Quantità			2						
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
		Quantità			20	22	24				
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	127.460	140.210			152.960	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	105	106	104	105	106	107	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	82	83	81	82	83	84	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5 ~46					
		Tipo/GWP			R134a/1.430						
		Carica		kg	195	215	230	245	260	270	
Refrigerante		Circuiti	Quantità	2							
		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm	273 mm					
Unità		Corrente di spunto			Max	A	0				
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	837,3	899,1	919,5	1.011	1.088	1.193
			Max	A	1.120	1.200	1.227	1.340	1.475	1.608	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Silver. Rumorosità standard.

R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZSSD

EWAD-TZSSD				285	325	380	430	495	520	535		
SEER				5.551	5.737	5.636	5.741	5.434	5.281	5.659		
Capacità di raffreddamento				Nom.	kW	283,6	327,3	360,3	426,8	490,9	522,4	530,6
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	84,44	98,36	112,8	131	151,7	162,1	161	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima		%	22	19	17	22	23	11	22	
EER					3,4	3,3	3,2	3,3	3,2		3,3	
IPLV					5,7	5,8	5,7	6	5,8	5,4	6	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553							
		Larghezza		mm	2.238							
		Profondità		mm	3.640	4.720				5.800		
Peso	Unità		kg	3.084	3.604			3.968	4.032	4.693	4.513	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.164	3.697	3.702	4.070,7	4.155,1	5.033	4.646,1	
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore	Tipo		Compressore a vite									
	Quantità		1						2	1		
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto									
	Quantità		6	8					10			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	38.240	50.990				63.730		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	98		100	98	97	99	98		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	78		80	77		79	77		
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°C(BS)	5 ~46				-20 ~46	5 ~46	
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430									
	Carica		kg	40	45	50	60	65	70	75		
	Circuiti	Quantità	1						2	1		
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm	
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	174,3	202,4	227,4	249,9	281,8	332,1	300,1	
	Max		A	231	272	294	357	372	421	411		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAD-TZSSD				555	585	595	645	650	705	760		
SEER				5,237		5,099	5,556	5,291	5,535	5,2	5,547	
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW		555,8	586,7	590	646,3	642,1	706,1	760,3
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW		177,6	194,1	188,4	202,9	218,2	235,4	225,2
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima		%		10		19	10	17	10	13
EER				3,1		3	3,1	3,2	2,9	3	3,4	
IPLV				5,3		5,2	5,8	5,4	5,6	5,3	6	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm		2.553						
			Larghezza	mm		2.238						
			Profondità	mm		5.800		6.880	5.800	6.880	7.960	
Peso		Unità	kg		4.693		4.513	5.177	4.513	5.177	6.151	
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	5.038	5.043	4.651,1	5.522	4.661,1	5.527	6.536	
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		2		1	2	1	2			
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		10		12	10	12	14			
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		63.730	76.480	63.730	76.480	89.230	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA		99	101	98	101	103	99	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA		79	80	78	80	82	78	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		-20 ~46	5 ~46	-20 ~46	5 ~46	-20 ~46	
Refrigerante		Tipo/GWP		R134a/1.430								
		Carica		kg		75	80	90	95	105		
		Circuiti	Quantità		2		1	2	1	2		
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm		139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm		
Unità		Corrente di spunto		A		0						
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		359,1	387,7	340,8	407	384,9	451,6
		Max		A		450	481	467	523	474	566	610
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V		3~/50 /400					



EWAD-TZSSD				835	960	C10	H10	H11	H12	H13		
SEER				5.714	5.615	5.536	5,55	5.562	5.714	5.673		
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	837,7	960,2	1.017	1.064	1.168	1.281	1.372	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	258,7	301,2	332,2	351,6	384,5	412,6	451,9	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima		%	11	12	11		10			
EER				3,2		3,1		3		3,1	3	
IPLV				5,8	5,7	5,6			5,7			
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553							
			Larghezza	mm	2.238							
			Profondità	mm	7.960				9.040		11.200	12.280
Peso		Unità	kg		6.151	6.623		6.816	7.297	8.260	8.742	
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.546	7.239	7.244	7.518	8.014	8.992	9.489	
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		2								
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		14				16		20	22	
Portata d'aria		Raffrescamento	Nom.	l/s		89.230		101.908	127.460	140.210		
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA		100	101		102	104		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	79	78	79			80	81		
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS							
Refrigerante		Tipo/GWP		R134a/1.430								
		Carica		kg	115	135	140	145	160	175	190	
		Circuiti	Quantità	2								
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm		219,1 mm					
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0						
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	489,7	555	601,4	630,5	683,6	733,8	796,2
		assorbita	Max	A	679	706	761	789	884	948		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAD-TZSSD				H14	H15	H16	H17	H18	H19	
SEER				5.529	5.707	5.633	5.608	5.527	5.445	
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	1.482	1.562	1.665	1.787	1.876	1.954
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	500,2	485,4	542,2	589,4	654,5	725,7	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima			%	10	14	13	12	11	10
EER				3	3,2	3,1	3	2,9	2,7	
IPLV				5,6	6,1	6	5,9	5,8	5,7	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	12.280						
Peso	Unità	kg		9.920	10.323		13.360			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	11.136	11.549	11.564	12.066	12.076	12.086	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			2						
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			22						
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	140.210			152.960		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	105	103	104	105	106	107	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	82	80	81	82	83	84	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46					
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430						
	Carica			kg	205	215	230	250	260	270
	Circuiti	Quantità			2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273 mm						
Unità	Corrente di spunto			Max A	0					
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	871,1	848	931,7	1.005	1.101	1.206
	assorbita	Max	A	1.156	1.124	1.227	1.351	1.475	1.608	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità standard.

R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZXSD

EWAD-TZXSD				295	345	380	440	515	525	565		
SEER				5.605	6.007	5.961	6.165	6.019	6.002	6.251		
Capacità di raffrescamento		Nom.	kW	294,4	344,4	378	434,8	507,9	524,3	560,5		
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	89,4	102,5	116,8	120,6	150	162		
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima	%	22	19	17	28	23	13	22		
EER				3,3	3,4	3,2	3,6	3,4	3,6	3,5		
IPLV				6	6,3	6,1	6,6	6,5	6,3	6,7		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553							
			Larghezza	mm	2.238							
			Profondità	mm	3.640	4.720		5.800		6.880		
Peso		Unità	kg	3.255	3.775		4.569		5.348	5.136		
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.335	3.868	3.873	4.687,1	4.697,1	5.673	5.287,3	
Scambiatore calore aria		Tipo	A microcanali									
Compressore		Tipo	Compressore a vite									
		Quantità	1						2	1		
Ventilatore		Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto									
		Quantità	6	8		10		12				
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	33.930	45.240		56.540		67.860	68.280
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	97	98	103	96	97	100		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	80	82	83	75	76	79	76	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP	R134a/1.430									
		Carica	kg	40	45	50	60	70		75		
		Circuiti	Quantità	1						2	1	
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm	
Unità		Corrente di spunto	Max	A	0							
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	188,5	216,8	235,8	247,6	291,7	319,1	316,3
		assorbita	Max	A	224	261	289	314	342	389	404	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAD-TZXSD				565	610	635	670	705	725	760		
SEER				5,937	5,999	6,146	5,891	5,552	5,94	5,308		
Capacità di raffrescamento				Nom.	kW	565,9	610,7	629	668,1	701	724	757,3
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	163,3	177	190,8	201,3	207,2	219,5	233,1	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima		%	12	11	19	10	30	10	28	
EER				3,5		3,3		3,4	3,3	3,2		
IPLV				6,1	6,2	6,5	6,1	5,7	6,2	5,6		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553							
			Larghezza	mm	2.238							
			Profondità	mm	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880	
Peso		Unità	kg	5.348	5.829	5.136	5.829	5.805	5.946	5.805		
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	5.683	6.169	5.297,3	6.174	5.976,3	6.344	5.986,3
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		2		1	2	1	2	1		
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		12	14	12	14	12	14	12		
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	67.860	79.170	68.280	79.170	68.280	79.170	68.280
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	100	101	105	101	99	102	100	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	80	81	77	83	78	84	79	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP		R134a/1.430								
		Carica		kg	80	85	90	95	100	105		
		Circuiti	Quantità	2		1	2	1	2	1		
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm		139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0						
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	348,1	378,7	359,4	420,8	383,5	443	421,6
		Max		A	429	457	452	498	520	535	568	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						



EWAD-TZXSD				805	880	950	C10	H10	H11	C12		
SEER					6,088	6,355	6,192	6,365	6,186	6,313	6,217	
Capacità di raffreddamento				Nom.	kW	802,3	877,7	949,4	993,6	1.062	1.129	1.194
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.		kW	233,2	250,8	282,1	292,3	325,1	336,7	370,1
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale							
		Capacità minima		%	10	14	13	12	11		10	
EER					3,4	3,5	3,4		3,3	3,4	3,2	
IPLV					6,4	6,6	6,4	6,5	6,4	6,5	6,4	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553							
			Larghezza	mm	2.238							
			Profondità	mm	9.040		10.120			11.200		
Peso		Unità		kg	6.904	7.160		7.642		8.316		
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	7.495	7.761	7.771	8.258	8.268	9.028	9.038
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali							
Compressore		Tipo			Compressore a vite							
		Quantità			2							
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
		Quantità			16		18			20		
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	90.480			101.780			113.080
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	105	98	100	101	102	103	105	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	84	76	77		78			
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP			R134a/1.430							
		Carica		kg	110	120	130	135	145	155	165	
		Circuiti	Quantità		2							
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				219,1 mm						
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0						
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	470,4	496,7	543,6	565	613,9	637,5	687
		Max		A	573	626	683	720	782	744	803	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAD-TZXSD				H12	H13	H14	H15	H16	H17	
SEER				6.126	6,14	5.896	5.807	5.723	5.629	
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	1.286	1.359	1.454	1.567	1.671	1.770
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	402,4	425,5	419,5	472,2	528,4	590,4
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale						
		Capacità minima		%	10		15	14	13	12
EER				3,2		3,5	3,3	3,2	3	
IPLV				6,3		6,1	6,3	6,2	6	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	11.200	12.280	13.360				
Peso	Unità			kg	8.316	9.655	10.805			
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.053	10.856	12.016	12.031	12.046	12.061
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		2							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		24							
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	113.080	124.390	135.700			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	108	106	102	103	104	105	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78		79	80	81		
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -20 ~46					
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430						
	Carica		kg	180	190	200	215	230	245	
	Circuiti	Quantità		2						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm	273 mm				
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0					
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	737,2	777,9	774,1	852	934,8	1.026
	Max		A	851	899	997	1.103	1.217	1.330	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400					

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità ridotta.

R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZXRD

EWAD-TZXRD				295	345	380	440	515	525	565		
SEER				5.507	5.938	5.866	6.042	5.901	6.037	6.159		
Capacità di raffreddamento				Nom.	kW	290,7	340,9	373,4	431	502,3	518,8	555,4
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	89,12	101,1	116,3	118,5	149,8	144,1	160,2	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima		%	22	19	17	28	23	13	22	
EER				3,3	3,4	3,2	3,6	3,4	3,6	3,5		
IPLV				6,1	6,3	6,2	6,5		6,3	6,7		
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553							
		Larghezza		mm	2.238							
		Profondità		mm	3.640	4.720		5.800		6.880		
					3.375	3.895		4.689		5.468	5.256	
Peso		Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.455	3.988	3.993	4.807,1	4.817,1	5.793	5.407,3	
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		1						2	1	
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		6	8		10		12			
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	28.330	37.770		47.210		56.660	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	87	88	92	88		90		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	68		71	67	68	69		
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP		R134a/1.430								
		Carica		kg	40	45	50	60	70		75	
		Circuiti	Quantità	1						2		1
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm	
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0						
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	193,6	221,9	241,5	252,5	299,5	326	323,5
		assorbita	Max	A	224	261	289	314	342	389	404	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAD-TZXRD				565	610	635	670	705	725	760	
SEER					5,944	6,029	6,039	5,922	5,418	5,964	5,358
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	559,5	604,2	622,3	660,4	691,7	714,9	745,6
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	161,7	174,5	190,5	200,1	209,3	219,2	236,6
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale							
		Capacità minima		%	12	11	19	10	30	10	28
EER					3,5		3,3				
IPLV					6,2		6,6	6,1	5,8	6,2	5,8
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553						
		Larghezza		mm	2.238						
		Profondità		mm	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880
Peso	Unità		kg	5.468	5.949	5.256	5.949	5.925	6.066	5.925	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	5.803	6.289	5.417,3	6.294	6.096,3	6.464	6.106,3	
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite								
	Quantità		2		1	2	1	2	1		
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità		12	14	12	14	12	14	12		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	56.660	66.100	56.660	66.100	56.660	66.100	56.660
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	90	91	93	91	90	92	90
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	69		72	69	68	70	69
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~46						
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430								
	Carica		kg	80	85		90	95	100	105	
	Circuiti	Quantità	2		1	2	1	2	1		
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm		139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	356,7	387,5	368,6	431,6	396,2	454,1	436,4
	Max		A	429	457	452	498	520	535	568	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400						



EWAD-TZXRD				805	880	950	C10	H10	H11	C12		
SEER					6.169	6.363	6.179	6.354	6.217	6,34	6.191	
Capacità di raffrescamento				Nom.	kW	792,9	867,7	937,7	982,6	1.049	1.117	1.179
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	231,9	250,8	283,9	327,8	327,6	338	373,2	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima		%	10	14	13	12	11		10	
EER					3,4	3,5	3,3	3,4	3,2	3,3	3,2	
IPLV					6,4	6,6	6,4	6,6	6,4	6,6	6,4	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553							
			Larghezza	mm	2.238							
			Profondità	mm	9.040							
Peso		Unità	kg	7.024	7.280		10.120		11.200			
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	7.615	7.881	7.891	8.378	8.388	9.148	9.158	
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		2								
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		16								
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	75.540		18		20		
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	94	90	91	84.980		94.420		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	72	68	69	92		93	94	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP		R134a/1.430								
		Carica		kg	110	120	130	135	145	155	165	
		Circuiti	Quantità	2								
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm							
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0						
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	481,4	509,6	559,3	580,3	632,1	655,3	707,6
		assorbita	Max	A	573	626	683	720	782	744	803	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAD-TZXRD				H12	H13	H14	H15	H16	H17	
SEER				6,12	6,181	5,883	5,764	5,704	5,537	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	1.268	1.341	1.434	1.543	1.641	1.729
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	408	430,2	424,5	480,3	539,4	603,9
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima			%	10	15	14	13	12	
EER				3,2	3,1	3,4	3,2	3	2,9	
IPLV				6,4		6,1	5,9	6,2	5,8	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	11.200	12.280	13.360				
			kg	8.436	9.775	10.925				
Peso	Unità			kg	8.436	9.775	10.925			
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.173	10.976	12.136	12.151	12.166	12.181
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			2						
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			20	22	24				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	94.420	103.870	113.320			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	96	95	93		94		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	74	72	69	70	71		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46					
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430						
	Carica			kg	180	190	200	215	230	245
	Circuiti	Quantità		2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm				
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0				
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	761,7	802,5	800,7	883,2	970,5	1.066
	assorbita	Max	A	851	899	997	1.103	1.217	1.330	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZPSD

EWAD-TZPSD				285	330	370	405	450	490		
SEER				6,29	6,465	6,389	6,687	6,64	6,567		
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	285,8	330,4	367,9	401,5	447	486,1	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom. kW	77,75	92,02	106	105,2	117,3	130,3		
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale						
		Capacità minima			%	23	20	18	30	28	25
EER				3,7	3,6	3,5	3,8		3,7		
IPLV				6,7		6,6	7,3	7,6	7,5		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	4.720	5.800		6.880			
Peso		Unità	kq	3.775	4.256		5.050	5.136			
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.863	4.349	4.354	5.163,1	5.272,3	5.277,3
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali						
Compressore		Tipo			Compressore a vite						
		Quantità			1						
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
		Quantità			8	10		12			
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom. l/s	45.240	56.540		67.850			
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom. dB(A)	97	98	100	95	96	98		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom. dB(A)	78	81	82	74	75			
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max. °CBS	-20 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP			R134a/1.430						
		Carica			kg	40	45	50	55	60	65
		Circuiti	Quantità			1					
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm			
Unità		Corrente di spunto			Max A	0					
		Corrente	Raffrescamento	Nom. A	174	204	229	233	249	269	
		assorbita	Max A	220	258	285	293	352	404		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

EWAD-TZPSD				530	575	615	675	735				
SEER				6.391	6.301	6,28	6.161	6.216				
Capacità di raffrescamento				Nom.	kW	529,6	571,8	617,7	676,1	733,5		
Potenza assorbita				Raffrescamento	Nom.	kW	143,1	158,6	171,1	194	210,7	
Controllo capacità				Metodo	Infinitesimale							
				Capacità minima	%	13	12	11	10			
EER						3,7	3,6		3,5			
IPLV						6,7	6,6	6,5	6,4	6,5		
Dimensioni				Unità	Altezza	mm	2.553					
					Larghezza	mm	2.238					
					Profondità	mm	7.960		9.040			
Peso				Unità	kg	5.829		6.311		6.427		
				Peso in condizioni di funzionamento	kg	6.159	6.164	6.651	6.661	6.825		
Scambiatore calore aria				Tipo								
				A microcanali								
Compressore				Tipo								
				Compressore a vite								
				Quantità								
				2								
Ventilatore				Tipo								
				Elicoidale, ad azionamento diretto								
				Quantità								
				14		16						
				Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	79.170		90.480		
Livello di potenza sonora				Raffrescamento	Nom.	dB(A)	100	101		102		
Livello di pressione sonora				Raffrescamento	Nom.	dB(A)	79	80	81	83		
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46				
				R134a/1.430								
Refrigerante				Tipo/GWP								
				Carica								
				kg	75	80	85	95	100			
				Circuiti	Quantità	2						
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)								
				168,3 mm								
				Corrente di spunto								
				Max	A	0						
Unità				Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	318	345	374	414	442
				assorbita	Max	A	399	429	468	508	535	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400				



EWAD-TZPSD				810	890	960	C10	H10	H11		
SEER				6,48	6.725	6.602	6.648	6.483	6.529		
Capacità di raffrescamento		Nom.	kW	809,8	885,5	958,4	1.003	1.072	1.137		
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	226,1	242,4	271,7	312,9	325,9		
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale							
		Capacità minima		%	10	14	13	12	11		
EER				3,6	3,7	3,5	3,6	3,4	3,5		
IPLV				6,8	7	6,8	6,5	6,7	6,9		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	10.120		11.200			12.280	
Peso		Unità	kg	7.385	7.642		8.123		8.798		
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	7.976	8.243	8.253	8.744	8.754	9.515	
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali							
Compressore		Tipo		Compressore a vite							
		Quantità		2							
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
		Quantità		18		20			22		
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		101.780			113.080	140.200
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	105	99	100	101	102	103	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	84	76		77			
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46					
Refrigerante		Tipo/GWP		R134a/1.430							
		Carica		kg	110	120	130	140	150	160	
		Circuiti	Quantità	2							
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm						
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0					
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	466	490	534	555	601	627
		assorbita	Max	A	573	616	672	709	761	796	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

EWAD-TZPSD				C12	H12	H13	H14	H15		
SEER				6.398	6.263	6,31	5.978	5.928		
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	1.203	1.298	1.372	1.455	1.568	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom. kW	357,4	387,4	409,1	409,5	462,1		
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale					
		Capacità minima			%	10	15	14		
EER				3,4			3,6	3,4		
IPLV				6,7	6,6		6,2	6,5		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553					
			Larghezza	mm	2.238					
			Profondità	mm	12.280		13.360			
Peso		Unità	kg	8.798	9.655	10.136	10.805			
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.520	10.846	11.337	12.021	12.036
Scambiatore calore aria				Tipo					A microcanali	
Compressore		Tipo			Compressore a vite					
		Quantità			2					
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
		Quantità			22		24			
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	140.200		152.940		
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	105	108	106	102	103	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	78		79		80	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS				-20 ~46	
Refrigerante		Tipo/GWP			R134a/1.430					
		Carica			kg	165	180	190	205	220
		Circuiti	Quantità			2				
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm			
Unità		Corrente di spunto			Max	A	0			
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	674	721	759		837
		assorbita	Max	A	845	893	951	1.039	1.135	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V				3~/50 /400	

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità ridotta.

R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZPRD

EWAD-TZPRD				285	330	370	405	450	490	
SEER				6.232	6.448	6.358	6.622	6.542	6.467	
Capacità di raffrescamento				Nom. kW	283,7	328,4	365	398,8	443,9	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	75,13	88,51	103,1	101	113,6	127,2	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima			%	23	20	18	30	28	25
EER				3,8	3,7	3,5	4	3,9	3,8	
IPLV				6,7	6,8	6,6	7,2	7,5	7,4	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	4.720	5.800			6.880		
Peso	Unità		kg	3.895	4.376			5.170	5.256	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.983	4.469	4.474	5.283,1	5.392,3	5.397,3
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		1							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		8	10			12			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	37.770	47.210			56.660	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	88	89	90	88			89
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	68		69	67			68
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46				
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430							
	Carica		kg	40	45	50	55	60	65	
	Circuiti	Quantità		1						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm		
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0					
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	176,6	207,4	232,7	236,3	253,2	273,8
	assorbita	Max	A	220	258	285	293	352	404	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400				

EWAD-TZPRD				530	575	615	675	735
SEER				6.421	6.322	6.325	6.183	6.254
Capacità di raffrescamento				Nom. kW	524,8	566,5	612,5	669,9
Potenza assorbita				Raffrescamento kW	139	155,2	166,8	190,7
Controllo capacità				Metodo	Infinitesimale			
				Capacità minima %	13	12	11	10
EER					3,8	3,7		3,5
IPLV					6,7	6,6	6,5	6,4
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553			
		Larghezza		mm	2.238			
		Profondità		mm	7.960		9.040	
Peso	Unità		kg	5.949		6.431		6.547
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.279	6.284	6.771	6.781	6.945
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali			
Compressore	Tipo			Compressore a vite				
	Quantità			2				
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto				
	Quantità			14		16		
	Portata d'aria		Raffrescamento Nom. l/s	66.100		75.540		
Livello di potenza sonora		Raffrescamento Nom. dBA		91			92	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento Nom. dBA		69			70	
Campo di funzionamento				Lato aria Raffrescamento Min.-Max. °CBS	-20 ~46			
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430				
	Carica			kg	75	80	85	95
	Circuiti		Quantità	2				
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	168,3 mm			
Unità	Corrente di spunto Max			A	0			
	Corrente assorbita		Raffrescamento Nom. A	324,3	352,5	381,3	422,7	448
			Max A	399	429	468	508	535
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione Hz/V	3~/50 /400			



EWAD-TZPRD				810	890	960	C10	H10	H11		
SEER				6,51	6,771	6,598	6,661	6,515	6,683		
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	801,7	876,7	948,2	993	1.061	1.126	
Potenza assorbita				Raffrescamento	Nom. kW	222,8	240,2	271,1	280	312,2	324,7
Controllo capacità				Infinitesimale							
				Metodo							
Capacità minima				%	10	14	13	12	11		
EER				3,6		3,5		3,4	3,5		
IPLV				6,8		7,1	6,9		6,7	7	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	10.120			11.200		12.280	
Peso		Unità	kg		7.505	7.762		8.243		8.918	
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.096	8.363	8.373	8.864	8.874	9.635	
Scambiatore calore aria				Tipo A microcanali							
Compressore		Tipo		Compressore a vite							
		Quantità		2							
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
		Quantità		18			20		22		
Portata d'aria		Raffrescamento	Nom.	I/s	84.980			94.420		103.870	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	94	90	91	92	93		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	72	68	69			70	
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -20 ~46				
Refrigerante		Tipo/GWP		R134a/1.430							
		Carica		kg	110	120	130	140	150	160	
		Circuiti	Quantità	2							
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)							
Unità		Corrente di spunto		Max	A	219,1 mm					
		Max		0							
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	475,1	501,2	547,7	568,5	616,6	643
Alimentazione		Max		A	573	616	672	709	761	796	
Fase / Frequenza / Tensione				Hz/V	3~/50 /400						

EWAD-TZPRD				C12	H12	H13	H14	H15	
SEER				6,555	6,433	6,432	6,055	5,932	
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	1.190	1.282	1.356	1.435	1.544
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	357,7	389,9	410,4	413,9	469,4
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale					
	Capacità minima			%	10			15	14
EER				3,3			3,5	3,3	
IPLV				6,7		6,6	6,3	6,1	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553				
		Larghezza		mm	2.238				
		Profondità		mm	12.280		13.360		
Peso	Unità		kg	8.918	9.775	10.256	10.925		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	9.640	10.966	11.457	12.141	12.156	
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali				
Compressore	Tipo			Compressore a vite					
	Quantità			2					
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			22		24			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		103.870			113.320
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	95	96	95	93	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	72	74	72	69	70
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46				
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430					
	Carica			kg	165	180	190	205	220
	Circuiti	Quantità			2				
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm		
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0			
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	692,2	742,3	780,3	784,9	867
		Max		A	845	893	951	1.039	1.135
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400			

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Blu. Rumorosità standard.

R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite,
scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFD-TZBSD

		EWFD TZ-D BS		275	320	345	400	470	510	525
Capacità di raffrescamento (1)		kW	369,3	428	465,2	559,3	618,4	686,7	708,2	
Potenza assorbita (1)		kW	109,9	119	138	167,3	196	200,4	206,7	
EER (1)			3,36	3,6	3,37	3,34	3,16	3,43	3,43	
SEER (1)(2)			4.949	5.245	5.331	5.382	5.141	4.802	5.364	
η _{s,c} (3)		%	195	207	210	212	203	189	212	
SEPR (1)(2)			5.783	6.064	5.847	5.756	5.633	5.859	5.798	
IPLV (5)			5.248	5.612	5.562	5,76	5.549	5.137	5.729	
Temperatura free cooling totale (12)		°C	3,27	7,12	5,99	3,08	1,21	4,5	3,97	
Portata (1)		l/s	12,7	14,7	16	19,2	21,2	23,6	24,3	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	15,3	20,4	23,8	44,3	53,4	29,8	38,6	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	96	74,3	85,2	128	154	96,4	115	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	97	98	100	97	99	98	98	
	Lw con + OP76b	dB(a)	95	97	96	98	97	98	97	
N. di circuiti/compressori			1					2	1	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	40			42,7		270	58,1	
Portata d'acqua minima (10)		l/s	7,6			5,94		8,6	10,2	
Dimensioni	Lunghezza	mm	2560	3640				4720		
	Larghezza	mm	2238							
	Altezza	mm	2553							
Peso (8)	Unità (8)	kg	2626	3136	3136	3581	4045	4154		
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	2847	3432	3907	3917	4662	4581		
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	88,9			139,7		168,3	139,7	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	178	192	220	270	312	327	328	
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	220	262	284	346	362	411	400	
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	242	287	287	381	398	452	440	
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0							

		EWFD TZ-D BS	275	320	345	400	470	510
Capacità di raffrescamento (1)		kW	369,3	428	465,2	559,3	618,4	686,7
Potenza assorbita (1)		kW	109,9	119	138	167,3	196	200,4
EER (1)			3,36	3,6	3,37	3,34	3,16	3,43
SEER (1)(2)			4.949	5.245	5.331	5.382	5.141	4.802
η _{s,c} (3)		%	195	207	210	212	203	189
SEPR (1)(2)			5.783	6.064	5.847	5.756	5.633	5.859
IPLV (5)			5.248	5.612	5.562	5,76	5.549	5.137
Temperatura free cooling totale (12)		°C	3,27	7,12	5,99	3,08	1,21	4,5
Portata (1)		l/s	12,7	14,7	16	19,2	21,2	23,6
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	15,3	20,4	23,8	44,3	53,4	29,8
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	96	74,3	85,2	128	154	96,4
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	97	98	100	97		99
	Lw con + OP76b	dB(a)	95	97		96		98
N. di circuiti/compressori			1					2
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	40			42,7		270
Portata d'acqua minima (10)		l/s	7,6			5,94		8,6
Dimensioni	Lunghezza	mm	2560	3640				4720
	Larghezza	mm	2238					
	Altezza	mm	2553					
Peso (8)	Unità (8)	kg	2626	3136		3581		4045
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	2847	3432	3432	3907	3917	4662
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	88,9		139,7		168,3	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	178	192	220	270	312	327
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	220	262	284	346	362	411
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	242	287		381	398	452
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0					

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporamento = 0;

(2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;

(3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti $\eta_{s,c}$ è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);

(4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;

(5) Basato su condizioni AHRI;

(6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;

(8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;

(9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;

(10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;

(11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. $\pm 10\%$ di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere $\pm 3\%$;

(12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporamento = 0.



EWFD TZ-D BS		755	830	915	C10	H10	H11	C12
Capacità di raffrescamento (1)	kW	1017,5	1112,2	1216,3	1554,9	1438,6	1558,6	1664,1
Potenza assorbita (1)	kW	281,5	324,5	362,9	473,1	450,4	475,5	504,9
EER (1)		3,61	3,43	3,35	3,290	3,190	3,280	3,300
SEER (1)(2)		5,456	5,327	5,217	5,132	5,282	5,362	5,458
$\eta_{s,c}$ (3)	%	215	210	206	202	208	211	215
SEPR (1)(2)		6,05	5,862	5,92	5,605	5,674	5,684	5,713
IPLV (5)		5,839	5,674	5,628	5,474	5,650	5,783	5,753
Temperatura free cooling totale (12)	°C	4,67	3,14	1,5	-0,01	1,33	1,65	3,22
Portata (1)	l/s	34,9	38,1	41,7	53,3	49,3	53,5	57,1
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	49,6	56,8	42,1	55,1	48,9	55,3	61,5
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	120	141	140	199	150	147	145
Potenza sonora (1)(7)	Lw	99	100	99	100	101		102
	Lw con + OP76b					100		101
N. di circuiti/compressori		99		2		100		101
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	280		481		557		
Portata d'acqua minima (10)	l/s	12,9		15,3		18,2		
Dimensioni	Lunghezza	mm		6880		7960		10120
	Larghezza	mm		2238		9040		
	Altezza	mm		2553				
Peso (8)	Unità (8)	kg		5549		5806		7446
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg		6341		6351		8776
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	168,3		219,1				
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	460	524	582	745	712	749
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	600	668	751	817	884	930
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	660	735	735	826	896	935
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0		947

EWFD TZ-D BS		C13	C14	C15	H16	H17	H18	H19
Capacità di raffrescamento (1)	kW	1798,7	1884,6	2067,5	2175,4	2269,8	2450,5	2554,3
Potenza assorbita (1)	kW	555,2	608,0	657,0	673,3	743,2	827,9	956,3
EER (1)		3,240	3,100	3,150	3,230	3,050	2,960	2,670
SEER (1)(2)		5,392	5,299	5,339	5,414	5,336	5,185	5,225
$\eta_{s,c}$ (3)	%	213	209	211	214	210	204	206
SEPR (1)(2)		5,399	5,436	5,373	6,629	6,410	6,167	5,992
IPLV (5)		5,705	5,579	5,589	5,971	5,829	5,779	5,685
Temperatura free cooling totale (12)	°C	3,66	2,85	2,9	1,98	1,25	1,34	0,53
Portata (1)	l/s	61,7	64,6	70,9	74,6	77,8	84,0	87,6
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	69,4	74,9	51,2	55,5	59,3	66,1	70,8
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	148	160	137	150	161	166	179
Potenza sonora (1)(7)	Lw	104	105	106	104	105	106	107
	Lw con + OP76b	101				102		
N. di circuiti/compressori		2		2		2		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	557		1011				
Portata d'acqua minima (10)	l/s	18,2		22,6				
Dimensioni	Lunghezza	mm		11200		12280		13360
	Larghezza	mm		2238				
	Altezza	mm		2553				
Peso (8)	Unità (8)	kg		7956		9561		10070
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg		9366		9697		11117
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	219,1		273				
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	867	954	1027	1051	1162	1287
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	948	1120	1200	1227	1340	1475
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	958	1232	1275	1280	1474	1621
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0		1477

- (1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporamento = 0;
- (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;
- (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti $\eta_{s,c}$ è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);
- (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;
- (5) Basato su condizioni AHRI;
- (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;
- (7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

- condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;
- (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;
- (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;
- (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;
- (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. $\pm 10\%$ di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere $\pm 3\%$;
- (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporamento = 0.

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Silver. Rumorosità standard.

R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWFD-TZSSD

		EWFD TZ-D SS	285	325	380	430	495	520	535
Capacità di raffrescamento (1)		kW	382	442,2	497,8	565	668,2	698,1	726
Potenza assorbita (1)		kW	98,8	115,8	134,6	156	185,9	189,7	198,4
EER (1)			3,87	3,82	3,7	3,62	3,6	3,68	3,66
SEER (1)(2)			5.263	5.535	5.711	5.727	5.422	5.128	5.459
ηs,c (3)		%	208	218	225	226	214	202	215
SEPR (1)(2)			6.279	6.358	6.233	6.068	6.048	5.816	6.077
IPLV (5)			5.706	5.873	5.918	6.074	5.885	5.419	6.016
Temperatura free cooling totale (12)		°C	8,55	10,12	8,82	7,25	4,91	7,4	6,88
Portata (1)		l/s	13,1	15,2	17,1	19,4	22,9	23,9	24,9
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)/(6)		kPa	16,3	17,7	35,8	45,1	34,8	31,2	40,5
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)/(6)		kPa	61,5	53,6	103	98,4	104	84,4	96,1
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	98	98	100	98	97	99	98
	Lw con + OP76b	dB(a)	96	98			97	99	98
N. di circuiti/compressori			1					2	1
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	40	48		42,7	58,1	270	58,1
Portata d'acqua minima (10)		l/s	7,6	8,5		5,94	10,2	8,6	10,2
Dimensioni	Lunghezza	mm	3640	4720			5800		
	Larghezza	mm	2238						
	Altezza	mm	2553						
Peso (8)	Unità (8)	kg	3136	3675		4090	4154	4555	4664
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	3427	4045	4050	4487	4576	5237	5161
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	88,9			139,7		168,3	139,7
Unità	corrente di funzionamento (1)/(8)/(11)	A	161	187	215	253	297	311	316
	Max. corrente di funzionamento (7)/(8)/(11)	A	231	272	294	357	372	421	411
	Corrente per dim. cablaggio (8)/(11)	A	254	298		392	410	463	452
	Max. corrente di spunto (8)/(9)/(11)	A	0						

EWFD TZ-D SS		555	585	595	650	645	705	
Capacità di raffrescamento (1)		kW	747,7	789,3	796,9	872,4	876,4	963
Potenza assorbita (1)		kW	208	229	231,2	270,8	241,3	288,9
EER (1)			3,6	3,45	3,45	3,22	3,63	3,33
SEER (1)(2)			5,08	4,983	5,357	5,32	5,147	5,032
η _{s,c} (3)		%	200	196	211	210	203	198
SEPR (1)(2)			5.179	5.696	5.772	5.472	6.044	5.708
IPLV (5)			5.361	5.308	5.826	5,63	5.508	5.424
Temperatura free cooling totale (12)		°C	6,49	5,74	5,6	4,23	6,78	5,49
Portata (1)		l/s	25,6	27,1	27,3	29,9	30,1	33
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	34,9	38,1	48,1	56,8	34,5	40,3
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	93,8	101	112	131	90,6	105
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	99	101	98	101		103
	Lw con + OP76b	dB(a)	99		98		100	
N. di circuiti/compressori			2		1		2	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	270		58,1		255	
Portata d'acqua minima (10)		l/s	8,6		10,2		10,7	
Dimensioni	Lunghezza	mm	5800				6880	
	Larghezza	mm	2238					
	Altezza	mm	2553					
Peso (8)	Unità (8)	kg	4555		4664		5083	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	5242	5247	5166	5176	5835	5840
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	168,3		139,7		168,3	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	338	370	365	423	388	459
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	450	481	467	474	523	566
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	495	528	480		572	
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0					

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;

(2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;

(3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti η_{s,c} è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);

(4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;

(5) Basato su condizioni AHRI;

(6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;

(8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;

(9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;

(10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;

(11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;

(12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.



EWFD TZ-D SS		760	835	960	C10	H10	H11	H12
Capacità di raffreddamento (1)	kW	1006,2	1119,7	1280,8	1356,0	1402,2	1554,9	1712,6
Potenza assorbita (1)	kW	264,1	311,5	365,7	406,7	429,1	473,1	506,7
EER (1)		3,81	3,6	3,5	3,330	3,270	3,290	3,380
SEER (1)(2)		5,659	5,558	5,444	5,349	5,338	5,362	5,492
η _{s,c} (3)	%	223	219	215	211	211	211	217
SEPR (1)(2)		6,322	6,015	6,062	5,618	5,613	5,684	5,764
IPLV (5)		6,045	5,875	5,8	5,680	5,709	5,697	5,967
Temperatura free cooling totale (12)	°C	7	5,55	3,4	2,36	1,78	2,28	5,01
Portata (1)	l/s	34,5	38,4	43,9	46,5	48,1	53,3	58,7
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	48,3	58,1	44,8	49,0	46,9	55,1	63,9
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	104	123	128	137	140	146	133
Potenza sonora (1)(7)	Lw	99		100		101		102
	Lw con + OP76b			100				101
N. di circuiti/compressori					2			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	280		481		557		
Portata d'acqua minima (10)	l/s	12,9		15,3		18,2		
Dimensioni	Lunghezza			7960			9040	11200
	Larghezza							
	Altezza							
Peso (8)	Unità (8)	6059		6316	6316	6427	6936	7956
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	6916		6926	7404	7409	7601	8191
								9356
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	168,3			219,1			
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	434	505	586	647	680	745
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	610	679	706	761	789	884
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	671	747	776	837	868	935
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0		958

EWFD TZ-D SS		H13	H14	H15	H16	H17	H18	H19
Capacità di raffreddamento (1)	kW	1849,0	1998,9	2057,0	2175,4	2344,7	2450,5	2554,3
Potenza assorbita (1)	kW	561,0	622,3	572,2	673,3	732,0	827,9	956,3
EER (1)		3,300	3,210	3,600	3,230	3,200	2,960	2,670
SEER (1)(2)		5,510	5,340	5,382	5,414	5,408	5,185	5,225
η _{s,c} (3)	%	217	211	212	214	213	204	206
SEPR (1)(2)		5,503	5,524	6,997	6,629	6,471	6,167	5,992
IPLV (5)		5,764	5,690	6,081	5,971	5,891	5,779	5,685
Temperatura free cooling totale (12)	°C	4,8	3,52	3,03	1,98	2,18	1,34	0,53
Portata (1)	l/s	63,4	68,6	70,5	74,6	80,4	84,0	87,6
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	72,6	48,6	50,8	55,5	61,4	66,1	70,8
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	141	129	136	150	154	166	179
Potenza sonora (1)(7)	Lw	104	105	103	104	105	106	107
	Lw con + OP76b				102			
N. di circuiti/compressori					2			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	557			1011			
Portata d'acqua minima (10)	l/s	18,2			22,6			
Dimensioni	Lunghezza			12280			13360	
	Larghezza							
	Altezza							
Peso (8)	Unità (8)	8465		9157	9561	9561	10070	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	9945		11107	11520	11535	12130	12140
								12150
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	219,1		273	273	273	273	273
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	875	975	901	1051	1145	1287
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	1187	1156	1124	1227	1351	1475
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	1248	1271	1237	1280	1486	1621
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0		1621

- (1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;
- (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;
- (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti η_{s,c} è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);
- (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;
- (5) Basato su condizioni AHRI;
- (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;
- (7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

- condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;
- (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;
- (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;
- (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;
- (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;
- (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Gold. Rumorosità standard.

R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFD-TZXSD

EWFD-TZXS				H10	C10	H11	H12	C12	H13	H14	H15	H16	H17	
SEER				5,952	6,099	5,419	5,809	6	5,981	5,69	5,512	5,517	5,368	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		1.415,38	1.345,28	1.524,63	1.730,56	1.621,86	1.814,3	1.952,16	2.065,72	2.200,84	2.323,94	
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		396,8	356,55	415,43	509,14	461,94	535,19	490,74	577,66	660,12	760,95	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale												
	Capacità minima	%		10,5	11,5	10,5	10			15	13,5	12,5	11,5	
EER				3,57	3,77	3,67	3,4	3,51	3,39	3,98	3,58	3,33	3,05	
IPLV				6.418	6.591	6.605	6,38	6,44	6.347	6.404	6.197	6.076	5.915	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553										
		Larghezza	mm	2.238										
		Profondità	mm	10.120		11.200			12.280		13.360			
			kg	7.390		8.011			8.892		10.070			
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	8.619	8.609	9.391	9.416	9.401	10.826	12.080	12.095	12.110	12.125
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali										
Compressore	Tipo			Compressore a vite										
	Quantità			2										
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto										
	Quantità	18			20			22		24				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		11.385			12.650		13.915		15.180	
	Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		102,3	101	102,9	107,5	105,2	106,1	102	102,8	103,7
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		77,5	76,8	77,6	78	77,9	79,1	78,9	79,7	80,5	81,4
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -20 ~46										
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430										
	Carica	kg		145	135	155	180	165	190	200	215	230	245	
	Circuiti	Quantità		2										
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1						273				
Unità	Corrente di spunto			0										
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	632	572	660	799	729	837	780	909	1.031	1.188	
	assorbita			Max	782	720	744	851	803	899	997	1.103	1.217	1.330
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 / 50 / 400										

EWFD-TZXS D				295	345	380	440	515	525	565[2]	565[1]	610	635	
SEER				5.513	5,77	5.694	6.127	5.991	5.812	5.746	6.002	5.825	5.971	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		401,17	469,25	513,31	601,95	696,19	726,87	780,49	745,59	816,11	855,97	
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		107,12	119,37	140,94	143,9	183,64	172,98	192,57	190,54	203,72	235,03	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale												
	Capacità minima	%		21,5	19	16,5	27,5	23	12,5	11,5	21,5	10,5	19	
EER				3,74	3,93	3,64	4,18	3,79	4,2	4,05	3,91	4,01	3,64	
IPLV				6.087	6.309	6.223	6.763	6.548	6.305	6.193	6.747	6.275	6.544	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553										
		Larghezza	mm	2.238										
		Profondità	mm	3.640	4.720		5.800		6.880			7.960	6.880	
	Unità	kg		3.307	3.846		4.720		5.254		5.315	5.763	5.315	
Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.598	4.216	4.221	5.202	5.212	5.986	5.996	5.897	6.576	5.907		
Scambiatore calore aria		Tipo	A microcanali											
Compressore	Tipo		Compressore a vite											
	Quantità		1						2		1	2	1	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità		6	8		10		12			14	12		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	3.795	5.060		6.325		7.590			8.855	7.590
	Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	97,5	98,1	102,6	95,7	97,5	100,1	100,3	100,1	100,6
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	79,9	81,8	82,8	74,6	75,8	78,9	80,2	76,2	81,2	76,6
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46								
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430											
	Carica		kg	40	45	50	60	70		80	75	85		
	Circuiti	Quantità	1						2		1	2	1	
	Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	88,9				139,7		168,3		139,7	168,3	139,7
Unità	Corrente di spunto	Max		0										
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	174	192	224	235	294	286	315	304	332	370	
		Max		224	261	289	314	342	389	429	404	457	452	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		3 / 50 / 400										



EWFD-TZXSD				670	705	725	760	805	880	950	
SEER				5.719	5.379	5.728	5.305	5.937	6,09	5.977	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		887,31	931,88	961,82	1.005,8	1.092,87	1.196,64	1.293,63	
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		230,65	236,46	257,52	284,2	284,08	310,25	357,95	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale									
	Capacità minima	%	10	30	10	27,5	10	13,5	12,5		
EER				3,85	3,94	3,73	3,54	3,85	3,86	3,61	
IPLV				6.135	5.859	6.225	5.769	6.482	6.614	6.459	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	7.960	6.880	7.960	6.880	9.040			
Peso	Unità	kg	5.763	5.984	5.834	5.984	6.624	6.881			
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	6.581	6.586	6.704	6.596	7.753	8.019	8.029		
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			2	1	2	1	2			
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			14	12	14	12	16			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	8.855	7.590	8.855	7.590	10.120		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	100,9	99	102,3	99,8	104,6	98,4	100,3	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	83,3	77,8	83,8	78,6	83,9	76,1	76,5	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46						
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430							
	Carica			kg	90	95	100	105	110	120	130
	Circuiti	Quantità			2	1	2	1	2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3	139,7	168,3	139,7	219,1			
Unità	Corrente di spunto	Max		0							
		Raffrescamento	Nom.	372	377	412	448	452	503	574	
	Corrente assorbita	Max		498	520	535	568	573	626	683	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 / 50 / 400							

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFD-TZPSD

EWFD-TZPSD				C10	H10	C11	H12	C12	C13	C14	C15	285	330	
SEER				6.411	6.274	6.44	6.189	6.286	6.18	5,85	5.671	6.018	6.229	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		1.326,86	1.449,2	1.496,98	1.734,57	1.619,43	1.847,58	1.954,24	2.069,82	384,11	452,16	
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		330,48	382,27	378,98	481,29	433,58	517,97	481,1	565,53	87,52	104,14	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale												
	Capacità minima	%		11,5	10,5		10			15	13,5	23	20	
EER				4,01	3,79	3,95	3,6	3,73	3,57	4,06	3,66	4,39	4,34	
IPLV				6.876	6.739	6.964	6.639	6.778	6.674	6.585	6.367	6,73	6,82	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553										
		Larghezza	mm	2.238										
		Profondità	mm	11.200		12.280			13.360			4.720	5.800	
			kg	7.900		8.521	8.892	8.521	9.402	10.070		3.846	4.356	
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.189	9.199	9.971	10.816	9.976	11.401	12.085	12.100	4.211	4.791
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali												
Compressore	Tipo	Compressore a vite												
	Quantità	2										1		
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto												
	Quantità	20				22			24			8	10	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		12.650			13.915			15.180		5.060
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		101,1	102,4	103	107,5	105,2	106,2	102	102,8	97,5	98,1
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		76,6	77,3	77,4	77,9	77,7	78,9		79,7	78,2	81
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -20 ~46										
	Tipo/GWP	R134a/1.430												
Refrigerante	Carica	kg		140	150	160	180	165	190	205	220	40	45	
	Circuiti	Quantità	2										1	
	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1				273	219,1	273			88,9	
Unità	Corrente di spunto	Max	0											
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	637	685	605	757	687	812	766	891	145	169	
	assorbita	Max	709	761	796	893	845	951	1.039	1.135	220	258		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 /50 /400										

EWFD-TZPSD				370	405	450	490	530	575	615	675	735	810	
SEER				6.138	6.369	6.325	6.262	6.194	6.108	6.056	5.971	6.024	6.262	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		500,07	559,54	621,98	642	730,72	792,78	811,77	919,56	998,68	1.105,28	
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		122,84	121,3	138,19	138,4	166,83	187,02	187,35	220,31	252,26	263,6	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale												
	Capacità minima	%		17,5	30	27,5	25	12,5	11,5	10,5	10			
EER				4,07	4,61	4,5	4,64	4,38	4,24	4,33	4,17	3,96	4,19	
IPLV				6.691	7.327	7.623	7.171	6.719	6.613	6.593	6.435	6.529	6.853	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553										
		Larghezza	mm	2.238										
		Profondità	mm	5.800	6.880			7.960			9.040		10.120	
			kg	4.356	5.229	5.315		5.763		6.273		6.344	7.134	
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	4.796	5.771	5.882	5.887	6.566	6.571	7.151	7.161	7.279	8.327
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali												
Compressore	Tipo	Compressore a vite												
	Quantità	1				2								
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto												
	Quantità	10		12			14			16			18	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		6.325			8.855			10.120		11.385
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		100,4	94,7	96	97,7	100,2	100,4	100,7	101	102,3	104,6
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		81,9	74,2	74,5	74,9	78,6	79,9	80,9	83	83,4	83,6
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -20 ~46										
	Tipo/GWP	R134a/1.430												
Refrigerante	Carica	kg		50	55	60	65	75	80	85	95	100	110	
	Circuiti	Quantità	1										2	
	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9	139,7			168,3						
Unità	Corrente di spunto	Max	0											
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	197	201	226		277	307	308	357	404	421	
	assorbita	Max	285	293	352	404	399	429	468	508	535	573		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 /50 /400										



EWFD-TZPSD				890	960	
SEER				6.488	6.363	
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	1.177,66	1.275,17
Potenza assorbita	Raffrescamento			kW	282,75	320,56
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale		
	Capacità minima			%	13,5	12,5
EER				4,16	3,98	
IPLV				7.078	6.894	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553	
		Larghezza		mm	2.238	
		Profondità		mm	10.120	
Peso	Unità		kg	7.390		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.594	8.604	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali		
Compressore	Tipo			Compressore a vite		
	Quantità			2		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto		
	Quantità			18		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	11.385	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	98,6	100,4
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	75,9	76,3
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46	
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430		
	Carica			kg	120	130
	Circuiti	Quantità		2		
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1
Unità	Corrente di spunto	Max		0		
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	462	519	
		Max		616	672	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 / 50 / 400		

Refrigeratore solo freddo con compressore a vite e Inverter, Efficienza Blu. Rumorosità standard.

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZBSD

EWAH-TZBSD				235	255	300	350	400	400	420	
SEER				4.491	4.373	4.355	4.666	4.428	4.588	4.601	
Capacità di raffrescamento				Nom. kW	235,4	255,6	301,6	359,8	398,5	417,2	
Potenza assorbita				Raffrescamento	Nom. kW	79,49	92,42	118,2	117,9	140,7	151,4
Controllo capacità				Metodo							
				Infinitesimale							
Capacità minima				%	19	17	14	23	12	20	19
EER					2.961	2.766	2.552	3.052	2.832		2.755
IPLV					4.484	4.419	4.369	4.683	4.411	4.584	4.558
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	2.560		3.640	4.720	3.640		
Peso		Unità	kg	2.559		2.589	3.486	3.751	3.486		
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.589	2.594	2.629	3.536	3.806	3.541		
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali						
Compressore		Tipo			Compressore a vite						
		Quantità			1			2	1		
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
		Quantità			4		6	8	6		
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	25.490	25.493	38.240	50.987	38.240	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	97,5	99,8	101,2	96,7	97,5	97,6	97,7
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	78,41	80,65	82,11	76,96	77,19	77,88	78
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5 ~46					
Refrigerante		Tipo/GWP			R-1234(ze)/7						
		Carica			kg	30	35	40	50	55	
		Circuiti	Quantità		1			2		1	
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm			
Unità		Corrente di spunto			Max	A	0				
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	159	181	219	221	255	271
		assorbita	Max	A	204	227	268	291	334	355	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

EWAH-TZBSD				425	455	485	505	545	545	590	
SEER				4.571	4.593	4.603	4.565	4.557	4.595	4.568	
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	425,2	448,8	487,5	500	537,5	576,1	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	135,6	176,2	162	204,3	202,2	201,2	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale							
		Capacità minima		%	11	17	10	15		10	
EER				3.137	2.547	3.009	2.447	2.658		2.864	
IPLV				4.407	4.537	4.451	4.523	4.492	4.462	4.402	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	4.720	3.640	4.720	3.640	4.720		5.800
Peso		Unità	kg		3.751	3.486	3.941	3.871	4.353	3.971	4.422
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.811	3.546	4.006	3.941	4.428	4.046	4.502
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali							
Compressore		Tipo		Compressore a vite							
		Quantità		2	1	2	1		2		
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
		Quantità		8	6	8	6	8		10	
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	50.987	38.240	50.987	38.240	50.990	50.987
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	100,4	100,3	100,6	101,9	103	102,8	103,9
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	80,12	80,61	80,29	82,2	82,7	82,53	83,21
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 5 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7							
		Carica		kg	60		65	70	75		80
		Circuiti	Quantità	2	1	2	1		2		
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm		168,3 mm		
Unità		Corrente di spunto		Max	A						
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	274	308	321	351		391
			Max	A	358	396	406	435	463	452	494
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400						



EWAH-TZBSD				635	745	785	845	900	985	C11		
SEER					4.612	4.792	4.758	4.774	4.766	4,72	4,71	
Capacità di raffreddamento				Nom.	kW	633,2	742,7	786,2	842,9	899	983,8	1.104
Potenza assorbita		Raffreddamento	Nom.		kW	226,9	238,6	261,4	287,6	302,2	350,9	391,1
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale							
		Capacità minima		%	10	12	11	10				
EER					2.791	3.113	3.007	2.931	2.974	2.804	2.823	
IPLV					4.452	4.741	4.716	4.722	4.692	4.624	4.623	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553							
			Larghezza	mm	2.238							
			Profondità	mm	5.800	6.880			7.960			9.040
Peso		Unità		kg	4.452	5.370		5.614	6.096	6.185	7.352	
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	4.537	5.470	5.480	5.729	6.221	6.320	7.507
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		2								
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		10	12			14			16	
		Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s	63.733	76.480			89.233		101.980
Livello di potenza sonora		Raffreddamento	Nom.	dB(A)	104,6	99,7	100,3	100,6	101,5	103,2	105,1	
Livello di pressione sonora		Raffreddamento	Nom.	dB(A)	83,83	78,53	79,14	79,46	79,93	81,67	83,17	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS	5 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7								
		Carica		kg	85	100	110	115	125	135	155	
		Circuiti	Quantità	2								
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm				219,1 mm			273 mm
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0						
		Corrente	Raffreddamento	Nom.	A	425	445	480	519	544	617	682
		assorbita	Max	A	536	581	624	667	719	801	889	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAH-TZBSD				H11	C13	H13	H14	C15	H15		
SEER				4,65	5,062	5,043	5,041	4,983	4,984		
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	1.177	1.315	1.386	1.474	1.535	1.586	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.		kW	436	423,5	471	508,7	563,3	580,5	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%	10	12	11	10			
EER					2.699	3.105	2.943	2.898	2.725	2.732	
IPLV					4.543	5.285	5.263	5.232	5.165	5,15	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	9,040	10,120			11,200		12,280	
Peso	Unità				kg	7,352	8,279		8,760		
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	7,517	8,459	8,469	8,965	8,975	9,462	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			2							
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			16	18			20		22	
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s	101.980	114.720			127.467		140.213
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.		dB(A)	106,9	104,3	105,2	106,1	107	107,5	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.		dB(A)	84,97	82,09	82,94	83,56	84,45	84,63	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.~Max.	°C(BS)	5 ~46						
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7							
	Carica			kg	165	180	190	205	215	220	
	Circuiti	Quantità			2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273 mm							
Unità	Corrente di spunto			A	0						
	Corrente	Raffreddamento	Nom.	A	748	733	804	862	943	971	
	assorbita	Max		A	927	1.015	1.106	1.383	1.330	1.400	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Silver. Rumorosità standard.

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZSSD

EWAH-TZSSD				240	265	295	370	400	415	450	
SEER					5.606	5.489	5.354	5.624	5.379	5.498	5.506
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	242,1	264,9	296,5	366,7	402,3	408,8	447,1	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	75,33	86,23	98,15	112,9	121,5	133,5	144,5	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale									
	Capacità minima		%	19	17	15	23	12	20	19	
EER				3.214	3.072	3.021	3.248	3.312	3.062	3.094	
IPLV				5.624	5,53	5.387	5,92	5,48	5.755	5.738	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	3.640							
					4.720	5.800	4.720				
Peso	Unità		kg	3.041		3.071	3.968	4.233	3.968	4.032	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.076		3.111	4.018	4.288	4.023	4.092	
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali									
Compressore	Tipo	Compressore a vite									
	Quantità	1						2	1		
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto									
	Quantità	6						10	8		
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s	38.240		50.990	63.733	50.990		
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	97,9	100	102,3	97,1	97,8	98	98,1	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	78,18	80,27	82,57	76,87	77,09	77,71	77,82	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.~Max.	°C(BS)	-20 ~46						
Refrigerante	Tipo/GWP	R-1234(ze)/7									
	Carica		kg	35		40	50	55		60	
	Circuiti	Quantità		1			2		1		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9 mm		139,7 mm				
Unità	Corrente di spunto	Max	A	0							
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A	158,4	177,6	198,4	226,8	259,9	254	271,3
		Max	A	214	237	259	302	345	344	365	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400							

EWAH-TZSSD				470	490	535	540	595	630	690	
SEER				5,211	5,512	5,252	5,592	5,291	5,221	5,538	
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	468,8	485,8	508,7	533,5	592,4	626,5	696,4
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	149,2	166,9	162,3	183,6	188,6	206,3	214,1
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale							
		Capacità minima		%	10	17	10	15	10	13	
EER				3.143	2.911	3.134	2.906	3.141	3.037	3.252	
IPLV				5.317	5.593	5.351	5.607	5.392	5.316	5,64	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553						
		Larghezza		mm	2.238						
		Profondità		mm	5.800	4.720	5.800		6.880		
				kg	4.233	4.032	4.422	4.834	4.934		5.370
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	4.298	4.097	4.492	4.909	5.014	5.019	5.465
	Scambiatore calore aria			Tipo	A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			2	1	2	1	2			
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			10	8	10		12			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	63.733	50.990	63.733		76.480		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	100,7	100,5	101,3	102,2	104,3	105,1	99	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	79,96	80,28	80,56	81,47	83,15	83,92	77,8	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46					
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7							
	Carica			kg	65	70	75	80	85	95	
	Circuiti	Quantità		2	1	2	1	2			
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm			
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0					
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	309	304,8	332,2	334,3	381,9	412,4	425,7
		Max	A	405	406	428	455	495	526	538	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					



EWAH-TZSSD				740	795	855	910	980	C10	C11		
SEER					5.452	5.539	5.505	5.532		5,53	5.489	
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	741,3	795,3	854,3	909,5	983,4	1.043	1.113	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	236,7	254,1	278,9	294	322,6	341,1	365,2	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima		%	11			10				
EER					3.132	3,13	3.063	3.094	3.048	3.058	3.046	
IPLV					5.523	5.564	5.539	5,56	5.516	5.505	5.452	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553							
			Larghezza	mm	2.238							
			Profondità	mm	6.880	7.960		9.040	10.120	11.200		
Peso		Unità		kg	5.370	5.852	6.096	6.577	7.059	7.629	8.315	
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	5.470	5.962	6.216	6.702	7.194	7.774	8.470
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		2								
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		12	14		16	18	20			
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	76.480	89.233		101.908	114.714	127.460	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	99,7	100,5	100,8	101,6	103	104,1	104,8	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	78,52	78,95	79,25	79,73	80,8	81,53	82,27	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7								
		Carica		kg	100	110	120	125	135	145	155	
		Circuiti	Quantità		2							
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm			219,1 mm			273 mm	
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0						
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	456,1	483,2	520,7	547,3	594,5	627,5	665,5
		assorbita	Max	A	581	634	677	729	802	852	891	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAH-TZSSD				C12	H12	H13	C14	C15	H15		
SEER					5.339	5.735	5.652	5.723	5.774	5.686	
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	1.211	1.331	1.406	1.492	1.542	1.606	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	416,6	409,9	455,3	495,6	512,4	566,3	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale							
		Capacità minima		%	10	12	11	10			
EER					2.906	3.248	3.088	3,01	3.009	2.836	
IPLV					5.254	6.207	5.994	6.078	6,09	5.956	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	11.200		12.280		13.360		
Peso		Unità		kg	8.315	8.760		9.242	9.723		
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	8.485	8.945	8.955	9.447	9.938	9.948
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali							
Compressore		Tipo		Compressore a vite							
		Quantità		2							
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
		Quantità		20		22		24			
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	127.460		140.206		152.952	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	107	104,4	105,2	106,2	107,1	107,5	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	84,42	81,86	82,7	83,33	83,98	84,4	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°C(BS)	-20 ~46					
Refrigerante		Tipo/GWP			R-1234(ze)/7						
		Carica			kg	170	185	195	205	215	225
		Circuiti	Quantità		2						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273 mm						
Unità		Corrente di spunto			Max	A	0				
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	741,8	732,3	799,8	862,2	893,4	973,3
		assorbita	Max		A	948	1.025	1.117	1.393	1.351	1.410
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

Compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold.

Rumorosità standard.

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZXSD

EWAH-TZXSD				220	230	275	300	350	400					
SEER				5.528	5.478	5.899	5,78	6.259	6.127					
Capacità di raffrescamento				Nom.	kW	219,8	323,4	275,1	299,3	348,7	397,5			
Potenza assorbita				Raffrescamento	Nom.	kW	67,79	74,71	82,02	92,55	99,59	122,1		
Controllo capacità				Infinitesimale										
				Metodo										
Capacità minima				%	22	20	18	16	25	22				
EER					3.243	3.111	3.354	3.234	3.501	3.256				
IPLV					6.035	5.988	6.156	6.085	6.684	6.588				
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553									
		Larghezza		mm	2.238									
		Profondità		mm	2.560				3.640		4.720			
Peso	Unità		kg	2.731		3.242		4.023						
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.761		3.277		3.282		4.068 4.078				
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali									
Compressore				Compressore a vite										
				Quantità								1		
Ventilatore				Elicoidale, ad azionamento diretto										
				Tipo										
Quantità				4		6		8						
Portata d'aria				Raffrescamento	Nom.	l/s	22.620		33.930		45.240			
Livello di potenza sonora				Raffrescamento	Nom.	dBa	97,3	97,5	100,2	100,8	97,3	99,8		
Livello di pressione sonora				Raffrescamento	Nom.	dBa	78,13	78,36	80,42	81,11	77,01	79,55		
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46						
Refrigerante				R-1234(ze)/7										
				Tipo/GWP										
				Carica		kg	30		35		40		45	55
Circuiti				Quantità		1								
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9 mm				139,7 mm		
Unità				Corrente di spunto		Max	A	0						
				Corrente		Raffrescamento	Nom.	A	145,1	157,4	175,8	194,2	211,3	243,1
				assorbita		Max	A	172	183	214	236	269	310	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400							

EWAH-TZXSD				465	470	515	540	545	600
SEER				5.999	6.336	6.198	5,64	6.108	6,04
Capacità di raffrescamento				Nom.					
Potenza assorbita				kW	471,7	466	504,2	534,5	602,4
		Raffrescamento	Nom.	kW	135,2	139,9	159,8	152,6	155,1
		Metodo			Infinitesimale				
		Capacità minima	%		10	19	17	30	10
EER					3.488	3.331	3.156	3.503	3.508
IPLV					6.223	6.632	6.422	5,95	6.381
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553					
		Larghezza	mm	2.238					
		Profondità	mm	6.880		5.800		6.880	
Peso	Unità		kg	4.886	4.569		5.323	5.105	5.157
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	4.951	4.634	4.639	5.398	5.180
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali				
Compressore				Tipo	Compressore a vite				
				Quantità	2	1			2
				Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto				
Ventilatore	Quantità			12	10			12	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	67.860	56.540			67.860
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa	100,6	104,5	101,7	98,8	100,9	105,5
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa	79,43	83,77	80,97	78,1	79,75	84,34
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		
					-20 ~46				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7					
	Carica			kg	65		70	75	85
	Circuiti	Quantità		2	1			2	
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	139,7 mm			168,3 mm	
Unità	Corrente di spunto			Max	A				
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	299	276,8	306,6	296,2	334,4
	assorbita	Max	A	364	357	394	414	406	448
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400			



EWAH-TZXS					620	645	700	750	790	840	
SEER					5.558	6.211	6.102	6.362	6.407	6.296	
Capacità di raffreddamento		Nom.			kW	617	641,9	697,1	752,7	841,2	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.		kW	191	186	209,1	219	225,9	
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale						
		Capacità minima			%	25	14	13	12	11	
EER					3.231	3.452	3.334	3.437	3.491	3.373	
IPLV					5.741	6.446	6.347	6.608	6,64	6.479	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	5.800	6.880		7.960		9,040	
Peso		Unità			kg	5.323	5.414	6.151	6.633		
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	5.408	5.504	5.509	6.256	6.743	6.748
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali						
Compressore		Tipo			Compressore a vite						
		Quantità			1	2					
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
		Quantità			10	12		14		16	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.		l/s	56.540	67.860		79.170	90.480	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.		dB(A)	100,5	98,1	100,1	100,9	101,5	102,8
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.		dB(A)	79,81	76,91	78,9	79,3	79,61	80,92
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46					
Refrigerante		Tipo/GWP			R-1234(ze)/7						
		Carica			kg	85	90	95	105	110	115
		Circuiti	Quantità		1	2					
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm	168,3 mm		219,1 mm			
Unità		Corrente di spunto			A	0					
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	353,5	388,6	428,2	445,5	457,9	493,4
		Max			A	491	472	517	527	579	618
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

EWAH-TZXS				900	975	H10	H11	H12	H13		
SEER					6.195	6.234	6.183	5.865	5.933	5.988	
Capacità di raffreddamento				Nom.	kW	897,2	972,1	1.082	1.184	1.275	1.383
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	273,7	299,9	326,1	346,2	380	415,3	
Controllo capacità		Metodo				Infinitesimale					
		Capacità minima				%	10		14	13	12
EER					3.278	3.242	3.318	3,42	3.355	3,33	
IPLV					6,36	6.383	6,42	6.367	6.514	6.481	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	9.040	10.120	11.200		12.280	13.360	
Peso		Unità		kg	6.722	7.203	8.091	8.760	9.242	9.723	
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	6.847	7.338	8.241	8.925	9.417	9.913
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali						
Compressore		Tipo			Compressore a vite						
		Quantità			2						
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
		Quantità			16	18	20		22	24	
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	90.480	101.772	113.080		124.388	135.696
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	105,1	106,8	104,7	102,7	103,6	104,5	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	83,2	84,61	82,17	80,14	80,78	81,43	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°C	-20 ~46					
Refrigerante		Tipo/GWP			R-1234(ze)/7						
		Carica			kg	125	135	150	165	175	190
		Circuiti	Quantità		2						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm				
Unità		Corrente di spunto			A	0					
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	530,6	575,7	623,9	651,9	708,1	768,7
		assorbita	Max	A	655	702	787	902	992	1.090	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità ridotta.

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni
approfondite, scansionare i
codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZXRD

EWAH-TZXRD				220	230	275	300	350	400		
SEER				5.404	5.363	5.942	5.775	6.188	6.026		
Capacità di raffreddamento				Nom.	kW	216,3	228,3	271,7	295,3	345,2	393,5
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	68,5	75,92	81,59	92,45	98,6	122,2	
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale						
		Capacità minima			%	22	20	18	16	25	22
EER					3.157	3.007	3,33	3.194	3.501	3.219	
IPLV					6.058	6.007	6.144	6.065	6.641	6.619	
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	2.553					
		Larghezza			mm	2.238					
		Profondità			mm	2.680		3.760		4.840	
Peso	Unità		kg		2.851		3.362		4.143		
	Peso in condizioni di funzionamento				kg	2.761		3.277		3.282	4.068
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali						
Compressore		Tipo			Compressore a vite						
		Quantità			1						
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
		Quantità			4		6		8		
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	18.890		28.330		37.770	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	86,7	86,9	89,3	89,9	87,9	89,4	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	67,62	67,78	69,6	70,14	67,59	69,17	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46					
Refrigerante		Tipo/GWP			R-1234(ze)/7						
		Carica			kg	30		35	40	45	55
		Circuiti	Quantità		1						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9 mm			139,7 mm		
Unità		Corrente di spunto			Max	A	0				
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	150,2	163,3	180,6	199,6	216,9	249,8
		assorbita	Max	A	172	183	214	236	269	310	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione				Hz/V	3~/50 /400				

EWAH-TZXRD				465	470	515	540	545	600	
SEER				6,02	6.284	6.103	5.588	6.133	6.042	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	467,2	461,6	497,8	528	537,6	594,3
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.			kW	132,7	139,1	159,9	153,8	178,3
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima			%	10	19	17	30	10	
EER				3,52	3.319	3.112	3.434	3.494	3.334	
IPLV				6.273	6.667	6,49	5.796	6.414	6.301	
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	2.553				
		Larghezza			mm	2.238				
		Profondità			mm	7.000	5.920		7.000	
Peso	Unità			kg	5.006	4.689		5.443	5.225	5.277
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	4.951	4.634	4.639	5.398	5.180	5.242
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			2	1			2		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			12	10			12		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	56.660	47.213			56.660	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	90,5	93,3	91,1	89,2	90,8	94,2
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	69,38	72,53	70,32	68,42	69,59	73,07
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46					
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7						
	Carica			kg	65		70	75	85	
	Circuiti	Quantità		2	1			2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm				168,3 mm		
Unità	Corrente di spunto			A	0					
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	305,9	283,6	314,9	306,1	343,5	386,6
		Max	A	364	357	394	414	406	448	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					



EWAH-TZXRD				620	645	700	750	790	840		
SEER				5.467	6.207	6.095	6.392	6.417	6.318		
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	607,1	632,8	687,3	743,4	831,9		
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	194,4	186,7	211,1	220	225,2		
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale							
		Capacità minima		%	25	14	13	12	11		
EER				3.123	3.389	3.255	3.379	3.467	3.325		
IPLV				5,64	6,46	6.317	6.633	6.648	6,52		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	5.920	7.000		8.080	9.160		
Peso		Unità	kg	5.443	5.534		6.271	6.753			
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	5.408	5.504	5.509	6.256	6.743	6.748
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali							
Compressore		Tipo		Compressore a vite							
		Quantità		1	2						
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
		Quantità		10	12		14	16			
Livello di potenza sonora		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	47.213	56.660		66.098	75.540	
		Raffrescamento	Nom.	dBA	90,2	89,1		90,2	91	91,6	92,4
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	69,5	67,94	69,04	69,4	69,68	70,53	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46					
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7							
		Carica		kg	85	90	95	105	110	115	
		Circuiti	Quantità	1	2						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm	168,3 mm		219,1 mm			
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0					
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	366,7	401,1	433,8	454,5	470	507,6
		assorbita	Max	A	491	472	517	527	579	618	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

EWAH-TZXRD				900	975	H10	H11	H12	H13		
SEER				6,216	6,252	6,226	5,875	5,942	5,987		
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	886	959,8	1,066	1,167	1,257	1,363	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	276	301,6	327,9	351,2	384,5	419,4	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale							
		Capacità minima		%	10			14	13	12	
EER				3,21	3,182	3,251	3,323	3,268	3,251		
IPLV				6,407	6,445	6,447	6,498	6,388	6,435		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	9.160	10.240	11.320		12.400	13.480	
Peso		Unità	kg	6.842	7.323	8.211	8.880	9.362	9.843		
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.847	7.338	8.241	8.925	9.417	9.913	
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali							
Compressore		Tipo		Compressore a vite							
		Quantità		2							
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
		Quantità		16	18	20		22	24		
Livello di potenza sonora		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	75.540	84.983	94.425	103.868	113.320	
		Raffrescamento	Nom.	dBA	94,1	95,6	94,1	92,7	93,4	94,2	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	72,22	73,4	71,53	70,14	70,59	71,07	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46					
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7							
		Carica		kg	125	135	150	165	175	190	
		Circuiti	Quantità	2							
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm				
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0					
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	547,1	592,9	642,8	675,5	732,6	793,9
		assorbita	Max	A	655	702	787	902	992	1.090	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZPSD

EWAH-TZPSD				225	265	295	340	395	420			
SEER				6.234	6.353	6.334	6.977	6.709	6.849			
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	227,3	266,6	293,6	336,7	421,5			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	61,76	71,25	81,63	84,16	105,1	113,2			
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale								
	Capacità minima			%	22	19	17	28	23	22		
EER				3,6	3.618	3.499	3.853	3.651	3.612			
IPLV				6.688	6.689	6.595	7.437	7.042	7.251			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553								
		Larghezza	mm	2.238								
		Profondità	mm	3.640	4.720			5.800		6.880		
Peso	Unità		kg	3.212	3.724		4.569		5.050			
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.242	3.759	3.764	4.614	4.624	5.110		
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite								
	Quantità			1								
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità			6	8		10		12			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	33.930	45.240		56.540		67.848		
Livello di potenza sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA	97,5	98,1	102,6	95,7	98,7	100,1
Livello di pressione sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA	77,74	77,83	82,3	75	77,94	78,89
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7								
	Carica			kg	30	35	40	45	55	60		
	Circuiti	Quantità			1							
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm		
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	142,3	166,7	184,7	196,1	230,8	248		
	assorbita	Max	A	183	214	235	258	301	330			
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V				3~/50 /400		

EWAH-TZPSD				490	500	540	545	615	
SEER				6,786	6,44	6,576	6,09	6,865	
Capacità di raffreddamento	Nom. kW			848,9	502,6	538,7	541,2	612,4	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom. kW		133,4	132,3	141,6	143,6	156,8	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale					
	Capacità minima %			19	10	30	15		
EER				3.561	3.737	3.721	3.736	3.843	
IPLV				7.093	6.797	6.932	6.385	7.155	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553					
		Larghezza	mm	2.238					
		Profondità	mm	6.880			7.960	6.880	7.960
Peso	Unità	kg		5.136	5.157	5.639	5.805	6.151	
	Peso in condizioni di funzionamento kg			5.201	5.227	5.714	5.880	6.236	
Scambiatore calore aria				A microcanali					
Compressore	Tipo			Compressore a vite					
	Quantità			1	2	1	2		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			12	14	12	14		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom. l/s	67.848	79.170	67.848	79.170		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom. dBA	104,6	100,6	100,9	99	96,6		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom. dBA	83,39	79,43	79,35	77,82	75,06		
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max. °CBS	-20 ~46		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7					
	Carica			kg	65	70	75	85	
	Circuiti	Quantità		1	2	1	2		
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	219,1 mm	
Unità	Corrente di spunto			Max A	0				
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom. A	278	298,6	322,3	290,8	347,4	
		Max A	A	367	375	406	425	432	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400			



EWAH-TZPSD				645	700	770	845	900	
SEER				6.816	6.672	6.656	6.712	6.595	
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	640,9	697,3	768,3	901,3	
Potenza assorbita				Raffrescamento Nom. kW	167,4	190,8	209,2	230,4	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale					
		Capacità minima		%	14	13	12	11	10
EER				3.782	3.642	3.648		3.528	
IPLV				7.157	6.992	6.965	7.134	6.932	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553				
			Larghezza	mm	2.238				
			Profondità	mm	7.960		9.040	10.120	
					kg	6.151	6.722	7.256	
Peso		Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.241	6.246	6.827	7.371	7.381
Scambiatore calore aria				Tipo		A microcanali			
Compressore		Tipo		Compressore a vite					
		Quantità		2					
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
		Quantità		14		16	18		
		Portata d'aria	Raffrescamento Nom.	l/s	79.170	90.480	101.780		
Livello di potenza sonora		Raffrescamento Nom.	dBA	97,5	99,3	101	102,3	104,2	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento Nom.	dBA	75,95	77,76	79,04	80,05	81,92	
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-20 ~46		
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7					
		Carica		kg	90	95	105	115	125
		Circuiti	Quantità	2					
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1 mm			
		Corrente di spunto		Max	A	0			
Unità		Corrente	Raffrescamento Nom.	A	365	403,1	437,5	473,2	507,8
		assorbita	Max	A	458	505	558	609	647
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400		

EWAH-TZPSD				960	C10	H10	H11	C12		
SEER				6.596	6,52	6.564	6.262	6.327		
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	958,2	1.006	1.068	1.216		
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom. kW	268,9	289,6	305,9	315,5	327,6		
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale					
		Capacità minima			%	10		14		
EER				3,54	3.462	3.469	3,7	3.712		
IPLV				6.912	6.746	6.815	6.562	7.068		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553					
			Larghezza	mm	2.238					
			Profondità	mm	11.200		12.280		13.360	
Peso		Unità	kg	8.050		8.573	9.242	9.723		
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	8.180	8.190	8.723	9.402	9.893		
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali					
Compressore		Tipo			Compressore a vite					
		Quantità			2					
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
		Quantità			20		22		24	
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom. l/s	113.089		140.200		152.945	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom. dBA	106,5	106,9	105,5	102,4	102,8		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom. dBA	83,96	84,32	82,67	79,52	79,71		
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max. °CBS	-20 ~46					
Refrigerante		Tipo/GWP			R-1234(ze)/7					
		Carica			kg	130	140	150	160	170
		Circuiti	Quantità			2				
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273 mm					
		Corrente di spunto			Max A	0				
Unità		Corrente	Raffrescamento	Nom. A	539,6	569,4	603	612	638,1	
		assorbita	Max A	694	731	779	875	923		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400				

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità ridotta.

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZPRD

EWAH-TZPRD				225	265	295	340	395	420
SEER				6.176	6.335	6.289	7.018	6.627	6.824
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	225,2	264,6	291,2	333,9	419,1
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	61,76	71,25	81,63	84,16	105,1
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale					
		Capacità minima		%	22	19	17	28	23
					22				22
EER					3.647	3.713	3.567	3.967	3.705
IPLV					6.699	6.688	6.583	7.472	7.129
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553				
			Larghezza	mm	2.238				
			Profondità	mm	3.760	4.840	5.920	7.000	
Peso	Unità			kg	3.332	3.844		4.689	5.170
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.242	3.759	3.764	4.614	4.624	5.110
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali					
Compressore		Tipo		Compressore a vite					
		Quantità		1					
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
		Quantità		6	8	10	12		
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	28.330	37.770	47.213	56.660
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	87,5	88,3	91,5	87,6	89,1
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	67,73	68,06	71,23	66,88	68,33
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46			
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7					
		Carica		kg	30	35	40	45	55
		Circuiti	Quantità	1					
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm			139,7 mm		
		Max		A	0				
Unità	Corrente di spunto			A	145,5	169,8	188,1	199,8	235,9
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	183	214	235	258	301
		Max		A	183	214	235	258	301
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400				

EWAH-TZPRD				490	500	540	545	615		
SEER				6.728	6.458	6.426	6.091	6.484		
Capacità di raffreddamento				Nom.	kW	481,2	497,4	533,5	536,5	604,9
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	133,4	132,3	141,6	143,6	156,8	
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale					
		Capacità minima			%	19	10	30	15	
EER				3.606	3,76	3.768	3.736	3.858		
IPLV				7.127	6.826	6.955	6.407	7.285		
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553					
		Larghezza		mm	2.238					
		Profondità		mm	7.000					
					kg	5.256	5.277	5.759	5.925	6.271
Peso		Peso in condizioni di funzionamento		kg	5.201	5.227	5.714	5.880	6.236	
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali					
Compressore		Tipo			Compressore a vite					
		Quantità			1	2	1	2		
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
		Quantità			12	14	12	14		
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	56.660	66.098	56.660	66.098	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	93,4	90,5	91	89,6	88,9	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	72,28	69,38	69,43	68,42	67,29	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46				
Refrigerante		Tipo/GWP			R-1234(ze)/7					
		Carica			kg	65	70	75	85	
		Circuiti	Quantità		1	2	1	2		
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	219,1 mm		
Unità		Corrente di spunto			Max	A	0			
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	283,4	305,9	329,8	298,5	355,9
			Max	A	367	375	406	425	432	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400				



EWAH-TZPRD				645	700	770	845	900
SEER				6.833	6.649	6.674	6.722	6.613
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	633,1	689	760,6	839,9
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	167,4	190,8	209,2	230,4
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale				
		Capacità minima		%	14	13	12	11
EER				3.783	3.612	3.636	3.646	3.504
IPLV				7.162	7.001	6.458	7.118	6.974
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553				
		Larghezza	mm	2.238				
		Profondità	mm	8.080		9.160	10.240	
Peso	Unità		kg	6.271		6.842	7.376	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.241	6.246	6.827	7.371	7.381
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali				
Compressore	Tipo		Compressore a vite					
	Quantità		2					
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità		14		16	18		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	66.098		75.540	84.983
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	89,2	90,1	91,2	92,3	93,5
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	67,65	68,52	69,33	70,02	71,3
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS			
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7					
	Carica		kg	90	95	105	115	125
	Circuiti	Quantità		2				
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1 mm				
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0			
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	374,4	414,8	449,1	484,8
	assorbita	Max	A	458	505	558	609	647
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400			

EWAH-TZPRD				960	C10	H10	H11	C12
SEER				6.665	6,53	6.577	6.262	6.255
Capacità di raffrescamento				Nom. kW	949,1	994,9	1.056	1.204
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom. kW	268,9	289,6	305,9	315,5	327,6
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale			
		Capacità minima			%	10		14
EER				3,53	3.435	3.452	3.644	3.675
IPLV				6.918	6.794	6.863	6.451	6.947
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553				
		Larghezza	mm	2.238				
		Profondità	mm	11.320		12.400		13.480
			kg	8.170	8.693	9.362	9.843	
Peso	Unità			kg	8.180	8.190	8.723	9.402
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	8.180	8.190	8.723	9.402
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali			
Compressore	Tipo			Compressore a vite				
	Quantità			2				
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto				
	Quantità			20	22	24		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	94.425	103.868		113.320
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	95,4	95,7	94,8	92,6	93,1
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	72,9	73,2	71,92	69,81	69,96
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~46		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7				
	Carica			kg	130	140	150	160
	Circuiti	Quantità			2			
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273 mm			
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0		
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	552,9	584,1	617,4	631,3
	assorbita	Max	A	694	731	779	875	923
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400		

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Blu. Rumorosità standard.

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWFH-TZBSD

EWFH TZ-D BS		235	255	300	350	400	400	420
Capacità di raffrescamento (1)	kW	313,9	346	406,4	483,9	531,2	538,7	557,2
Potenza assorbita (1)	kW	96,1	116,2	154,3	142,4	172,9	144,6	190
EER (1)		3,27	2,98	2,63	3,4	3,07	3,73	2,93
SEER (1)(2)		5,059	4,998	4,723	5,229	5,089	4,974	5,053
$\eta_{s,c}$ (3)	%	199	197	186	206	201	196	199
SEPR (1)(2)		5,774	5,486	5,116	5,742	5,475	6,007	5,278
IPLV (5)		5,386	5,251	4,93	5,67	5,47	5,334	5,364
Temperatura free cooling totale (12)	°C	5,8	4,29	1,46	5,42	3,96	7,87	3,08
Portata (1)	l/s	10,8	11,9	13,9	16,6	18,2	18,5	19,1
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	11,3	13,5	14,8	33,7	40,3	28,5	44
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	74,4	85,8	112	99,1	117	78,7	127
Potenza sonora (1)(7)	Lw	98	100	101	97	98	97	98
	Lw con + OP76b	93	95	92	93	94	94	93
N. di circuiti/compressori		1			2			1
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	40			42,7			42,7
Portata d'acqua minima (10)	l/s	7,6	7,6	8,5	5,94	5,94	8,7	5,94
Dimensioni	Lunghezza	2560			3640			3640
	Larghezza				2238			
	Altezza				2553			
Peso (8)	Unità (8)	2626	2626	2656	3581		3874	3581
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	2882	2887	2938	3927,7		4510	3932,7
Dimensioni raccordo acqua		$\varnothing$ mm		88,9	139,7			
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	157	187	244	233	278	238
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	204	227	268	291	334	334
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	224	249	275	320	367	368
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0					

EWFH TZ-D BS		425	455	485	505	545	545	
Capacità di raffrescamento (1)		kW	566,5	594,2	663,9	651,8	717,4	747,2
Potenza assorbita (1)		kW	158,4	218,7	195,8	242,4	250,2	238,9
EER (1)			3,58	2,72	3,39	2,69	2,87	3,13
SEER (1)(2)			4,912	4,925	4,875	4,875	5,148	4,819
$\eta_{s,c}$ (3)		%	193	194	192	192	203	190
SEPR (1)(2)			5,912	5,019	5,767	4,875	5,047	5,545
IPLV (5)			5,262	4,994	5,224	5,082	5,233	5,172
Temperatura free cooling totale (12)		°C	7,21	1,94	4,99	0,25	3,75	3
Portata (1)		l/s	19,4	20,4	22,8	22,4	24,6	25,6
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	31	49,5	35,1	32,9	39,8	35,7
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	85,5	143	98,2	143	118	113
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	100		101	102	103	103
	Lw con + OP76b	dB(a)	95	93	96	94	95	96
N. di circuiti/compressori			2	1	2	1		2
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	152	42,7	255	58,1	58,1	232
Portata d'acqua minima (10)		l/s	8,7	5,94	8,6	10,2	10,2	10,7
Dimensioni	Lunghezza	mm	4720	3640	4720	3640	4720	
	Larghezza	mm	2238					
	Altezza	mm	2553					
Peso (8)	Unità (8)	kg	3874	3581	4064	3966	4475	4093
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	4515	3937,7	4915	4364,1	4943,1	4909
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	139,7		168,3	139,7		168,3
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	258	346	320	381	393	384
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	358	396	406	435	463	452
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	394	436	447	457	468	497
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0					

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;

(2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;

(3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti $\eta_{s,c}$ è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);

(4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;

(5) Basato su condizioni AHRI;

(6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;

(8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;

(9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;

(10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore; temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;

(11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz $\pm 10\%$ di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere $\pm 3\%$;

(12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.



EWFH TZ-D BS		590	635	745	785	845	900	985	
Capacità di raffreddamento (1)		kW	787,5	861,2	998,9	1051	1136,3	1213,7	1324,7
Potenza assorbita (1)		kW	248,7	289,1	287,6	320,6	361,1	377,9	443,3
EER (1)			3,17	2,98	3,47	3,28	3,15	3,21	2,99
SEER (1)(2)			4.948	4.899	5.268	5.165	5.139	5.268	5.129
η _{s,c} (3)		%	195	193	208	204	203	208	202
SEPR (1)(2)			5.432	5.436	5.834	5.618	5.506	5.536	5,21
IPLV (5)			5.275	5.242	5.594	5.496	5.443	5.506	5.399
Temperatura free cooling totale (12)		°C	5,78	4,4	4,94	4,09	2,74	4,32	2,78
Portata (1)		l/s	27	29,5	34,3	36	39	41,6	45,4
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	47,5	44,8	47,4	51,6	58	64,9	59,5
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	110	116		127	137	130	142
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	104	105	100		101		103
	Lw con + OP76b	dB(a)	97	98	95		96		97
N. di circuiti/compressori			2						
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	255	232	280		492	492	583
Portata d'acqua minima (10)		l/s	8,6	10,7	12,9		12,3	12,3	14,6
Dimensioni	Lunghezza	mm	5800		6880		7960		
	Larghezza	mm	2238						
	Altezza	mm	2553						
Peso (8)	Unità (8)	kg	4573	4603	5549		5793	6303	6392
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	5505	5494	6616	6626	7299	7884	8165
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	168,3				219,1		
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	399	472	469	519	579	604	701
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	494	895	581	624	667	719	801
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	535	901	639	686	733	791	880
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

EWFH TZ-D BS		C11	H11	C13	H13	H14	C15	H15		
Capacità di raffreddamento (1)		kW	1479,5	1571,8	1724,5	1815,6	1944,9	1996,8	2083,0	
Potenza assorbita (1)		kW	487,5	542,9	527,7	603,8	659,1	724,8	758,8	
EER (1)			3.040	2.890	3.270	3.010	2.950	2.760	2.740	
SEER (1)(2)			5.106	4.996	5.425	5.348	5.365	5.278	5.295	
η _{s,c} (3)		%	201	197	214	211	212	208	209	
SEPR (1)(2)			5,17	5.051	6.572	6.304	6.249	6.097	6.134	
IPLV (5)			5.392	5.238	5.966	5.902	5.812	5.741	5.748	
Temperatura free cooling totale (12)		°C	3,18	2,15	2,56	1,67	2,28	1,8	2,79	
Portata (1)		l/s	50,7	53,9	59,1	62,3	66,7	68,5	71,4	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	45,2	49,4	38,7	41,9	46,8	48,3	52,9	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	128	142	130	141	139	146	140	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	105	107	104	105	106	107		
	Lw con + OP76b	dB(a)	98				99			
N. di circuiti/compressori			2							
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	1043			1011				
Portata d'acqua minima (10)		l/s	18,1			22,6				
Dimensioni	Lunghezza	mm	9040			10120		11200		12280
	Larghezza	mm	2238							
	Altezza	mm	2553							
Peso (8)	Unità (8)	kg	7587		8542		9051		9561	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	10366	10376	11347		11946	11956	12536	
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	273							
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	767	849	835	948	1030	1135	1185	
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	889	927	1015	1106	1218	1330	1400	
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	935	935	1116	1210	1340	1463	1540	
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0							

- (1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;
- (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;
- (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti η_{s,c} è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);
- (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;
- (5) Basato su condizioni AHRI;
- (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;
- (7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

- condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;
- (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;
- (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;
- (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;
- (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;
- (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Silver. Rumorosità standard.

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFH-TZSSD

EWFH TZ-D SS		240	265	295	370	400	415	450	
Capacità di raffrescamento (1)		kW	322,7	352,6	403,9	493,5	539,1	555,6	599,4
Potenza assorbita (1)		kW	87,7	102,1	121,9	133,5	141,8	164,8	177,8
EER (1)			3,68	3,45	3,32	3,7	3,8	3,37	3,37
SEER (1)(2)			5,37	5,267	5,211	5,412	5,195	5,299	5,284
η _{s,c} (3)		%	212	208	205	213	205	209	208
SEPR (1)(2)			6.171	5.977	5.813	6.055	4.695	5.451	5.621
IPLV (5)			5,695	5,62	5,412	5,962	5,56	5,678	5,767
Temperatura free cooling totale (12)		°C	10,35	9,44	7,85	8,91	10,36	7,47	6,47
Portata (1)		l/s	11,1	12,1	13,9	16,9	18,5	19,1	20,6
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	11,9	14,1	14,6	35,1	28,7	43,4	28,1
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	46,3	53,8	64,1	78,3	64,1	95,8	86,4
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	98	100	102	97	98		
	Lw con + OP76b	dB(a)	94	94	95	93	95	94	
N. di circuiti/compressori			1			2		1	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	40	40	48	42,7	152	42,7	58,1
Portata d'acqua minima (10)		l/s	7,6	7,6	8,5	5,94	8,7	5,94	10,2
Dimensioni	Lunghezza	mm	3640			4720	5800	4720	
	Larghezza	mm				2238			
	Altezza	mm				2553			
Peso (8)	Unità (8)	kg	3136	3136	3166	4090	4384	4090	4154
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	3462	3462	3513	4502,7	5085	4507,7	4607,1
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	88,9			139,7			
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	145	166	196	219	234	266	285
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	214	237	259	302	345	344	365
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	235	261	285	332	379	379	402
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

EWFH TZ-D SS		470	490	535	540	595	630
Capacità di raffrescamento (1)	kW	629,2	650,1	681,2	717,6	803,4	850,3
Potenza assorbita (1)	kW	175,5	206	194,5	227,4	231,9	252,2
EER (1)		3,59	3,16	3,5	3,16	3,46	3,37
SEER (1)(2)		5,058	5,208	5,097	5,441	5,15	5,072
$\eta_{s,c}$ (3)	%	199	205	201	215	203	200
SEPR (1)(2)		5,92	5,389	5,871	5,303	3,933	5,644
IPLV (5)		5,39	5,594	5,423	5,459	5,509	5,431
Temperatura free cooling totale (12)	°C	8,69	5,31	7,71	7,04	7,92	7,2
Portata (1)	l/s	21,6	22,3	23,4	24,6	27,6	29,2
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	37,4	32,8	36,4	39,3	39,6	43,5
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	82,8	98,6	88,6	93,9	88,7	97,1
Potenza sonora (1)(7)	Lw	101			102	104	105
	Lw con + OP76b	96	94	97	95	98	
N. di circuiti/compressori		2	1	2	1	2	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	152	58,1	255	58,1	232	232
Portata d'acqua minima (10)	l/s	8,7	10,2	8,6	10,2	10,7	10,7
Dimensioni	Lunghezza	5800	4720	5800		6880	
	Larghezza				2238		
	Altezza				2553		
Peso (8)	Unità (8)	4384	4154	4573	4985	5113	5113
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	5095	4612,1	5495	5518,1	6064	6069
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	139,7			168,3	139,7	168,3
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	290	327	318	359	374
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	405	406	428	455	495
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	445	447	471	480	544
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0				

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;

(2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;

(3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti $\eta_{s,c}$ è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);

(4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;

(5) Basato su condizioni AHRI;

(6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;

(8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;

(9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;

(10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore; temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;

(11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz $\pm 10\%$ di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere $\pm 3\%$;

(12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.



EWFH TZ-D SS		690	740	795	855	910	980	C10	
Capacità di raffrescamento (1)		kW	941,1	995,8	1069	1144,7	1219,8	1331,5	1404,6
Potenza assorbita (1)		kW	261,8	284,4	310,2	341,5	360,9	401,6	417,8
EER (1)			3,6	3,5	3,45	3,35	3,38	3,32	3,360
SEER (1)(2)			5.348	5.253	5.277	5.348	5,38	5.381	5.392
ηs,c (3)		%	211	207	208	211	212	212	213
SEPR (1)(2)			5.917	5.831	5.813	5,67	5.643	5.437	3.898
IPLV (5)			5,69	5,6	5.662	5.622	5.657	5.622	5.638
Temperatura free cooling totale (12)		°C	5,8	4,99	6,19	5,23	6,18	6,63	7,32
Portata (1)		l/s	32,3	34,2	36,7	39,3	41,8	45,7	48,2
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	43	47,3	53,6	56,8	62,7	77,7	64,4
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	106	115	114	124	122	130	118
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	99	100	101		102	103	104
	Lw con + OP76b	dB(a)	95		96		97		98
N. di circuiti/compressori			2						
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	280	280	280	492	492	492	583
Portata d'acqua minima (10)		l/s	12,9	12,9	12,9	12,3	12,3	12,3	14,6
Dimensioni	Lunghezza	mm	6880	6880	7960	7960	9040	10120	11200
	Larghezza	mm	2238	2238	2238	2238	2238	2238	2238
	Altezza	mm	2553	2553	2553	2553	2553	2553	2553
Peso (8)	Unità (8)	kg	5549	5549	6059	6303	6812	7322	7920
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	6611	6616	7201	7879	8459	9044	9899
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	168,3			219,1			
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	431	465	503	550	579	639	663
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	538	581	634	677	729	802	852
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	592	639	698	745	802	882	937
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

		EWFH TZ-D SS	C11	C12	H12	H13	C14	C15	H15
Capacità di raffrescamento (1)		kW	1500,1	1650,7	1760,0	1860,7	1974,1	2038,4	2148,5
Potenza assorbita (1)		kW	448,7	524,5	508,1	582,6	634,8	649,6	772,0
EER (1)			3.340	3.150	3.460	3.190	3.110	3.140	2.780
SEER (1)(2)			5.353	5,19	5.529	5.447	5.523	5.559	5,47
ηs,c (3)		%	211	205	218	215	218	219	216
SEPR (1)(2)			5,5	5.066	6.752	6.444	6.392	6.385	6.239
IPLV (5)			5.592	5.422	6.121	5.964	6.063	6.076	5.970
Temperatura free cooling totale (12)		°C	6,39	5,05	4,05	3,09	3,75	4,6	3,86
Portata (1)		l/s	51,4	56,6	60,4	63,8	67,7	69,9	73,7
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	45,4	53,4	39,8	43,5	47,7	50,2	53,5
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	104	119	117	129	128	121	133
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	105	107	104	105	106	107	108
	Lw con + OP76b	dB(a)	98	99	98	98	99	100	
N. di circuiti/compressori			2						
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	1043			1011			
Portata d'acqua minima (10)		l/s	18,1	18,1	22,6	22,6	22,6	22,6	22,6
Dimensioni	Lunghezza	mm	11200				12280	13360	
	Larghezza	mm	2238						
	Altezza	mm	2553						
Peso (8)	Unità (8)	kg	8606		9051		9561	10070	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	11515	11530	11926	11936	12521	13106	13116
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	273						
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	709	821	806	916	994	1023	1205
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	891	948	1025	1117	1228	1351	1410
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	958		1128	1222	1351	1486	1552
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

- (1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;
- (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;
- (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti $\eta_{s,c}$ è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);
- (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;
- (5) Basato su condizioni AHRI;
- (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;
- (7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

- condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;
- (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;
- (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;
- (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;
- (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. $\pm 10\%$ di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere $\pm 3\%$;
- (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Gold. Rumorosità standard.

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFH-TZXSD

EWFH TZ-D XS		220	230	275	300	350	400
Capacità di raffrescamento (1)	kW	294,3	316,3	373,8	409,1	472,7	537,6
Potenza assorbita (1)	kW	83	94,9	98,3	116,8	118,6	150,7
EER (1)		3,55	3,33	3,8	3,5	3,99	3,57
SEER (1)(2)		5,493	5,444	5,544	5,609	6,003	5,967
η _{s,c} (3)	%	217	215	219	221	237	23
SEPR (1)(2)		6,902	6,732	6,519	6,537	7,31	6,658
IPLV (5)		6,046	6,019	6,119	6,101	6,701	6,28
Temperatura free cooling totale (12)	°C	6,66	5,66	8,78	7,69	9,4	7,84
Portata (1)	l/s	10,1	10,9	12,8	14	16,2	18,4
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	10,1	11,4	12,8	15	32,3	41
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	67,4	75,2	56,3	65,4	72,8	90,5
Potenza sonora (1)(7)	Lw	97	97	100	101	97	100
	Lw con + OP76b	90	91	93		91	
N. di circuiti/compressori				1			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	40		48		42,7	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	7,6		8,5		5,94	
Dimensioni	Lunghezza	mm	2560		3640		4720
	Larghezza	mm			2238		
	Altezza	mm			2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	2797	2797	3337	3337	4146
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	3054	3054	3679	3684	4552,7
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm		88,9			139,7	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	135	153	161	188	197
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	172	183	214	236	269
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	190	201	235	259	296
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A			0		340

EWFH TZ-D XS		470	465	515	540	545	600
Capacità di raffrescamento (1)	kW	627,1	639,3	680,6	712,1	745,7	817,3
Potenza assorbita (1)	kW	172,2	157,4	195,9	182,4	183,2	220,5
EER (1)		3,64	4,06	3,47	3,9	4,07	3,71
SEER (1)(2)		6,11	5,8	5,704	5,444	5,912	5,831
η _{s,c} (3)	%	241	229	225	215	233	230
SEPR (1)(2)		6,762	6,624	6,428	7,322	5,413	6,739
IPLV (5)		6,571	6,277	6,45	6,125	6,389	6,3
Temperatura free cooling totale (12)	°C	8,73	10,48	7,73	7,15	8,82	7,71
Portata (1)	l/s	21,5	21,9	23,3	24,4	25,6	28
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	30,5	38,4	35,8	23,4	35,3	31,1
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	74,9	73,1	86	77,2	78,7	81,2
Potenza sonora (1)(7)	Lw	105	101	102	99	101	106
	Lw con + OP76b	92	95	93	92	95	96
N. di circuiti/compressori		1	2	1		2	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	58,1	152	58,1	76,3	232	289
Portata d'acqua minima (10)	l/s	10,2	8,7	10,2	13,4	10,7	13
Dimensioni	Lunghezza	mm	5800		5800		6880
	Larghezza	mm			2238		
	Altezza	mm			2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	4720	5065	4720	5474	5284
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	5243,1	5841	5248,1	6043,3	6230
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm		139,7			168,3	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	277	257	312	296	295
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	357	364	394	414	406
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	393	401	434	456	442
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A			0		492

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;

(2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;

(3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti η_{s,c} è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);

(4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;

(5) Basato su condizioni AHRI;

(6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;

(8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;

(9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;

(10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore; temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;

(11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;

(12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.



MicroTech 4



EWF(D.H.S)-TZ-D

EWFH TZ-D XS		620	645	700	750	790	840
Capacità di raffreddamento (1)	kW	819,3	877	941,7	1013,6	1071,7	1139,2
Potenza assorbita (1)	kW	241,7	230,7	256,6	267,4	271,3	303,5
EER (1)		3,39	3,8	3,67	3,79	3,95	3,75
SEER (1)(2)		5,379	5,957	5,918	6,147	6,205	6,127
η _{s,c} (3)	%	212	235	234	243	245	242
SEPR (1)(2)		6,839	7,05	6,967	7,142	7,038	6,926
IPLV (5)		5,832	6,479	6,362	6,639	6,69	6,489
Temperatura free cooling totale (12)	°C	5,15	6,79	5,79	6,91	7,89	7,12
Portata (1)	l/s	28,1	30,1	32,3	34,8	36,8	39,1
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	30,1	34,8	39,1	47	51,1	56,4
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	96,8	90,8	102	103	101	111
Potenza sonora (1)(7)	Lw	101	98	100	101	102	103
	Lw con + OP76b						
N. di circuiti/compressori		1			2		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	76,3		289		492	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	13,4		13		12,3	
Dimensioni	Lunghezza	mm	5800	6880	7960	9040	
	Larghezza	mm			2238		
	Altezza	mm			2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	5474	5593	6358	6868	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	6053,3	6668	6673	7920	8500
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	139,7	168,3			219,1	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	385	384	423	439	445
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	491	472	517	527	579
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	541	520	569	580	637
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0	680

EWFH TZ-D XS		900	975	H10	H11	H12	H13
Capacità di raffreddamento (1)	kW	1210,2	1312,2	1468,8	1564,7	1682,3	1812,0
Potenza assorbita (1)	kW	342	375,8	416,1	422,1	463,2	521,6
EER (1)		3,54	3,49	3,530	3,710	3,630	3,470
SEER (1)(2)		6,008	6,025	5,997	5,645	5,693	5,758
η _{s,c} (3)	%	237	238	237	223	225	227
SEPR (1)(2)		6,695	6,108	6,202	7,177	6,961	6,864
IPLV (5)		6,472	6,443	6,436	6,376	6,481	6,426
Temperatura free cooling totale (12)	°C	6,3	6,81	6,71	5,83	6,16	6,32
Portata (1)	l/s	41,5	45	50,4	53,7	57,7	62,1
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	51,3	58,4	30,4	48,9	54,2	41,5
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	110	115	86,5	110	115	101
Potenza sonora (1)(7)	Lw	105	107	105	103	104	105
	Lw con + OP76b	94	95		96		97
N. di circuiti/compressori				2			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	583			1011		
Portata d'acqua minima (10)	l/s	14,6			22,6		
Dimensioni	Lunghezza	mm	9040	10120	11200	12280	13360
	Larghezza	mm			2238		
	Altezza	mm			2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	6957	7466	8383	9051	9561
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	8785	9370	11223	11906	12491
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	219,1	219,1	273	273	273	273
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	550	601	661	678	739
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	655	702	787	902	992
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	721	772	866	992	1091
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0	1198

- (1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;
- (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;
- (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti η_{s,c} è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);
- (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;
- (5) Basato su condizioni AHRI;
- (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;
- (7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

- condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;
- (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;
- (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;
- (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;
- (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;
- (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFH-TZPSD

EWFH TZ-D PS		225	265	295	340	395	420
Capacità di raffrescamento (1)	kW	308,3	364,2	398,9	460,2	543,6	573,6
Potenza assorbita (1)	kW	73,4	83,7	98,4	100,8	129,4	133
EER (1)		4,2	4,35	4,05	4,57	4,2	4,31
SEER (1)(2)		6,008	6,095	6,081	6,58	6,397	6,579
η _{s,c} (3)	%	237	241	240	260	253	260
SEPR (1)(2)		7,312	7,556	7,271	7,983	7,59	5,795
IPLV (5)		6,738	6,736	6,579	7,506	7,214	7,271
Temperatura free cooling totale (12)	°C	10,78	11,86	11,12	11,82	11,4	12,09
Portata (1)	l/s	10,6	12,5	13,7	15,8	18,6	19,7
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	11,2	12,2	14,5	17,5	23,5	26
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	42,8	38,3	44,9	44,2	58,7	77
Potenza sonora (1)(7)	Lw	97	98	103	96	99	100
	Lw con + OP76b	91	93	94		92	93
N. di circuiti/compressori					1		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	40		48		58,1	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	7,6		8,5		10,2	
Dimensioni	Lunghezza	mm	3640	4720		5800	6880
	Larghezza	mm			2238		
	Altezza	mm			2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	3307	3846	3846	4720	4720
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	3628	4254	4259	5223,1	5233,1
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm		88,9		139,7	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	121	136	161	170	213
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	183	214	235	258	301
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	201	235	258	283	331
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0	

EWFH TZ-D PS		490	500	540	545	615
Capacità di raffrescamento (1)	kW	653	684,2	730,5	717,1	834,7
Potenza assorbita (1)	kW	160,4	158,9	165	163,7	195,6
EER (1)		4,07	4,3	4,43	4,38	4,27
SEER (1)(2)		6,481	6,199	6,24	5,753	6,646
η _{s,c} (3)	%	256	245	247	227	263
SEPR (1)(2)		7,297	6,966	7,58	8,001	7,332
IPLV (5)		7,135	6,819	6,956	6,73	7,347
Temperatura free cooling totale (12)	°C	10,27	9,81	10,71	9,3	9,31
Portata (1)	l/s	22,4	23,5	25,1	24,6	28,6
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	20,1	23,3	25,9	23,8	35
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	55,1	61,1	59,1	64,6	76,2
Potenza sonora (1)(7)	Lw	105		101	99	97
	Lw con + OP76b	93	95	96		93
N. di circuiti/compressori		1		2	1	2
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	76,3	289	289	76,3	492
Portata d'acqua minima (10)	l/s	13,4	13	13	13,4	12,3
Dimensioni	Lunghezza	mm	6880	7960	6880	7960
	Larghezza	mm		2238		
	Altezza	mm		2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	5315	5336	5846	5984
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	5939,3	6391	6971	6618,3
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	139,7	168,3	139,7	219,1
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	259	259	268	269
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	367	375	406	425
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	404	412	444	467
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;

(2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;

(3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti η_{s,c} è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);

(4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;

(5) Basato su condizioni AHRI;

(6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12° C; temperatura dell'acqua in uscita 7° C;

(8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;

(9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;

(10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore; temperatura di alimentazione 7° C, fluido: acqua;

(11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;

(12) Ingresso 26° C, uscita 18° C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.



EWFH TZ-D PS		645	700	770	845	900
Capacità di raffreddamento (1)	kW	875,7	945,2	1038	1153,1	1224,2
Potenza assorbita (1)	kW	206,6	231,1	250,4	271,4	309,9
EER (1)		4,24	4,09	4,15	4,25	3,95
SEER (1)(2)		6,55	5,945	6,46	6,506	6,388
$\eta_{s,c}$ (3)	%	259	235	255	257	253
SEPR (1)(2)		7,884	7,611	7,394	7,499	7,129
IPLV (5)		7,226	7,016	7,052	7,143	6,966
Temperatura free cooling totale (12)	°C	8,76	7,82	8,3	8,47	7,72
Portata (1)	l/s	30	32,4	35,6	39,5	42
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	37,4	42,1	39,8	60,3	66,1
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	82,1	92,3	86,8	170	117
Potenza sonora (1)(7)	Lw	98	99	101	102	104
	Lw con + OP76b		93	94		95
N. di circuiti/compressori				2		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt		492	583		546
Portata d'acqua minima (10)	l/s		12,3	14,6		14,5
Dimensioni	Lunghezza	mm	7960	9040		10120
	Larghezza	mm		2238		
	Altezza	mm		2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	6358	6358	6957	7519
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	7905	7910	8765	9329
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	219,1	219,1	219,1	219,1
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	348	385	414	445
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	458	505	558	609
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	503	556	614	670
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A			0	712

EWFH TZ-D PS		960	C10	H10	H11	C12
Capacità di raffreddamento (1)	kW	1446,8	1352,1	1439,3	1532,9	1610,7
Potenza assorbita (1)	kW	394,2	352,3	378,7	367,3	385,1
EER (1)		3,67	3,840	3,800	4,170	4,180
SEER (1)(2)		5,929	6,3	5,568	6,031	6,095
$\eta_{s,c}$ (3)	%	234	249	220	238	241
SEPR (1)(2)		6,569	6,93	6,912	7,423	7,821
IPLV (5)		6,615	6,787	6,825	6,965	7,041
Temperatura free cooling totale (12)	°C	6,89	7,8	8,23	7,43	7,88
Portata (1)	l/s	49,6	46,4	49,4	52,6	55,2
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	43	38,9	29,5	32,4	35,0
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	98,4	88,8	76,2	84,5	84,1
Potenza sonora (1)(7)	Lw	107	107	106	102	103
	Lw con + OP76b		95		96	
N. di circuiti/compressori				2		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt		1043		1011	
Portata d'acqua minima (10)	l/s		18,1		22,6	
Dimensioni	Lunghezza	mm	11200		12280	13360
	Larghezza	mm		2238		
	Altezza	mm		2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	8341	8341	8892	9561
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	11225	11235	11797	12476
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm		273		
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	696	639	605	596
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	694	731	779	875
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	764	804	857	962
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A			0	1015

- (1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;
- (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;
- (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti $\eta_{s,c}$ è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);
- (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;
- (5) Basato su condizioni AHRI;
- (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;
- (7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

- condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;
- (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;
- (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;
- (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;
- (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. $\pm 10\%$ di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere $\pm 3\%$;
- (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.

Refrigeratore solo freddo con compressore a vite e Inverter, Efficienza Blu. Rumorosità standard.

R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZBSD

EWAS-TZBSD				275	320	345	400	470	525		
SEER				4,3	4,4		4,6				
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	258,8	310,6	338,2	405,8	451,2	505,5	
Potenza assorbita	Raffrescamento			kW	97,8	106,4	122,7	145,2	170,8	178,3	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%	22	19	17	22	23	22	
EER					2.646	2.919	2.756	2.795	2.642	2.835	
IPLV					4,3	4,5	4,4	4,7	4,6		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	2.560	3.640					4.720	
Peso	Unità	kg			2.602	3.084		3.486		4.032	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	2.677	3.169		3.583,7	3.593,7	4.160,1	
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			1							
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			4	6					8	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	25.490	38.235					50.990
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	97,4	97,9	100	97,3	96,7	97,7		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78,3	78,2	80,3	77,6	77	77,4		
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS				
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631							
	Carica			kg	35	45		55	65	70	
	Circuiti	Quantità			1						
	Collegamenti tubazioni			Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	88,9 mm					139,7 mm	
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0					
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	190,1	207,1	228,7	262	300,2	315,2	
	Max			A	220	262	284	346	362	400	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400					

EWAS-TZBSD				580	625	755	830	915	
SEER				4,7		4,6		4,7	
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	554,9	597,4	734	800,1	884,2
Potenza assorbita		Raffrescamento		kW	210,4	244,8	246,3	284,8	319,3
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale					
		Capacità minima		%	19	17	13	11	13
EER				2.637	2,44	2,98	2.809	2.769	
IPLV				4,5		4,8	4,7		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553					
		Larghezza	mm	2.238					
		Profondità	mm	4.720		6.880			
Peso	Unità			kg	4.032		5.670		6.142
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	4.170,1	4.175,1	6.055	6.065	6.748	
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali					
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		1			2			
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		8			12			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	50.990		76.470		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	98,1	100,5	99	100	99	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	77,8	80,3	77,8	78,8	77,8	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 5 ~42				
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631					
	Carica			kg	80	85	105	115	125
	Circuiti	Quantità		1		2			
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm		168,3 mm		219,1 mm
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0				
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	362,8	413,9	457,4	515,3	568,4
	Max		A	457	464	600	668		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400				



EWAS-TZBSD				C10	H10	H11	C12	C13	C14		
SEER				4,7					4,6		
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	953,9	1.050	1.127	1.197	1.293	1.359,6	
Potenza assorbita	Raffrescamento			kW	371,96	393,3	411,8	434,6	472,69	519,9	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%	11	10					
EER					2.565	2,67	2.737	2.754	2.735	2.615	
IPLV					4,7	4,8		4,7	4,6		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	6.880	7.960	9.040	10.120	11.200			
Peso	Unità				kg	6.142	6.816	7.297	7.779	8.260	8.581
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	6.763	7.523	8.014	8.506	9.002	9.333	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			2							
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			12	14	16	18	20			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	76.470	89.233	101.980	114.705	127.450		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	100	100,7	101	101,8	103,7	104,8		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78,8	79,1			79,6	81,2	82,3	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631							
	Carica			kg	140	150	160	170	185	195	
	Circuiti	Quantità			2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm							
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0					
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	647,2	681,9	711,6	748,1	807,1	876,6	
	assorbita	Max	A	751	817	884	930	948	1.120		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAS-TZBSD				C15	H16	H17	H18	H19		
SEER				4,6	4,9	4,8	4,7	4,8		
Capacità di raffrescamento				Nom. kW	1.483,5	1.606	1.688	1.799,6	1.868	
Potenza assorbita				Raffrescamento kW	558,77	581,2	647,2	699,02	775,2	
Controllo capacità				Metodo					Infinitesimale	
				Capacità minima				%	10	13
EER				2.655	2.763	2.608	2.574	2,41		
IPLV				4,6	5,2		5,1			
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553					
			Larghezza	mm	2.238					
			Profondità	mm	12.280		13.360			
Peso		Unità	kg	9.920	10.323		10.805			
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	11.146	11.564	11.579	12.076	12.086
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali					
Compressore		Tipo			Compressore a vite					
		Quantità			2					
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
		Quantità			22		24			
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	140.195		152.940		
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	106,2	104,1	104,9	105,8	106,6	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	83,4	81,2	82	82,7	83,5	
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5 ~42		
Refrigerante		Tipo/GWP			R513A/631					
		Carica			kg	215	230	245	260	270
		Circuiti	Quantità			2				
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)					273 mm	
Unità		Corrente di spunto			Max	A	0			
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	940,2	972,2	1.069	1.148	1.261
		Max			A	1.200	1.227	1.340	1.475	1.608
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400			

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Silver. Rumorosità standard.

R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZSSD

EWAS-TZSSD				285	325	380	430	495	520	535		
SEER				5,2	5,4	5,5	5,2	5,1	4,9	5,3		
Capacità di raffreddamento				Nom.	kW	284,9	329,3	374,3	426,2	487,5	522	529,7
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	89,25	103,6	120,5	138,8	161,5	172,1	170,5	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima		%	22	19	17	22	23	11	22	
EER					3.192	3.179	3.106	3.071	3.019	3.033	3.107	
IPLV					5,5	5,6	5,7	5,8	5,6	5,2	5,7	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553							
			Larghezza	mm	2.238							
			Profondità	mm	3.640	4.720				5.800		
Peso		Unità	kg	3.084	3.604		3.968	4.032	4.693	4.513		
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.164	3.697	3.702	4.070,7	4.155,1	5.033	4.646,1
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		1						2	1	
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		6	8				10			
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	l/s	38.240	50.990				63.733		
		Raffrescamento	Nom.	dBA	97,8	98,3	100,2	97,7	97,1	99,3	98	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	78		80	77,4	76,9	78,6	77,3	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42						
Refrigerante		Tipo/GWP		R513A/631								
		Carica		kg	40	45	50	60	65	70	75	
		Circuiti	Quantità	1						2	1	
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm	
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0						
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	182,7	211,5	234,4	261,8	296,6	349,9	314,5
		assorbita	Max	A	231	272	294	357	372	421	411	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAS-TZSSD		555	585	595	645	650	705	760
SEER		5	4,9	5,2	5	5,2	4,9	5
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	553,9	583,2	585,6	645,1	635,1	702,3
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	188,8	206,6	200,1	214,8	231
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale					
	Capacità minima	%	10	19	10	17	10	13
EER			2.934	2.823	2.927	3.003	2.749	2.816
IPLV			5,1	5,6	5,2	5,5	5,1	5,7
Dimensioni	Unità	Altezza	mm					
		Larghezza	mm					
		Profondità	mm					
			5.800		6.880	5.800	6.880	7.960
Peso	Unità	kg	4.693	4.513	5.177	4.513	5.177	6.151
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	5.038	5.043	4.651,1	5.522	4.661,1	5.527
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali					
Compressore	Tipo		Compressore a vite					
	Quantità		2	1	2	1	2	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità		10	12	10	12	14	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	63.733	76.480	63.733	76.480
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	99,5	100,7	98,4	100,9	100,7
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78,7	79,9	77,7	79,8	80
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~42			
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631					
	Carica	kg	75	80	90	95	105	
	Circuiti	Quantità	2	1	2	1	2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm	
Unità	Corrente di spunto	Max	A	0				
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	378,9	409,6	358,4	427,8
	assorbita	Max	A	450	481	467	523	474
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400					



EWAS-TZSSD				835	960	C10	H10	H11	H12	H13		
SEER				5,2	5,3	5,2		5,3	5,4			
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	832,7	948,8	1.001	1.043	1.149	1.268	1.359	
Potenza assorbita				Raffrescamento kW	274,7	321,4	354,4	375	408,9	436,8	477,3	
Controllo capacità				Infinitesimale								
				Metodo								
Capacità minima				%	11	12	11		10			
EER					3.031	2.952	2.824	2.781	2,81	2.903	2.847	
IPLV					5,6	5,5	5,4	5,5	5,4	5,5		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553							
			Larghezza	mm	2.238							
			Profondità	mm	7.960							
Peso		Unità	kg	6.151	6.623		6.816	7.297	8.260	8.742		
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	6.546	7.239	7.244	7.518	8.014	8.992	9.489		
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali							
Compressore		Tipo	Compressore a vite									
		Quantità	2									
Ventilatore		Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto									
		Quantità	14						16	20	22	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	100,2	99,6	100,2	100,5	101	102,5	104,2	
		Livello di pressione sonora	Nom.	dBA	78,7	78	78,7	78,9	79,1	79,9	81,3	
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~42				
Refrigerante		Tipo/GWP		R513A/631								
		Carica	kg	115	135	140	145	160	175	190		
		Circuiti	Quantità	2								
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm	219,1 mm				
Unità		Corrente di spunto		Max	A	0						
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	514,3	585,7	635	666,1	720,5	770,5	834,6
		assorbita	Max	A	679	706	761	789	884	948	1.187	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400				

EWAS-TZSSD				H14	H15	H16	H17	H18	H19	
SEER				5,2	5,5	5,4		5,3	5,1	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	1.465	1.542	1.638	1.756	1.837	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	526,1	516,5	577,2	627,5	695,5	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima			%	10	14	13	12	11	10
EER					2.785	2.985	2.838	2.798	2.641	
IPLV					5,4	6,1	5,9	5,8	5,7	5,5
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	12.280			13.360			
Peso	Unità			kg	9.920	10.323		10.805		
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	11.136	11.549	11.564	12.066	12.076	12.086
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			2						
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			22			24			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	140.213			152.960		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	105,3	103,3	104,1	104,9	105,8	106,6	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	82,5	80,5	81,2	81,8	82,7	83,5	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42					
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631						
	Carica			kg	205	215	230	250	260	270
	Circuiti	Quantità			2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273 mm						
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0				
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	910,1	894,9	984,4	1.062	1.163	
	assorbita	Max			A	1.156	1.124	1.227	1.351	1.475
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità standard.

R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZXSD

EWAS-TZXSD					295	345	380	440	515	525	565				
SEER					5,2	5,4	5,5	5,2	5,1	5	5,3				
Capacità di raffreddamento					Nom.	kW	293,5	344,9	377,1	435,9	506,6	524,4	560,5		
Potenza assorbita					Raffrescamento	kW	94,89	108,5	124,1	127,6	159,3	155	171,5		
Controllo capacità					Metodo	Infinitesimale									
					Capacità minima	%	22	19	17	28	23	13	22		
EER							3.093	3.179	3.039	3.416	3,18	3.383	3.268		
IPLV							5,8	6,1	5,9	6,3	6,1	6	6,5		
Dimensioni					Unità	Altezza	mm	2.553							
						Larghezza	mm	2.238							
						Profondità	mm	3.640	4.720		5.800		6.880		
Peso					Unità	kg	3.255	3.775		4.569		5.348	5.136		
					Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.335	3.868		3.873		4.687,1	4.697,1	5.673	5.287,3
Scambiatore calore aria					Tipo	A microcanali									
Compressore					Tipo	Compressore a vite									
					Quantità	1							2	1	
Ventilatore					Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto									
					Quantità	6	8		10		12				
					Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	33.930	45.240		56.540		67.860	68.280
Livello di potenza sonora					Raffrescamento	Nom.	dB(A)	97,5	98,1	102,6	95,7	97,5	100,1		
Livello di pressione sonora					Raffrescamento	Nom.	dB(A)	79,9	81,8	82,8	74,6	75,8	78,9	76,2	
Campo di funzionamento					Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42						
Refrigerante					Tipo/GWP	R513A/631									
					Carica	kg	40	45	50	60	70		75		
					Circuiti	Quantità	1							2	1
Collegamenti tubazioni					Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	88,9 mm					139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm	
					Corrente di spunto	Max	A	0							
Unità					Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	198,1	227,3	247	258,3	305,8	334,1	331
					assorbita	Max	A	224	261	289	314	342	389	404	
Alimentazione					Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400								

EWAS-TZXSD					565	610	635	670	705	725	760						
SEER					4,9	5	5,2	4,9	5,2	5	4,9						
Capacità di raffreddamento					Nom.	kW	560,5	610,4	626,7	665,8	696,1	719,7	749,1				
Potenza assorbita					Raffrescamento	kW	171,5	187,8	202,4	214,2	220,6	233,6	248,3				
Controllo capacità					Metodo												
					Infinitesimale												
Capacità minima					%	12	11	19	10	30	10	28					
EER						3.268	3,25	3.096	3.108	3.155	3.081	3.017					
IPLV						5,9	6	6,2	5,8	5,6	5,9	5,5					
Dimensioni					Unità	Altezza	mm	2.553									
						Larghezza	mm	2.238									
						Profondità	mm	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880			
Peso					Unità	kg	5.348	5.829	5.136	5.829	5.805	5.946	5.805				
					Peso in condizioni di funzionamento	kg	5.683	6.169	5.297,3	6.174	5.976,3	6.344	5.983				
Scambiatore calore aria					Tipo	A microcanali											
Compressore					Tipo	Compressore a vite											
					Quantità	2		1		2		1		1			
Ventilatore					Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto											
					Quantità	12	14	12	14	12	14	12					
					Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	67.860	79.170	68.280	79.170	68.280	79.170	68.280		
Livello di potenza sonora					Raffrescamento	Nom.	dB(A)	100,3	100,6	104,6	100,9	99	102,3	99,8			
Livello di pressione sonora					Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80,2	81,2	76,6	83,3	77,8	83,8	78,6			
Campo di funzionamento					Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°C(BS)	-20 ~42								
Refrigerante					Tipo/GWP	R513A/631											
					Carica	kg	80	85		90		95		100		105	
					Circuiti	Quantità	2		1		2		1		2		1
Collegamenti tubazioni					Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)					168,3 mm		139,7 mm		168,3 mm		139,7 mm	
Unità					Corrente di spunto					Max		A		0			
					Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	331	397,7	377,1	443,2	403,7	464,7	444,5		
					assorbita	Max	A	429	457	452	498	520	535	568			
Alimentazione					Fase / Frequenza / Tensione					Hz/V		3~/50 /400					



EWAS-TZXSD					805	880	950	C10	H10	H11	C12	
SEER					5,2	5,3	5,2	5,2	5,3	5,4		
Capacità di raffreddamento		Nom.			kW	794,9	873,2	941,6	988,1	1.052	1.122	1.183
Potenza assorbita		Raffrescamento			kW	246,2	266,2	300,2	310,7	346,2	357,9	393,7
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale							
		Capacità minima			%	10	14	13	12	11	10	
EER						3.229	3,28	3.137	3,18	3.039	3.135	3.005
IPLV						6	6,4	6,2	6,3	6,1	6,3	6,1
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	2.553						
		Larghezza			mm	2.238						
		Profondità			mm	9.040			10.120		11.200	
Peso	Unità					kg	6.904	7.160	7.642		8.316	
	Peso in condizioni di funzionamento					kg	7.495	7.761	7.771	8.258	8.268	9.028
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite									
	Quantità		2									
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto									
	Quantità		16			18			20			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	90.480			101.772			113.080	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	104,6	98,4	100,3	101	102,3	102,9	105,2		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	83,9	76,1	76,5	76,8	77,5	77,6	77,9		
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631									
	Carica		kg			110	120	130	135	145	155	165
	Circuiti	Quantità		2								
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm							
Unità	Corrente di spurto		Max	A	0							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	466,5	520,3	571,1	592,9	645,8	669,5	722,6	
	Max		A	573	626	683	720	782	744	803		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAS-TZXSD					H12	H13	H14	H15	H16	H17		
SEER					5,2	5,5	5,4		5,3	5,1		
Capacità di raffrescamento					Nom.	kW	1.267,2	1.344	1.442	1.551		
Potenza assorbita		Raffrescamento			kW	426,7	452,1	446,3	503,1	562,8		
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale							
		Capacità minima			%	10		15		14	13	12
EER					2,97	2.973	3.231	3.083	2.923	2.759		
IPLV					6		6,1	6,2	6,1	5,9		
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	2.553						
		Larghezza			mm	2.238						
		Profondità			mm	11.200	12.280	13.360				
Peso	Unità			kg	8.316	9.655	10.805					
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.053	10.856	12.016	12.031	12.046	12.061		
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite								
	Quantità			2								
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità			20								
	Portata d'aria			Raffrescamento	Nom.	l/s	113.080	124.388	24			
Livello di potenza sonora		Raffrescamento			Nom.	dBA	107,5	106,1	102	102,8	103,7	104,5
Livello di pressione sonora		Raffrescamento			Nom.	dBA	78	79,1	78,9	79,7	80,5	81,4
Campo di funzionamento		Lato aria			Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42				
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631								
	Carica			kg	180	190	200	215	230	245		
	Circuiti		Quantità			2						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm					
Unità	Corrente di spurto			Max	A	0						
	Corrente assorbita			Raffrescamento	Nom.	A	744,2	817,8	814,6	898,5	986,3	1.083
				Max	A	851	899	997	1.103	1.217	1.330	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità ridotta.

R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZXRD

EWAS-TZXRD				295	345	380	440	515	525	565	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%	22	19	17	28	23	13	22
Dimensioni	Unità	Altezza			2.553						
		Larghezza			2.238						
		Profondità			mm	3.640	4.720		5.800		6.880
Peso				kg	3.375	3.895		4.689		5.468	5.256
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.455	3.988	3.993	4.807,1	4.817,1	5.793	5.407,3
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			1						2	1
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			6	8		10		12		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	28.330	37.770		47.213		56.660	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	87,5	88,3	91,5	87,6	88,4	90,2	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	67,7	68,1	71,2	66,9	67,7	69	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631							
	Carica			kg	40	45	50	60	70		75
	Circuiti	Quantità		1						2	1
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm		168,3 mm		139,7 mm
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0					
	Corrente assorbita			Max	A	224	261	289	314	342	389
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAS-TZXRD				565	610	635	670	705	725	760	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%	12	11	19	10	30	10	28
Dimensioni	Unità	Altezza			2.553						
		Larghezza			2.238						
		Profondità			6.880	7.960	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880
Peso	Unità			kg	5.468	5.949	5.256	5.949	5.925	6.066	5.925
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	5.803	6.289	5.417,3	6.294	6.096,3	6.464	6.106,3
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			2		1	2	1	2	1	
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			12	14	12	14	12	14	12	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	56.660	66.098	56.660	66.098	56.660	66.098	56.660
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	90,3	90,8	93,4	91	89,6	91,9	90,1	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	69,2	72,3	69,4	68,4	70,3	68,9		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631							
	Carica			kg	85		90	95	100	105	
	Circuiti	Quantità		2	1	2	1	2	1		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm		139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0					
	Corrente assorbita			Max	A	429	457	452	498	520	535
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						



EWAS-TZXRD				805	880	950	C10	H10	H11	C12	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%	10	14	13	12	11		10
Dimensioni	Unità	Altezza			2.553						
		Larghezza			2.238						
		Profondità			9.040			10.120		11.200	
Peso	Unità			kg	7.024	7.280		7.762		8.436	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	7.615	7.881	7.891	8.378	8.388	9.148	9.158
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			2							
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			16			18		20		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s			75.540		84.983		94.425
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB	93,7	89,9	90,9	91,5	92,3	92,8	94,4	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB	71,8	68	69	69,3	70	70,3	71,9	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -20 ~42							
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631							
	Carica			kg	110	120	130	135	145	155	165
	Circuiti	Quantità		2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm							
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0					
	Corrente assorbita			Max	A	573	626	683	720	782	744
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

EWAS-TZXRD				H12	H13	H14	H15	H16	H17	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima			%	10		15	14	13	12
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553					
		Larghezza		mm	2.238					
		Profondità		mm	11.200	12.280	13.360			
Peso	Unità		kg	8.436	9.775	10.925				
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.173	10.976	12.136	12.151	12.166	12.181
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			2						
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			20	22	24				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	94.425	103.868	113.320			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB	96,3	95,2	92,6	93,1	93,6	94,2	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB	73,7	72,4	69,5	70	70,5	71,1	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42					
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631						
	Carica			kg	190		200	215	230	245
	Circuiti	Quantità		2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm				
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0				
	Corrente assorbita			Max	A	899	997	1.103	1.217	1.330
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZPSD

EWAS-TZPSD				285	330	370	405	450	490				
SEER				5,9	6	5,9	6,3	6,2					
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	287,6	333,2	370,2	405,1	450,1	488,4			
Potenza assorbita				Raffrescamento	Nom. kW	81,89	96,83	111,6	110,6	123,5	137,5		
Controllo capacità				Infinitesimale									
				Metodo									
				Capacità minima	%	23	20	18	30	28	25		
EER					3.512	3.441	3.317	3.663	3.645	3.552			
IPLV					6,5		6,4	7	7,3	7,2			
Dimensioni				Unità	Altezza	mm							
					Larghezza	mm							
					Profondità	mm							
					4.720	5.800		6.880					
Peso				Unità	kg	3.775	4.256		5.050	5.136			
				Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.863	4.349	4.354	5.163,1	5.272,3	5.277,3		
Scambiatore calore aria				Tipo A microcanali									
Compressore				Tipo Compressore a vite									
				Quantità 1									
Ventilatore				Tipo Elicoidale, ad azionamento diretto									
				Quantità 8 10 12									
				Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		45.240	56.540	67.848		
Livello di potenza sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA	97,5	98,1	100,4	94,7	96	97,7	
Livello di pressione sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA	78,2	81	81,9	74,2	74,5	74,9	
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~42						
Refrigerante				Tipo/GWP R513A/631									
				Carica			kg	40	45	50	55	60	65
				Circuiti	Quantità	1							
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm		139,7 mm				
Unità				Corrente di spunto			Max	A	0				
				Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	181,1	212,7	238,2	242	258,8	280
				assorbita	Max	A	220	258	285	293	352	404	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

EWAS-TZPSD				530	575	615	675	735					
SEER				6	5,9		5,8						
Capacità di raffreddamento				Nom.	kW	531,7	573,6	620,2	677,1	732,9			
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	150,8	167,7	180,9	205,7	223,4				
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale								
		Capacità minima			%	13	12	11	10				
EER					3.526	3,42	3.428	3.292	3.281				
IPLV					6,4	6,3		6,1	6,2				
Dimensioni	Unità	Altezza			mm		2.553						
		Larghezza			mm		2.238						
		Profondità			mm		7.960		9.040				
							5.829		6.311		6.427		
Peso	Unità			kg									
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	6.159	6.164	6.651	6.661	6.825				
Scambiatore calore aria				Tipo						A microcanali			
Compressore				Tipo						Compressore a vite			
				Quantità						2			
Ventilatore				Tipo						Elicoidale, ad azionamento diretto			
				Quantità						14		16	
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	79.170		90.480					
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	100,2	100,4	100,7	101	102,3				
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	78,6	79,9	80,9	83	83,4				
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -20 ~42						
Refrigerante				Tipo/GWP						R513A/631			
				Carica			kg	75	80	85	95	100	
				Circuiti	Quantità			2					
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)						168,3 mm			
Unità				Corrente di spunto			Max	A	0				
				Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	332	361,5	391,2	434	459,1	
Alimentazione							Max	A	399	429	468	508	535
				Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					



EWAS-TZPSD				810	890	960	C10	H10	H11		
SEER				6,1	6,3	6,1	6,2	6,1			
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	810	884,2	954	1.001	1.067	1.110	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom. kW	238,8	256,7	288,7	298,9	331,9	343,6		
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale						
		Capacità minima			%	10	14	13	12	11	
EER				3.392	3.444	3.304	3.349	3.215	3.231		
IPLV				6,5	6,8	6,6		6,3	6,5		
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553						
			Larghezza	mm	2.238						
			Profondità	mm	10.120		11.200			12.280	
Peso		Unità	kg	7.385	7.642		8.123		8.798		
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	7.976	8.243	8.253	8.744	8.754	9.515
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali						
Compressore		Tipo			Compressore a vite						
		Quantità			2						
Ventilatore		Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
		Quantità			18		20			22	
Livello di potenza sonora		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	101.772		113.080		140.200	
		Raffrescamento	Nom.	dBA	104,6	98,6	100,4	101,1	102,4	103	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	83,6	75,9	76,3	76,6	77,3	77,4	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42					
Refrigerante		Tipo/GWP			R513A/631						
		Carica			kg	110	120	130	140	150	160
		Circuiti	Quantità		2						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm						
Unità		Corrente di spunto			A	0					
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	485,2	511,9	559,9	581,2	630,4	653,8
		Max	A	573	616	672	709	761	796		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

EWAS-TZPSD				C12	H12	H13	H14	H15	
SEER				6	6,1	6	5,9	5,7	
Capacità di raffreddamento				kW	1.197	1.288	1.363	1.443	1.552
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	434,6	410,7	433,6	435,6	492,1
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale					
	Capacità minima			%	10		15	14	
EER				2.754	3.136	3.143	3.313	3.154	
IPLV				6,4	6,3	6,4	6,3	6,4	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553					
		Larghezza	mm	2.238					
		Profondità	mm	12.280		13.360			
				kg	8.798	9.655	10.136	10.805	
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.520	10.846	11.337	12.021	12.036
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali					
Compressore	Tipo			Compressore a vite					
	Quantità			2					
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			22		24			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	140.200		152.945		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	105,2	107,5	106,2	102	102,8	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	77,7	77,9	78,9		79,7	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42				
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631					
	Carica			kg	165	180	190	205	220
	Circuiti	Quantità			2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm			
Unità	Corrente di spunto			A	0				
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	748,1	756,2	796,3	798,5	882
		Max		A	845	893	951	1.039	1.135
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400				

Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità ridotta.

R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZPRD

EWAS-TZPRD				285	330	370	405	450	490	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima			%	23	20	18	30	28	25
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553					
		Larghezza		mm	2.238					
		Profondità		mm	4.720	5.800		6.880		
Peso	Unità		kg	3.895	4.376		5.170		5.256	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.983	4.469	4.474	5.283,1	5.392,3	5.397,3
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			1						
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			8	10		12			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	37.770	47.213		56.660		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	88	88,7	90,1		87,8	88,2	88,9
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	67,7	68	69,4		66,6	67	67,8
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42					
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631						
	Carica			kg	40	45	50	55	60	65
	Circuiti	Quantità			1					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm			
Unità	Corrente di spunto	Max		A	0					
	Corrente assorbita	Max		A	220	258	285	293	352	404
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

EWAS-TZPRD				530	575	615	675	735	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale					
	Capacità minima			%	13	12	11	10	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553				
		Larghezza		mm	2.238				
		Profondità		mm	7.960		9.040		
Peso	Unità		kg	5.949		6.431		6.547	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	6.279	6.284	6.771	6.781	6.945
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali					
Compressore	Tipo			Compressore a vite					
	Quantità			2					
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			14		16			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	66.098		75.540		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	90,6	90,7	91,1	91,3	92,1	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	69	69,1	69,2	69,4	70,2	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42				
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631					
	Carica			kg	75	80	85	95	100
	Circuiti	Quantità		2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm					
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0				
	Corrente assorbita		Max	A	399	429	468	508	535
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400				



EWAS-TZPRD				810	890	960	C10	H10	H11	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima			%	10	14	13	12	11	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553					
		Larghezza		mm	2.238					
		Profondità		mm	10.120			11.200		12.280
Peso	Unità		kg	7.505	7.762		8.243		8.918	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	8.096	8.363	8.373	8.864	8.874	9.635
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			2						
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			18			20		22	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	84.983			94.425		103.868
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	93,9	90,3	91,2	91,8	92,5	93	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	71,6	68,1	68,9	69,2	69,9	70,2	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~42					
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631						
	Carica			kg	110	120	130	140	150	160
	Circuiti	Quantità		2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm						
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0					
	Corrente assorbita		Max	A	573	616	672	709	761	796
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400					

EWAS-TZPRD				C12	H12	H13	H14	H15	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale					
	Capacità minima			%	10		15	14	
Dimensioni	Unità	Altezza			mm		2.553		
		Larghezza			mm		2.238		
		Profondità			mm		12.280		
Peso	Unità			kg	8.918	9.775	10.256	10.925	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.640	10.966	11.457	12.141	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali					
Compressore	Tipo			Compressore a vite					
	Quantità			2					
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			22		24			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		103.868	113.320		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		94,5	96,4	95,4	92,6	93,1
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		71,7	73,5	72,2	69,5	70
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		-20 ~42			
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631					
	Carica			kg	165	180	190	205	220
	Circuiti	Quantità			2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm			
Unità	Corrente di spunto			Max	A	0			
	Corrente assorbita			Max	A	845	893	951	1.039
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400				

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Blu. Rumorosità standard.

R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFS-TZBSD

EWFS-TZBSD					C10	H10	H11	C12	C13	C14	C15	H16	H17	H18	
SEER					4,917	5,034	5,163	4,951	5,254	5,165	5,168	5,095	5,177	5,178	
Capacità di raffreddamento		Nom.			kW	1.244,3	1.343,45	1.446,68	1.570,26	1.721,26	1.797,14	1.969,93	2.035,59	2.107,09	2.314,18
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.		kW	442,65	453,87	475,26	520,64	574,33	633,02	687,1	679,21	739,85	872,62
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale										
		Capacità minima			%	10,5	10					12,5	11,5	10,5	
EER					2,81	2,96	3,04	3,02	3	2,84	2,87	3	2,85	2,65	
IPLV					5,281	5,468	5,513	5,558	5,543	5,454	5,411	5,86	5,754	5,648	
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	2.553									
		Larghezza			mm	2.238									
		Profondità			mm	6.880	7.960	9.040	10.120	11.200		12.280		13.360	
Peso		Unità			kg	5.806	6.427	6.936	7.446	7.956	8.277	9.157	9.561	10.070	
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	6.834	7.606	8.191	8.776	9.366	9.697	11.117	11.535	11.550	12.140
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali										
Compressore	Tipo			Compressore a vite											
	Quantità			2											
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità			12	14	16	18	20		22			24		
	Portata d'aria			Raffrescamento	Nom.	l/s	67.530	78.785	90.040	101.295	112.550		123.805		135.060
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.		dBa	100	100,7	101	101,8	103,8	104,8	106,2	104,1	104,9	105,8
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.		dBa	78,9	79,1		79,6	81,2	82,3	83,4	81,2	82	82,7
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS	4 ~18								
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631											
	Carica			kg	140	150	160	170	185	195	215	230	245	260	
	Circuiti	Quantità			2										
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1					273					
Unità	Corrente di spunto			A	0										
	Corrente assorbita			Raffrescamento	A	700	717	748	816	895	991	1.071	1.060	1.157	1.353
				A	751	817	884	930	948	1.120	1.200	1.227	1.340	1.475	
Alimentazione		fase/Hz/V			3 /50 /400										

EWFS-TZBSD					H19	275	320	345	400	470	525	580	625	755		
SEER					5,098	4,648	5,032	4,966	5,234	4,921	5,225	5,233	5,015	5,288		
Capacità di raffreddamento		Nom.			kW	2,312,53	353,32	412,41	447,62	528,72	571,33	657,03	728,85	758,65	956,88	
Potenza assorbita		Raffrescamento			Nom.	kW	887,73	116,76	124,07	144,81	172,62	194,86	206,35	250,21	274,48	275,44
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale											
		Capacità minima			%	10	21,5	19	16,5	21,5	23	21,5	19	16,5	12,5	
EER					2,61	3,03	3,32	3,09	3,06	2,93	3,18	2,91	2,76	3,47		
IPLV					5,583	5,084	5,463	5,375	5,565	5,295	5,599	5,564	5,377	5,66		
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	2.553										
		Larghezza			mm	2.238										
		Profondità			mm	13.360	2.560	3.640				4.720				6.880
					kg	10,070	2,626	3,136		3,581		4,154		5,549		
Peso		Peso in condizioni di funzionamento			kg	12,150	2,847	3,432		3,907	3,917	4,581	4,591	4,596	6,341	
Scambiatore calore aria		Tipo			A microcanali											
Compressore	Tipo			Compressore a vite												
	Quantità			2	1										2	
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto												
	Quantità			24	4	6				8				12		
	Portata d'aria		Raffrescamento	Nom.	l/s	135,060	22,510	33,765			45,020				67,530	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBa	106,6	97,4	97,9	100	97,3	96,7	97,7	98,1	100,6	99		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBa	83,5	78,3	78,2	80,3	77,6	77	77,4	77,8	80,3	77,8		
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4 ~18										
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631												
	Carica			kg	270	35	45		55	65	70	80	85	105		
	Circuiti	Quantità			2	1										2
Collegamenti tubazioni					Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	273	88,9			139,7				168,3		
Unità	Corrente di spunto			A	0											
	Corrente assorbita	Raffrescamento			A	1,376	188	199	230	278	311	328	393	429	451	
		A			1,608	220	262	284	346	362	400	457	464	600		
Alimentazione		fase/Hz/V			3 /50 /400											



EWFS-TZBSD				830	915
SEER				5,217	5,037
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1,067	1.162,62
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	347,3	386,64
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale		
	Capacità minima		%	10,5	12,5
EER				3,07	3,01
IPLV				5,55	5,409
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553	
		Larghezza	mm	2.238	
		Profondità	mm	6.880	
Peso	Unità	kg		5.549	5.806
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.351	6.819
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali	
Compressore	Tipo			Compressore a vite	
	Quantità			2	
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto	
	Quantità			12	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s 67.530	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa	100	99
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa	78,9	77,8
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max. °CBS	4 ~18	
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631	
	Carica			115	125
	Circuiti	Quantità		2	
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	168,3 219,1
Unità	Corrente di spunto	A		0	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	A	558	617
	A		668		
Alimentazione	fase/Hz/V			3 /50 /400	

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Silver. Rumorosità standard.

R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFS-TZSSD

EWFS-TZSSD				C10	H10	H11	H12	H13	H14	H15	H16	H17	H18		
SEER				5.102	5.043	5.122	5.274	4.372	4.156	5.294	5.056	5.217	4.602		
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	1.300,84	1.315,3	1.474,29	1.645,12	1.766,39	1.894,74	1.965,41	2.043,33	2.235,02	2.280,9	
Potenza assorbita		Raffrescamento		kW	417,07	420,49	475,58	515,07	562,9	618,59	608,3	641,75	745,75	800,88	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale											
		Capacità minima		%	10,5			10			13,5		12,5	11,5	10,5
EER				3,12	3,13	3,1	3,19	3,14	3,06	3,23	3,18	3	2,85		
IPLV				6.507	6.418	6.452	6.402	6.469	6.286	5.536	5.698	5.723	5.836		
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553										
		Larghezza		mm	2.238										
		Profondità		mm	7.960			9.040	11.200	12.280			13.360		
Peso	Unità		kg	6.316	6.427	6.936	7.956	8.465	9.157	9.561		10.070			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	7.409	7.601	8.191	9.356	9.945	11.107	11.520	11.535	12.130	12.140		
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali											
Compressore	Tipo		Compressore a vite												
	Quantità		2												
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto												
	Quantità		14			16	20	22				24			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		78.785		90.040	112.550	123.805			135.060		
Livello di potenza sonora		Raffrescamento		Nom.	dBA	100,2	100,5	101	102,5	104,2	105,3	103,3	104,1	104,9	105,8
Livello di pressione sonora		Raffrescamento		Nom.	dBA	78,7	79	79,1	79,9	81,3	82,5	80,5	81,2	81,8	82,7
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4 ~18									
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631												
	Carica		kg	140	145	160	175	190	205	215	230	250	260		
	Circuiti	Quantità	2												
				2											
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				219,1			273				
Unità	Corrente di spunto		Max	0											
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	662	667	749	807	878	970	954	1.004	1.166	1.247		
		Max		761	789	884	948	1.187	1.156	1.124	1.227	1.351	1.475		
	Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			3 / 50 / 400									

EWFS-TZSSD				H19	285	325	380	430	495	520	535	555	585	
SEER				5.064	5,07	5.307	5.507	5,46	5.167	4.767	5.335	4.838	4.774	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		2.357,64	379,56	427,04	497,67	565,51	644,86	672,4	699,08	718,05	763,44	
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		882,68	104,5	114,89	142,11	166,38	190,79	190,48	200,71	206,69	233,61	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale												
	Capacità minima	%	10	21,5	19	16,5	21,5	23	10,5	21,5	10			
EER				2,67	3,63	3,72	3,5	3,4	3,38	3,53	3,48	3,47	3,27	
IPLV				5.606	6.487	6.589	6.445	7,06	7.327	6.306	6.935	6.178	6.272	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553										
		Larghezza	mm	2.238										
		Profondità	mm	13.360	3.640	4.720				5.800				
Peso	Unità	kg	10.070	3.136	3.675			4.090	4.154	4.555	4.664	4.555		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	12.150	3.427	4.045	4.050	4.487	4.576	5.237	5.161	5.242	5.247		
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali												
Compressore	Tipo	Compressore a vite												
	Quantità	2		1						2		1	2	
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto												
	Quantità	24		6	8					10				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	135.060	33.765	45.020				56.275			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	106,6	97,8	98,3	100,2	97,7	97,1	99,3	98	99,5	100,7	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	83,5	78		80	77,4	76,9	78,6	77,3	78,7	79,9	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4 ~18									
Refrigerante	Tipo/GWP	R513A/631												
	Carica	kg		270	40	45	50	60	65	70	75		80	
	Circuiti	Quantità	2											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	273		88,9				139,7		168,3	139,7	168,3		
Unità	Corrente di spunto	Max	0											
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	1.368	170	185	226	268	305	312	319	336	377	
		Max	1.608	231	272	294	357	372	421	411	450	481		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	3 / 50 / 400												



EWFS-TZSSD				595	645	650	705	760	835	960
SEER				5,22	4.926	5.093	4,82	5.427	5,3	5.171
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		768,14	839,18	849,01	927,67	984,93	1.076,32	1.237
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		235,05	237,73	281,5	286,32	271,86	318,44	377,36
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale								
	Capacità minima	%	19	10	16,5	10	12,5	10,5	11,5	
EER				3,27	3,53	3,02	3,24	3,62	3,38	3,28
IPLV				6,45	6,55	6.337	6.785	6.548	6.624	6.415
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	5.800	6.880	5.800	6.880	7.960		
Peso	Unità	kg		4.664	5.083	4.664	5.083	6.059		6.316
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		5.166	5.835	5.176	5.840	6.916	6.926	7.404
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali								
Compressore	Tipo	Compressore a vite								
	Quantità	1		2	1	2				
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità	10		12	10	12	14			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	56.275	67.530	56.275	67.530	78.785	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	98,4	100,9	100,7	103	99,2	100,2	99,6
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	77,7	79,8	80	81,9	77,7	78,7	78
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4 ~18					
Refrigerante	Tipo/GWP	R513A/631								
	Carica	kg		80	90		95	105	115	135
	Circuiti	Quantità	1	2	1	2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7	168,3	139,7	168,3			219,1
Unità	Corrente di spunto	Max	0							
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	370	383	439	455	446	515	603
	assorbita	Max	467	523	474	566	610	679	706	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 /50 /400						

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Gold. Rumorosità standard.

R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFS-TZXSD

EWFS-TZXSD				C10	H10	H11	C12	H12	H13	H14	H15	H16	H17			
SEER				4,899	5,183	5,793	5,68	5,627	5,687	5,603	5,478	5,355	5,225			
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	1.370,23	1.274,13	1.436,39	1.536,75	1.603,58	1.720,07	1.866,66	1.957,89	2.092,93	2.138,76		
Potenza assorbita		Raffrescamento		kW	407,56	356,3	405,88	463,58	489,2	532,36	523,31	577,55	655,27	711,26		
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale												
		Capacità minima		%	10,5	11,5	10,5	10			15	13,5	12,5	11,5		
EER				3,36	3,58	3,54	3,32	3,28	3,23	3,57	3,39	3,19	3,01			
IPLV				5,84	5,977	5,764	5,622	5,541	5,84	6,097	5,958	6,475	6,196			
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553											
			Larghezza	mm	2.238											
			Profondità	mm	10.120		11.200			12.280		13.360				
Peso		Unità	kg	7.390		8.011			8.892		10.070					
Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.619	8.609	9.391	9.401	9.416	10.826	12.080	12.095	12.110	12.125				
Scambiatore calore aria				Tipo A microcanali												
Compressore				Tipo Compressore a vite												
				Quantità 2												
Ventilatore				Tipo Elicoidale, ad azionamento diretto												
				Quantità		18		20			22		24			
				Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	101.295		112.550			123.805		135.060	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	102,3	101	103	105,2	107,5	106,1	102	102,8	103,7	104,5		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	77,5	76,8	77,6	77,9	78	79,1	78,9	79,7	80,5	81,4		
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 4 ~ 18									
Refrigerante				Tipo/GWP R513A/631												
				Carica		kg	145	135	155	165	180	190	200	215	230	245
				Circuiti	Quantità	2										
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE) 219,1 273												
Unità				Corrente di spunto Max 0												
				Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	648	572	645	731	769	833	828	909	1.024	1.115
				Max	782	720	744	803	851	899	997	1.103	1.217	1.330		
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione 3 / 50 / 400												

EWFS-TZXSD				295	345	380	440	515	525	565	565	610	635		
SEER				5.287	5.458	5.423	5.849	5.656	5.598	5.491	5.799	5,57	5.696		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		393,3	464,21	504,51	576,36	684,71	701,26	756,22	755,03	806,68	832,82		
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		111,73	127,15	147,6	146,25	193,48	176,68	202,96	206,8	210,68	245,02		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale													
	Capacità minima	%		21,5	19	16,5	27,5	23	12,5	11,5	21,5	10,5	19		
EER				3,52	3,65	3,42	3,94	3,54	3,97	3,73	3,65	3,83	3,4		
IPLV				5.759	5.595	5.394	5.248	5.188	5,66	5.565	5.131	5.488	5.296		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553											
		Larghezza	mm	2.238											
		Profondità	mm	3.640	4.720		5.800		6.880		7.960	6.880			
Peso	Unità	kg	3.307	3.846		4.720		5.254		5.315	5.763	5.315			
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.598	4.216	4.221	5.202	5.212	5.986	5.996	5.897	6.576	5.907			
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali											
Compressore	Tipo			Compressore a vite											
	Quantità			1					2		1	2	1		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità			6	8		10		12			14	12		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	33.765	45.020		56.275		67.530			78.785	67.530	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	97,5	98,1	102,6	95,7	97,5	100,1	100,3	100,1	100,6	104,6		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	79,9	81,8	82,8	74,6	75,8	78,9	80,2	76,2	81,2	76,6		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4 ~ 18										
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631											
	Carica			kg	40	45	50	60	70		80	75	85		
	Circuiti	Quantità			1				2		1	2	1		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9				139,7		168,3		139,7	168,3	139,7	
Unità	Corrente di spunto	Max		0											
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	181			204	234	238	309	292	331	328	342	385
	assorbita			Max	224	261	289	314	342	389	429	404	457	452	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 / 50 / 400											



EWFS-TZXSD					670	705	725	760	805	880	950						
SEER					5,47	5.285	5,52	5.158	5.693	5,53	5.674						
Capacità di raffrescamento	Nom.				kW	870,58	912,51	937,25	967,69	1.038,12	1.125,04	1.220,64					
Potenza assorbita	Raffrescamento				kW	242,16	261,99	266,26	298,67	280,04	301,94	354,22					
Controllo capacità	Metodo				Infinitesimale												
	Capacità minima				%	10	30	10	27,5	10	13,5	12,5					
EER					3,6	3,48	3,52	3,24	3,71	3,73	3,45						
IPLV					5.498	5,22	5,5	5.811	5.594	5,57	5.485						
Dimensioni	Unità	Altezza				mm	2.553										
		Larghezza				mm	2.238										
		Profondità				mm	7.960	6.880	7.960	6.880	9.040						
Peso	Unità				kg	5.763	5.984	5.834	5.984	6.624	6.881						
	Peso in condizioni di funzionamento				kg	6.581	6.586	6.704	6.596	7.753	8.019	8.029					
Scambiatore calore aria					Tipo							A microcanali					
Compressore					Tipo							Compressore a vite					
					Quantità					2	1	2	1	2			
Ventilatore					Tipo							Elicoidale, ad azionamento diretto					
					Quantità					14	12	14	12	16			
					Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	78.785	67.530	78.785	67.530	90.040				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.			dBa	100,9	99	102,3	99,8	104,6	98,4	100,3					
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.			dBa	83,3	77,8	83,8	78,6	83,9	76,1	76,5					
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.		°CBS	4 ~18											
Refrigerante					Tipo/GWP							R513A/631					
					Carica				kg	90	95	100	105	110	120	130	
					Circuiti	Quantità			2	1	2	1	2				
Collegamenti tubazioni					Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)							168,3	139,7	168,3	139,7	219,1	
Unità	Corrente di spunto	Max			0												
		Raffrescamento	Nom.		389	415	425	469	446	491	569						
	Corrente assorbita			Max	498	520	535	568	573	626	683						
Alimentazione					Fase / Frequenza / Tensione							3 /50 /400					

Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFS-TZPSD

EWFS-TZPSD				H10	C10	H11	C12	H12	H13	H14	H15	285	330	
SEER				5,687	6,078	6,041	6,011	5,921	5,886	5,12	5,622	5,743	5,964	
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	1.381,36	1.302,53	1.446,85	1.537,35	1.651,82	1.785,62	1.875,03	1.970,53	379,75	447,65
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	382,23	343,58	398,36	435,51	480,74	519,68	514,84	571,83	90,57	109,69
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale										
		Capacità minima		%	10,5	11,5	10,5	10			15	13,5	23	20
EER				3,61	3,79	3,63	3,53	3,44		3,64	3,45	4,19	4,08	
IPLV				6.156	6.287	6.119	6.152	6.299	6.124	5.955	5.832	6.447	6.205	
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	2.553									
			Larghezza	mm	2.238									
			Profondità	mm	11.200		12.280			13.360			4.720	5.800
Peso		Unità	kg	7.900		8.521		8.892	9.402	10.070		3.846	4.356	
		Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.199	9.189	9.971	9.976	10.816	11.401	12.085	12.100	4.211
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali										
Compressore		Tipo		Compressore a vite										
		Quantità		2									1	
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto										
		Quantità		20		22			24			8	10	
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s	112.550		123.805		135.060			45.020	56.275
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBa	102,4	101,1	103	105,2	107,5	106,2	102	102,8	97,5	98,1
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBa	77,3	76,6	77,4	77,7	77,9	78,9		79,7	78,2	81
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4 ~18								
Refrigerante		Tipo/GWP		R513A/631										
		Carica		kg	150	140	160	165	180	190	205	220	40	45
		Circuiti	Quantità	2									1	
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1				273				88,9	
Unità		Corrente di spunto		A	0									
		Corrente assorbita	Raffrescamento	A	610	553	634	689	757	814	816	900	149	178
		A		761	709	796	845	893	951	1.039	1.135	220	258	
Alimentazione		fase/Hz/V		3 /50 /400										

EWFS-TZPSD				370	405	450	490	530	575	615	675	735	810			
SEER				5.882	6.268	6.216	6.048	5.945	5.862	5.852	5,73	5.785	6.009			
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		484,81	550,07	613,91	660,58	709,07	778,68	838,36	887,49	962,15	1.068,99			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	125,7	126,13	145,13	161,16	170,65	194,82	212,73	231,24	257,6	273,19			
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale														
	Capacità minima	%		17,5	30	27,5	25	12,5	11,5	10,5	10					
EER				3,86	4,36	4,23	4,1	4,16	4	3,94	3,84	3,73	3,91			
IPLV				5.786	5.655	6.054	5.949	6.001	5,87	5.962	6.219	6.346	6.142			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553												
		Larghezza	mm	2.238												
		Profondità	mm	5.800	6.880				7.960		9.040			10.120		
			kg	4.356	5.229	5.315		5.763		6.273		6.344	7.134			
Peso	Peso in condizioni di funzionamento		kg	4.796	5.771	5.882	5.887	6.566	6.571	7.151	7.161	7.279	8.327			
Scambiatore calore aria				Tipo										A microcanali		
Compressore	Tipo													Compressore a vite		
	Quantità		1					2								
Ventilatore	Tipo													Elicoidale, ad azionamento diretto		
	Quantità		10	12				14			16			18		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s	56.275	67.530			78.785			90.040			101.295	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento		Nom.	dBa	100,4	94,7	96	97,7	100,2	100,4	100,7	101	102,3	104,6		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento		Nom.	dBa	81,9	74,2	74,5	74,9	78,6	79,9	80,9	83	83,4	83,6		
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4 ~18								
Refrigerante	Tipo/GWP													R513A/631		
	Carica		kg	50	55	60	65	75	80	85	95	100	110			
	Circuiti	Quantità		1				2								
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9	139,7				168,3			219,1
Unità	Corrente di spunto		A	0												
	Corrente assorbita	Raffrescamento	A	202	208	237	261	283	319	345	373	412	435			
	A		285	293	352	404	399	429	468	508	535	573				
Alimentazione				fase/Hz/V		3 /50 /400										

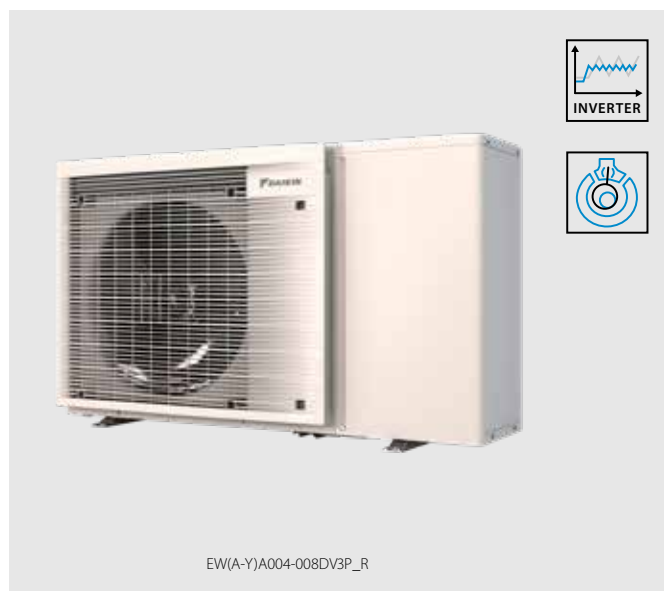


EWFS-TZPSD				890	960
SEER				6.196	5.371
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1.159,77	1.236,49
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	296,39	332,66
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale		
	Capacità minima		%	13,5	12,5
EER				3,91	3,72
IPLV				6.314	6.136
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553	
		Larghezza	mm	2.238	
		Profondità	mm	10.120	
Peso	Unità	kg		7.390	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.594	8.604
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali	
Compressore	Tipo			Compressore a vite	
	Quantità			2	
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto	
	Quantità			18	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s 101.295	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa	98,6	100,4
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa	75,9	76,3
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS 4 ~18	
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631	
	Carica			kg 120	130
	Circuiti	Quantità		2	
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE) 219,1	
Unità	Corrente di spunto	A		0	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	A	483	537
		A		616	672
Alimentazione	fase/Hz/V			3 /50 /400	

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- Prodotto top di gamma in termini di efficienza energetica e campo di funzionamento
- Versione con riscaldatore evaporatore opzionale
- Facile installazione "plug and play"
- Tra le unità più silenziose disponibili sul mercato (63 dBA - potenza sonora)
- Alimentazione monofase e bassa corrente di spunto rendono questa unità ideale per applicazioni residenziali
- Peso ridotto del 20% rispetto ai modelli precedenti
- **Kit idraulico integrato:** nessun serbatoio inerziale richiesto, pompa con controllo a Inverter di serie, sensore di portata principale e interruttore inclusi.
- Il comando a filo incluso nella dotazione standard consente l'impostazione di più setpoint (raffrescamento, riscaldamento, temperatura dell'acqua in uscita) oppure di valori basati sulle condizioni esterne (controllo in base alle condizioni climatiche). Presenta storico allarmi, funzione rumorosità notturna ridotta ed è disponibile in più lingue.



EW(A-Y)A004-008DV3P_R

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYA-DV3P

Riscaldamento e raffrescamento				EWYA-DV3P		004	006	008
	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,54	4,52		4,61
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A+++			
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	4,86 (1) / 4,52 (2)	5,83 (1) / 5,09 (2)		6,18 (1) / 5,44 (2)
Capacità di riscaldamento				kW	6,41 (1) / 6,08 (2)	7,74 (1) / 7,4 (2)		9,37 (1) / 8,86 (2)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	0,820 (1) / 1,36 (2)	1,08 (1) / 1,55 (2)		1,19 (1) / 1,73 (2)
	Riscaldamento			kW	1,3 (1) / 1,65 (2)	1,63 (1) / 2,01 (2)		2,08 (1) / 2,55 (2)
EER					5,91 (1) / 3,32 (2)	5,40 (1) / 3,28 (2)		5,19 (1) / 3,14 (2)
COP					4,93 (1) / 3,68 (2)	4,75 (1) / 3,68 (2)		4,50 (1) / 3,47 (2)
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	770			
		Larghezza		mm	1.250			
		Profondità		mm	362			
Peso	Unità			kg	88,0			
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre			
	Volume acqua			l	1			
Compressore	Tipo				Compressore ermetico tipo Swing			
	Quantità				1			
Ventilatore	Tipo				Ventilatore elicoidale			
	Quantità				1			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	61,0 (1)	62,0 (1)		
	Riscaldamento	Nom.		dBA	58,0 (1)	60,0 (1)	62,0 (1)	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	48,0 (1)	49,0 (1)		50,0 (1)
	Riscaldamento	Nom.		dBA	44,0 (1)	47,0 (1)		49,0 (1)
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10 (3)~43			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-25 ~25			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5 (3)~22			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	9 (3)~65 (3)			
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675,0			
	Carica			kg	1,35			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	1~/50 /230 +/-10%			

(1) Condizione 1: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 18 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati.

(2) Condizione 2: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 7 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati.

(3) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Chiller con Inverter
- Compressore Inverter a tenuta ermetica
- Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- Controller MMI-2 separato per installazione interna



EWYA-DV3P

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYA-DV3P

Riscaldamento e raffrescamento				EWYA-DV3P	009	011	014	016
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	9,35	11,6	12,8	14,0
	ηs,c			%	222	229	226	221
SEER					5,62 (6)	5,79 (6)	5,71 (6)	5,59 (6)
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,82	4,73	4,70	4,69
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A+++			
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	9,35 (2) / 9,10 (3)	11,6 (2) / 11,5 (3)	12,8 (2) / 12,7 (3)	14,0 (2) / 15,3 (3)
Capacità di riscaldamento				kW	10,42 (4) / 10,06 (5)	12,31 (4) / 12,28 (5)	13,69 (4) / 13,92 (5)	15,96 (4) / 15,59 (5)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	2,79 (2) / 1,71 (3)	3,56 (2) / 2,17 (3)	4,06 (2) / 2,51 (3)	4,58 (2) / 3,24 (3)
	Riscaldamento			kW	2,17 (3) / 2,94 (4)	2,57 (3) / 3,76 (4)	2,95 (3) / 4,13 (4)	3,52 (3) / 4,59 (4)
Controllo capacità	Metodo				Variabile (Inverter)			
EER					3,35 (2) / 5,34 (3)	3,26 (2) / 5,31 (3)	3,16 (2) / 5,04 (3)	3,06 (2) / 4,74 (3)
COP					4,80 (4) / 3,42 (5)	4,79 (4) / 3,27 (5)	4,64 (4) / 3,37 (5)	4,53 (4) / 3,40 (5)
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	870			
		Larghezza		mm	1.380			
		Profondità		mm	460			
Peso	Unità			kg	147			
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre			
	Volume acqua			l	2			
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato			
Compressore	Tipo				Compressore ermetico con Inverter tipo Swing			
	Quantità				1			
Ventilatore	Tipo				Ventilatore elicoidale			
	Quantità				1			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m³/min	63	70	85	
		Riscaldamento	Nom.	m³/min	48,0	55,8	70,4	85,0
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	65,5	67,0	69,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	44,0	47,7	50,8	51,0
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10 ~43			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-25 ~25			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5 ~22			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	9 (1)~60 (1)			
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675,0			
	Controllo				Valvola di espansione elettronica			
	Circuiti	Quantità			1			
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	3,80			
				TCO2Eq	2,6			
Unità	Corrente assorbita	Max		A	30,8			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	1~/50/230			

(1) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento | (2) Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | (3) Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS.

(4) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati. | (5) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (Dt = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati

(6) Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione.

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Chiller con Inverter
- Compressore Inverter a tenuta ermetica
- Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- Controller MMI-2 separato per installazione interna



EWYA-DW1P

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYA-DW1P

Riscaldamento e raffrescamento			EWYA-DW1P		009	011	014	016
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	9,35	11,6	12,8	14,0
	ηs,c			%	222	229	226	221
SEER					5,62	5,79	5,71	5,59
 Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,82	4,73	4,70	4,69
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A+++			
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	9,35 (1) / 9,10 (2)	11,6 (1) / 11,5 (2)	12,8 (1) / 12,7 (2)	14,0 (1) / 15,3 (2)
Capacità di riscaldamento				kW	10,42 (4) / 10,06 (5)	12,31 (4) / 12,28 (5)	13,69 (4) / 13,92 (5)	15,96 (4) / 15,59 (5)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	2,79 (1) / 1,71 (2)	3,56 (1) / 2,17 (2)	4,06 (1) / 2,51 (2)	4,58 (1) / 3,24 (2)
	Riscaldamento			kW	2,17 (3) / 2,94 (4)	2,57 (3) / 3,76 (4)	2,95 (3) / 4,13 (4)	3,52 (3) / 4,59 (4)
Controllo capacità	Metodo				Variabile (Inverter)			
EER					3,35 (1) / 5,34 (2)	3,26 (1) / 5,31 (2)	3,16 (1) / 5,04 (2)	3,06 (1) / 4,74 (2)
COP					4,80 (4) / 3,42 (5)	4,79 (4) / 3,27 (5)	4,64 (4) / 3,37 (5)	4,53 (4) / 3,40 (5)
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	870			
		Larghezza		mm	1.380			
		Lunghezza		mm	460			
Peso	Unità			kg	147			
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre				
	Volume acqua			l	2			
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato				
Compressore	Tipo			Compressore ermetico con Inverter tipo Swing				
	Quantità			1				
Ventilatore	Tipo			Ventilatore elicoidale				
	Quantità			1				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m³/min	63	70	85	
		Riscaldamento	Nom.	m³/min	48,0	55,8	70,4	85,0
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	65,5	67,0	69,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	44,0	47,7	50,8	51,0
Campo di funziona-mento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10~43			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-25~25			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5~22			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	9 ~60			
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675,0				
	Controllo			Valvola di espansione elettronica				
	Circuiti	Quantità			1			
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	3,80			
	Per circuito			TCO2Eq	2,6			
Unità	Corrente assorbita	Max		A	14,0			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400			

(1) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento | (2) Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | (3) Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS.

(4) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati. | (5) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (Dt = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati

(6) Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione.

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter e compressore Scroll, versione Nuda.

R32

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- Opzione recupero di calore parziale**
- Pompa di calore reversibile con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZN

Riscaldamento e raffreddamento				EWYT-CZN	016	021	025	032	040-A1	040-A2	050	064	090	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3	
	ηs,c			%	197		200	205	201	213	210	205	198	
SEER					5,00		5,06	5,21	5,09	5,41	5,33	5,21	5,03	
 Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	3,89	4,00	4,07	4,06	4,07	4,02	4,00	3,98	4,00		
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A++										
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3	
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	15,9	20,2	24,8	32,4	39,4	40,3	49,8	61,9	85,8	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	5,50	6,60	8,50	10,3	13,4	13,2	17,0	21,8	31,0	
	Riscaldamento	Nom.		kW	4,70	5,80	7,50	9,40	11,8	11,9	15,4	19,1	27,2	
Controllo capacità	Metodo				Controllato ad Inverter									
	Capacità minima			%	18	14	12	19	15	14	12	15	14	
EER					2,90	3,16	3,00	3,13	2,95	3,12	2,98	2,93	2,84	
COP					3,41	3,46	3,33	3,45	3,33	3,38	3,24	3,23	3,16	
IPLV					5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878										
		Larghezza	mm	1.152				1.752		2.306		2.906	3.506	
		Profondità	mm	802				814						
Peso	Unità		kg	227	252	350	349	494	588	693				
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	228	254	353	352	500	594	701			
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate										
	Volume acqua			l	1	2			5			8		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,5	1,9		2,4	3,0	4,1	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20	
Riscaldamento		Nom.	kPa	19,6	10,6	15,4	19,1	27,1	9,4	13,8	20,4	19,1		
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio										
Compressore	Tipo			Compressore Scroll										
	Quantità			1						2				
Ventilatore	Tipo			Assiale										
	Quantità			1				2				3	4	
	Velocità			rpm	800	900	700	900	700	900	800	900		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,0	78,0	79,0	80,0		81,0		83,0	85,0		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0			
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675										
	Carica			kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0		13,0	16,0		
	Circuiti			Quantità	1				2					
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)						1"1/4				2"

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C_{BS} | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C_{BS} | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria con Inverter e compressore Scroll

R32

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- Opzione recupero di calore parziale**
- Pompa di calore reversibile con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



EWYT-CZP

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-CZP		016	021	025	032	040-A1	040-A2	0502	064	090	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	16,0	21,0	25,7	32,6	39,8	41,6	51,0	64,3	88,6		
	ηs,c			%	209	213		225	211	228	216	211	204		
SEER					5,30	5,41		5,70	5,36	5,76	5,48	5,34	5,18		
 Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,03	4,19		4,18		4,19	4,12	4,01	4,04		
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A++										
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	16,1	21,1	25,9	32,7	39,9	41,7	51,1	64,4	88,8		
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	15,6	19,9	24,6	32,1	39,0	40,0	49,5	61,4	85,3		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	5,45	6,56	8,48	10,3	13,3	13,2	16,9	21,9	31,1		
	Riscaldamento	Nom.		kW	4,63	5,81	7,42	9,32	11,7	11,8	15,3	19,2	27,3		
Controllo capacità	Metodo				Controllato ad Inverter										
	Capacità minima			%	18	14	12	19	15	14	12	15	14		
EER					2,96	3,22	3,05	3,18	3,00	3,17	3,03	2,95	2,85		
COP					3,37	3,43	3,31	3,44	3,33	3,38	3,23	3,20	3,13		
IPLV					5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61		
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.878										
		Larghezza		mm	1.152			1.752		2.306		2.906	3.506		
		Profondità		mm	802					814					
Peso	Unità			kg	261	286		393	392	546		644	749		
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	262	288		396	395	551		650	757		
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore a piastre saldobrasate										
	Volume acqua			l	1	2				5			8		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2		
		Riscaldamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,5	1,9		2,4	3,0	4,1		
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20		
Riscaldamento		Nom.	kPa	19,6	10,6	15,4	19,1	27,1	9,4	13,8	20,4	19,1			
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio										
Compressore	Tipo				Compressore Scroll										
	Quantità				1					2					
Ventilatore	Tipo				Assiale										
	Quantità				1				2				3	4	
	Velocità			rpm	800		900	700	900	700	900	800	900		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	76,0		78,0	79,0	80,0		81,0	83,0	85,0		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	59,7		61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0		
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675										
	Carica			kg	3,00	5,50		7,00	8,00	12,0		13,0	16,0		
	Circuiti	Quantità			1					2					
Collegamenti tubazioni					Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)					1"1/4					2"

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C BS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C BS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria con Inverter e compressore Scroll

R32

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- Opzione recupero di calore parziale**
- Pompa di calore reversibile con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZH

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-CZH	016	021	025	032	040-A1	040-A2	050	064	090	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	16,1	21,1	25,8	32,7	39,9	41,7	51,1	64,3	88,7		
	ηs,c		%	205	210	211	224	210	227	213	208	202		
SEER				5,20	5,32	5,34	5,67	5,34	5,76	5,40	5,27	5,12		
 Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	3,88	4,06	4,08	4,11	4,13	4,14	4,09	3,94	4,00		
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A++										
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	16,2	21,2	25,9	32,8	40,1	41,8	51,3	64,5	88,9	
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	15,5	19,8	24,5	32,0	38,9	39,9	49,4	61,3	85,2	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,60	6,70	8,70	10,4	13,5	13,3	17,0	22,0	31,2		
	Riscaldamento	Nom.	kW	4,80	6,00	7,60	9,50	11,9	12,0	15,4	19,3	27,4		
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter										
	Capacità minima			%	18	14	12	19	15	14	12	15	14	
EER				2,89	3,15	2,98	3,14	2,97	3,15	3,02	2,93	2,85		
COP				3,24	3,31	3,22	3,37	3,28	3,33	3,20	3,17	3,12		
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878										
		Larghezza	mm	1.152				1.752		2.306		2.906	3.506	
		Profondità	mm	802					814					
Peso	Unità		kg	261	286	393	392	546	644	749				
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	262	288	396	395	551	650	757				
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate										
	Volume acqua			l	1	2				5			8	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,5	1,9		2,4	3,0	4,1	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20	
Riscaldamento		Nom.	kPa	19,6	10,6	15,4	19,1	27,1	9,4	13,8	20,4	19,1		
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio										
Compressore	Tipo			Compressore Scroll										
	Quantità			1					2					
Ventilatore	Tipo			Assiale										
	Quantità			1				2				3	4	
	Velocità			rpm	800	900	700	900	700	900	800	900		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,0	78,0	79,0	80,0		81,0	83,0	85,0			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0			
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675										
	Carica			kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0	13,0	16,0			
	Circuiti	Quantità		1					2					
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)					1"1/4					2"

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

EWYE-CZN/P

Nuovo Small Chiller R-454C

Versione pompa di calore



POMPA DI CALORE ARIA-ACQUA

Soluzione per alte temperature a basse emissioni di CO2



Flessibilità di installazione

La nuova serie di pompe di calore compatta con Inverter e R-454C è disponibile in tre diversi layout, con un ingombro molto ridotto nonostante la capacità che è in grado di offrire. Ciò rende questa serie una soluzione perfetta per progetti con vincoli in termini di spazio negli ambiti residenziale, alberghiero e ospedaliero. Non sono necessarie ulteriori contromisure di sicurezza in quanto l'R-454C è un refrigerante A2L, come il popolare refrigerante R-32.

Panoramica dei prodotti

La soluzione più completa ed esclusiva sul mercato per la decarbonizzazione. EWYE-CZ raggiunge una temperatura dell'acqua di **70°C** in riscaldamento, anche in condizioni ambientali estreme. Ciò significa durante la stagione invernale nei paesi nordici (bassa temperatura ambiente) e anche in estate, quando è comunque necessaria la produzione di acqua calda sanitaria. Inoltre, EWYE-CZ può funzionare in condizioni con delta T elevato, consentendo l'erogazione di acqua calda a diverse applicazioni di riscaldamento nello spazio di installazione.

EWYE-CZ è disponibile in 8 taglie da 16,8 a 70 kW di capacità, tutte dotate di compressori Scroll con Inverter Daikin. Inoltre, i ventilatori utilizzati su EWYE-CZ sono progettate da Daikin. La gamma di prodotti integra anche una pompa dell'acqua con Inverter, facilitando le operazioni di installazione e risparmiando spazio.

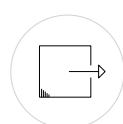
Il prodotto è disponibile anche in configurazione a rumorosità ridotta, particolarmente adatta ad applicazioni per le quali il rumore costituisce un problema, ad esempio edifici residenziali, alberghi e ospedali. La serie risponde alle necessità di riscaldamento di ambienti di molteplici applicazioni e, oltre a ciò, EWYE-CZ consente la produzione di acqua calda sanitaria, con funzione di controllo antilegionella nel serbatoio di accumulo esterno.

Pompa di calore per alte temperature

Pompa di calore disponibile nelle versioni con uno e due circuiti frigoriferi indipendenti, dal design ottimizzato e compatto con 1-4 ventilatori in linea.

Campo di funzionamento

	Min	Max
Acqua per il riscaldamento	20°C	70°C
Temperatura ambiente esterna (TAE)	-25°C	40°C



Installazione esterna



Pacco alettato Daikin (batteria Cu/Al)



Daikin VFD Scroll



Ventilatori a commutazione elettronica Daikin



Pompa VFD integrata



Refrigerante

Vantaggi del prodotto

Il cuore della tecnologia Daikin

I **compressori Scroll Daikin** sfruttano la tecnologia con Inverter, che alza l'asticella in fatto di efficienza, mentre l'iniezione di vapore con economizzatore assicura incrementi di capacità e un intervallo di riscaldamento operativo ampliato.

Anche i **ventilatori Daikin con Inverter** contribuiscono al risparmio energetico grazie al design ad alta efficienza in resina rinforzata con fibre di vetro, massimizzando le prestazioni.

La **pompa a iniezione di vapore** e i **compressori Scroll Daikin con Inverter** rendono questa nuova unità compatta a pompa di calore con refrigerante R-454C una serie completamente a Inverter.

Scambiatore di calore Daikin a pacco alettato (Cu/Al):

Scambiatore di calore reversibile ottimizzato per il funzionamento in riscaldamento estremo. Le alette in alluminio sono ricoperte da uno strato in acrilico per facilitare il deflusso della condensa, assicurando al contempo resistenza alla corrosione e protezione dai raggi UV.

Compressori Scroll
Daikin con Inverter



Scambiatore di calore Daikin a
pacco alettato (Cu/Al)

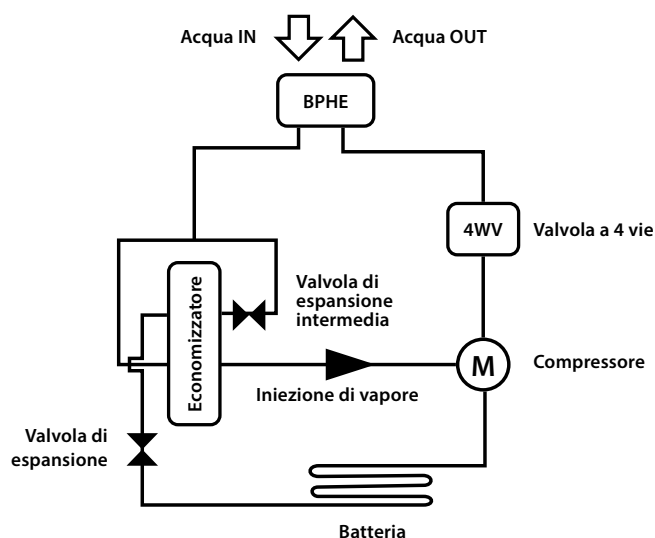


Ventilatori
Daikin con Inverter

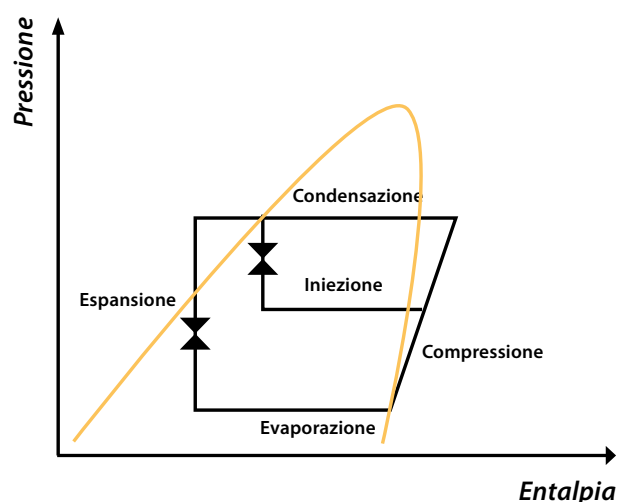


Nuova tecnologia del compressore a iniezione di vapore

Schema delle tubazioni del refrigerante con economizzatore per l'iniezione di vapore



Ciclo del refrigerante con iniezione di vapore



Pompa di calore condensata ad aria con compressore Scroll pilotato da inverter (tecnologia ad iniezione di vapore), versione Nuda

R-454C

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Configurazione STD e Boost
- Connettività avanzata
- Disponibile estensione per applicazione ACS (avanzata e bivalenza)
- Disponibile Versione completa di modulo idronico (Circolatore Vaso espansione e Manometri)
- Pompa di calore reversibile con Compressori Scroll DC-Inverter con iniezione di vapore
- **Produzione Acqua calda fino a 70°C a temperatura esterna di -20°C**
- Refrigerante ecologico R454C
- Resistenza elettrica per protezione antigelo di serie
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- **Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYE-CZ



Riscaldamento e raffrescamento				EWYE-CZN	019	022	025	030	035	050	060	070
Prestazioni di raffrescamento 12/7 35°C		Capacità di raffrescamento kW			14,66	16,18	18,29	22,19	25,39	41,78	46,98	59,21
		Controllo capacità Tipo			Controllo ad Inverter							
		Potenza assorbita dall'unità			5,43	6,07	6,69	7,43	8,96	15,81	17,76	22,30
		EER			2,70	2,67	2,73	2,99	2,83	2,64	2,65	2,66
Prestazioni di riscaldamento 40/45 7°C		SEER			3,74	3,80	3,99	4,43	4,54	4,10	4,34	4,56
		Capacità di riscaldamento			18,47	20,51	24,21	30,02	34,68	50,24	60,47	73,73
		Potenza assorbita dall'unità	Riscaldamento	kW	5,90	6,57	7,72	9,00	10,65	16,48	20,54	24,39
		COP			3,13	3,12	3,14	3,34	3,26	3,05	2,94	3,02
Riscaldamento	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35°C	SCOP	Basse Temperature		3,89	3,89	3,89	4,31	4,31	3,72	3,72	4,00
	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55°C	SCOP	Medie Temperature		2,83	2,83	2,83	3,20	3,20	2,83	2,83	3,01
Scambiatore di calore ad acqua in raffrescamento	Portata d'acqua	I/s		0,7	0,77	0,84	1,06	1,21	1,99	2,16	2,77	
	Perdita di carico dell'acqua	kPa		6,05	7,19	8,41	9,82	12,41	10,01	11,62	9,51	
Scambiatore di calore ad acqua in riscaldamento	Portata d'acqua	I/s		0,87	0,97	1,11	1,42	1,61	2,35	2,80	3,45	
	Perdita di carico dell'acqua	kPa		9,03	10,89	13,77	16,40	20,53	13,57	18,76	14,38	
Scambiatore calore aria	Tipo			Pacco alettato (alette in Al e tubi in Cu)								
Scambiatore di calore ad acqua				Piastra saldobrasata								
Refrigerante		Tipo			R454C							
		GWP			145,5							
Compressore		Tipo			Scroll - Iniezione di vapore							
		Quantità	N°		1					2		
		Economizzatore	N°		1					2		
Ventilatore		Tipo			Axial							
		Azionamento			VFD							
		Quantità	N°		1			2		3		4
Dimensioni		Altezza	mm	1878								
		Larghezza	mm	1152			1752			2906		3506
		Lunghezza	mm									
Potenza sonora		Lw [dB(A)] **			77					78		
		Raffrescamento & Riscaldamento Lw [dB(A)]			82	83	83	83	83	86	86	86
Alimentazione		Fase/Frequenza/Voltaggio			3N~/50&60/400							
Collegamenti tubazioni		Ingresso /uscita acqua evaporatore (DE)			1"1/4					2"		

** Potenza sonora in modalità riscaldamento, misurata secondo la norma EN12102 e con metodo di prova conforme alla ISO9614. Il livello di pressione sonora è calcolato a partire dal livello di potenza sonora ed è fornito solo a scopo informativo, senza valore vincolante. Il livello di potenza sonora quando l'unità è in modalità di funzionamento Boost/MAX può essere considerato superiore di +2 dB rispetto al valore standard

Pompa di calore condensata ad aria con compressore Scroll pilotato da inverter (tecnologia ad iniezione di vapore), versione con Pompa a bassa prevalenza

R-454C

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Configurazione STD e Boost
- Connettività avanzata
- Disponibile estensione per applicazione ACS (avanzata e bivalenza)
- Disponibile Versione completa di modulo idronico (Circolatore Vaso espansione e Manometri)
- Pompa di calore reversibile con Compressori Scroll DC-Inverter con iniezione di vapore
- **Priduzione Acqua calda fino a 70°C a temperatura esterna di -20°C**
- Refrigerante ecologico R454C
- Resistenza elettrica per protezione antigelo di serie
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- **Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYE-CZ



Riscaldamento e raffrescamento				EWYE-CZP	019	022	025	030	035	050	060	070	
Prestazioni di raffrescamento 12/7 35°C	Capacità di raffrescamento			kW	14,88	16,42	18,24	22,45	25,66	42,11	46,90	59,62	
	Controllo capacità			Tipo	Controllo ad Inverter								
	Potenza assorbita dall'unità				5,39	6,03	6,64	7,39	8,90	15,69	17,86	22,35	
	EER				2,76	2,73	2,75	3,04	2,88	2,68	2,63	2,67	
	SEER				3,88	3,94	4,07	4,60	4,66	4,22	4,42	4,66	
Prestazioni di riscaldamento 40/45 7°C	Capacità di riscaldamento				18,21	20,25	23,93	29,72	34,35	49,89	59,58	73,27	
	Potenza assorbita dall'unità	Riscaldamento	kW	5,86	6,51	7,66	8,92	10,56	16,35	20,34	24,42		
	COP				3,11	3,11	3,13	3,33	3,25	3,05	2,93	3,00	
Riscaldamento	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35°C	SCOP	Basse Temperature		4,00	4,00	4,00	4,38	4,38	3,87	3,87	4,06	
	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55°C	SCOP	Medie Temperature		2,83	2,83	2,83	3,20	3,20	2,83	2,83	3,02	
Scambiatore di calore ad acqua in raffrescamento	Portata d'acqua		l/s	0,70	0,77	0,84	1,06	1,21	1,99	2,16	2,77		
	Perdita di carico dell'acqua		kPa	6,05	7,19	8,41	9,82	12,41	10,01	11,62	9,51		
Scambiatore di calore ad acqua in riscaldamento	Portata d'acqua		l/s	0,87	0,97	1,11	1,42	1,61	2,35	2,77	3,45		
	Perdita di carico dell'acqua		kPa	9,03	10,89	13,77	16,40	20,53	13,57	18,38	14,38		
Scambiatore calore aria	Tipo			Pacco alettato (alette in Al e tubi in Cu)									
Scambiatore di calore ad acqua				Piastra saldobrasata									
Refrigerante	Tipo			R454C									
	GWP			145,5									
Compressore	Tipo			Scroll - Iniezione di vapore									
	Quantità		N°	1					2				
	Economizzatore			N°	1					2			
Ventilatore	Tipo			Axial									
	Azionamento			VFD									
	Quantità		N°	1			2		3			4	
Dimensioni	Altezza		mm										
	Larghezza		mm	1878									
	Lunghezza		mm	1152				1752		2906		3506	
Potenza sonora	Lw [dB(A)] **			77									
	Raffrescamento & Riscaldamento Lw [dB(A)]			82	83	83	83	83	86	86	86		
Alimentazione				Fase/Frequenza/Voltaggio									
Collegamenti tubazioni				Ingresso /uscita acqua evaporatore (DE)									
				1"1/4									
				2"									

** Potenza sonora in modalità riscaldamento, misurata secondo la norma EN12102 e con metodo di prova conforme alla ISO9614. Il livello di pressione sonora è calcolato a partire dal livello di potenza sonora ed è fornito solo a scopo informativo, senza valore vincolante. Il livello di potenza sonora quando l'unità è in modalità di funzionamento Boost/MAX può essere considerato superiore di +2 dB rispetto al valore standard

Pompa di calore con Inverter e compressore Scroll, condensata ad aria, versione split (unità interna)

R32

- Pompa di calore con Inverter in versione split
- Compressore Scroll Daikin
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Applicazione senza glicole
- Ampia gamma operativa e produzione di acqua calda fino a 60°C
- Modulo idronico integrato di serie

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZI



EWYT-CZI

Unità interna		EWYT	021CZI-A1	032CZI-A1	040CZI-A1	064CZI-A2
Pannellatura	Colore		Bianco avorio			
	Materiale		Lamiera d'acciaio zincata e verniciata			
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm			
Peso	Unità		kg			
Campo di funzionamento	Riscaldamento	T. esterna	Min.~Max.	°C		
		Lato acqua	Min.~Max.	°C		
	Raffrescamento	T. esterna	Min.~Max.	°C		
		Lato acqua	Min.~Max.	°C		
Livello di potenza sonora	Nom.		dBA	63,0	64,5	66,0

Pompa di calore con Inverter e compressore Scroll, condensata ad aria, versione split (unità esterna)

R32

- Pompa di calore con Inverter in versione split
- Compressore Scroll Daikin
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Applicazione senza glicole
- Ampia gamma operativa e produzione di acqua calda fino a 60°C
- Modulo idronico integrato di serie

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZO



EWYT-CZO

Unità esterna		EWYT	021CZO-A1	032CZO-A1	040CZO-A1	064CZO-A2
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm			
Peso	Unità		kg			
Compressore	Quantità					
	Tipo		Compressore Scroll			
Refrigerante	Tipo		R-32			
	GWP		675,0			
	Carica	kg	7,3	9,5	9,8	16,6
	Carica	TCO2Eq	4.928,0	6.422,0	6.635,0	11.255,0
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,0	79,0	80,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	59,6	62,2	63,2
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V			
			3N~/50 /400			



EWYT-B

Pompa di Calore Scroll condensata ad aria

Perché scegliere

le pompe di calore EWYT-B?

R-32

- ✓ Le migliori nella loro categoria per efficienza, SEER fino a 4,92 e VALORI SCOP fino a 4,06
- ✓ Basse impatto ambientale grazie al refrigerante R32
- ✓ Compressori Scroll dedicati per la produzione di acqua calda fino a 60°C
- ✓ Il Potenziale di riscaldamento globale (GWP) del refrigerante R32 è 675, pari solamente a un terzo di quello del refrigerante utilizzato più comunemente, R-410
- ✓ Il refrigerante R32 a basso GWP rientra nella categoria A2L della norma ISO817 e può essere utilizzato in completa sicurezza in molte applicazioni, compresi i sistemi ad acqua refrigerata
- ✓ Trattandosi di un refrigerante monocomponente, l'R32 è anche più facile da riciclare e riutilizzare, altra caratteristica ecocompatibile in suo favore
- ✓ Ampia gamma di capacità: 80 - 650 kW
- ✓ Batterie in alluminio - rame ottimizzate per migliorare le prestazioni e il processo di sbrinamento
- ✓ Versioni con livello di efficienza Silver e Gold
- ✓ 3 configurazioni sonore
- ✓ 2 diverse configurazioni: Batterie in parallelo e a doppia V
- ✓ 1 o 2 circuiti frigoriferi indipendenti
- ✓ Compatibilità completa con Daikin On Site
- ✓ Ampia gamma di opzioni
- ✓ Opzione di modulazione della velocità dei ventilatori (VFD)

Panoramica della gamma e delle configurazioni

Batterie
in parallelo



Efficienza Silver	75-193 kW 82-213 kW	1 circuito
Efficienza Gold	80-206 kW 86-218 kW	
Efficienza Silver	189-230 kW 209-256 kW	2 circuiti
Efficienza Gold	206-250 kW 215-261 kW	

Batterie
a doppia V



Efficienza Silver	270-570 kW 300-627 kW	2 circuiti
Efficienza Gold	294-630 kW 306-650 kW	

Ampia gamma di opzioni

Nuove opzioni possibili:

Recupero di calore parziale

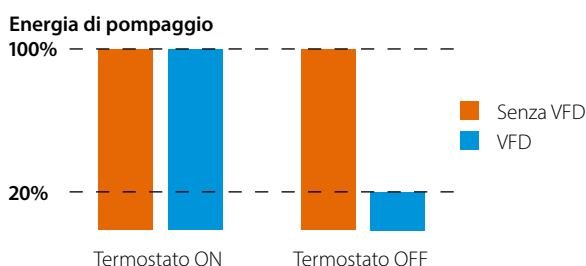
Introduzione del controllo della condensazione che consente di mantenere la capacità di recupero calore a temperature esterne molto basse con l'unità in funzione alla massima capacità

Serbatoio inerziale

Serbatoio inerziale installato sull'unità disponibile per tutta la gamma per soluzioni plug and play.

Pompe VFD e controllo della portata variabile

- › Controllo della velocità variabile della pompa tramite segnale esterno 0-10 volt
- › Gestione della velocità della pompa "Termostato on" e "Termostato off"
- › Controllo portata primaria variabile



Master/Slave in dotazione di serie

La funzione Master/Slave consente di gestire fino a 4 unità nello stesso sistema senza bisogno di dispositivi di controllo esterni.

Modalità Silent dei ventilatori

Le unità con l'opzione VFD hanno come dotazione di serie la modalità Silent, che riduce la velocità dei ventilatori e di conseguenza la rumorosità dell'unità in fasce orarie programmate, assicurando maggiore comfort durante il funzionamento notturno





Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, Efficienza Silver, Rumorosità standard/silenziata

R32

- La pompa di calore Daikin EWYT-B funzionante con refrigerante R32 offre l'opportunità per ridurre l'impatto ambientale dei sistemi di riscaldamento e raffreddamento. È un prodotto appositamente progettato per riscaldare una vasta gamma di spazi, soddisfacendo la domanda di riscaldamento e raffreddamento di una vasta gamma di applicazioni, da edifici residenziali a hotel, ospedali, uffici, centri commerciali e impianti industriali.
- È disponibile in due versioni di efficienza (Standard e alta efficienza), combinabili con tre configurazioni di prestazione acustica (Standard, Silenziata e supersilenziata) e offre diverse possibilità di customizzazione a seconda dei requisiti del progetto.
- Durante la progettazione è stata data particolare attenzione alla massimizzazione dell'efficienza stagionale (condizioni di carico parziale) al fine di ridurre i costi di gestione.
- L'EWYT-B- è compatibile con Daikin on Site – piattaforma di monitoraggio cloud di Daikin, che offre funzionalità avanzate tra cui monitoraggio remoto, ottimizzazione del sistema e manutenzione preventiva.
- È equipaggiato con il nuovo controllore Microtech 4 con funzionalità di gestione d'impianto integrate. Consente la funzionalità Master / Slave per la gestione di un massimo di 4 unità senza la necessità di installare dispositivi di controllo esterni. Per installazioni più complesse, invece, nel caso in cui fosse necessario gestire un numero maggiore di unità, il Daikin Intelligent Chiller Manager è la soluzione perfetta per il controllo e l'ottimizzazione energetica.
- L'estrema flessibilità è garantita affidata da un ampio elenco di opzioni (più di 70). Sono inclusi tra queste il kit idronico completamente integrato per flusso fisso o funzionamento a flusso variabile, il recupero parziale di calore per la produzione di acqua calda sanitaria (fino a 60°C).

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-SS



EWYT-B-SL

Riscaldamento e raffreddamento				EWYT-B-SS/SL		085	105	135	175	205	215	235	255	300	340	390	430	490	540	590	630	300- VDFAN	340- VDFAN	390- VDFAN	430- VDFAN	490- VDFAN	540- VDFAN	590- VDFAN	630- VDFAN							
SEER						3,9	3,98	3,9	4,01	3,96	3,9	3,96	3,9	3,99	4,1	3,99	4	4,23	4,17	4,25	4,16	4,28	4,16	4,12	4,37	4,35	4,29	4,38								
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP				3,34	3,41	3,36	3,40	3,37	3,40	3,34	3,29	3,27	3,28	3,35	3,33	3,37	3,35	3,38	3,37	3,38	3,39	3,46	3,44	3,47	3,46	3,50	3,47						
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A+																															
Capacità di raffreddamento		Nom.				kW	75	98	120	153	189	193	212	230	270	317	350	375	434	482	531	570	270	317	350	375	434	482	531	570						
Capacità di riscaldamento		Nom.				kW	82,24	106,24	132,23	169,8	209,28	213,33	236,16	256,09	300,01	342,79	389,93	432,79	486,98	541,54	591,29	627,45	300,01	342,79	389,93	432,79	486,98	541,54	591,29	627,45						
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.			kW	28	36,6	44,6	57,8	71,3	72,1	78,7	86,4	102	117	132	147	171	192	206	219	102	117	133	147	171	192	207	219							
	Riscaldamento				kW	28,16	36,5	45,26	58,94	72,36	73,82	82,07	86,96	104,12	116,23	135,61	150,48	166,78	185,15	201,91	214,4	104,41	116,59	136,09	150,96	167,26	185,62	202,51	215							
Controllo capacità	Metodo						Gradino																													
	Capacità minima				%	50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17	22	19	17	25	22	19	18	17							
EER						2,69	2,68	2,7	2,65	2,66	2,67	2,69	2,67	2,65	2,69	2,63	2,55	2,54	2,51	2,57	2,6	2,64	2,69	2,62	2,54	2,53	2,5	2,56	2,59							
COP						2,921	2,911	2,922	2,881	2,892	2,89	2,877	2,945	2,882	2,949	2,875	2,876	2,92	2,925	2,928	2,927	2,873	2,94	2,865	2,867	2,911	2,917	2,92	2,918							
IPLV						4,43	4,4	4,32	4,28	4,33	4,36	4,31	4,35	4,2	4,31	4,2	4,31	4,46	4,52	4,44	4,53	4,35	4,67	4,45	4,54	4,68	4,71	4,73	4,8							
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.800										2.514																					
		Larghezza		mm	1.195										2.282																					
		Lunghezza		mm	2.225	2.825	3.425	4.350	4.025	4.950	3.225				4.125				5.025				3.225				4.125				5.025					
Peso (SS)	Unità			kg	955	1.065	1.165	1.320	1.500	1.800	1.825	2.100	2.250	3.180	3.190	3.180	3.370	4.267	2.100	2.250	3.180	3.190	3.180	3.370	4.267											
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	962	1.072	1.172	1.327	1.511	1.811	1.839	2.114	2.270	3.200	3.210	3.207	3.397	4.302	4.308	2.114	2.270	3.200	3.209,71	3.207,27	3.397,27	4.302,37	4.308,08									
Peso (SL)	Unità			kg	985	1.095	1.195	1.350	1.530	1.830	1.855	2.260	2.410	3.340	3.350	3.340	3.530	4.427	2.260	2.410	3.340	3.190	3.180	3.370	4.267											
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	992	1.102	1.202	1.357	1.541	1.841	1.869	2.274	2.430	3.360	3.370	3.367	3.557	4.462	4.468	2.274	2.430	3.360	3.209,71	3.207,27	3.397,27	4.302,37	4.308,08									
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre																															
	Volume acqua		l		7				11				14				20				27				35				41							
	Portata acqua	Raffreddamento	Nom.	l/s	3,6	4,7	5,8	7,3	9	9,2	10,1	11	12,9	15,1	16,7	17,9	20,7	23	25,3	27,2	12,9	15,1	16,7	17,9	20,7	23	25,3	27,2								
	Perdita di carico	Raffreddamento	Nom.	kPa	14,9	24,1	35,1	54	45	46,4	55,1	45,1	60,2	49,2	58,8	66,7	58,7	71,2	58,3	66,1	60,2	49,2	58,8	66,7	58,7	71,2	58,3	66,1								
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza																															
Compressore	Tipo				Compressore Scroll																															
	Quantità				2				4				2				4				5				6				4				5			
Ventilatore	Tipo				Elicoidale, ad azionamento diretto																															
	Quantità				4	6	8	10	12	5	6	8				10				5	6	8				10										
	Portata d'aria	Nom.	l/s	6.888	10.809	14.412	13.777	17.220	17.221	20.664	28.003	33.604	46.854	45.830	44.806	57.288	56.008	28.003	33.604	46.854	45.830	44.806	57.288	56.008												
	Velocità		rpm		1.360										900																					
Livello di potenza sonora (SS)	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	84	87	89	91	90	92	91	92	94	95	96	96,3	96,6	96,8	97,5	97,8	94	94,9	95,9	96,3	96,6	96,8	97,5	97,8									
Livello di potenza sonora (SL)	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	83	85	87	88		89		91	92	93	92,9	93	93,9	90,8	91,6	92,8	92,9	93	93,9	93	93,9												
Livello di pressione sonora (SS)	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	66	69	71	73	71	74	72	73	74	75	76	76,3	76,6	76,8	77,1	77,4	74,5	75,4	75,9	76,3	76,6	76,8	77,1	77,4									
Livello di pressione sonora (SL)	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	65	67	69	70	69	70		71	72	73	72,9	73	73,5	71,3	72,1	72,8	72,9	73	73,5														
Refrigerante	Tipo				R32																															
	Carica (SS)		kg	12,7	15,8	18,5	26	34	34,8	37,2	41,4	41,7	48	47,1	48,6	60,3	70	78,5	87	41,7	48	47,1	48,6	60,3	70	78,5	87									
	Carica (SL)		kg	12,7	15,8	18,5	26	34	34,8	37,2	41,4	39,9	48	48,1	48,6	50	70	78,5	80	39,9	48	48,1	48,6	50	70	78,5	80									
	Circuiti	Quantità			1				2				1				2																			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9										114,3				88,9										114,3							
Unità	Corrente di spunto	Max	A	211,0	327,0	343,0	464,0	408,0	495,0	425,0	439,0	564,0	598,0	636,0	666,0	712,0	757,0	795,0	825,0	564	598	636	666	712	757	795	825									
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A	54,0	66,0	76,0	99,0	125,0	123,0	133,0	146,0	174,0	198,0	227,0	253,0	291,0	328,0	353,0	372,0	175	198	228	253	292	329	354	373								
Unità	Corrente assorbita	Max	A	68,0	85,0	101,0	131,0	166,0	163,0	183,0	197,0	232,0	266,0	304,0	334,0	379,0	425,0	463,0	493,0	232	266	304	334	379	425	463	493									
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400																																

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, Efficienza Silver, Rumorosità ridotta



R32

- Prima pompa di calore condensata ad aria con R-32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R-32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- Modulazione della velocità del ventilatore per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-SR

Riscaldamento e raffreddamento				EWYT-B-SR		085	105	135	175	205	215	235	255	300	340	390	430	490	540	590	630			
SEER						3,82	3,93	3,87	3,96	3,92	3,82	3,83	3,84	4,18	4,37	4,21	4,19	4,49	4,46	4,52				
 Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		3,35	3,40	3,37	3,42	3,44	3,43	3,32	3,33	3,42	3,49		3,57	3,65	3,60	3,67	3,66				
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A+		-																		
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	74	96	119	150	186	189	209	226	265	311	344	368	424	470	519	557				
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	80,91	105,24	131,02	167,11	207,27	209,99	233,05	251,28	295,81	335,24	384,62	426,79	477,49	528,73	581,03	615,34				
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.		kW	28,7	37,4	45,5	59,5	73,2	74,3	80,7	88,8	102	117	131	147	172	195	207	221				
	Riscaldamento	Nom.		kW	27,99	36,24	44,84	58,45	71,9	73,28	81,39	86,29	102,09	113,54	132,02	144,34	160,28	178,33	194,13	206,57				
Controllo capacità	Metodo			Gradino																				
	Capacità minima			%	50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17				
EER					2,56	2,58	2,61	2,53	2,54	2,55	2,59	2,55	2,59	2,64	2,61	2,5	2,46	2,41	2,5	2,51				
COP					2,891	2,904	2,922	2,859	2,883	2,866	2,863	2,912	2,898	2,953	2,913	2,957	2,979	2,965	2,993	2,979				
IPLV					4,36	4,24	4,3	4,38	4,29		4,28	4,26	4,29	4,69	4,58	4,61	4,78	4,89	4,82	4,91				
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.800										2.514										
		Larghezza	mm	1.195										2.282										
		Lunghezza	mm	2.225	2.825	3.425		4.350	4.025	4.950		3.225		4.125				5.025						
				kg	985	1.095	1.195	1.350	1.530		1.830	1.855	2.260	2.410	3.340	3.350	3.340	3.530	4.427					
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	992	1.102	1.202	1.357	1.541		1.841	1.869	2.274	2.430	3.360	3.370	3.367	3.557	4.462	4.468				
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre																				
	Volume acqua			l	7				11				14				20				27		35	41
	Portata acqua	Raffreddamento	Nom.	l/s	3,5	4,6	5,7	7,2	8,9	9	10	10,8	12,7	14,8	16,4	17,5	20,2	22,4	24,8	26,6				
	Perdita di carico	Raffreddamento	Nom.	kPa	14,4	23,4	34,2	52,2	43,5	44,8	53,5	43,6	58,1	47,6	57	64,4	56,3	67,8	56	63,4				
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza																				
Compressore	Tipo			Compressore Scroll																				
	Quantità			2				4		2	4						5		6					
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto																				
	Quantità			4		6	8		10		12		5	6	8				10					
	Portata d'aria	Nom.	l/s	6.026	9.483	12.644	12.052	15.064	15.065	18.078			23.608	28.330	39.446		38.610	37.774	48.262	47.216				
	Velocità			rpm	1.200										780									
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA	78	82	84	85	84	87	86			87	88	89	89,3	89,4	89,5	90,4	90,5				
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA	60	64	65	67	66	68	67			68		69	69,3	69,4	69,5	70	70,1				
Refrigerante	Tipo			R32																				
	Carica			kg	13,3	14,7	19,3	24,5	29	34	36,2	43	40,3	47,2	50,4	79	58,5	68,8	77,6	82				
	Circuiti	Quantità		1				2		1	2													
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9																		114,3		
Unità	Corrente di spunto	Max	A	211,0	327,0	343,0	464,0	408,0	495,0	425,0	439,0	564,0	598,0	636,0	666,0	712,0	757,0	795,0	825,0					
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A	55,0	67,0	77,0	101,0	128,0	126,0	136,0	149,0	173,0	196,0	224,0	251,0	292,0	330,0	353,0	373,0				
Unità	Corrente assorbita	Max	A	68,0	85,0	101,0	131,0	166,0	163,0	183,0	197,0	232,0	266,0	304,0	334,0	379,0	425,0	463,0	493,0					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400																			

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, efficienza Gold, Rumorosità standard/silenziata

R32

- Prima pompa di calore condensata ad aria con R-32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R-32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- Modulazione della velocità del ventilatore per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-XS



EWYT-B-XL

Riscaldamento e raffreddamento				EWYT-B-XS/XL																085	115	135	175	215	215	235	265	310	350	400	440	500	560	600	630	650	VPDFAN 310	VPDFAN 350	VPDFAN 400	VPDFAN 440	VPDFAN 500	VPDFAN 560	VPDFAN 600	VPDFAN 630	VPDFAN 650
SEER								4,24	4,38	4,24	4,45	4,41	4,21	4,4	4,13	4,57	4,67	4,54	4,57	4,72	4,71	4,7	4,69	4,4	4,66	4,81	4,68	4,63	4,86	4,83	4,83	4,82	4,58												
 Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP					3,70	3,72	3,70	3,67	3,70	3,66	3,86	3,77	3,90	3,82	3,85	3,83	3,81	3,79	3,76	3,53	3,96	3,97	3,93	3,91	3,96	3,93	3,87	3,68														
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A+																																									
Capacità di raffreddamento				Nom.					kW	80	104	126	166	206		229	250	288	328	370	406	467	519	560	597	610	288	328	370	406	467	519	560	597	610										
Capacità di riscaldamento				Nom.					kW	85,86	111,02	133,18	176,29	214,81	218,29	239,37	260,83	305,53	349,96	400,64	443,87	500,13	555,95	598,67	633,91	649,7	305,53	349,96	400,64	443,87	500,13	555,95	598,67	633,91	649,7										
 Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	26,3	35,1	42,1	56,6	68	71,8	74,9	83,4	93,9	107	122	134	158	177	193	204	207	94,1	107	123	135	158	177	193	205	20																
	Riscaldamento	Nom.	kW	26,06	33,19	39,11	51,68	62,55	64,91	69,49	76,15	88,61	101,7	117,65	127,8	147,3	165,04	179,94	191,66	203,16	88,81	101,93	117,94	128,08	147,63	165,38	180,33	192,05	203,95																
Controllo capacità				Metodo					Gradino																																				
				Capacità minima					%	50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17	22	19	17	25	22	19	18	17												
EER								3,03 2,95 2,99 2,93 3,03 2,86 3,06 3 3,06 3,05 3,02 3,01 2,95 2,93 2,9 2,92 2,95 3,06 3,05 3,01 2,95 2,92 2,9 2,91 2,94																																					
COP								3,295 3,345 3,405 3,411 3,434 3,363 3,444 3,425 3,448 3,441 3,405 3,473 3,395 3,369 3,327 3,308 3,198 3,44 3,433 3,397 3,466 3,388 3,362 3,32 3,301 3,186																																					
IPLV								4,75 4,69 4,87 4,72 4,87 4,64 4,94 4,96 5 5,1 5,08 5,05 4,66 4,97 5,16 5,13 5,16 5,3 5,29 5,22 5,16 4,99																																					
 Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.800																																									
		Larghezza	mm	1.195																																									
		Lunghezza	mm	2.514																																									
		2.282																																											
Peso (XS)	Unità	kg	1.080	1.140	1.220	1.400	2.000	1.600	2.300	2.350	2.830	3.080	3.650	3.750	4.206	4.296	4.760	4.860	2.830	3.080	3.650	3.750	4.206	4.296	4.760	4.860																			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.091	1.151	1.231	1.416	2.035	1.616	2.335	2.385	2.865	3.115	3.685	3.812	4.268	4.366	4.830	4.930	2.865	3.115	3.685,37	3.811,88	4.267,88	4.366,2	4.830,2	4.930,2																		
	Unità	kg	1.110	1.170	1.250	1.430	2.030	1.610	2.330	2.380	3.140	3.240	3.810	3.910	4.366	4.456	4.920	5.020	3.140	3.240	3.650	3.750	4.206	4.296	4.760	4.860																			
Peso (XL)	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.121	1.181	1.261	1.446	2.065	1.626	2.365	2.415	3.175	3.275	3.845	3.972	4.428	4.526	4.990	5.090	3.175	3.275	3.685,37	3.811,88	4.267,88	4.366,2	4.830,2	4.930,2																		
 Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre																																										
	Volume acqua	l	11				16	35	16	35				62				70																											
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,8	5	6	7,9	9,8	10,9	11,9	13,7	15,7	17,7	19,4	22,3	24,7	26,7	28,5	29,1	13,7	15,7	17,7	19,4	22,3	24,7	26,7	28,5	29,1																
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,49	15,2	21,5	20,1	12	29,6	14,6	17,1	22	27,9	34,7	23,6	30,4	33,6	38,6	43,2	45	22	27,9	34,7	23,6	30,4	33,6	38,6	43,2	45															
Scambiatore calore aria				Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza																																							
 Compressore	Tipo		Compressore Scroll																																										
	Quantità	2				4	2	4				5				6				4				5	6																				
 Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																																										
	Quantità	6				8	10	14	12	16	7	8	10	12	14	7	8	10	12	14	29,593	33,820	43,351	42,276	52,021	50,730	60,692	59,186	78,410																
	Portata d'aria	Nom.	l/s	9,039	12,644	12,052	15,065	21,090	18,078	24,104		29,593	33,820	43,351	42,276	52,021	50,730	60,692	59,186	78,410																									
	Velocità	rpm	1.200				700 900																																						
Livello di potenza sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.	dBa	81	86	88	90	89	91	90	91	92	93	94,2	94,8	95,3	95,6	96,1	96,5	98,4	92,4	93,4	94,2	94,8	95,3	95,6	96,1	96,5	98,4																
Livello di potenza sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.	dBa	79,5	82,6	84,1	86,2	85,4	87,5	86,4	87,1	86	87	88	88,2	88,9	89	89,6	89,7	95,3	86,4	87,1	88	88,2	88,9	89	89,6	89,7	95,3																
Livello di pressione sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.	dBa	63	67	69	71	69	73	70	71	72	73	73,8	74,4	74,5	74,8	75	75,4	77,3	72,4	73,4	73,8	74,4	74,5	74,8	75	75,4	77,3																
Livello di pressione sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.	dBa	61	64	65	67	66	68	66	67	66	67	67,6	67,8	68,1	68,2	68,5	68,6	74,2	66,4	67,1	67,6	67,8	68,1	68,2	68,5	68,6	74,2																
 Refrigerante	Tipo		R32																																										
	Carica (XS)	kg	17,7	18,3	22	33,7	42,4	51,6	48,6	46	52,4	60,4	70,5	84	87,5	92	114	100	113	52,4	60,4	70,5	84	87,5	92	114	100	113																	
	Carica (XL)	kg	17,7	18,3	22	33,7	42,4	51,6	48,6	46	52,4	63	68,5	78	88,5	93	108	104	113	52,4	63	68,5	78	88,5	93	108	104	113																	
	Circuiti	Quantità	1				2	1	2																																				
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9																114,3						88,9				114,3													
Unità	Corrente di spunto	Max	A	213,0	329,0	343,0	465,0	412,0	497,0	429,0	443,0	562,0	594,0	629,0	659,0	710,0	755,0	790,0	820,0	841,0	572	606	644	674	728	773	811	841																	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	53,0	65,0	75,0	99,0	122,0	123,0	132,0	143,0	170,0	192,0	215,0	236,0	276,0	313,0	338,0	358,0	361,0	170	193	216	237	277	313	339	359	362															
Unità	Corrente assorbita	Max	A	70,0	87,0	101,0	133,0	170,0	165,0	186,0	201,0	229,0	262,0	297,0	327,0	377,0	423,0	458,0	488,0	509,0	240	274	312	342	395	441	479	509																	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50/400																																					

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria, multiscroll, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta



R32

- Prima pompa di calore condensata ad aria con R-32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R-32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- Modulazione della velocità del ventilatore per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



EWYT-B

MicroTech 4

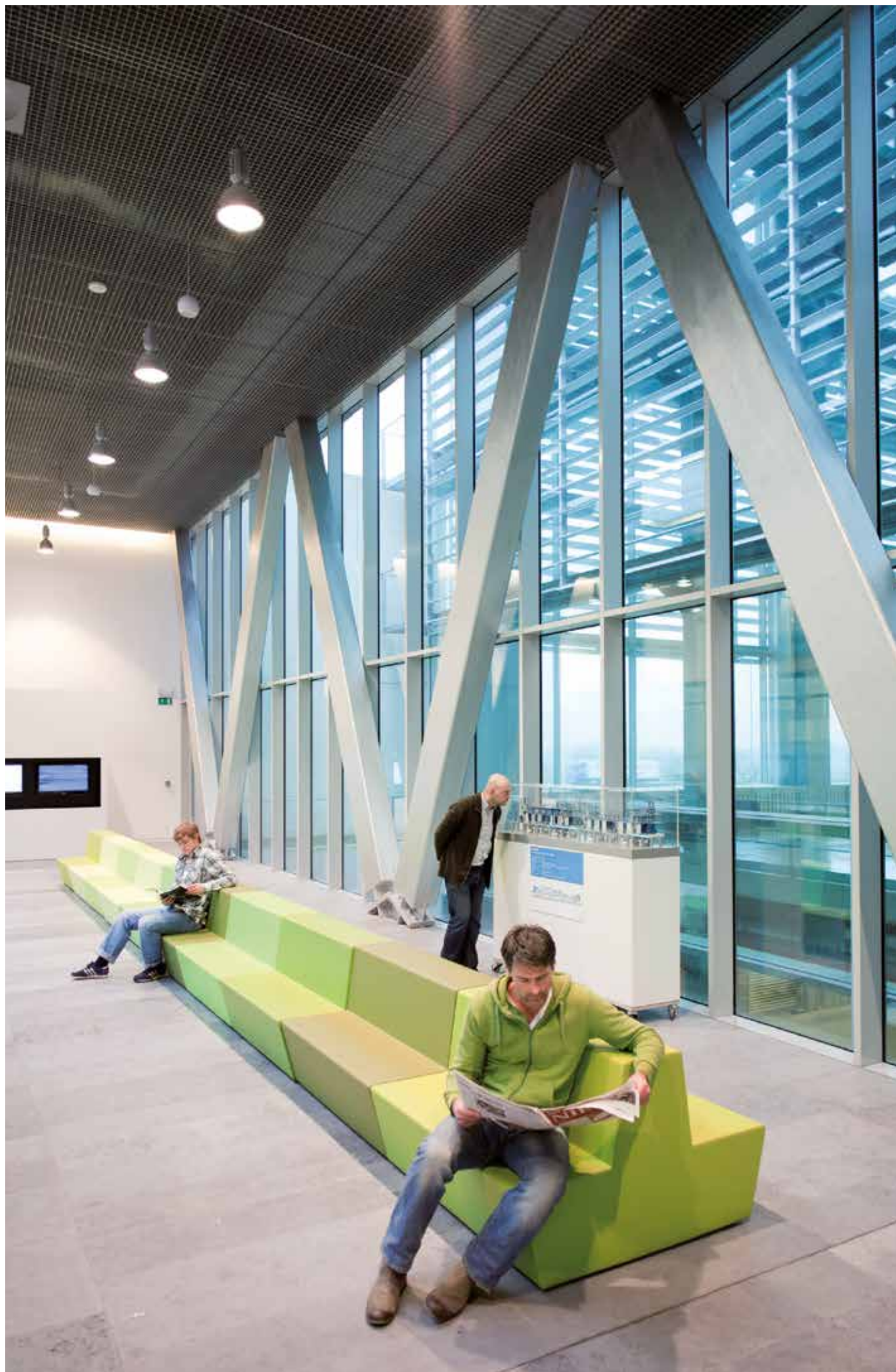
Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-XR

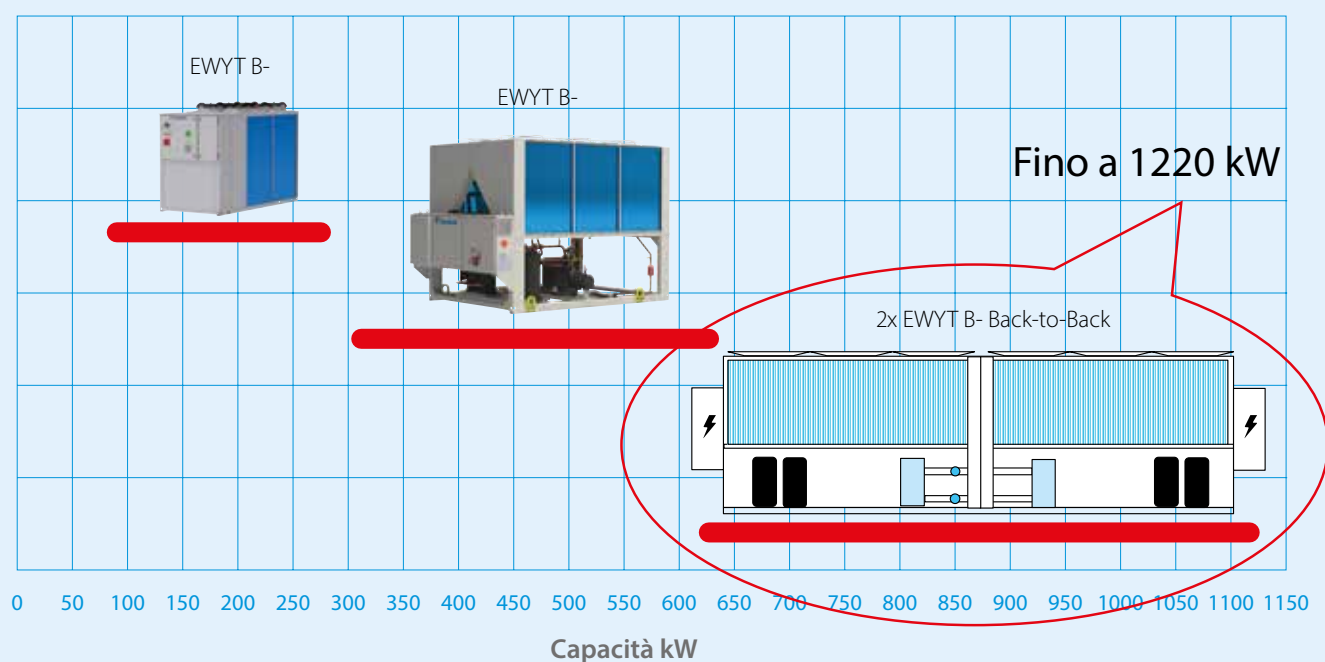
Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-B-XR		085	115	135	175	215	215	235	265	310	350	400	440	500	560	600	630	650					
SEER						4,21	4,37	4,21	4,41	4,16	4,42	4,43	4,13	4,74	4,8	4,82	4,63	4,92	4,89	4,83	4,79	4,72					
 Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP			3,66	3,71	3,65	3,83	3,74	3,70	3,82	3,81	4,06	4,01	3,95	4,03	3,99	4,04	4,00	3,98	3,88					
			Classe eff. stag. risc. ambienti			A+			-																		
Capacità di raffrescamento		Nom.				kW	79	103	124	164	203	204	227	247	282	321	364	398	458	507	548	583	600				
Capacità di riscaldamento		Nom.				kW	84,9	110,32	132,02	174,14	216,57	213,48	237,57	256,58	301,04	344,8	395,81	438,23	494,13	549,6	588,57	620,71	637,4				
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW			26,6	35,4	42,6	57,4	72,9	68,8	75,7	84,4	95,2	109	124	136	160	180	196	208	203					
	Riscaldamento		kW			25,87	32,94	38,82	51,3	64,51	62,13	68,99	75,49	86,32	99,1	114,46	124,61	143,5	161,2	175,33	186,93	193,22					
Controllo capacità	Metodo					Gradino																					
	Capacità minima																						%			50	38
EER						2,98	2,9	2,92	2,86	2,79	2,97	3	2,93	2,96	2,95	2,93	2,91	2,85	2,81	2,8	2,94						
COP						3,282	3,349	3,401	3,394	3,357	3,436	3,443	3,399	3,487	3,479	3,458	3,517	3,443	3,409	3,357	3,321	3,299					
IPLV						4,73	4,67	4,65	4,67	4,86	4,82	4,62	4,92	5,12	5,26	5,12	5,34	5,32	5,22	5,23	5,19						
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.800										2.514												
		Larghezza		mm	1.195										2.282												
		Lunghezza		mm	2.825	3.425	4.025	4.625	5.550	6.150	4.125	5.025	5.925	6.825													
Peso	Unità		kg		1.110	1.170	1.250	1.430	1.610	2.030	2.330	2.380	3.140	3.240	3.810	3.910	4.366	4.456	4.920	5.020							
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		1.121	1.181	1.261	1.446	1.626	2.065	2.365	2.415	3.175	3.275	3.845	3.972	4.428	4.526	4.990	5.090							
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre																							
	Volume acqua		I	11				16			35					62			70								
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	I/s	3,8	4,9	5,9	7,8	9,7		10,8	11,8	13,4	15,3	17,3	19	21,8	24,2	26,2	27,8	28,6						
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,33	14,9	21,1	19,6	28,9	11,8	14,3	16,8	21,2	26,8	33,5	22,7	29,2	32,2	37,1	41,4	43,7						
Scambiatore calore aria				A tubi alettati ad alta efficienza																							
Compressore	Tipo			Compressore Scroll																							
	Quantità			2						4						5		6									
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto																							
	Quantità			6	8		10	12	14	16		7	8	10		12		14									
	Portata d'aria	Nom.	I/s	8.298	11.630	11.064	13.830	16.596	19.362	22.128		25.074	28.656	36.808	35.820	44.169	42.984	51.531	50.148	66.104							
	Velocità		rpm	1.108 600 780																							
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	77	81	83	85	87	84	85	86	84		85,2	85,5	86,2	86,3	86,9	87,1	91,6						
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	59	63	65	67	68	65		66	64		64,8	65,1	65,4	65,5	65,8	66	70,5						
Refrigerante	Tipo			R32																							
	Carica		kg	17,4	18,4	21,5	30	40	44,6	50	53,4	54,4	62	71,5	78	89	93	103,4	106	109							
	Circuiti	Quantità	1 2																								
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)												88,9				2				114,3			
Unità	Corrente di spunto	Max		A	213,0	329,0	343,0	465,0	497,0	412,0	429,0	443,0	572,0	606,0	644,0	674,0	728,0	773,0	811,0	841,0							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	53,0	65,0	75,0	100,0	124,0	123,0	133,0	145,0	169,0	192,0	214,0	237,0	276,0	315,0	339,0	360,0	353,0						
Unità	Corrente assorbita	Max		A	70,0	87,0	101,0	133,0	165,0	170,0	186,0	201,0	240,0	274,0	312,0	342,0	395,0	441,0	479,0	509,0							
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione 3~/50/400																							

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

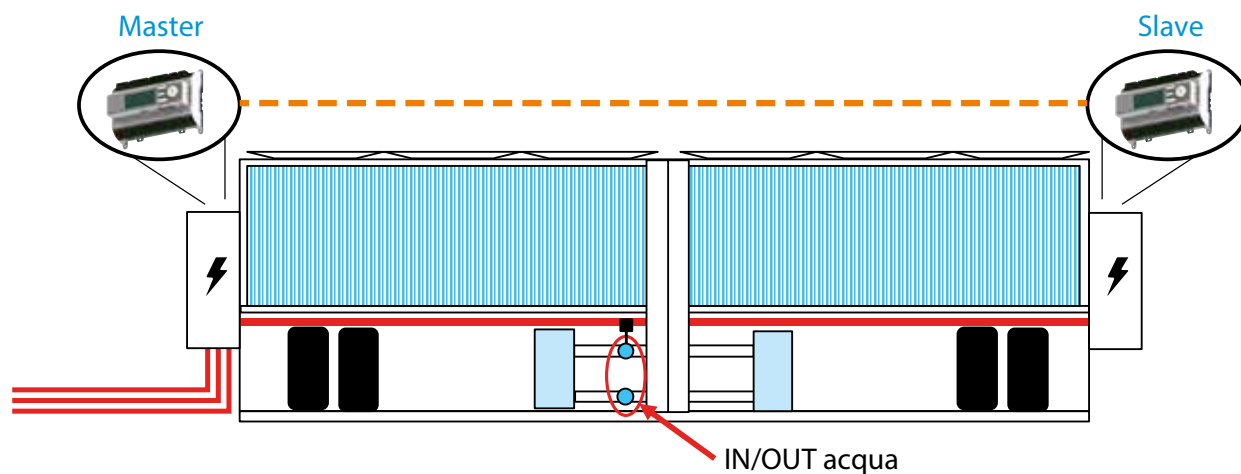


Configurazione Back-to-Back per EWYT-B

Line up pompa di calore Scroll



L'abbinamento di 2 unità della stessa grandezza permette di estendere il range di capacità fino a 1220 kW. La fabbrica predispone tutto il necessario per la configurazione Back-to-Back.



Ingresso / uscita singola.
Le unità sono fornite con collettore che consente un unico punto di ingresso / uscita.

Alimentazione elettrica da un unico punto.

Assemblato in fabbrica

Caratteristiche e Vantaggi

- › Progettato per applicazioni commerciali e industriali
- › Gamma di potenza termica da 642 fino a 1220 kW
- › Ampia gamma di opzioni e accessori disponibili
- › Livello di efficienza Gold
- › 3 configurazioni acustiche
- › 4 circuiti Refrigerante
- › R32 a basso impatto ambientale

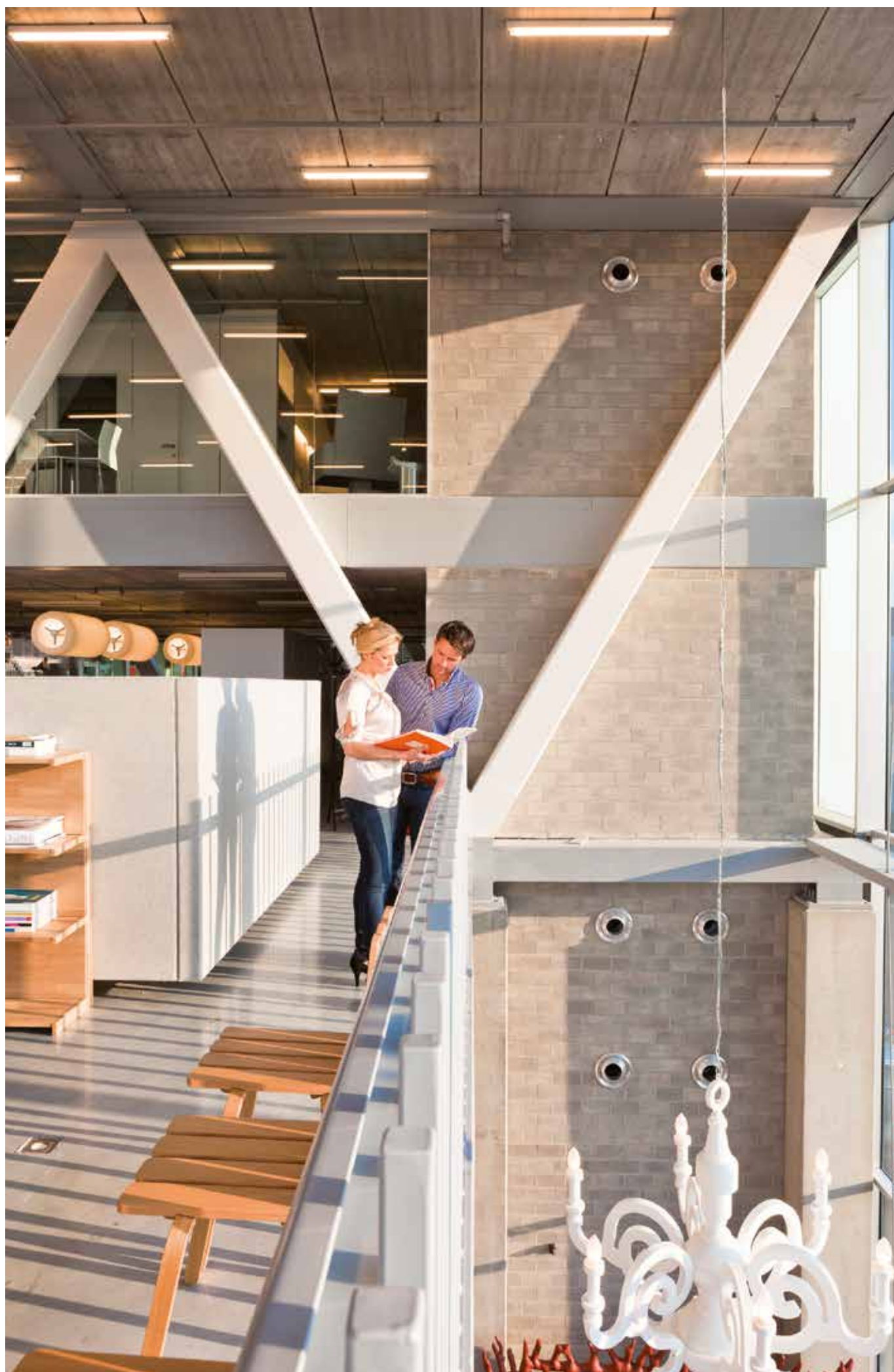


Le tubazioni per il recupero parziale di calore sono preinstallate in fabbrica

I dati tecnici sono calcolati a partire dai modelli singoli.

I modelli selezionati "XS" sono tutti ad **alta efficienza**.
Ogni coppia è composta da due unità della stessa dimensione.

	2 x EWYT350B-XSA2	2 x EWYT400B-XSA2	2 x EWYT440B-XSA2	2 x EWYT500B-XSA2	2 x EWYT560B-XSA2	2 x EWYT600B-XSA2	2 x EWYT630B-XSA2	2 x EWYT650B-XSA2
Potenza frigorifera [kW]	656	740,8	812,8	934,6	1037,4	1120,8	1193	1220
Potenza assorbita in raffreddamento [kW]	215	245	270	317	354	386	410	414
EER (Efficienza Energetica in Raffreddamento)	3,05	3,02	3,01	2,95	2,93	2,9	2,92	2,95
IPLV (Indice di Prestazione a Carico Parziale)	4,96	4,96	5	5,1	5,08	5,05	5,05	4,66
SEER (Efficienza Stagionale in Raffreddamento)	4,67	4,54	4,57	4,72	4,71	4,7	4,69	4,40
Altezza [mm]	2516	2516	2516	2516	2516	2516	2516	2516
Larghezza [mm]	2224	2224	2224	2224	2224	2224	2224	2224
Lunghezza [mm]	8632	10422	10422	12224	12224	14020	14020	14020
Peso unità [kg]	6508	7226	7866	8416	8914	9582	9914	9914
Numero di ventilatori	16	20	20	24	24	28	28	28
Potenza sonora - Raffreddamento [dB]	96	97	98	98	99	99	100	101
Pressione sonora a 1 m - Raffreddamento [dB]	74,26	74,71	75,71	75,22	76,22	75,78	77	78
Numero di circuiti	4	4	4	4	4	4	4	4
Potenza termica [kW]	700	801,2	887,8	1000,2	1112	1197,4	1268	1299
Potenza assorbita in riscaldamento [kW]	203,5	235	255,9	294,2	330	359,6	384	406
COP (Efficienza Energetica in Riscaldamento)	3,44	3,41	3,47	3,4	3,37	3,33	3,31	3,19
SCOP (Efficienza Stagionale in Riscaldamento)	3,9	3,82	3,85	3,83	3,81	3,79	3,76	3,53
Corrente massima di spunto [A]	856	926	986	1087	1178	1248	1308	1350
Corrente assorbita in raffreddamento [A]	384,4	430,2	472,6	552,4	625,4	675,4	716	722



Pompa di calore condensata ad aria a Inverter con compressore vite, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R-134a

- Soluzione ideale per il comfort in raffrescamento e/o riscaldamento in applicazioni commerciali
- Valori SEER ottimali
- 2-3 circuiti frigoriferi totalmente indipendenti
- Bassa corrente di spunto
- Evaporatore DX a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per ridurre al minimo le perdite di carico
- Valvola di espansione elettronica standard
- Cicli di sbrinamento ottimizzati
- Opzione di recupero di calore parziale e totale disponibile
- Fattore di potenza fino a 0,95
- Controllo tramite microprocessore PID

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYD-BZSS



Riscaldamento e raffrescamento				EWYD-BZSS	250	270	290	320	340	370	380	410	440	460	510	530	570			
SEER															4,57		4,55			
 Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		3,21		3,20		3,21				3,20		-					
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	253	272	291	323	337	363	380	411	433	455	515	533	569			
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	271	298	325	334	350	380	412	445	465	477	532,86	560,55	618,33			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	91,3	101	110	117	125	135	144	154	165	163	183	189	217			
	Riscaldamento	Nom.		kW	91,4	100	108	118	126	133	143	157	167	165	177,37	184,84	208,14			
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale																
	Capacità minima			%	13,0										9,0	9				
EER					2,77	2,70	2,65	2,75	2,69	2,68	2,63	2,66	2,62	2,79	2,81		2,62			
ESEER					3,93	3,92	3,89	3,95	3,89	3,90	3,82	3,91	3,89	4,18	-					
COP					2,96	2,97	3,00	2,82	2,78	2,85	2,88	2,83	2,79	2,88	3,004	3,033	2,971			
IPLV					4,58	4,62		4,75	4,64	4,71	4,67	4,73	4,69	4,85	4,89	4,85	4,77			
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.335										2.280		2.280			
		Larghezza		mm	2.254										2.254					
		Lunghezza		mm	3.547				4.428				5.329		6.659	6.659				
Peso	Unità			kg	3.410	3.455	3.500	3.870		3.940	4.010	4.390		5.015	5.495	5.735				
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.550	3.595	3.640	4.010		4.068	4.138	4.518		5.255	5.724	5.964	5.953			
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio													A fascio tubiero			
	Volume acqua			l	138				133		128				240	229		218		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	12,1	13,0	13,9	15,5	16,2	17,4	18,2	19,7	20,8	21,8	24,7	25,5	27,3			
		Riscaldamento	Nom.	l/s	13,1	14,4	15,7	16,1	16,9	18,3	19,8	21,4	22,4	23,0	-					
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	40	46	44	50	55	60	65	74	80	47	68,4	46,5	52,4			
		Riscaldamento	Nom.	kPa	30	35	52	37	40	45	51	59	64	42	-					
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato													A tubi alettati ad alta efficienza			
Compressore	Tipo			Compressore monovite																
	Quantità			2										3	3					
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto																
	Quantità			6				8				10		12	12					
	Portata d'aria	Nom.	l/s	31.729	31.422	31.115	42.306		42.337	41.487	52.882		63.458	62.640	61.652	48.191				
	Velocità			rpm	900										900					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		101								102		104	103,6					
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		82								83		84	83,7					
Campo di funziona-mento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~45										---					
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-10~20										---					
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~15										---					
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	35~55										---					
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430													R134a/-			
	Carica			kg	-										141		147			
	Circuiti	Quantità			2										3	3				
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	43,0	44,0	43,0	46,0	46,5		47,0	50,0		47,0	-					
	Per circuito			TCO2Eq	61,5	62,9	61,5	65,8	66,5		67,2	71,5		67,2	-					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				139,7mm										219,1mm					
Unità	Corrente di spunto	Max		A	150			181	204			224	238	245	327	355	344			
		Raffrescamento	Nom.	A	137	150	164	176	188	202	214	229	244	246	298	310	349			
	Corrente assorbita		Max	A	211		212	254	288				316	336	329	433	474	458		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400													3~/50/400		

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria a Inverter con compressore vite, Efficienza Silver, Rumorosità silenziosa

R-134a

- Soluzione ideale per il comfort in raffreddamento e/o riscaldamento in applicazioni commerciali
- Valori SEER ottimali
- 2-3 circuiti frigoriferi totalmente indipendenti
- Bassa corrente di spunto
- Evaporatore DX a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per ridurre al minimo le perdite di carico
- Valvola di espansione elettronica standard
- Cicli di sbrinamento ottimizzati
- Opzione di recupero di calore parziale e totale disponibile
- Fattore di potenza fino a 0,95
- Controllo tramite microprocessore PID



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYD-BZSL

Riscaldamento e raffreddamento				EWYD-BZSL	250	270	290	320	330	360	370	400	430	450	510	530	570		
SEER					-												4,56	4,6	4,55
	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		3,21		3,20		3,21				3,20		-				
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	247	265	290	315	330	353	370	401	423	446	503	519	569		
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	271	298	325	334	350	380	412	445	465	477	532,86	560,55	618,33		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	89,5	99,5	110	115	123	134	144	151	163	158	178	185	217		
	Riscaldamento	Nom.		kW	91,4	100	108	118	126	133	143	157	167	165	177,37	184,84	208,14		
Controllo capacità	Metodo				Infinitesimale														
	Capacità minima			%	13,0												9,0	9	
EER					2,76	2,66	2,62	2,75	2,68	2,64	2,57	2,66	2,59	2,83	2,82	2,8	2,62		
ESEER					4,06	4,04	4,03	4,17	4,09	4,04	4,01	4,06	4,02	4,18	-				
COP					2,96	2,97	3,00	2,82	2,78	2,85	2,88	2,83	2,79	2,88	3,004	3,033	2,971		
IPLV					4,90	4,96	4,91	5,17	5,08	5,12	5,06	5,22	5,13	5,07	5,03	4,99	4,89		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.335												2.280	2.280		
		Larghezza	mm	2.254												2.254			
		Lunghezza	mm	3.547				4.428				5.329		6.659	6.659				
Peso	Unità			kg	3.750	3.795	3.840	4.210		4.280	4.350	4.730		5.525	6.005	6.245			
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.888	3.933	3.978	4.343		4.408	4.478	4.858		5.765	6.234	6.474	6.463		
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero con unico passaggio												A fascio tubiero		
	Volume acqua			l	138				133				128				240	229	218
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	11,8	12,7	13,9	15,1	15,8	16,9	17,7	19,2	20,3	21,4	24,1	24,9	27,3		
		Riscaldamento	Nom.	l/s	13,1	14,4	15,7	16,1	16,9	18,3	19,8	21,4	22,4	23,0	-				
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	38	44	42	48	53	57	62	71	77	45	65,5	44,4	52,4		
Riscaldamento		Nom.	kPa	30	35	52	37	40	45	51	59	64	42	-					
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato												A tubi alettati ad alta efficienza		
Compressore	Tipo				Compressore monovite														
	Quantità				2												3	3	
Ventilatore	Tipo				Elicoidale, ad azionamento diretto														
	Quantità				6				8				10		12	12			
	Portata d'aria	Nom.	l/s	-												48.415	47.732	48.191	
		Raffrescamento	Nom.	l/s	24.432	24.264	24.095	32.576		32.628	32.127	40.720		48.863	-				
Velocità				rpm	700												900		
Raffrescamento				Nom.	94				95				97		97				
Raffrescamento				Nom.	76												77	77,2	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~45												---		
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-10~20												---		
Campo di funzionamento	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~15												---		
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	35~55												---		
Refrigerante	Tipo/GWP				R134a/1.430												R134a/-		
	Carica			kg	-												141	147	
	Circuiti	Quantità		2												3	3		
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	43,0	44,0	43,0	46,0	46,5		47,0	50,0		47,0	-				
	Per circuito			TCO2Eq	61,5	62,9	61,5	65,8	66,5		67,2	71,5		67,2	-				
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	139,7mm												219,1mm		
Unità	Corrente di spunto	Max	A	145	146		176	199				217	231	234	316	344			
		Raffrescamento	Nom.	A	134	148	163	171	184	199	212	224	240	238	291	305	349		
	Corrente assorbita	Max	A	202	203		243	277				302	322	313	416	458			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400												3~/50/400		

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

EWYS-4Z

Serie Polivalente Aria-Acqua



Riscaldamento e raffrescamento simultanei con refrigerante R513A

I numeri della gamma

1 Sistema unico
per fornire
riscaldamento e
raffrescamento

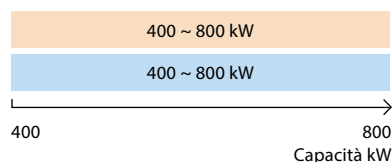
2 Configurazioni sonore

- EWYS-4ZXS a rumorosità standard
- EWYS-4ZXR a rumorosità ridotta

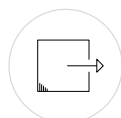
10 Motivi principali
per sceglierla

Gamma di capacità

Da 400 fino a 800 kW in riscaldamento e in raffrescamento



Panoramica del prodotto



Installazione
esterna



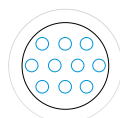
Compressore VFD
monovite



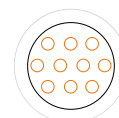
Sezione aria alette
e tubi



Ventilatori
Brushless



Evaporatore a
fascio tubiero ad
espansione diretta



Condensatore a
fascio tubiero ad
espansione diretta



Il prodotto, dotato dei **compressori monovite Daikin controllati a Inverter** con azionamento a frequenza variabile (VFD) e rapporto di volume variabile (VVR), funziona con il **refrigerante R513A**, caratterizzato da un basso potenziale di riscaldamento globale (GWP). La gamma di capacità va da 400 a 800 kW in entrambe le modalità (riscaldamento e raffrescamento), con un indice di efficienza energetica totale (TER) fino a 7,89. Funziona con temperature esterne comprese tra -18°C e +50°C, con temperature dell'acqua refrigerata da -8°C (con miscela acqua/glicole) a +20°C, e temperature dell'acqua di riscaldamento da +30°C a +60°C. Di conseguenza, l'unità EWYS-4Z può essere utilizzata per numerose applicazioni, dai capannoni industriali agli edifici commerciali, fino agli hotel e agli ospedali. Garantisce un funzionamento affidabile e prestazioni ottimali in un'ampia gamma di luoghi e condizioni atmosferiche.

Campo di funzionamento

	Min	Max
Acqua per il riscaldamento	30°C	60°C
Acqua refrigerata	-8°C	20°C
Temperatura di esercizio esterna	-18°C	50°C

È inoltre disponibile una versione a rumorosità ridotta, che attenua il rumore grazie alla velocità ridotta del ventilatore e a un cabinato fonoassorbente del compressore appositamente progettato. La trasmissione di vibrazioni è notevolmente ridotta grazie a tubazioni del refrigerante maggiormente isolate e a giunti speciali sull'aspirazione del compressore. L'unità dispone di due scambiatori di calore **a fascio tubiero** sul lato acqua. Il design dell'unità polivalente Daikin permette di soddisfare le esigenze di raffrescamento e riscaldamento tutto l'anno, adattandosi alle diverse condizioni climatiche senza che siano necessari cambi stagionali. Controlla in modo indipendente i due circuiti del refrigerante sulla base della domanda effettiva.

Pompa di calore aria-acqua polivalente, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R513A

- Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei, tutto l'anno
- Eccezionale efficienza grazie alla tecnologia completamente a Inverter
- Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
- I ventilatori a Inverter ad alta efficienza con geometria ottimizzata offrono il miglior rapporto tra portata d'aria e potenza assorbita
- Ampio campi di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento, con capacità extra in funzionamento potenziato e funzionalità di riavvio rapido



EWYS-4ZXS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Specifiche tecniche				EWYS-4ZXS		400	450	500	550	600	650	700	800
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	393,1	440,8	495,2	532,1	584,5	644,4	682,5	765,7	
Capacità di riscaldamento		Nom.		kW	403,1	442,9	506,1	536,1	588	650,4	680,4	790,3	
Controllo capacità		Metodo			Infinitesimale								
		Capacità minima		%	17	15		13		12	11	10	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	135,55	151,48	166,73	189,36	196,80	221,44	221,59	256,09	
		Riscaldamento	Nom.	kW	126,76	136,28	153,83	163,94	178,72	201,36	201,90	235,91	
EER					2,90	2,91	2,97	2,81	2,97	2,91	3,08	2,99	
COP					3,18	3,25	3,29	3,27	3,29	3,23	3,37	3,35	
SCOP					3,21	3,24	3,4	3,31	3,46	3,3	3,36	3,49	
SEER					4,55	4,55	4,85	4,71	4,91	5,01	5,14	5,11	
Dimensioni	Unità	Profondità		mm	5.825	5.825	6.725	6.725	7.625	8.525	8.525	8.525	
		Altezza		mm	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	
		Larghezza		mm	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	6.540	6.560	7.560	7.560	8.935	9.540	10.785	10.820	
	Unità			kg	6.075	6.095	6.870	6.870	7.850	8.435	9.405	9.430	
Pannellatura		Colore			Bianco avorio								
		Materiale			Lamiera d'acciaio zincato								
Scambiatore calore acqua	Tipo				Fascio tubiero								
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	18,8	21,1	23,7	25,5	28	30,8	32,7	36,6	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	19,4	21,3	24,4	25,8	28,4	31,4	32,8	38,1	
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	37,6	46	38,6	43,8	43,9	31,5	39,1	33,9	
		Riscaldamento	Nom.	kPa	38,2	45,2	34,4	38,2	36,1	26,5	31,1	29,9	
Volume acqua			l	126	214	369	361	468					
Scambiatore calore aria		Tipo			Alette e tubi								
Ventilatore	Quantità			10	12	14	16						
	Tipo			Brushless									
Compressore	Quantità			2									
	Tipo			A vite con Inverter									
	Olio	Volume caricato	l	28	38								
Campo di funzionamento	Lato acqua	Evaporatore	Min.	°CBS	-8								
			Max.	°CBS	20								
		Condensatore	Min.	°CBS	30								
			Max.	°CBS	60								
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	99	98	99	99	100	102			
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	78	77	78	79	80				
Refrigerante	Tipo			R513A									
	GWP			631									
	Carica		kg	198									
	Circuiti		Quantità		2								
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	219,1								
Dati elettrici				EWYS-4ZXS		400	450	500	550	600	650	700	800
Alimentazione	Fase			3									
	Frequenza		Hz	50									
	Tensione		V	400									
	Gamma di tensione	Min.	%	-10									
Max.		%	+10										
Unità	Corrente di spunto		Max	A	0								
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	236	272	293	332	343	378	395	454	
		Max	A	335	374	396	451	473	524	550	656		
	Corrente max. unità per dimensionamento cavi			A	369	411	436	496	520	576	605	722	
Modalità acqua-acqua				EWYS-4ZXS		400	450	500	550	600	650	700	800
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	306,9	344,6	386	421,8	469,8	505,7	542,2	621,7	
Capacità di riscaldamento		Nom.		kW	403,1	442,9	506,1	536,1	588	650,4	680,4	790,3	
Potenza assorbita				kW	98,3	110,9	120,1	132,0	139,4	152,7	160,0	179,2	
TEER					7,22	7,1	7,43	7,26	7,59	7,57	7,64	7,88	
Scambiatore calore acqua	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	18,8	21,1	23,7	25,5	28	30,8	32,7	36,6	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	19,4	21,3	24,4	25,8	28,4	31,4	32,8	38,1	
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	37,6	46	38,6	43,8	43,9	31,5	39,1	33,9	
		Riscaldamento	Nom.	kPa	38,2	45,2	34,4	38,2	36,1	26,5	31,1	29,9	
	Volume acqua			l	126	214	369	361	468	468			

Pompa di calore aria-acqua polivalente, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta

R513A

- Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei, tutto l'anno
- Eccezionale efficienza grazie alla tecnologia completamente a Inverter
- Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
- I ventilatori a Inverter ad alta efficienza con geometria ottimizzata offrono il miglior rapporto tra portata d'aria e potenza assorbita
- Ampio campi di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento, con capacità extra in funzionamento potenziato e funzionalità di riavvio rapido



EWSD-4ZXL/XR

Microtech 4



EWYS-4ZXR

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Specifiche tecniche				EWYS-4ZXR	400	450	500	550	600	650	700	800
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		350,3	380,8	434,2	485	534,3	578,4	613,2	672,3
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW		363,6	404,4	447,6	499,1	549,8	612,6	650,7	708,4
Controllo capacità	Metodo				Infinitesimale							
	Capacità minima		%		20	18	17	14	14	13	12	11
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		121,21	137,97	149,21	175,09	190,14	201,53	212,92	240,97
	Riscaldamento	Nom.	kW		110,52	117,56	129,36	145,51	162,18	182,32	187,52	202,40
EER					2,89	2,76	2,91	2,77	2,81	2,87	2,88	2,79
COP					3,29	3,44	3,46	3,43	3,39	3,36	3,47	3,50
SCOP					3,2	3,22	3,32	3,29	3,3	3,27	3,33	3,38
SEER					4,63	4,55	4,78	4,82	5,07	5,15	5,05	5,13
Dimensioni	Unità	Profondità	mm		5.825	5.825	6.725	6.725	7.625	8.525	8.525	8.525
		Altezza	mm		2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465
		Larghezza	mm		2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285
Peso	Peso in condizioni di funzionamento		kg		6.705	6.725	7.725	7.725	9.100	9.705	11.075	11.110
	Unità		kg		6.240	6.260	7.035	7.035	8.015	8.600	9.690	9.715
Pannellatura	Colore				Bianco avorio							
	Materiale				Lamiera d'acciaio zincato							
Scambiatore calore acqua	Tipo				Fascio tubiero							
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	16,8	18,2	20,8	23,2	25,6	27,7	29,3	32,1
		Riscaldamento	Nom.	l/s	17,5	19,5	21,6	24,1	26,5	29,6	31,4	34,2
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	30,7	35,8	30,7	37,4	37,6	26,1	32,5	27
		Riscaldamento	Nom.	kPa	31,7	38,4	27,6	33,6	32	23,8	28,7	24,6
Scambiatore calore aria	Volume acqua		l		126	126	214	214	369	361	468	468
Ventilatore	Tipo				Alette e tubi							
	Quantità				10		12		14		16	
Compressore	Tipo				Brushless							
	Quantità				2							
	Tipo				A vite con Inverter							
Campo di funzionamento	Lato acqua	Volume caricato	l		28							
		Min.	°CBS		-8							
	Condensatore	Max.	°CBS		20							
		Min.	°CBS		30							
		Max.	°CBS		60							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		88	87	88		89		91	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		67	66	67		68	67		69
Refrigerante	Tipo				R513A							
	GWP				631							
	Carica		kg		198							
	Circuiti	Quantità			2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				219,1							

Dati elettrici				EWYS-4ZXR	400	450	500	550	600	650	700	800
Alimentazione	Fase				3							
	Frequenza		Hz		50							
	Tensione		V		400							
	Gamma di tensione	Min.	%		-10							
Unità		Max.	%		+10							
	Corrente di spunto	Max	A		0							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	228	253	274	329	340	360	388	431
		Max	A		335	374	396	451	473	524	550	656
	Corrente max. unità per dimensionamento cavi		A		369	411	436	496	520	576	605	722

Modalità acqua-acqua				EWYS-4ZXR	400	450	500	550	600	650	700	800
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		275,9	306,4	344,1	375,4	426,5	463,6	479,5	532,9
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW		363,6	404,4	447,6	499,1	549,8	612,6	650,7	708,4
Potenza assorbita			kW		87,8	98,3	104,6	118,2	126,0	140,0	147,4	157,3
TEER					7,28	7,23	7,57	7,4	7,75	7,69	7,67	7,89
Scambiatore calore acqua	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	16,8	18,2	20,8	23,2	25,6	27,7	29,3	32,1
		Riscaldamento	Nom.	l/s	17,5	19,5	21,6	24,1	26,5	29,6	31,4	34,2
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	30,7	35,8	30,7	37,4	37,6	26,1	32,5	27
		Riscaldamento	Nom.	kPa	31,7	38,4	27,6	33,6	32	23,8	28,7	24,6
	Volume acqua		l		126		214		369	361		468

Indice

Sistemi condensati ad acqua

Solo raffrescamento e riscaldamento

R410A

EWWD-KCW1N	138
EWWT-Q	142
EWHT-Q	143

R-134a

EWWD-VZSS	146
EWWD-VZXS	147
EWWD-VZPS	148
EWWD-J-SS	149

R-1234ze

EWWH-VZSS	150
EWWH-VZXS	151
EWWH-VZPS	152
EWWH-J-SS	153

R513A

EWWS-VZSS	154
EWWS-VZXS	155
EWWS-VZPS	156
EWWS-J-SS	157

Refrigeratori centrifughi

R-134a

EWWD-DZXS	158
EWWD-DZXE	159

R-1234ze

EWWH-DZXS	160
EWWH-DZXE	161

R513A

EWWS-DZXS	162
EWWS-DZXE	163

R-134a **R-1234ze** **R513A**

DWSC-C	164
DWDC-C	165

Opzioni	174
---------	-----

Accessori	178
-----------	-----



Perché scegliere un refrigeratore condensato ad acqua Daikin?

I refrigeratori Daikin condensati ad acqua, convenienti e di facile manutenzione, sono particolarmente adatti all'uso in applicazioni industriali di importanza critica che richiedono un controllo della temperatura accurato nell'ordine di $\pm 0,5$ °C. I refrigeratori condensati ad acqua sono tipicamente destinati all'installazione e all'uso in ambienti interni e sono disponibili in diverse versioni a seconda del tipo di compressore:

Refrigeratori condensati ad acqua con compressore Scroll

Queste unità sono tra i refrigeratori più efficienti, silenziosi e affidabili oggi disponibili. Possono essere facilmente integrate nel sistema HVAC scelto dal cliente.

Refrigeratori condensati ad acqua con compressore vite

I refrigeratori Daikin condensati ad acqua con compressore vite costituiscono la soluzione ideale per ambienti sensibili al rumore. Gamma di applicazioni che va dal raffrescamento comfort alla produzione di ghiaccio.

Refrigeratori centrifughi condensati ad acqua

Gli ingombri ridotti, il compressore silenzioso, la facile integrazione nel sistema HVAC esistente rendono questi refrigeratori la scelta ottimale per chi richiede un rapido rientro del proprio investimento. Rappresenta la soluzione ideale per chi ha esigenze di raffrescamento elevate (es. impianto centralizzato).

Ampia gamma di prodotti

Grazie alla vasta linea di prodotti per progetti medio-grandi (da 13 kW a 10.900 kW), è possibile selezionare il modello più adatto alla propria applicazione.

Versatilità dell'applicazione

Daikin offre soluzioni ad alta efficienza per una vasta gamma di applicazioni di raffreddamento di processi e di raffrescamento e riscaldamento di ambienti. Questi refrigeratori generano acqua fredda e calda, pertanto possono essere utilizzati per il raffreddamento o il riscaldamento oppure per entrambi contemporaneamente.

Eccezionale durabilità

I compressori, cuore dei refrigeratori centrifughi, integrano la recente tecnologia con cuscinetti magnetici. Il risultato? Un'eccezionale durabilità a costi di manutenzione ridotti.

Flessibilità di installazione

I refrigeratori condensati ad acqua possono essere installati in ambienti chiusi e richiedono solo uno spazio molto limitato nella sala macchine.

Refrigeratore condensato ad acqua con compressore multiscroll

R410A

- › Una delle unità più compatte sul mercato:
600 mm x 600 mm x 600 mm
- › Consumo energetico contenuto
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Basso volume di refrigerante
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Possibilità di estensione a 183 kW
- › Facilità di installazione e manutenzione
- › Selezione raffreddamento o riscaldamento a distanza
- › Pompa di calore acqua/acqua di tipo reversibile
- › Di serie: filtro acqua, flussostato, spurgo aria, prese di pressione
- › Opzione Brine di serie
- › Compatibilità con Daikin On Site
- › Possibili applicazioni marine grazie al grado IP22 del quadro comandi elettrico dell'unità.
- › Compatibilità Modbus + BACnet
- › Capacità di controllo estese fino 256 kW mediante configurazione Master/Slave fino a 4 unità



EWWQ-KC



EWWQ-KC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

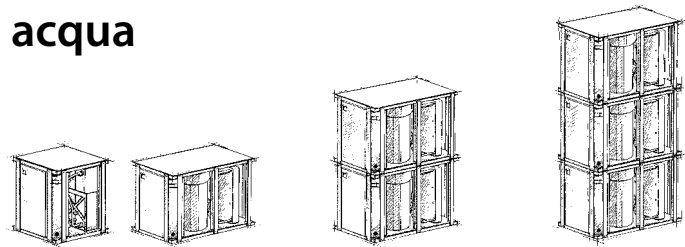
Solo freddo/solo caldo				EWWQ-KC		014	025	033	049	064
SEER						4,02	4,23	3,63	4,48	3,88
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		3,64		3,63		3,58	3,87
			Classe eff. stag. risc. ambienti					A++		
	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,76		4,73		4,87	4,91
			Classe eff. stag. risc. ambienti			A+++		A++		A+++
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	12,09/13,25		19,87/23,89	28,90/30,47	39,35/47,15	57,84/61,00
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	14,98		27,30	34,74	54,13	69,51
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.		kW	3,20/3,74		5,70/6,11	7,30/8,43	11,4/12,03	14,6/16,41
	Riscaldamento	Nom.		kW	3,90		7,10	8,70	14,4	17,5
Controllo capacità	Metodo							Fisso		
	Capacità minima			%			100		50	
EER						3,237/4,20	3,254/4,18	3,429/4,16	3,27/4,13	3,524/4,18
COP						3,84	3,83	3,98	3,77	3,98
IPLV						4,68	4,85	4,28	4,97	4,44
Dimensioni	Unità	Altezza		mm				600		
		Larghezza		mm				600		
		Profondità		mm					1.200	
Peso	Unità			kg	68,0		132	141	257	265
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	70/74		129/136	135/145	247/266	258/282
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo							A piastre saldobrasate		
	Volume acqua			l	1,47		1,96	2,74	4,47	5,88
	Portata acqua	Raffreddamento	Nom.	l/s	0,63		1,14	1,45	2,25	2,91
		Riscaldamento	Nom.	l/s	0,88		1,6	2,07	3,2	4,13
	Perdita di carico	Raffreddamento	Nom.	kPa	9,71/11,7		16,4/28,7	21,3/21,6	20,5/27,6	34,8/44,8
		Riscaldamento	Nom.	kPa	23,70		60,20	59,60	56,70	94,60
Compressore	Tipo							Compressore Scroll		
	Quantità						1		2	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.		dBA		69		76	72	79
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.		dBA		55,2		62,1	57,6	64,6
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS				-10 ~20		
	Condensatore	Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS				20 ~55		
Refrigerante	Tipo/GWP							R-410A/2.088,0		
	Carica			kg	0,0/1,30		0,0/1,90	0,0/2,70	0,0/4,60	0,0/6,80
Collegamenti tubazioni	Circuiti						1		2	
	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)						G1"		G1" 1/2	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		3,64		3,63	3,71	3,58	3,87
			Classe eff. stag. risc. ambienti					A++		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	Cdh (Coefficiente di degradazione - riscaldamento)					0,9		
			Classe eff. stag. risc. ambienti			A+++		A++		A+++
Unità	Corrente di spunto	Max		A	57,4		109,3	124,3	124,8	143,6
		Raffreddamento	Nom.	A	6,0/6,57		9,0/10,5	13,0/14,1	19,0/20,9	26,0/28,1
	Corrente assorbita	Max		A	9,16		15,5/15,53	19,3/19,33	31,0/31,05	38,65/38,7
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V				3N~/50/400		

Raffreddamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffreddamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

Refrigeratore condensato ad acqua

Tabella delle combinazioni

R410A



		Modulo singolo					2 moduli			3 moduli			
Indice Unità		014	025	033	049	064	098	113	128	147	162	177	192
Capacità (kW)		13	24	31	49	64	98	113	128	147	162	177	192
Unità + sistema di controllo integrato	EWQ014KCW1N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWQ025KBW1N	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWQ033KBW1N	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWQ049KBW1N	-	-	-	1	-	2	1	-	3	2	1	-
	EWQ064KBW1N	-	-	-	-	1	-	1	2	-	1	2	3



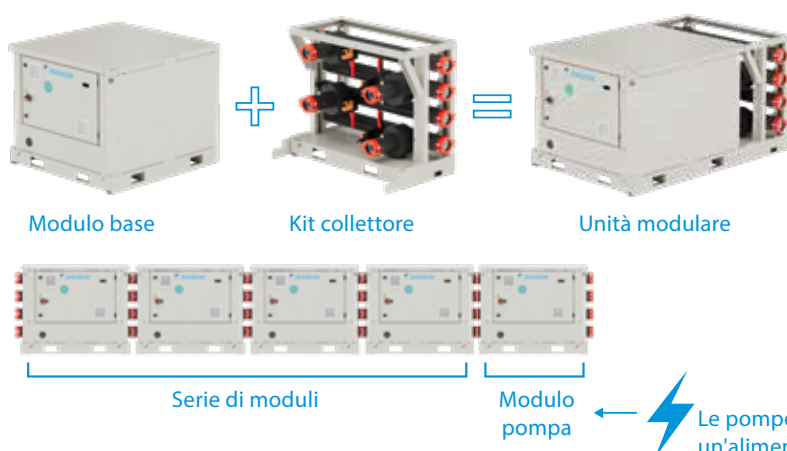
EW(W)(H)(L)T-Q-

Pompe di Calore Acqua-Acqua modulari

Installazione "Plug & Play"

Installazione semplificata con il kit collettore, progettato per collegare i moduli sul lato acqua, in quanto include le tubazioni tra le unità. Il kit collettore può essere installato anche in fabbrica, per ridurre ulteriormente i tempi di installazione in loco. Inoltre, un modulo pompa dedicato può essere facilmente aggiunto ai moduli collegati in serie.

È dotato di pompe a inverter per la massima flessibilità e include un vaso di espansione da 18 litri. Per facilitare ulteriormente l'installazione, è possibile prevedere l'alimentazione singola, con un unico cavo di alimentazione collegato a una serie di 4 moduli al massimo (i cavi di collegamento dei moduli sono forniti dal costruttore).



Campo di funzionamento

	Min	Max
Acqua per il riscaldamento	20°C	60°C
Acqua refrigerata	-15°C	30°C

I moduli possono essere installati all'interno o anche all'esterno, se si sceglie la configurazione a rumorosità ridotta. Le nuove unità EW(W)(H)(L)T-Q A offrono infatti due diverse configurazioni sonore, per soddisfare i requisiti delle applicazioni sensibili al rumore, quali abitazioni, hotel e ospedali.



Installazione interna
(Vedi pag 170)



Installazione esterna

Limitato impatto ambientale

Le unità utilizzano il refrigerante R32, con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) pari a 675, appena un terzo rispetto a quello del refrigerante R-410A. R32 è un refrigerante puro e monocomponente, che quindi può essere rigenerato. Un recente studio della Tokyo City University* dimostra che il refrigerante R32 rigenerato ha un impatto ambientale inferiore del 90% rispetto all'R32 vergine, grazie alla mancata necessità di distruzione e alla minore energia richiesta per la rigenerazione rispetto alla nuova produzione. Daikin utilizza refrigerante R32 rigenerato nei refrigeratori e nelle pompe di calore, nell'ambito del programma Loop by Daikin.

LOOP
BY DAIKIN

Costi di funzionamento ridotti

Grazie alla progettazione modulare, la nuova unità si adatta al carico di raffrescamento e riscaldamento richiesto dall'edificio, ai sensi della norma EN14825. Questo aspetto è particolarmente importante perché abbatta i costi di esercizio del sistema HVAC in condizioni di carico parziale, che rappresentano la maggior parte del tempo di funzionamento. Questo non è il caso dei refrigeratori e delle pompe di calore tradizionali, che devono lavorare su una serie di cicli on-off, riducendo l'efficienza del sistema.

Contributo alla bioedilizia

I protocolli di bioedilizia più diffusi sono BREEAM e LEED. EW(W)(H)(L)T-Q A può contribuire ai crediti di un progetto in termini di efficienza energetica del sistema idronico, soprattutto se si sceglie l'opzione del recupero di calore parziale. Il GWP ridotto del refrigerante R32 e la bassa carica di refrigerante per circuito, assicurata dal design modulare, rappresentano inoltre un possibile contributo nella valutazione dell'impatto dei refrigeranti.

BREEAM[®] **LEED**
LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN

Applicazioni del prodotto

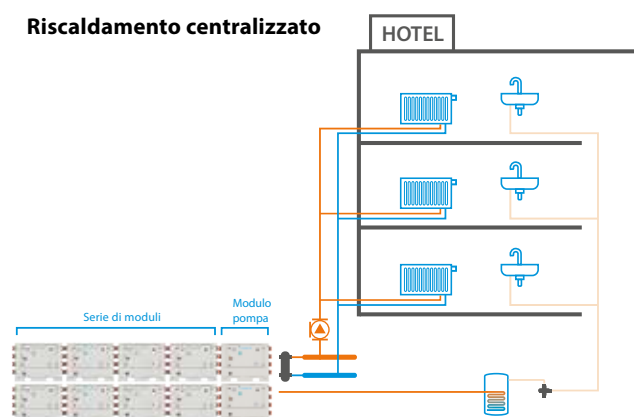
Riscaldamento

Configurazioni per riscaldamento degli ambienti + ACS

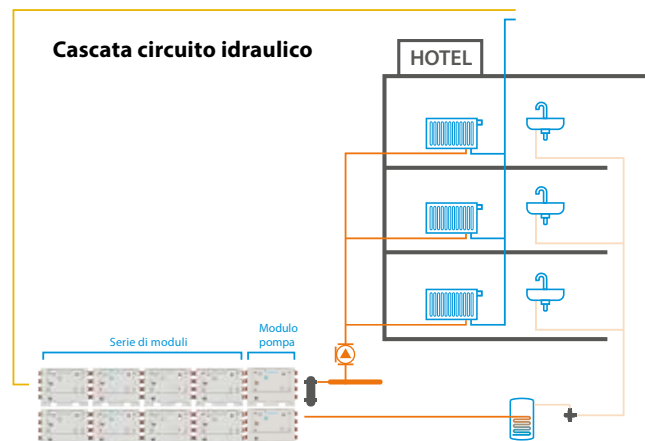
- Riscaldamento centralizzato, anche in cascata con una pompa di calore aria-acqua. Fornitura di acqua calda sanitaria gestita tramite alimentazione indipendente (modulo singolo o serie di moduli dedicati all'ACS, anche impilati). Le unità possono essere gestite in modalità master/slave, fino a una serie di 4 moduli per master

- Settore residenziale, piccole applicazioni commerciali, uffici, palestre, hotel
- Sostituzioni e nuove costruzioni
- Possibili terminali:
 - Radiatori (fino a 60°C)
 - Riscaldamento a pavimento (30-35°C)
 - Fan coil (45°C)

Riscaldamento centralizzato



Cascata circuito idraulico



Raffrescamento

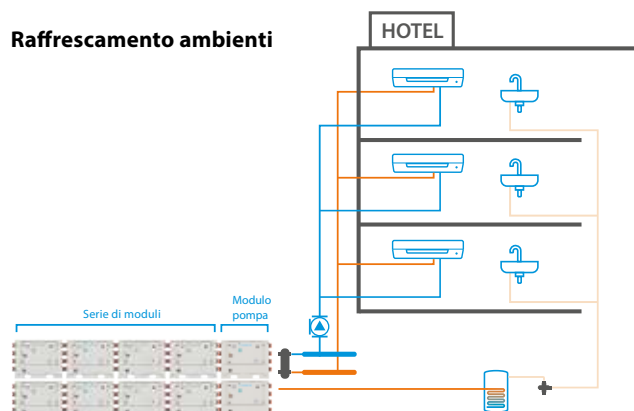
Raffrescamento ambienti

- Raffreddamento centralizzato. ACS gestita tramite alimentazione ACS indipendente (modulo singolo o serie di moduli dedicati all'ACS, eventualmente impilati). Le unità possono essere gestite in modalità master/slave, fino a una serie di 4 moduli per master
- Settore residenziale, piccole applicazioni commerciali, uffici, palestre, hotel
- Sostituzioni e nuove costruzioni
- Possibili terminali:
 - Raffrescamento a pavimento (23-18°C)
 - Fan coil (12-7°C)

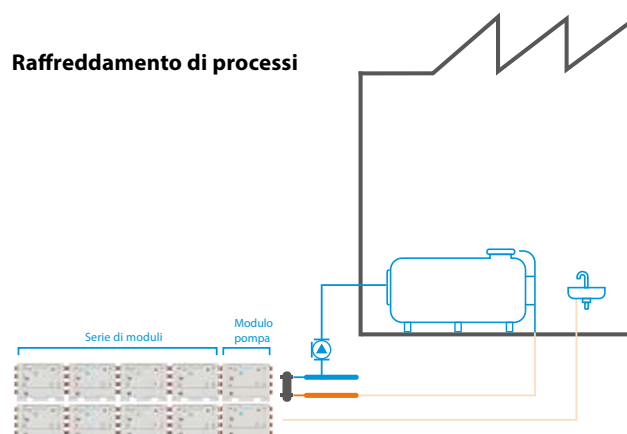
Raffreddamento di processi

- Raffreddamento dedicato o centralizzato, in base alle esigenze del progetto. Le unità possono essere gestite in modalità master/slave, fino a una serie di 4 moduli per master
- Refrigerazione del latte (9-4°C)
- Magazzino refrigerato (da -8 a -12°C, con glicole)
- Raffreddamento di apparecchi per risonanze magnetiche, ecc.

Raffrescamento ambienti



Raffreddamento di processi



Refrigeratore condensato ad acqua con compressore Scroll



R32

Il prodotto introduce un nuovo **approccio modulare** che permette una maggiore flessibilità nella configurazione, consentendo di raggiungere la capacità richiesta combinando unità più piccole, collegate tra loro e controllate come un unico sistema. La gamma presenta tre moduli base con capacità di 100, 125 e 160kW ed è caratterizzata dai compressori Scroll **progettati da Daikin** e dal refrigerante R32, con GWP inferiore del 70% rispetto a quello dell'R-410A. Essendo un refrigerante puro e monocomponente, l'R32 ha inoltre tutte le caratteristiche necessarie per essere facilmente recuperato, riciclato o rigenerato per entrare a far parte del mercato dei refrigeranti rigenerati ed essere riutilizzato.



› Pompa di calore con reversibilità lato acqua

3 moduli base:

› 100 – 125 – 160 kW

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWT-Q-

98 combinazioni di moduli possibili, grazie alle diverse versioni

Specifiche tecniche				EWWT-Q	EWWT100Q-XSA1	EWWT125Q-XSA1	EWWT160Q-XSA1	EWWT100Q-XRA1	EWWT125Q-XRA1	EWWT160Q-XRA1
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW		96,36	124,4	166,0	96,36	124,4	166,0
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW		110,2	142,8	186,7	110,2	142,8	186,7
Controllo capacità	Metodo				On/Off					
	Capacità minima		%		50					
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW		20,99	27,95	34,44	20,99	27,95	34,44
	Riscaldamento	Nom.	kW		26,11	34,49	42,53	26,11	34,49	42,53
EER					4,59	4,45	4,82	4,59	4,45	4,82
COP					4,22	4,14	4,39	4,22	4,14	4,39
IPLV					7,15	7,12	7,41	7,15	7,12	7,41
SCOP					4,72	4,81	4,94	4,72	4,81	4,94
SEER					6,4	6,54	6,49	6,4	6,54	6,49
Dimensioni	Unità	Profondità	mm		1.300					
		Altezza	mm		1.000					
		Larghezza	mm		1.200					
Peso	Peso in condizioni di funzionamento		kg		439	491	561	490	542	612
	Unità		kg		419	469	531	470	520	582
Pannellatura	Colore				Bianco avorio					
	Materiale				Lamiera d'acciaio zincato					
Scambiatore calore acqua	Tipo	Raffreddamento	Nom.	l/s	A piastre saldobrasate					
					4,60	5,93	7,92	4,60	5,93	7,92
		Riscaldamento	Nom.	l/s	5,27	6,82	8,92	5,27	6,82	8,92
					19,35	20,00	22,10	19,35	20,00	22,10
		Perdita di carico dell'acqua	Nom.	l/s	24,90	25,10	29,70	24,90	25,10	29,70
					9,45	11,07	14,85	9,45	11,07	14,85
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	Raffreddamento	Nom.	l/s	4,60	5,93	7,92	4,60	5,93	7,92
		Riscaldamento	Nom.	l/s	5,60	7,26	9,55	5,60	7,26	9,55
					19,35	19,98	22,15	19,35	19,98	22,15
		Perdita di carico dell'acqua	Nom.	l/s	27,81	28,00	33,60	27,81	28,00	33,60
		Quantità			2					
Compressore	Tipo	Volume caricato	l		Scroll					
					6	7,5	9	6	7,5	9
Campo di funzionamento	Lato acqua	Evaporatore	Min.	°CBS	-15					
			Max.	°CBS	30					
		Condensatore	Min.	°CBS	20					
			Max.	°CBS	60					
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA		81,0	84,2	86,0	75,0	78,2	80,0
		Riscaldamento	Nom.	dBA	65,4	68,6	70,4	59,4	62,6	64,4
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA		65,4	68,6	70,4	59,4	62,6	64,4
Refrigerante	Tipo	GWP	kg		R32					
					675					
					6	7,1	10,3	6	7,1	10,3
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				3"					
Dati elettrici				EWWT-Q	EWWT100Q-XSA1	EWWT125Q-XSA1	EWWT160Q-XSA1	EWWT100Q-XRA1	EWWT125Q-XRA1	EWWT160Q-XRA1
Alimentazione	Fase	Frequenza	Hz	V	3					
					50					
					400					
		Gamma di tensione	Min.	%	-10					
			Max.	%	+10					
Unità	Corrente di spunto	Max	A		221	345	363	221	345	363
					36,6	44,2	52,6	36,6	44,2	52,6
		Corrente assorbita	Max	A	62	80	97	62	80	97
					68	88	107	68	88	107

Pompa di calore condensata ad acqua con compressore Scroll

R32

- › Pompa di calore con reversibilità lato refrigerante (solo 100 kW)
- › Senza condensatore



EWHT-Q-

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Specifiche tecniche				EWHT-Q	EWHT100Q-XSA1	EWHT100Q-XRA1
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	91,68	
Capacità di riscaldamento		Nom.		kW	106,0	
Controllo capacità		Metodo			On/Off	
		Capacità minima		%	50	
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	21,22	
		Riscaldamento	Nom.	kW	26,3	
EER					4,32	
COP					4,03	
IPLV					6,66	
SCOP					4,55	
SEER					5,98	
Dimensioni	Unità	Profondità		mm	1.300	
		Altezza		mm	1.000	
		Larghezza		mm	1.200	
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	451	502
	Unità			kg	431	482
Pannellatura	Colore				Bianco avorio	
	Materiale				Lamiera d'acciaio zincato	
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate	
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,37	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	5,07	
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,70	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	23,20	
	Volume acqua			l	9,45	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,37	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	5,39	
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,70	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	25,90	
Compressore	Quantità				2	
	Tipo				Scroll	
	Olio	Volume caricato		l	6	
Campo di funzionamento	Lato acqua	Evaporatore	Min.	°CBS	-15	
			Max.	°CBS	30	
		Condensatore	Min.	°CBS	20	
			Max.	°CBS	60	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	81,0	75,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	65,4	59,4
Refrigerante	Tipo				R32	
	GWP				675	
	Carica			kg	7	
	Circuiti	Quantità			1	
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"	
Dati elettrici				EWHT-Q	EWHT100Q-XSA1	EWHT100Q-XRA1
Alimentazione	Fase				3	
	Frequenza			Hz	50	
	Tensione			V	400	
	Gamma di tensione	Min.		%	-10	
		Max.		%	+10	
Unità	Corrente di spunto	Max		A	221	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	36,9	
		Max		A	62	
	Corrente max. unità per dimensionamento cavi			A	68	

EWV(D/H/S)-VZ

Refrigeratori Inverter con Compressore a Vite Condensati ad Acqua

Tecnologia di punta per i refrigeratori

I refrigeratori serie EWW(D/H/S)-VZ sono stati sviluppati e costruiti per rispondere alle richieste sempre più esigenti del mercato in termini di efficienza.

Grazie alla continua evoluzione dei componenti, siamo stati i primi a raggiungere valori così elevati di efficienza e tecnologia nei refrigeratori.

EWV(D/H/S)-VZ in sintesi

Compressore singolo



Refrigeratore condensato ad acqua interamente controllato con Inverter



Compressore doppio e unità a doppio circuito



Due di tutto:
2 compressori,
2 valvole di espansione,
2 condensatori...

Nuovo design del condensatore con separatore d'olio integrato

Scambiatori di calore di tipo allagato ad alta efficienza

Massima efficienza disponibile sul mercato per la sua categoria



ECCEZIONALE EFFICIENZA

Esclusiva tecnologia Daikin con compressore monovite



UNIQUE
SOLUTION

Perché scegliere i refrigeratori serie EWW(D/H/S)-VZ?

- 1** **Eccezionale efficienza**
versione D (R134a): SEER fino a 9,08 – EER fino a 5,8
versione H (R-134e): SEER fino a 9,29 – EER fino a 5,71
versione S (R513A): SEER fino a 9,48 – EER fino a 5,48
Grazie a:
Compressori a vite Daikin con Inverter di nuova generazione
Scambiatori ad alta efficienza di nuova generazione
Tecnologia con rapporto volumetrico variabile
Design del circuito del refrigerante ottimizzato
- 2** **Unità compatta: ingombro ridotto del 40%**
Grazie a:
Nuova tecnologia con condensatore a passaggio singolo
Nuova tecnologia con separatore di olio
Pannello rimovibile opzionale che riduce la larghezza dell'unità
- 3** **Flessibilità: la più vasta gamma di funzionamento della sua categoria**
- 4** **Connettività: Piattaforma cloud Daikin on site**
- 5** **Pronto per le esigenze future: Scegli oggi la soluzione migliore per le esigenze di domani!**

Strumenti di supporto

Video sul prodotto

Visitate il sito



YouTube
www.youtube.com/DaikinEurope



Materiale di marketing

Tutto il materiale di marketing può essere scaricato dal nostro portale Business.
Asset finder > Campaign > VZ chiller series



Profilo del prodotto

Desiderate saperne di più su questo prodotto?
Date un'occhiata al nostro sito Web e scaricate il profilo del prodotto:

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R-134a

- Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **65°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWD-VZSS

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWD-VZSS

Solo freddo/solo caldo				EWWD-VZSS												600	700	760	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc		kW	609,91	704,22	756,52	894,23	1.039,49	1.173,02	1.288,02	1.381,01	1.552,02	1.722,02	1.875,55	2.051,2											
	ηs, c			%	340		337,2	331,6	332	337,2	331,6	331,2	320,8	338,8	322	338,8											
SEER					8,7		8,63	8,49	8,5	8,63	8,49	8,48	8,22	8,67	8,25	8,67											
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	610	704	757	894	1.039	1.173	1.288	1.381	1.552	1.722	1.876	2.051												
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	110	132	142	162	196	231	252	276	315	339	380	404											
Controllo capacità	Metodo		Variabile																								
	Capacità minima		%	20						10																	
EER				5,5	5,31	5,3	5,52	5,29	5,07	5,11	5	4,93	5,08	4,93	5,08												
IPLV				9,43	9,36	9,4	9,37	9,4	9,52	9,56	9,57	9,36	9,7	9,38	9,65												
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.123			2.292	2.487	2.296			2.350		2.338	2.498												
		Larghezza	mm	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753												
		Lunghezza	mm	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792			4.508			4.750												
Peso	Unità			kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260											
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070												
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato																							
	Volume acqua			l	88		96	134	156	230		270		320		380											
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	29,2	33,8	36,3	42,9	49,9	56,2	61,7	66,1	74,4	82,5	89,9	98,2											
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	79	106	88	98	102	69	84	70	89	78	92	80											
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero																							
	Volume acqua			l	81	102		126	217	180	200			270	250	430											
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	35,3	41	44,1	51,9	60,6	69,1	75,8	81,5	91,9	101	111	120											
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	29	33	29	33	44	39	45	66	42	55	37											
Compressore	Tipo			Compressore a vapore																							
	Quantità			1						2																	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	101	105		107		106		107		108		110											
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	82	86		88		87		88		89		90											
Campo di funzionamento	Evaporatore			Min.~Max.	°CBS	-12~20																					
	Condensatore			Min.~Max.	°CBS	19~63																					
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430																							
	Carica			kg	125	120	125	145	180	250	260	270	220	305	290	350											
	Circuiti	Quantità		1						2																	
Collegamenti tubazioni				mm	139,7			168,3	219,1																		
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3 mm			219,1 mm		168,3/168,3 mm				219,1/219,1 mm														
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	171	202	220	249	300	349	379	414	470	508	566	604											
Unità	Corrente assorbita	Max	A		235	280	301	342	417	470	513	559	621	696	758	834											
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400																						

prestazioni secondo il software CSS 10.33

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R-134a

- Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **65°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWD-VZXS

Solo freddo/solo caldo				EWWD-VZXS				450	500	610	710	800	900	C11	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21					
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	448,83	500,51	612,77	713,11	793,52	901,21	1053,02	1.194,03	1.305,01	1.406,98	1.593,03	1.748,03	1.912,01	2.074,02									
	ηs, c		%	324,8	329,2	347,2	350	345,6	337,6	344,4	347,6	342,4	348	347,2	347,6	337,2	344,4									
SEER					8,32	8,43	8,88	8,95	8,84	8,64	8,81	8,89	8,76	8,9	8,88	8,89	8,63	8,81								
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	449	501	613	713	794	901	1.053	1.194	1.305	1.407	1.593	1.748	1.912	2.074									
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	81,2	89,7	108	128	146	159	192	221	244	262	296	329	365	394									
Controllo capacità	Metodo			Variabile																						
	Capacità minima		%	20								10														
EER				5,53	5,58	5,64	5,54	5,43	5,67	5,46	5,38	5,34	5,36	5,38	5,31	5,23	5,25									
IPLV				9,42	9,59	9,52	9,66	9,64	9,48	9,58	9,66	9,67	9,76	9,74	9,82	9,68	9,7									
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135		2.123		2.235		2.487		2.296		2.301		2.350		2.500		2.469		2.493				
		Larghezza	mm	1.178		1.179		1.189		1.303		1.484		1.639		1.579		1.580		1.610		1.704		1.769		
		Lunghezza	mm	3.722		3.750		3.690		3.822		4.792		4.508		4.750		4.874								
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670									
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630									
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato																						
	Volume acqua			l	70	88	136	134		168	199	270		320		380	480									
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,5	24	29,3	34,1	38	43,2	50,4	57,1	62,5	67,3	76,3	83,6	91,4	99,2								
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	89	63	59	63	55	67	59	52	62	52	67	58	49	58								
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero																						
	Volume acqua			l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480								
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	26,4	29,4	35,3	41,2	46,1	52	61	69,8	76,3	82,2	93,2	102	112	121								
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	28	22	20	24	25		28		21	32	27	37	28								
Compressore	Tipo			Compressore a vapore																						
	Quantità			1								2														
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	97	99	101	105			107	106		107		108	109	110									
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78	80	82	86			88	87		88		89		90									
Campo di funzionamento	Evaporatore		Min.-Max.	°CBS	-12~20																					
	Condensatore		Min.-Max.	°CBS	19~65																					
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430																						
	Carica			kg	110		125	140	160	200	185	270	260	230	290	290	320	370								
	Circuiti	Quantità		1								2														
Collegamenti tubazioni				mm	139,7			168,3			219,1										273					
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3 mm		219,1 mm			168,3/219,1 mm			219,1/219,1 mm														
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	126	140	171	201	229	249	299	340	372	400	450	498	554	596								
Unità	Corrente assorbita	Max	A	172	191	235	280	316	342	417	470	513	559	621	696	758	834									
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400																					

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Platinum, Rumorosità standard

R-134a

- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **65°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWD-VZPS

Solo freddo/solo caldo				EWWD-VZPS	505	715	910	C12	C16	C18
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc		kW	505,02	717,71	908,11	1.201,02	1.604,03	1.757,01
	ηs, c			%	339,6	355,2	344,4	353,6	354	350
SEER					8,69	9,08	8,81	9,04	9,05	8,95
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	505	718	908	1.201	1.604	1.757	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	85,1	124	153	218	291	326
Controllo capacità	Metodo			Variabile						
	Capacità minima		%	20				10		
EER					5,93	5,77	5,91	5,49	5,5	5,39
IPLV					9,61	9,68	9,57	9,79	9,82	9,92
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493	
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769	
		Lunghezza	mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874	
Peso	Unità		kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato						
	Volume acqua			l	96	168	199	320	380	480
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	24,2	34,3	43,4	57,4	76,7	84
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	55	42	44	38	49	41
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero						
	Volume acqua			l	126	217	241	270	390	470
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	29,4	41,3	52,1	69,9	93,4	102
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	16	17	19	21		28
Compressore	Tipo			Compressore a vapore						
	Quantità				1			2		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	99	105		106	107	109
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	80	86		87	88	89
Campo di funzionamento	Evaporatore		Min.~Max.	°CBS	-12~20					
	Condensatore		Min.~Max.	°CBS	19~65					
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430						
	Carica			kg	120	195	185	305	320	350
	Circuiti	Quantità			1			2		
Collegamenti tubazioni				mm	139,7	219,1			273	
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)				219,1 mm			219,1/219,1 mm		
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	138	200	247	338	447	497
Unità	Corrente assorbita	Max		A	191	280	342	470	621	696
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400					

prestazioni secondo il software CSS 10.33

Refrigeratore condensato ad acqua, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R-134a

- Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- Compressore Daikin monovite semiermetico a regolazione continua
- Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- **Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10°C nelle unità standard**
- Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R134a
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWWD-J-SS

Microtech 4



EWWD-J-SS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Raffrescamento e riscaldamento				EWWD-J-SS	120	140	150	180	210	250	280		
	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55°C		Generale	SCOP	4,03	4,11	4,16	4,17	4,17	4,23	3,83		
	Capacità di raffreddamento				Nom.	kW	119,7	145,7	154,3	177,3	207,3	255,3	284,1
Capacità di riscaldamento				Nom.	kW	144,2	175,4	189,8	217,8	252,2	308,4	347,4	
Potenza assorbita				Raffrescamento	Nom.	kW	28,0	34,0	39,5	45,3	50,4	59,9	70,0
Controllo capacità				Metodo		Infinitesimale							
				Capacità minima		%		25,0					
EER						4,28	4,28	3,91	3,92	4,11	4,26	4,06	
COP						5,20		4,84	4,85	5,04	5,17	4,98	
IPLV						5,18	5,06		5,05	5,16	5,70	4,88	
Dimensioni		Unità	Altezza		mm		1.020						
			Larghezza		mm		913						
			Lunghezza		mm		2.684						
Peso		Unità		kg		1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607	
		Peso in condizioni di funzionamento		kg		1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675	
Scambiatore calore acqua - evaporatore		Tipo		Scambiatore di calore a piastre									
		Volume acqua		l		14	18	14	17	20	26		
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,7	7,0	7,4	8,5	9,9	12,2	13,6	
		Portata acqua	Riscaldamento	Nom.	l/s	9,3	11,3	12	13,8	16,1	19,8	22,1	
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15	14	43	40	35	28	34	
			Riscaldamento	Nom.	kPa	36	34	103	96	85	68	82	
Scambiatore calore acqua - condensatore		Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio									
		Volume acqua		l		20		23	25	29		32	
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	7,1	8,64	9,32	10,7	12,4	15,2	17,0	
		Portata acqua	Riscaldamento	Nom.	l/s	6,93	8,44	9,13	10,5	12,1	14,8	16,7	
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	13	11		15	17	27	
			Riscaldamento	Nom.	kPa	19	12	11		15	16	26	
Compressore		Tipo		Compressore monovite									
		Quantità		1									
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	89								
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	79								
Campo di funzionamento		Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~15							
		Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	23~60							
Refrigerante		Tipo/GWP		R134a/1.430									
		Circuiti	Quantità	1									
Carica di refrigerante		Per circuito		kg/TCO2Eq	18,0/25,7	35,0/50,1	34,0/48,6	37,0/52,9		38,0/54,3			
Collegamenti tubazioni				mm	76,2								
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			2" 1/2	4"							
Unità		Corrente di spunto	Max	A	153		197			290			
			Raffrescamento	Nom.	A	48	57	67	74	83	97	109	
		Corrente assorbita	Max	A	85	103	114	130	154	178	201		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400							

prestazioni secondo il software CSS 10.34

Fluidi: Acqua; fattore di incrostazione = 0 m 2°C/W

Prestazioni di raffreddamento: evaporatore 12,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C; prestazioni di riscaldamento (applicazione a bassa temperatura): evaporatore 10,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R-1234ze

- Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **75°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWH-VZSS

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWH-VZSS

Solo freddo/solo caldo			EWWH-VZSS	445	515	550	660	770	860	940	C10	C12	C13	C14	C15	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	443	512	548,51	657,51	767,8	865,2	940,6	1.011,7	1.142,46	1.271,38	1.396,11	1.524,83	
	ηs, c		%	336,4	338,4	336,8	348,4	345,2	318,4	327,2	339,6	331,2	340	345,6	353,2	
SEER				8,61	8,66	8,62	8,91	8,83	8,16	8,38	8,69	8,48	8,7	8,84	9,03	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	443	512	549	658	768	865	941	1.012	1.142	1.271	1.396	1.525	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	82,8	98,1	107	123	149	172	188	205	235	254	282	302	
Controllo capacità	Metodo			Variabile												
	Capacità minima		%	20					10							
EER				5,35	5,22	5,15	5,34	5,14	5,02	5	4,93	4,87	5,01	4,95	5,04	
IPLV				9,25		9,24	9,48	9,32	8,94	9,08	9,13	9,14	9,3	9,13	9,34	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.123			2.292	2.487	2.296				2.350	2.338	2.498	
		Larghezza	mm	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753	
		Lunghezza	mm	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792				4.508		4.750	
Peso	Unità		kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato												
	Volume acqua			l	88		96	134	156	230		270		320		380
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,2	24,5	26,2	31,5	36,8	41,4	45	48,4	54,6	60,8	66,8	72,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	46	61	52	59	64	39	46	39	50	44	53	45
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero												
	Volume acqua			l	81	102		126	217	180	200		270	250	430	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	25,5	29,6	31,8	38,1	44,8	50,3	54,8	59	66,8	74	81,4	88,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	19	17	20	19	17	25	22	25	38	25	32	18
Compressore	Tipo			A compressione di vapore												
	Quantità			1						2						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	101	105			107	106		107		108		110	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	82	86			88	87		88		89		90	
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7												
	Carica			kg	125	124	105	145	190	210	230	250	220	280	320	
	Circuiti	Quantità		1							2					
Collegamenti tubazioni				mm	139,7			168,3	219,1							
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3 mm			219,1 mm		168,3/168,3 mm				219,1/219,1 mm			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	131,0	153,0	167,0	188,0	227,0	264,0	287,0	312,0	353,0	385,0	426,0	458,0
		Max		A	183	226	235	268	324	374	402	451	493	549	591	647
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400											

prestazioni secondo il software CSS 10.33

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R-1234ze

- Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 75°C)
- Versione pompa di calore lato acqua reversibile (produzione acqua calda sanitaria fino a 90°)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWH-VZXS

Microtech 4



EWWH-VZXS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo/solo caldo				EWWH-VZXS																					
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	329,01	364,52	448	520,61	579,19	665,41	788,2	877,36	952,01	1.028,81	1.169,3	1.288,48	1.421,75	1.540,03								
	ηs, c		%	296	307,2	343,6	347,2	343,2	356	354,4	326	334	346,8			358	356,8								
SEER				7,6	7,88	8,79	8,88	8,78	9,1	9,06	8,35	8,55	8,87			9,15	9,12								
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	329	365	448	521	579	665	788	877	952	1.029	1.169	1.288	1.422	1.540								
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	60,5	66,6	81	96	109	121	147	168	185	198	224	248	276	298								
Controllo capacità	Metodo		Variabile																						
	Capacità minima		%	20							10														
EER				5,44	5,48	5,53	5,42	5,29	5,49	5,37	5,23	5,16	5,19	5,22	5,19	5,16									
IPLV				8,51	8,79	9,46	9,51	9,47	9,63	9,65	9,19	9,27	9,46	9,37	9,52	9,23	9,5								
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135		2.123		2.235		2.487		2.296		2.301		2.350		2.500		2.469		2.493			
		Larghezza	mm	1.178		1.179		1.189		1.303		1.484		1.639		1.579		1.580		1.610		1.704		1.769	
		Lunghezza	mm	3.722		3.750		3.690		3.822		4.792		4.508		4.750		4.874							
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670								
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630								
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato																						
	Volume acqua		l	70	88	136	134		168	199	270		320		380		480								
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	15,8	17,5	21,4	24,9	27,7	31,8	37,7	41,9	45,5	49,1	55,9	61,6	67,9	73,6							
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	54	38	35	37	31	39	36	29	34	28	37	32	28	33							
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua		l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390		290		480						
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	18,9	20,9	25,7	30	33,5	38,4	45,7	50,7	55,1	59,6	67,6	74,6	82,3	89,3							
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	19	16	13	12	15	13	16			13	19	16	23	16							
Compressore	Tipo		A compressione di vapore																						
	Quantità		1							2															
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	97	99	101	105			107	106		107		108	109	110								
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78	80	82	86			88	87		88		89		90								
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7																						
	Carica		kg	124	110	125	140	130	200	185	250	220	270	255	305	320	346								
	Circuiti	Quantità	1							2															
Collegamenti tubazioni				mm	139,7			168,3			219,1							273							
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3 mm			219,1 mm					168,3/219,1 mm	219,1/219,1 mm												
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	96,0	106,0	129,0	151,0	173,0	187,0	226,0	259,0	284,0	304,0	341,0	379,0	421,0	454,0							
		Max	A	134	149	183	226	247	268	324	374	402	451	493	549	591	647								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400																				

prestazioni secondo il software CSS 10.33

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Platinum, Rumorosità standard

R-1234ze

- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **75°C**)
- Versione pompa di calore lato acqua reversibile (produzione acqua calda sanitaria fino a **90°**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWH-VZPS

Solo freddo/solo caldo				EWWH-VZPS	370	530	680	880	C12	C13	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc			kW	369,3	525,1	677,11	883,79	1.180,43	1.295,36
	ηs, c				%	316,8	352,8	363,6	334,4	352,4	348,8
SEER						8,12	9,02	9,29	8,56	9,01	8,92
Capacità di raffrescamento	Nom.				kW	369	525	677	884	1.180	1.295
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.			kW	64,7	94,9	119	166	221	247
Controllo capacità	Metodo				Variabile						
	Capacità minima				%	20			10		
EER						5,71	5,53	5,67	5,34	5,35	5,25
IPLV						9,13	9,68	9,96	9,37	9,56	9,61
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493
		Larghezza			mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769
		Lunghezza			mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874
Peso	Unità				kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250
	Peso in condizioni di funzionamento				kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				A fascio tubiero allagato						
	Volume acqua				l	96	168	199	320	380	480
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.		l/s	17,7	25,1	32,3	42,2	56,4	61,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.		kPa	32	25	27	20	26	23
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				A fascio tubiero						
	Volume acqua				l	126	217	241	270	390	470
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.		l/s	21,1	30,1	38,9	50,9	68	74,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.		kPa	9		12	13	12	16
Compressore	Tipo				A compressione di vapore						
	Quantità					1			2		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.			dB(A)	99	105		106	107	109
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.			dB(A)	80	86		87	88	89
Refrigerante	Tipo/GWP				R-1234(ze)/7						
	Carica				kg	120	190	185	305	288	350
	Circuiti	Quantità				1			2		
Collegamenti tubazioni					mm	139,7	219,1			273	
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)					219,1 mm			219,1/219,1 mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.		A	104,0	150,0	185,0	257,0	338,0	378,0
			Max		A	149	226	268	374	493	549
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione				Hz/V	3~/50/400					

prestazioni secondo il software CSS 10.33

Refrigeratore condensato ad acqua, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Compressore Daikin monovite semiermetico
- Evaporatore a piastre a espansione diretta
- Condensatore a fascio tubiero
- Efficienza di livello Silver e rumorosità standard
- Passa al nuovo regolatore MicroTech 4



EWWH-J-SS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

				EWWH-J-SS	090	110	120	130	150	180	200
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55°C	Generale	SCOP		3,91	3,92	3,78	3,77	3,80	3,90	3,84
Capacità di raffreddamento	Nom. kW			88,77	107,1	115,1	133,5	150,1	181,6	200,6	
Capacità di riscaldamento	Nom. kW			107,2	129,2	140,9	162,3	182,2	220,5	245	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	30	36,3	41,7	47,8	54,2	65,7	74,4	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			25							
EER				3,85	3,75	3,72	3,78	3,82	3,67	3,66	
COP				4,69	4,57	4,52	4,59	4,67	4,46	4,46	
IPLV				4,1	4,11	4,09	4,11	4,12	4,64	4,59	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.020							
		Larghezza	mm	913							
		Lunghezza	mm	2.684							
Peso	Unità kg			1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607	
	Peso in condizioni di funzionamento kg			1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua l			14	18	14	17	20	26		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom. l/s	4,24	5,11	5,49	6,37	7,16	8,66	9,57	
		Riscaldamento	Nom. l/s	6,8	8,3	8,9	10,2	11,8	13,9	15,4	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom. kPa	10,7	10,9	19,3	19,3	17,8	16,8	20,1	
		Riscaldamento	Nom. kPa	24,9	25,9	45,6	44,9	43,7	39,2	47,4	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio							
	Volume acqua l			20	20	23	25	29		32	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom. l/s	5,18	6,31	6,79	7,84	9,1	10,7	11,9	
		Riscaldamento	Nom. l/s	6,77	8,27	8,86	10,2	11,8	13,9	15,4	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom. kPa	9,1	9,7	8,7	9,1	9,3	12,3	12,1	
		Riscaldamento	Nom. kPa	24,9	25,9	45,6	44,9	43,7	39,2	47,4	
Compressore	Tipo			Compressore monovite							
	Quantità			1							
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom. dBA	89							
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom. dBA	79							
Refrigerante	Tipo			R-1234(ze)							
	Carica kg			18	35	34	37	38			
	Circuiti	Quantità		1							
Collegamenti tubazioni				76,2							
	Ingresso/uscita acqua condensatore pollici			2" 1/2	4						
Unità	Corrente di spunto	Max	A	153		197			290		
		Raffrescamento	Nom.	A	39	44	55	60	65	76	84
	Corrente assorbita	Max	A	75	90	100	114	143	158	178	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione Hz/V			3~/50 /400							

prestazioni secondo il software CSS 10.34

Fluidi: Acqua; fattore di incrostazione = 0 m 2°C/W

Prestazioni di raffreddamento: evaporatore 12,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C; prestazioni di riscaldamento (applicazione a bassa temperatura): evaporatore 10,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R513A

- Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **60°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWS-VZ

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWS-VZSS

Solo freddo/solo caldo				EWWS-VZSS	600	700	740	880	C10	C12	C13	C14	C15	C17	C18	C20
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc		kW	599,51	693,51	743,53	879,64	1.020,09	1.148,76	1.263,41	1.351,54	1.514,87	1.689,58	1.831,98	2.013,41
	ηs, c			%	316	314,4	313,2	320	313,2	321,2	314,8	312	297,6	313,6	304	318,4
SEER					8,1	8,06	8,03	8,2	8,03	8,23	8,07	8	7,64	8,04	7,8	8,16
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	600	694	744	880	1.020	1.149	1.263	1.352	1.515	1.690	1.832	2.013
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	120,1	143,3	154,7	175,2	212,7	251,8	273,9	301	343	367,4	413,5	437,2
Controllo capacità	Metodo				Variabile											
	Capacità minima			%	20						10					
EER					4,99	4,84	4,81	5,02	4,8	4,56	4,61	4,49	4,42	4,6	4,43	4,61
IPLV					9,02	9,15		8,84	8,88	9,06	9,31	9,23	8,9	9,18	8,88	9,05
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.123			2.292	2.487	2.296				2.350	2.338	2.498
		Larghezza		mm	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753
		Profondità		mm	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792				4.508		4.750
Peso	Unità			kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				A fascio tubiero allagato											
	Volume acqua			l	88		96	134	156	230		270		320		380
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	28,7	33,3	35,7	42,2	48,9	55	60,6	64,7	72,6	80,9	87,8	96,4
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	80	108	89	100	103	69	85	70	89	79	92	81
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				Fascio tubiero di tipo allagato											
	Volume acqua			l	81	102		126	217	180	200		270		250	430
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	34,5	40,1	43,2	50,6	59,3	67,1	73,7	79,2	89	98,7	107	117
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	29	32	29	33	43	38	44	64	41	53	36
Compressore	Tipo				Compressore a vapore											
	Quantità				1						2					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	101	105			107	106		107		108		110
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	82	86			88	87		88		89		90
Refrigerante	Tipo/GWP				R513A/631											
	Carica			kg	100	110		170	180	250	260	270	290	295	320	350
	Circuiti	Quantità			1						2					
Collegamenti tubazioni				mm	139,7			168,3	219,1							
				mm	168.3			219.1		168.3				219.1		

prestazioni secondo il software CSS 10.33

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R513A

- Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **62°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWS-VZ

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWS-VZXS

Solo freddo/solo caldo				EWWS-VZXS				450	490	600	700	780	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C20	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc		kW	441,23	493,3	605,32	704,66	783,15	888,89	1.038,67	1.178,53	1.287,26	1.390,42	1.570,18	1.725,3	1.876,17	2.045,66				
	ηs, c			%	306,4	313,6	328,4	329,2	328	328,4	328,8	331,2	326,4	329,2	331,2	326,4	323,2	326,8				
SEER					7,86	8,04	8,41	8,43	8,4	8,41	8,42	8,48	8,36	8,43	8,48	8,36	8,28	8,37				
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	441	493	605	705	783	889	1.039	1.179	1.287	1.390	1.570	1.725	1.876	2.046				
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	87,8	96,8	116,8	138,6	157,7	171,3	207,8	239,2	263,6	282,6	319,6	354,3	396,6	425,5				
Controllo capacità		Metodo		Variabile																		
		Capacità minima		%	20								10									
EER					5,02	5,1	5,18	5,09	4,97	5,19	5	4,93	4,88	4,92	4,91	4,87	4,73	4,81				
IPLV					8,87	9,01	9,29	9,43	9,39	8,96	9,27	9,24	9,48	9,43	9,39	9,29	9,15					
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135	2.123	2.235		2.487		2.296		2.301	2.350	2.500	2.469	2.493						
		Larghezza	mm	1.178	1.179	1.189		1.303		1.484	1.639	1.579	1.580	1.610	1.704	1.769						
		Profondità	mm	3.722	3.750	3.690		3.822		4.792		4.508		4.750	4.874							
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670					
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630					
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato																		
	Volume acqua			l	70	88	136	134		168	199	270		320		380	480					
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,2	23,6	29	33,7	37,5	42,6	49,7	56,4	61,6	66,5	75,2	82,6	89,7	97,9				
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	91	64	61	65	57	69	60	53	64	53	68	59	50	60				
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			Fascio tubiero di tipo allagato																		
	Volume acqua			l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480				
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	25,8	28,7	34,5	40,4	45,1	50,8	59,8	68	74,4	80,2	90,7	99,8	108	118				
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	27	22	20	24	25		28		21	32	27	36	27				
Compressore	Tipo			Compressore a vapore																		
	Quantità			1										2								
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	97	99	101	105			107		106		107		108	109	110			
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	78	80	82	86			88		87		88		89			90		
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631																		
	Carica			kg	95		130	110	170	210	185	250	260	290		320		350				
	Circuiti	Quantità		1										2								
Collegamenti tubazioni				mm	139,7			168,3			219,1										273	
				mm	168.3			219.1			168.3/219.1			219.1								

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Platinum, Rumorosità standard

R513A

- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **62°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWS-VZ

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWS-VZPS

Solo freddo/solo caldo				EWWS-VZPS	500	710	900	C12	C16	C17
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc		kW	500,08	710,08	898,24	1.187,65	1.585,78	1.735,47
	ηs, c			%	321,6	334	335,2	336,4		330
SEER					8,24	8,55	8,58	8,61		8,45
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	500	710	898	1.188	1.586	1.735
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	91,3	133,8	165,1	235,4	313,7	350,7
Controllo capacità	Metodo			Variabile						
	Capacità minima			%	20			10		
EER					5,48	5,31	5,44	5,05		4,95
IPLV					9,13	9,48	9,17	9,36	9,48	9,4
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493
		Larghezza		mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769
		Profondità		mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874
Peso	Unità			kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato						
	Volume acqua			l	96	168	199	320	380	480
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	23,9	34	43	56,8	75,8	83
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	57	44	46	39	50	42
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			Fascio tubiero di tipo allagato						
	Volume acqua			l	126	217	241	270	390	470
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	28,9	40,6	51,1	68,3	91,1	100
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	16	17	19	21		27
Compressore	Tipo			Compressore a vapore						
	Quantità				1			2		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	99	105		106	107	109
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	80	86		87	88	89
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631						
	Carica			kg	130	180		190	320	350
	Circuiti	Quantità			1			2		
Collegamenti tubazioni				mm	139,7	219,1				273
				mm	219,1					

prestazioni secondo il software CSS 10.33

Refrigeratore condensato ad acqua, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R513A

- Refrigerante R513A
- Compressore Daikin monovite semiermetico
- Evaporatore a piastre a espansione diretta
- Condensatore a fascio tubiero
- Efficienza di livello Silver e rumorosità standard
- Passa al nuovo regolatore MicroTech 4



EWWS-J-SS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWS-J-SS				120	140	150	180	210	240	270	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55°C	Generale	SCOP	3,63	3,54	3,56	3,59	3,62	3,54	3,58	
Capacità di raffreddamento	Nom. kW			115,2	136,3	154,7	180,6	207,3	241	272,2	
Capacità di riscaldamento	Nom. kW			141,7	167,5	191,3	223	256,9	297.	338,2	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	30	36,3	41,7	47,8	54,2	65,7	74,4	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale									
	Capacità minima	%			25						
EER				3,85	3,75	3,72	3,78	3,82	3,67	3,66	
COP				4,69	4,57	4,52	4,59	4,67	4,46		
IPLV				4,1	4,11	4,09	4,11	4,12	4,64	4,59	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.020							
		Larghezza	mm	913							
		Lunghezza	mm	2.684							
Peso	Unità	kg		1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua			l	14	18	14	17	20	26	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,5	6,5	7,38	8,62	9,89	11,5	13
		Riscaldamento	Nom.	l/s	8,8	10,8	12,1	13,8	15,5	19	21,1
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	17,1	16,8	32,8	33,4	31,8	27,9	34,8
Riscaldamento		Nom.	kPa	40,1	41,7	79,4	78,1	71,5	68,9	83,3	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio							
	Volume acqua			l	20	20	23	25	29		32
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	6,87	8,38	9,39	10,8	12,1	14,8	16,5
		Riscaldamento	Nom.	l/s	6,72	8,2	9,2	10,6	11,9	14,5	16,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15	16,1	15,4	15,9	15,4	22	21,6
		Riscaldamento	Nom.	kPa	14,4	15,5	14,8	15,3	14,8	21,2	20,8
Compressore	Tipo			Compressore monovite							
	Quantità			1							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	89							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	79							
Refrigerante	Tipo			R513A							
	Carica			kg	18	35	34	37		38	
	Circuiti	Quantità		1							
Collegamenti tubazioni				mm	76,2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua condensatore			pollici	2" 1/2	4					
Unità	Corrente di spunto	Max	A	154		198			291		
		Raffrescamento	Nom.	A	50	60	70	78	87	104	117
	Corrente assorbita	Max	A	81	96	108	122	141	164	185	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

prestazioni secondo il software CSS 10.34

Fluidi: Acqua; fattore di incrostazione = 0 m 2°C/W

Prestazioni di raffreddamento: evaporatore 12,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C; prestazioni di riscaldamento (applicazione a bassa temperatura): evaporatore 10,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C.

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R-134a

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- Ottimizzato per il refrigerante R134a ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



EWWD-DZ

Microtech 4



EWWD-DZXS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWWD-DZXS	320	440	530	610	640	700	880	C10	C13	C14	C15	C21
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	320,01	443,01	528	610,02	638,01	699,97	883,01	1.056	1.325,26	1.402	1.564,57	2.070,42	
	ηs, c		%	334	314	324	344	349	342	350	363	349,8	362	360,6	365,4	
SEER				8,72	8,65	9,08	8,91	8,95	8,79	8,99	9,31	8,86	9,32	9,13	9,28	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	320	443	528	610	638	700	883	1.056	1.325	1.402	1.565	2.070	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	66,5	88,5	102	124,7	131	126	176	205	272	256	310	391
Controllo capacità	Metodo			Variabile												
	Capacità minima		%	30	21		16		15	18	11		7	9	8	6
EER				4,81	5	5,14	4,89	4,85	5,53	5,01	5,15	4,88	5,46	5,04	5,3	
ESEER				7,94	7,92	8,2	7,78	8,16	8,08	8,09	8,39	-	8,29	-		
IPLV				9,38	9,33	9,7	9,41	9,5	9,86	9,52	9,91	9,18	10,1	9,5	9,42	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.200		2.083	2.200	2.225	2.290	
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.270		1.510	1.270	1.510		
		Lunghezza	mm	3.625			3.585			3.580		4.793	3.580	4.768	4.812	
Peso	Unità		kg	1.700	1.900	2.000	2.850		2.600	2.900	3.600	4.350	3.800	4.750	5.500	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.973	2.216	2.347	3.197	3.344	3.102	3.458	4.292	5.020	4.579	5.540	6.570	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato												
	Volume acqua			l	70	96	107		134		156	199	271,8	229	317,4	444,3
	Portata acqua	Nom.	l/s	15,3	21,2	25,3	29,1	30,5	33,5	42,3	50,6	-	67,2	-		
		Raffrescamento	Nom.	l/s	-								63,4	-	74,9	99,1
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	47,4	40,6	45	59,1	51	61,3	64	60,4	60,1	74	61,1	71,9
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero									Fascio tubiero di tipo allagato	A fascio tubiero	Fascio tubiero di tipo allagato	
	Volume acqua			l	83	100	120		170	188	211	263	359,9	320	442,6	603,6
	Portata acqua	Nom.	l/s	18,3	25,3	30,1	35,1	36,7	39,4	50,5	60,1	-	79,1	-		
		Raffrescamento	Nom.	l/s	-								76,1	-	89,5	117
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	49,2	59,5	54,5	74	46,2	41,6	50,9	50,3	56	52,9	43	57
Compressore	Tipo			Compressore a vapore												
	Quantità			1			2		1	2		3	2	3		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	87,9	88,9	89,9	91,1	91	91,1	92	93,3	99	94,3	100	101	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	69,6	70,6	71,6	72,6			73,6	74,6	80	75,6	81	82	
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4~20											
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	20~55		20~42	20~55		20~42	20~55	20~42	20~55	20~42		
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430												
	Carica			kg	120			180			230	320	230	340	390	
	Circuiti	Quantità		1												
Carica di refrigerante	TCO2Eq			172				257				329	-	329	-	
Collegamenti tubazioni	mm			139,7				168,3				219,1				
Collegamenti tubazioni	mm			139,7				168,3				219,1				
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	100,55	138,22	155,23	203,41	200,56	190,23	274,86	309,17	445	383,87	471,7	588
		Max	A	134	208	166	267		196	417	331	631	392	511	589	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400											

prestazioni secondo il software CSS 10.27

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R-134a

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- Ottimizzato per il refrigerante R134a ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



EWWD-DZ

Microtech 4



EWWD-DZXE

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo			EWWD-DZXE														340	470	570	670	680	740	950	C10	C11	C14	C15	C17	C22
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	341,01	474,02	566	670	682	741,96	946	1.038,18	1.130	1.436,52	1.477,93	1.684,76	2.172,91													
	ηs, c		%	335	316	326	345	349	346	352	339,8	365	350,6	366	359	370,2													
SEER					8,67	8,7	9,14	8,89	8,99	8,9	9,06	8,83	9,39	8,91	9,43	9,14	9,41												
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	341	474	566	670	682	742	946	1.038	1.130	1.437	1.478	1.685	2.173													
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	69,9	93,5	108	138,4	138	131	186	210	216	288	263	329	393													
Controllo capacità	Metodo																Variabile												
	Capacità minima		%	29	20		15		17		10			7	9	7	6												
EER				4,88	5,07	5,22	4,84	4,91	5,65	5,08	4,94	5,23	4,98	5,6	5,12	5,53													
ESEER				7,81	7,83	8,11	7,52	8	8,09	7,96	-	8,26	-	8,22	-														
IPLV				9,29	9,3	9,71	9,22	9,37	9,9	9,46	9,33	9,86	9,2	10,1	9,49	9,52													
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865				1.985			2.082	2.200	2.083	2.200	2.225	2.290													
		Larghezza	mm	1.055				1.160			1.510	1.270	1.510	1.270	1.510														
		Lunghezza	mm	3.625				3.585			4.688	3.580	4.793	3.580	4.768	4.812													
Peso	Unità	kg	1.750	1.950	2.050	2.850		2.650		3.000	4.400	3.700	4.700	3.900	5.100	5.900													
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.033	2.276	2.407	3.197	3.354	3.162	3.568	4.970	4.412	5.370	4.699	5.890	6.920													
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato																										
	Volume acqua		l	70	96	107		134		156	207,3	199	317,4	229	317,4	444,3													
	Portata acqua	Nom.	l/s	16,4	22,7	27,1	32	32,7	35,6	45,3	-	54,1	-	70,9	-														
		Raffrescamento	Nom.	l/s	-								49,1	-	68	-	80,4	103											
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	54,2	46,5	51,5	71,4	58,3	68,7	73,2	61,4	68,9	70,7	82	70,7	78,9												
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero														Fascio tubiero di tipo allagato	A fascio tubiero	Fascio tubiero di tipo allagato	A fascio tubiero	Fascio tubiero di tipo allagato								
	Volume acqua		l	83	100	120		170		188	211	326,4	263	359,9	320	442,6	603,6												
	Portata acqua	Nom.	l/s	19,6	27	32,1	38,6	39,1	41,6	53,9	-	64,1	-	83	-														
		Raffrescamento	Nom.	l/s	-								58,9	-	81,4	-	95,8	121											
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	56,4	68,4	62,4	90	52,9	46,7	58,3	44	57,6	66	58,5	50	62												
Compressore	Tipo		Compressore a vapore																										
	Quantità		1				2		1	2	3		2	3	2	3													
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	87,9	88,9	89,9	91,1	91	91,1	92	98	93,3	99	94,3	100	101													
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	69,6	70,6	71,6	72,6			73,6	79	74,6	80	75,6	81	82													
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4~20																								
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	20~55		20~42		20~55		20~42		20~55		20~42		20~55		20~42										
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430																										
	Carica		kg	130			120	200	190	200	350	250	400	250	420	470													
	Circuiti	Quantità	1																										
Carica di refrigerante	TCO2Eq			186			172	286	272	286	-	358	-	358	-														
Collegamenti tubazioni	mm			139,7			168,3						219,1																
Collegamenti tubazioni	mm			139,7						168,3						219,1													
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	105,42	144,7	162,48	212,9	210,15	196	287,44	318,3	323,53	425,9	392	496	588												
	Max		A	134	208	166	267		196	417	406	331	631	392	511	589													
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400																								

prestazioni secondo il software CSS 10.27

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R-1234ze

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità



EWWH-DZ

Microtech 4



EWWH-DZXS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWWH-DZXS	230	320	380	430	455	460	640	755	920	945	C11	C13	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	227,08	318,33	376,33	455,13	454,66	474,48	637,15	752,27	917,79	945,8	1.126	1.352		
	ηs, c		%	330	346		342		339	352	354	353	360,2	359,4	364,2		
SEER					8,78	8,66	8,67	8,8	8,78	8,32	9,04	9,07	9,06	9,02	9,04	9,13	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	227	318	376	455		461	637	752	918	945,8	1.126	1.352		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	45,6	60,5	71,4	93,3	90,6	79,3	120,5	142,1	158,8	181	216,5	237,7		
Controllo capacità	Metodo	Variabile												Infinitesimale			
	Capacità minima		%	24	21	20	13	12	20	11	10		11		16		
EER				4,98	5,27		4,88	5,02	5,81	5,29		5,78	5,22	5,2	5,69		
ESEER				7,78	7,97	7,98	7,89	8,06	7,76	8,26	8,3	8,16	-				
IPLV				9,37	9,52	9,56	9,44	9,5		9,74	9,78	9,74	9,54	9,57	9,71		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.200			2.083	2.225	2.290		
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.270			1.510				
		Lunghezza	mm	3.625			3.585			3.580			4.793	4.768	4.812		
Peso	Unità			kg	1.700	1.900	2.000	2.850		2.600	2.900	3.600	3.800	4.350	4.750	5.500	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.973	2.216	2.347	3.197	3.344	3.102	3.458	4.292	4.579	5.020	5.540	6.570	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua			l	70	96	107		134		156	199	229	271,8	317,4	444,3	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	10,8	15,2	18	20,5	21,7	22	30,4	35,9	43,9	45,2	53,8	64,6	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	28,2	24,6	26,8	31,7	27,8	28,6	35,9	33	34,3	30	31		
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero												Fascio tubiero di tipo allagato	
	Volume acqua			l	83	100	120		170	188	211	263	320	359,9	442,6	603,6	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	13	18,1	21,4	24,5	26,1	25,8	36,2	42,7	51,4	53,8	64,2	76	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	24	30	27	35	23	17	25		22	27	26	24	
Compressore	Tipo			Compressore a vapore													
	Quantità			1			2		1		2		3				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	87,9	88,9	89,9	91,1	91	91,1	92	93,3	94,3	99	100	101		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69,6	70,6	71,6	72,6			73,6		74,6	75,6	80	81	82	
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°C(BS)	4~20												
	Condensatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°C(BS)	20~55		20~42		20~55		20~42	20~55	20~42		20~55	20~42	
Refrigerante	Tipo/GWP				R-1234(ze)/7												
	Carica			kg	120			180			230		320	340	390		
	Circuiti	Quantità			1												
Carica di refrigerante	TCO2Eq			1									2		-		
Collegamenti tubazioni				mm	139,7			168,3			219,1			168,3	219,1		
				mm	139,7			168,3			219,1		168,3	219,1			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	72	99	112	133	144	125	198	222	249	297,8	339,2	374,1	
Unità	Corrente assorbita	Max		A	95	150	123	190		142	300	246	284	451	370	448	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400											

prestazioni secondo il software CSS 10.27

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R-1234ze

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità



EWWH-DZ

Microtech 4



EWWH-DZXE

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWWH-DZXE	245	345	405	470	480	490	685	740	810	955	C10	C12	C14	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	241,98	339,33	401,93	460,88	483,83	486,57	678,69	741	802,77	944,73	1.033	1.226	1.417		
	ηs, c		%	331	350		335	345	344	356	344,6	358	356	364,2		371,8		
SEER				8,85	8,75	8,79	8,94	8,4	8,9	9,18	8,8	9,22	9,15	9,17		9,35		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	242	339	402	487	474	484	679	741	803	945	1.033	1.226	1.417		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	47,9	63,4	75,1	98,7	79,5	95,1	126,3	144,6	149,4	159,2	192,9	229,5	238,3		
Controllo capacità	Metodo			Variabile								Infinitesimale		Variabile		Infinitesimale		
	Capacità minima		%	24	20	19	12	20	12	10	12	9	10	11		17		
EER				5,05	5,35		4,93	5,97	5,09	5,37	5,13	5,37	5,93	5,35	5,34	5,94		
ESEER				7,78	8,02	8	7,75	7,83	8,04	8,22	-	8,27	8,23	-				
IPLV				9,33	9,54	9,58	9,36	9,56	9,43	9,74	9,44	9,79	9,8	9,62	9,65	9,72		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.082		2.200		2.083	2.225	2.290		
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.510		1.270		1.510				
		Lunghezza	mm	3.625				3.585		4.688		3.580		4.793	4.768	4.812		
Peso	Unità	kg	1.750	1.950	2.050	2.850	2.650	2.850	3.000	4.400	3.700	3.900	4.700	5.100	5.900			
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.033	2.276	2.407	3.197	3.162	3.354	3.568	4.970	4.412	4.699	5.370	5.890	6.920			
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato														
	Volume acqua			l	70	96	107		134		156	207,3		199	229	317,4		444,3
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	11,6	16,2	19,2	22,4	22,6	23,1	32,4	34,9	38,4	45,2	48,7	57,9	67	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	29,7	28,4		37,8		30,8	32	41,3	31	38,1	36,9	37	38	33
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero								Fascio tubiero di tipo allagato		A fascio tubiero		Fascio tubiero di tipo allagato		
	Volume acqua			l	83	100	120		188	170	211	326,4	263	320	359,9	442,6	603,6	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	13,9	19,2	22,8	26,7	26,4	27,7	38,5	41,8	45,5	52,8	57,8	68,8	78,4	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	28	34	31	42	18	26	29	21	28	23	33	30	26	
Compressore	Tipo			Compressore a vapore														
	Quantità			1				2	1	2		3	2		3			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	87,9	88,9	89,9	91,1		91	92	98	93,3	94,3	99	100	101		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	69,6	70,6	71,6	72,6			73,6	79	74,6	75,6	80	81	82		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4~20													
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	20~55		20~42	20~55	20~42	20~55			20~42		20~55	20~42		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7														
	Carica			kg	130			120	190	200		350	250		400	420	470	
	Circuiti	Quantità			1													
Carica di refrigerante	TCO2Eq			1							-		2		-			
Collegamenti tubazioni				mm	139,7				168,3				219,1					
				mm	139,7				168,3				219,1		168,3	219,1		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	75	103	117	142	125	150	205	277	232	249	311	249		
Unità	Corrente assorbita	Max		A	95	150	123	190	142	190	300	286	246	284	451	370	448	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400													

prestazioni secondo il software CSS 10.27

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R513A

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- Ottimizzato per il refrigerante R513A ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWS-DZXS

Solo freddo				EWWS-DZXS	320	440	530	610	640	700	880	C10	C13	C14	C15	C21
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc		kW	315,85	438,98	520,21	629,71	630,64	694,46	875,77	1.043,15	1.304,67	1.390,46	1.549,85	2.027,16
	ηs, c			%	3.416	3.376	3,54	3.448	3.508	3.428	3.508	3.636	3.448	3.624	3.552	3.608
SEER					8,74	8,64	9,05	8,82	8,97	8,77	8,97	9,29	8,82	9,26	9,08	9,22
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	316	439	520	609	631	694	876	1.043	1.305	1.390	1.550	2.027
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	67,1	90	103	126	132	127	177	205	270	257	312	384
Controllo capacità		Metodo			Variabile											
		Capacità minima		%	30	21		16	15	18	11		7	9	8	6
EER					4,71	4,88	5,05	4,82	4,77	5,44	4,92	5,08	4,82	5,4	4,96	5,27
IPLV					9,31	9,25	9,61	9,29	9,44	9,77	9,45	9,83	9,1	9,96	9,38	9,34
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.865			1.985			2.200		2.083	2.200	2.225	2.290
		Larghezza		mm	1.055			1.160			1.270		1.510	1.270	1.510	
		Profondità		mm	3.625			3.585			3.580		4.793	3.580	4.768	4.812
Peso	Unità			kg	1.700	1.900	2.000	2.850		2.600	2.900	3.600	4.350	3.800	4.750	5.500
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.973	2.216	2.347	3.197	3.344	3.102	3.458	4.292	5.020	4.579	5.540	6.570
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				A fascio tubiero allagato											
	Volume acqua			l	70	96	107		134		156	199	272	229	317	444
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	15,3	21,3	25,2	29,1	30,6	33,7	42,5	50,5	63,1	67,4	75	98,1
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	47,3	40,9	44,8	59,1	51,1	61,7	64,5	59,3	59,5	74,4	61,3	70,4
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				Fascio tubiero di tipo allagato											
	Volume acqua			l	83	100	120		170	188	211	263	360	320	443	604
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	18,4	25,4	30,1	34,9	36,8	39,6	50,8	60,2	75,9	79,5	89,9	116
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	49,4	60,4	54,5	74,2	46,5	42,1	51,5	50,4	56,1	53,4	43,7	55,7
Compressore	Tipo				Compressore a vapore											
	Quantità				1			2		1	2		3	2	3	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	87,9	88,9	89,9	91,1	91,0	91,1	92,0	93,3	93,5	94,3	94,8	95,8
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	69,6	70,6	71,6	72,6			73,6	74,6	73,9	75,6	75,2	76,2
Refrigerante	Tipo/GWP				R513A/631											
	Carica			kg	120	150	120	140	190	180	200	230	240	230	270	
	Circuiti	Quantità			1											
Collegamenti tubazioni				mm	139,7				168,3				219,1			
				mm	139,7				168,3				219,1			

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R513A

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- Ottimizzato per il refrigerante R513A ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.

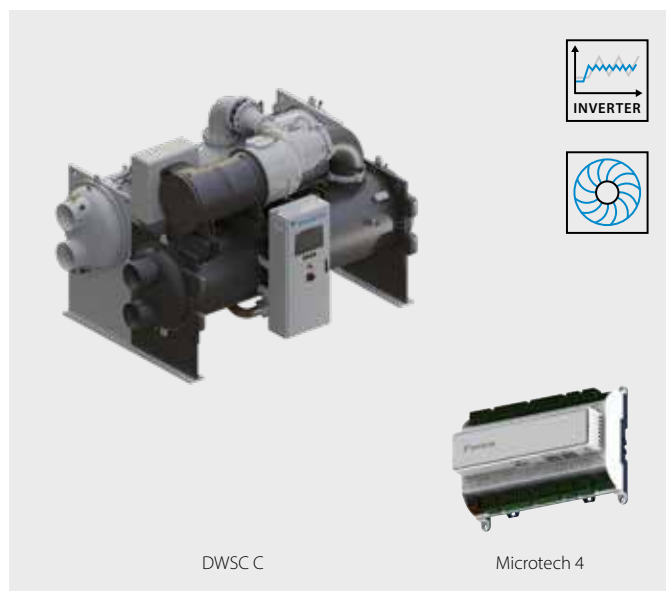
EWWS-DZXE

Solo freddo				EWWS-DZXE				340	470	570	670	680	740	950	C10	C11	C14	C15	C17	C22
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	336,72	471,24	558,03	676,76	674,49	728,69	941,72	1.024,55	1.117,07	1.419,67	1.450,66	1.652,82	2.128,56				
	ηs, c		%	3.428	3.396	3.568	3.452	3,52	3.464	3.532	3.444	3.664	3.464	3.668	3.556	3.656				
SEER				8,77	8,69	9,12	8,83	9	8,86	9,03	8,81	9,36	8,86	9,37	9,09	9,34				
Capacità di raffrescamento		Nom.	kW	337	471	558	671	674	729	942	1.025	1.117	1.420	1.451	1.653	2.129				
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	70,2	95,1	108	139		129	188	209	215	287	259	324	385			
Controllo capacità		Metodo		Variabile																
		Capacità minima	%	29	20		15		17		10			7	9	7	6			
EER				4,8	4,96	5,15	4,8	4,85	5,61	5,01	4,89	5,18	4,94	5,6	5,1	5,52				
IPLV				9,22	9,2	9,59	9,11	9,31	9,78	9,38	9,25	9,81	9,12	9,98	9,4	9,41				
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865				1.985				2.082	2.200	2.083	2.200	2.225	2.290			
		Larghezza	mm	1.055				1.160				1.510	1.270	1.510	1.270	1.510				
		Profondità	mm	3.625				3.585				4.688	3.580	4.793	3.580	4.768	4.812			
Peso	Unità			kg	1.750	1.950	2.050	2.850		2.650	3.000	4.400	3.700	4.700	3.900	5.100	5.900			
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	2.033	2.276	2.407	3.197	3.354	3.162	3.568	4.412	5.370	4.699	5.890	6.920				
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato																
	Volume acqua			l	70	96	107		134		156	207	199	272	229	317	444			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	16,3	22,9	27	32	32,7	35,3	45,6	49,6	54,1	68,8	70,3	80,1	102			
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	54,1	47,2	51,3	71,4	58,3	67,8	74,1	61,2	67,7	70,6	80,8	69,7	77,4			
	Tipo			Fascio tubiero di tipo allagato																
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua			l	83	100	120		170	188	211	326	263	360	320	443	604			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	19,6	27,3	32,1	38,4	39,2	41,4	54,4	59,5	64,2	82,3	82,5	95,5	121			
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	56,5	69,8	62,4	90,8	53,2	46,1	59,4	43,6	57,7	66,4	57,7	49,5	60,7			
	Tipo			Compressore a vapore																
Compressore	Quantità			1				2		1	2	3	2	3	2	3				
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	87,9	88,9	89,9	91,1	91,0	91,1	92,0	92,6	93,3	93,5	94,3	94,8	95,8			
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dBA	69,6	70,6	71,6	72,6		73,6		73	74,6	73,9	75,6	75,2	76,2			
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631																
	Carica			kg	160	130		200		190	200	270	250	270	250	300	355			
	Circuiti	Quantità			1															
Collegamenti tubazioni				mm	139,7				168,3				219,1							
				mm	139,7				168,3				219,1							

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R-134a **R-1234ze** **R513A**

- Unità a compressore singolo
- Efficienza a carico parziale elevata con unità VFD Daikin, raffreddata a refrigerante
- Opzione VFD a basso contenuto di armoniche
- Eccellenti prestazioni a pieno carico
- Parzializzazione fino al 10% senza bypass gas caldo
- Flessibilità in termini di refrigeranti, con R134a, R-1234ze e R513A
- Quantità di refrigerante ridotta
- Pannello operatore touch-screen
- Quadro di comando montato sull'unità
- Riavvio rapido per riprendere subito il funzionamento in seguito a un'interruzione di corrente
- Modalità pompa di calore



DWSC C

Microtech 4

Compressore centrifugo Daikin

- Nessun compromesso in fatto di flessibilità app
- Tecnologia del compressore comprovata (compressore centrifugo progettato da Daikin)



Riavvio rapido per riprendere subito il funzionamento in seguito a un'interruzione di corrente

L'unità UPS mantiene il controller acceso per consentire all'unità di raggiungere rapidamente il pieno carico. Unità perfetta per centri dati e per tutte le applicazioni in cui la capacità di raffreddamento è cruciale.



Quantità di refrigerante ridotta

Grazie ai nuovi tubi ad alta efficienza e alla struttura più compatta dello scambiatore di calore.



Modalità pompa di calore

Con funzione reversibilità lato acqua per rispondere a una richiesta di riscaldamento, migliorando la capacità di soddisfare applicazioni in cui il carico richiesto varia durante l'anno.



DWSC-C

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo		DWSC C	DWSC C	
Capacità di raffreddamento	Min./Max.	kW	1.050 (1)/4.500 (1)	700 (1)/3.300 (1)
Compressore	Tipo		Compressore centrifugo monostadio	Compressore centrifugo monostadio
Refrigerante	Tipo		R134a / R513A	R-1234(ze)
Alimentazione	Frequenza	Hz	50/60	50/60

(1) Condizioni AHRI

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

R-134a **R-1234ze** **R513A**

- Costi di apparecchiature, installazione e annuali di esercizio ridotti rispetto a due refrigeratori a compressore singolo
- I componenti principali possono essere rimossi o riparati senza arrestare l'unità poiché sono ridondanti (due compressori, due impianti di lubrificazione, due sistemi di controllo e di avviamento)
- Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- La parzializzazione fino al 5% del pieno carico assicura una migliore stabilità della temperatura dell'acqua refrigerata e cicli di funzionamento che non danneggiano i compressori
- Evaporatore/condensatori a fascio tubiero ad alta efficienza, di tipo allagato



DWDC C



Funzione free cooling

Consente di ridurre il consumo di energia generato dal raffreddamento meccanico tradizionale.

Pannello operatore touch-screen



Il pannello operatore touch-screen offre una grafica intuitiva e di facile utilizzo per migliorare la produttività dell'operatore. Importanti informazioni di stato e controllo disponibili a colpo d'occhio o con un semplice tocco.

Quadro di comando montato sull'unità



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

DWDC-C

Solo freddo		DWDC C	DWDC C	
Capacità di raffreddamento	Min./Max.	kW	2.100 (1)/9.000 (1)	1.400 (1)/6.700 (1)
Compressore	Tipo		Compressore centrifugo monostadio	Compressore centrifugo monostadio
Refrigerante	Tipo		R134a / R513A	R-1234(ze)
Alimentazione	Frequenza	Hz	50/60	50/60

(1) Condizioni AHRI

Indice

Refrigeratori

motoevaporanti

R410A	
EWLQ-KCW1N	167
R32	
EWLT-Q	168
R-134a	
EWLD-J-SS	169
EWLD-I-SS	170
R1234ze	
EWLH-J-SS	171
R513A	
EWLS-J-SS	172
Opzioni	174
Accessori	178

Refrigeratore con compressore Scroll, motoevaporante

R410A

- Una delle unità più compatte sul mercato: 600 mm x 600 mm x 600 mm
- Consumo energetico contenuto
- Bassa rumorosità durante il funzionamento
- Facilità di installazione e manutenzione
- Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- Basso volume di refrigerante
- Di serie: prese di pressione, flussostato, filtro, valvole di intercettazione e spurgo aria
- Controller μC^2SE avanzato per il collegamento diretto a un BMS o a un'interfaccia utente remota basati sul protocollo Modbus



EWLQ-KCW1N

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWLQ-KC

Solo freddo		EWLQ-KC		014	025	033	049	064
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	12,09	19,87	28,90	39,35	57,84
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	3,74	6,11	8,43	12,03	16,41
Controllo capacità	Metodo			Fisso				
	Capacità minima		%	100				50
EER				3,237	3,254	3,429	3,27	3,524
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	600				
		Larghezza	mm	600				
		Profondità	mm	600				1.200
Peso	Unità		kg	62	124	130	238	249
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	70	129	135	247	258
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A piastre saldobrasate				
	Volume acqua			l	1,47	1,96	2,74	4,47
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,576	0,947	1,378	1,876
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,71	16,4	21,6	20,5
Compressore	Tipo			Compressore Scroll				
	Quantità			1				2
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	69,0				79,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	55,2				64,6
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	-10 ~20				
	Condensatore	Riscaldamento	Min.~Max.	20 ~55				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-410A/2.088,0				
	Carica			0,0				
	Circuiti	Quantità		1				2
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			G1"				G1" 1/2
Unità	Corrente di spunto	Max	A	57,4	109,3	124,3	124,8	143,6
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	6,57	10,5	14,1	20,9
	Corrente assorbita	Max	A	9,16	15,5	19,3	31,0	38,7
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3N~/50 /400				

Refrigeratore con compressore Scroll, motoevaporante

R32

Grazie alla concezione modulare, le nuove unità EW(W)(H)(L)T-Q A offrono un elevato potenziale di scalabilità. I moduli possono essere aggiunti quando servono, in base alla progettazione dell'edificio. Possono inoltre essere installati in serie, affiancati o impilati, per ridurre al minimo l'ingombro, una caratteristica particolarmente utile nelle applicazioni di riadattamento. È possibile combinare fino a 8 moduli in due file da 4 impilate e ottenere così una gamma di capacità da 100 a 1280 kW.

› Senza condensatore



EWLT-Q--

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

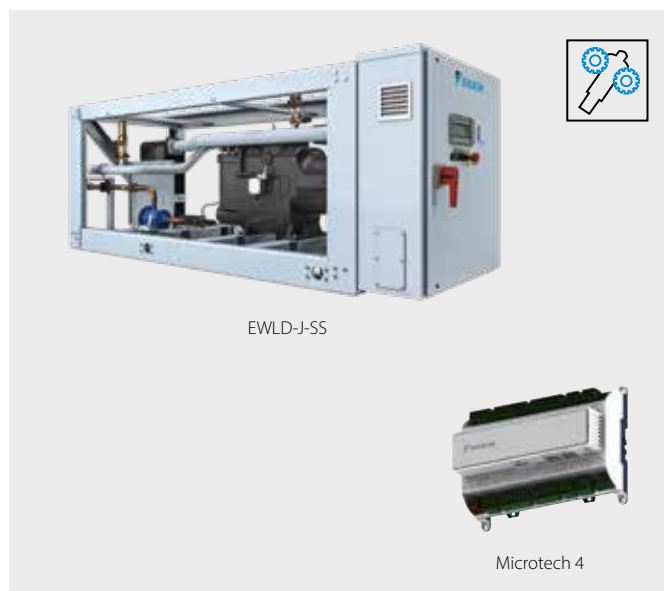
Specifiche tecniche				EWLT-Q-	EWLT100Q-XSA1	EWLT125Q-XSA1	EWLT160Q-XSA1	EWLT100Q-XRA1	EWLT125Q-XRA1	EWLT160Q-XRA1
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	90,2	116,9	155	90,2	116,9	155
Capacità di riscaldamento		Nom.		kW	-					
Controllo capacità		Metodo			On/Off					
		Capacità minima		%	50					
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	23,67	31,1	38,55	23,67	31,1	38,55
		Riscaldamento	Nom.	kW	-					
EER					3,81	3,76	4,02	3,81	3,76	4,02
COP					-					
IPLV					-					
SCOP					-					
SEER					-					
Dimensioni	Unità	Profondità		mm	1.300					
		Altezza		mm	1.000					
		Larghezza		mm	1.200					
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	382	428	482	433	479	533
	Unità			kg	372	417	467	423	468	518
Pannellatura	Colore				Bianco avorio					
	Materiale				Lamiera d'acciaio zincato					
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate					
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,3	5,58	7,39	4,3	5,58	7,39
		Riscaldamento	Nom.	l/s	-					
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,16	17,93	19,55	17,16	17,93	19,55
		Riscaldamento	Nom.	l/s	-					
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Volume acqua			l	9,45	11,07	14,85	9,45	11,07	14,85
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,3	5,58	7,39	4,3	5,58	7,39
		Riscaldamento	Nom.	l/s	-					
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,16	17,93	19,55	17,16	17,93	19,55
		Riscaldamento	Nom.	l/s	-					
Compressore	Quantità				2					
	Tipo				Scroll					
	Olio	Volume caricato		l	6	7,5	9	6	7,5	9
Campo di funzionamento	Lato acqua	Evaporatore	Min.	°CBS	-15					
			Max.	°CBS	30					
		Condensatore	Min.	°CBS	20					
			Max.	°CBS	60					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	81,0	84,2	86,0	75,0	78,2	80,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	65,4	68,6	70,4	59,4	62,6	64,4
Refrigerante	Tipo				R32					
	GWP				675					
	Carica			kg	0					
	Circuiti	Quantità			1					
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	3"					

Dati elettrici				EWLT-Q-	EWLT100Q-XSA1	EWLT125Q-XSA1	EWLT160Q-XSA1	EWLT100Q-XRA1	EWLT125Q-XRA1	EWLT160Q-XRA1
Alimentazione	Fase				3					
	Frequenza			Hz	50					
	Tensione			V	400					
	Gamma di tensione	Min.	%		-10					
		Max.	%		+10					
Unità	Corrente di spunto	Max	A		221	345	363	221	345	363
		Raffrescamento	Nom.	A	42,1	50	60,7	42,1	50	60,7
	Corrente assorbita	Max	A		62	80	97	62	80	97
		Corrente max. unità per dimensionamento cavi	A		68	88	107	68	88	107

Refrigeratore con compressore a vite, motoevaporante, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R-134a

- Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- Compressore Daikin monovite semiermetico a regolazione continua
- **Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale**
- Temperature dell'acqua refrigerata **fino a -10°C** nelle unità standard
- Ottimizzato per l'uso con il refrigerante **R134a**
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWLD-J-SS

Solo freddo				EWLD-J-SS	110	130	145	165	195	235	265			
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW		110	128	142	163	191	236	264			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		31,2	38,4	43,8	50,4	56,0	66,0	75,3		
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale											
	Capacità minima		%		25,0									
EER					3,51	3,33	3,25	3,24	3,42	3,58	3,51			
Dimensioni	Unità	Altezza		mm		1.020								
		Larghezza		mm		913								
		Lunghezza		mm		2.684								
Peso	Unità		kg		1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489	1.489			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518	1.518			
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				Scambiatore di calore a piastre									
	Volume acqua				l		14	18	14	17	20	26	26	
	Portata acqua		Nom.		l/s		5,2	6,1	6,8	7,8	9,2	11,3	12,6	
	Perdita di carico		Raffrescamento		Nom.		kPa		14	13	39	37	33	26
Compressore	Tipo				Compressore monovite									
	Quantità				1									
Livello di potenza sonora	Raffrescamento		Nom.		dBA		89,0							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento		Nom.		dBA		79,0							
Campo di funzionamento	Evaporatore		Raffrescamento		Min.~Max.		°CBS					-10~15		
	Condensatore		Raffrescamento		Min.~Max.		°CBS					25~60		
Refrigerante	Tipo/GWP				R134a / 1.430									
	Circuiti		Quantità		1									
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				76,2 mm									
Unità	Massima corrente di spunto				A		153		197		197	290	290	
	Corrente nominale di funzionamento (RLA)		Raffrescamento		A		52	62	72	81	91	107	120	
	Massima corrente di funzionamento				A		85	103	114	130	154	168	201	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V		3~/50/400								

Refrigeratore con compressore a vite, motoevaporante, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R-134a

- Evaporatore a espansione diretta a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per la facile circolazione e ritorno dell'olio
- Compressore monovite Stepless
- Valvola di espansione elettronica standard
- Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R134a



EWLD-I-SS

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWLD-I-SS

Solo freddo				EWLD-I-SS																					
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW		315	374	437	509	607	670	740	802	865	935	975	1.029	1.097	1.144	1.210	1.278	1.330	1.381	1.433	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		80,3	96,0	113	134	160	175	192	208	224	246	264	283	286	302	318	336	356	375	395	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale																					
	Capacità minima			%		25,0				12,5				8,3											
EER						3,93	3,89	3,88	3,79	3,80	3,82	3,86			3,81	3,69	3,64	3,83	3,79	3,80			3,74	3,68	3,63
Dimensioni	Unità	Altezza		mm		1.899				2.325								2.415							
		Larghezza		mm		1.464								2.135											
		Lunghezza		mm		3.114				4.391				4.426											
Peso	Unità			kg		1.861		1.869	1.884	3.331	3.339	3.347	3.356	3.364	3.412		5.146	5.167	5.188	5.208					
	Peso in condizioni di funzionamento			kg		2.054		2.052	2.056	3.602		3.603	3.604	3.605	3.645		5.667	5.671	5.677	5.680					
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio																					
	Volume acqua			l		193		183	172	271	263	256	248	241	233		504		489	472	504		489	472	
	Portata acqua		Nom.	l/s		15,1	17,9	20,9	24,4	29,1	32,1	35,4	38,4	41,4	44,8	46,7	49,3	52,5	54,8	57,9	61,2	63,7	66,1	68,6	
	Perdita di carico		Raffrescamento	Totale	kPa		34	46	49	56	50	40	52	49	40	49	36	54	47	51	43	53	57	61	65
Compressore	Tipo			Compressore monovite																					
	Quantità			1				2				3													
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		94,0	97,0				98,0		99,0	100,0				101,0		103,0					
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		75,0	76,0	78,0				79,0	80,0	81,0				80,0		81,0	83,0				
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		-8~15																			
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		25~60																			
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a / 1.430																					
	Circuiti	Quantità			1				2				3												
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			42 mm																					
Unità	Massima corrente di spunto			A		330	464				493	627	650	681		703		836		867	898		920	942	
	Corrente nominale di funzionamento (RLA)		Raffrescamento	A		131	157	181	214	260	287	313	338	361	391	420	448	470	493	517	542	571	601	631	
	Massima corrente di funzionamento			A		204	233	271	299	407	436	465	504	542	570	597	670	698	737	775	814	841	868	896	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V		3~/50/400																			

Refrigeratore con compressore a vite, motoevaporante, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Compressore Daikin monovite semiermetico
- Evaporatore a piastre a espansione diretta
- Condensatore a fascio tubiero
- Efficienza di livello Silver e rumorosità standard
- Passa al nuovo regolatore MicroTech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWLH-J-SS

EWLH-J-SS				080	100	110	130	140	170	190	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	84	102	109	127	143	174	193
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	23,3	28,1	31,8	37	41,5	49,6	56,3
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%	25						
EER					3,62		3,43	3,42	3,43	3,51	3,43
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.020						
		Larghezza		mm	913						
		Lunghezza		mm	2.684						
Peso	Unità			kg	1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua			l	14	18	14	17	20	26	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4	4,9	5,2	6	6,8	8,3	9,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,7	9,9	17,5	17,6	16,2	15,5	18,7
Compressore	Tipo			Compressore monovite							
	Quantità			1							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	88,9						
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	79						
Refrigerante	Tipo			R-1234(ze)							
	Circuiti	Quantità		1							
Collegamenti tubazioni				mm	76,2						
Unità	Corrente di spunto	Max		A	153		197			290	
		Raffrescamento	Nom.	A	42	48	59	65	72	84	92
	Corrente assorbita	Max		A	75	90	100	114	143	158	178
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400						

Refrigeratore con compressore a vite, motoevaporante, Efficienza Silver, Rumorosità standard

R513A

- Refrigerante R513A
- Compressore Daikin monovite semiermetico
- Evaporatore a piastre a espansione diretta
- Condensatore a fascio tubiero
- Efficienza di livello Silver e rumorosità standard
- Passa al nuovo regolatore MicroTech 4

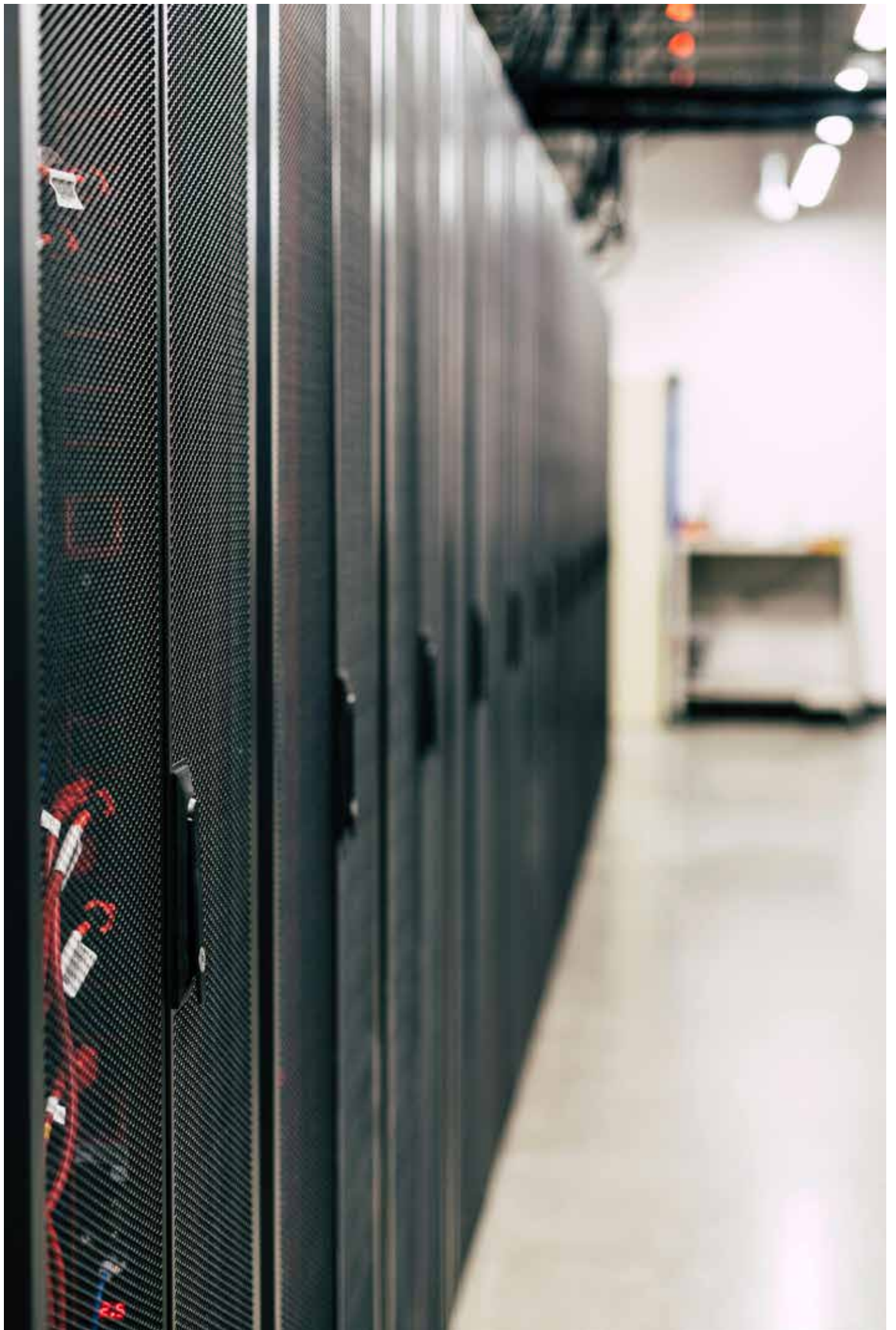


Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWLS-J-SS

EWLS-J-SS				110	130	150	170	200	240	270	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	111	132	150	175	200	236	268
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	32,2	38,7	44,8	51,2	58,2	69,4	78,8
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%	25						
EER					3,44	3,4	3,35	3,41	3,44	3,41	3,4
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	1.020					
		Larghezza			mm	913					
		Lunghezza			mm	2.684					
Peso	Unità			kg	1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua			l	14	18	14	17	20	26	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,3	6,3	7,2	8,4	9,6	11,3	12,8
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	16	15,8	31,1	31,5	30	27	33,8
Compressore	Tipo			Compressore monovite							
	Quantità			1							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	88,9						
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	79						
Refrigerante	Tipo			R513A							
	Circuiti	Quantità		1							
Collegamenti tubazioni				mm	76,2						
Unità	Corrente di spunto	Max		A	154		198			291	
		Raffrescamento	Nom.	A	54	65	75	84	94	111	125
	Corrente assorbita	Max		A	81	96	108	122	141	164	185
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400						

prestazioni secondo il software CSS 10.34



Opzione N°	Descrizione	Chiller condensati ad aria							
		EWAA(Y)-D(V3P/W1P)	EWAT-CZ*	EWYT-CZ*	EWYE-CZ	EWYT-CZI(O)	EWYD-BZ	EWAT-B-	EWAT-B*C
01	Recupero Calore Totale								
03	Recupero Calore Parziale								
04	Avviatore Diretto								
05	Avviamento Stella Triangolo(Y - D)								
06	Soft Starter								
07	Versione Pompa Calore								
08	Versione Brine								
10	Doppio Set Point								
11	Relè Termici Compressori								
13	Monitore Di Fase								
14	Avviatore Compressore Inverter								
15	Contr. Di Sovra/Sotto Tensione E Monitore Di Fase								
16	Contatore Energia								
17	Condens. Correz.Fatt. Di Potenza								
19	Visual. Limit Corrente								
20	Attacchi Victaulic Evap.								
21	Kit Conn. Flang. Su Evaporatore								
22	Box Victaulic Evap.Marine 2 Passaggi								
26	Kit Doppia Flangia Condens								
27	Evap. Press.Nom. Lato Acqua 10 Bar								
29	Isolamento 20Mm Evaporatore								
33	Isolamento Condensatore 20Mm								
36	Kit Victaulic Condens								
38	Box Victaulic Cond.Marine 2-4Passaggi								
42	Controllo Vel. Ventil. Fino A -18°C								
43	Griglie Prot. Condensatori								
44	Protezioni Area Evaporatore								
45	Condensatore Rame Rame								
46	Condensatore Rame Stagno								
47	Press.Prog.Nom.Lato Acqua Cond.16Bar								
49	Trattamento Alucoat Batterie								
50	Cond. A Fascio Tub. Cu-Ni 90-10								
51	Condensatore 1 Passaggio(Dt 4-8°C)								
52	Condensatore 2 Passaggi(Dt 4-8°C)								
55	Pressostato Differ Acqua Condensatore								
56	Pressostato Differ Acqua Evaporatore								
57	Riscaldatore Elettrico Evaporatore								
58	Flussostato Evaporatore								
59	Flussostato Condensatore								
60	Valvola Esp. Elettronica								
61	Valvola Chius. Scarico								
62	Valvola Chius. Aspirazione								
63	Manometri Lato Alta Pressione								
64	Manometri Lato Bassa Pres.								
66	Ripristino Setpoint E Limit. Capacita'								
67	Sens.Aria Eserna Set-Point Reset								
68	Misuratore Ore Funzionamento								
69	Contatto In Uscita Allarme Generico								
70	Allarme Da Dispositivo Esterno								
71	Kit Container								
75	Antivibranti In Gomma								
77	Antivibranti A Molla								
78	Pompa Singola Centrif.								
79	Pompa Alta Prevalenza								
80	Pompa Centr. Gemellare								
81	Pompa Centr. Gemellare Alta Prev.								
83	Serbatoio Nudo 500 Litri								
84	Serbatoio Nudo 1000 Litri								
87	Serbatoio Cabinato 500 Litri								
88	Serbatoio Cabinato 1000 Litri								
90	Riprist.Setpoint Limit. Cap. Allarm Est								
91	Doppia Valvola Di Sicurezza+Deviatore								
95	Interruttori Magn. Compressori								
96	Interruttori Magnetotermici Ventil.								
97	Sez. Generale Quadro Bloccoporta								
98	Arresto D'Emergenza								
99	Ventil.Modulanti(Mod.Ventil.Silenziati)								
101	Racc. Idraulici Evaporatore Destri								
102	Relè Per Corto Circuito Di Terra								
103	Evaporatore 1 Passaggio								
104	Kit Doppia Flangia Evap								
105	Ricevitore Di Liquido								
110	Riavvio Rapido								
111	Kit Alte Temperature								
112	Kit Di Trasporto								
114	Nordic Kit								
115	Filtro Acqua								
116	Pannello Di Protezione Condensatore								
117	Trattamento Batteria Blygold								
121	Cercafughe Refrigerante								
126	Valv Servizio Aspirazione E Scarico								
127	Manom. Lato Alta/Bassa Press.								
128	Master/Slave								
130	Evaporat. E Condens. Victaulic Kit								
133	Kit Installazione Sovrapposta								
134	P. Sing. Centrifuga (Bassa Prev.)+Serb								
135	P. Sing. Centrifuga (Alta Prev.)+Serb								
136	Pompa Centr. Gemellare Bassa Prev.+Serb								
137	Pompa Centr. Gemellare Alta Prev.+Serb								
139	Tratt. Anticorr. Per Scamb Microch.								
140	Griglia Anti Intrusione								
141	Pannelli Copertura Laterale Batt.								
142	Kit Alte Temp.(Sopra 46°C)								
143	Controllo Pompe A P. Variabile								

[illegible]

Opzione N°	Descrizione	Chiller condensati ad aria							
		EWAA(Y)- D(V3P/W1P)	EWAT-CZ*	EWYT-CZ*	EWYE-CZ	EWYT-CZI(O)	EWYD-BZ	EWAT-B-	EWAT-B*C
144	Trasd.Di Press. Differ.(Da Montare)							•	•
146	Isolamento Termico Compressore								
147	Quadro Elettrico Scomponibile								
149	Commutaz.Automatica(Freestanding)								
150	Inverter En61800-3 Class C2 Compliant								
152	Appoggi In Gomma								
153	Blue Coat							•	
154	Evap. Ottimiz. Per Alti Delta T								•
154	Evap. Ottimiz. Per Alti Delta T								•
155	On Site Modem (Con Antenna)+Mobile App Hmi							•	•
160	Ventilatori Esp 100 Pa							•	
167	Versione Marine								
169	Touch Screen Portatile								
170	Carica Di Mantenimento Dell'Azoto Sul Lato Acqua He								
171	Free Cooling Migration - Light							•	
172	Free Cooling Migration - Full							•	
173	Freecooling Migration-Fullwith Hydro							•	
174	Bassa (Versione Brine)								
175	Bypass Gas Caldo - Hgbp								
179	Interrut.Sicurez. Alta Press. En378-2								
180	Modbus Rtu Mstp							•	•
181	Bacnet Mstp							•	•
182	Bacnet Ip							•	
184	Icm Standard							•	•
186	Monitoraggio Performance								•
187	Uscita Evaporatore Alta Temp.(Sup.18°C)								•
188	Modalita Solo Riscaldamento								
189	Uscita Evaporatore Acqua Alta Temp.								
191	Protezione Antigelo Riscaldatore Elettrico		•	•					
192	Kit Alta Temperatura Ambiente		•						
204	Basse Temperature Per Risc. Comfort								
205	Applicazione Sistemi Centralizzati								
218	Recupero Di Calore Parziale		•	•					
220	Mobile App Hmi							STD	STD
221	Pannello Touch Hmi								•
223	Cond. Cu-Al Con Alette Rivest. Blu Fins								•
224	Tubi Alettati Cu-Al E-Coated								•
225	Batterie Microchannel Blue Coat								•
227	Evaporatore A Fascio Tubiero								•
229	Ventil.Brushless(+ Vent. Silent Mode)								•
230	Extension Box								•
231	Senza Glicole(Free Cooling Circ. Chiuso)								
232	Filtro Armonico Attivo Integrato								
233	Riscaldamento Ottimizzato								
234	Condens. Per Portate Basse In Risc.								
235	Ventilatori Esp 50 Pa								
236	Icm Avanzato							•	•
237	Sistema A Cascata								
250	Filtro Armonico Attivo Integr.Vent.Bldc								
251	Pompa calore alte temperature fino 90°C								
03A	Recupero Calore Parziale Con Controllo							•	•
07A	P.Calore Con Setpoint"Inseguimento"								
103A	Evaporatore 2 Passaggi								
103-A	Evaporatore 2 Passaggi								
103B	Evaporatore 3 Passaggi								
103-B	Evaporatore 3 Passaggi								
11a	Protezione Da Sovracc. Termico								
120E	Kit Nv Per 1 Pomp Centr Bassa Prev							•	•
120E-FC	Inv Kit 1 Centr Pump Low Lift For Fc							•	
120F	Kit Nv Per 1 Pomp Centr Alta Prev							•	•
120F-FC	Inv Kit 1 Centr Pump High Lift For Fc							•	
120G	Kit Nv Per 2 Pomp Centr Bassa Prev							•	•
120G-FC	Inv Kit 2 Centr Pump Low Lift For Fc							•	
120H	Kit Nv Per 2 Pomp Centr Alta Prev							•	•
120H-FC	Inv Kit 2 Centr Pump High Lift For Fc							•	
120I	Kit Inv 1 Pomp Centr Bassa Prev E Serb.								
120J	Kit Inv 1 Pomp Centr Alta Prev E Serb.								
120K	Kit Inv 2 Pomp Centr Bassa Prev E Serb.								
120L	Kit Inv 2 Pomp Centr Alta Prev E Serb.								
121A	Refrigerant Leak Detection W/Enclosure								
13a	Protezione Della Sequenza Di Fase								
141A	Pannelli Lateral Con Rete Metallica								•
142A	Kit Alte Temperature							•	
142B	Kit Alte Temp.(Sopra 46°C)							•	
142C	Kit Alte Temp.(Sopra 46°C)								
156A	Ventilatori Ac								
160B	100 Pa Esp (Ventilatori Inverter)								
160C	100 Pa Esp (Ventilatori Brushless)								•
161B	200 Pa Esp (Ventilatori Brushless)							•	
16A	Energy Meter (Incl. C Limit)								
16-A	Contatore Energia(+ Limit Corrente)								
17B	Cond.Correz.Fatt.Di Potenza(Single V)							•	
180A	Modbus Rtu								
42B	Controllo Vel. Ventil. Fino A -20°C								
47A	Press.Prog.Nom.Lato Acqua Cond.10Bar								
53B	Condensatore 3 Passaggi								
54B	Condensatore 4 Passaggi (Dt 20°C)								
58A	Flussostato (Lato Caldo E Freddo)								
66a	Limitatore Di Carico								
76A	Cabinato Insonorizz. Integrale								
76-B	Sistema Insonorizzaz. (Compressore)								STD
76-D	Sistema Insonorizzaz. (Compr. E Evap.)								
99A	Ventilatori Modulanti (Inverter)						•	•	
OP10-D	Riscaldatore Elettrico Evap.	•							

[illegible]

Accessori - Minichiller

Accessori	EWA(Y)A-DV3P (4~8 kW)	EWAA-DV(W)3(1)P (11~16 kW)	EWYA-DV(W)3(1)P (9~16 kW)
EKRPIHBA Digital I/O PCB	●	●	●
EKRPIAHT Demand PCB	●		
DCOM-LT/I/O Gateway DCOM Altherma/minichiller vers. I/O		●	●
BRCIHHD(W/S/K)7 Comando remoto design (bianco/silver/nero)	●	●	●
EKRSC1 Sonda climatica esterna	●		
KRCS01-1 Sensore remoto interne	●		
BRP069A78 schedina WLAN	●	●	●
EKCC9-W Master/slave control kit	●		
EKLBHCB6W1 kit BUH	●		●
EKMBHBP valvola di bypass BUH monobloc/minichiller	●		●
EKRTE1S sensore remoto termostato Altherma/minichiller	●		
EKRTRB termostato Altherma/minichiller Wi-Fi con ricevitore	●		
EKRTWA termostato con cavo Altherma/minichiller	●		
BRP069A61 adattatore LAN minichiller/Altherma SG + controllo APP	●		

Accessori - Refrigeratori

		Chiller condensati ad aria									
Pannelli di controllo		EWAT-CZ	EWYT-CZ	EWYT-CZ 0/1	EWYE-CZ	EWYD-BZ	EWYD-4Z	EWYS-4Z	EWYT-B-	EWA(D)(H) (S)-TZ D	EWAT-B-B
EKRSCWI	Sensore Temperatura acqua in entrata										
EKRSC1TMS	Sensore di temperatura per configurazione master / slave	●	●	●	●						
EKTSMS	Sensore di temperatura per configurazione Master/Slave						●	●	●	●	●
EKDAGBL	software key envelope dedicato		●								
EKDIPM05	Intelligent Pump Manager per ICM 5 Pompe						●	●	●	●	●
EKDIPM10	Intelligent Pump Manager per ICM 10 Pompe						●	●	●	●	●
EKDICT	INTELLIGENT COOLING TOWER MANAGER FOR ICM										
EKDISM	INTELLIGENT SECONDARY MANAGER FOR ICM						●	●	●	●	●
EKSCSGW	Smart Grid Ready box		●	●	●						
EKCM5GW	Smart Grid Ready box										
EKDICMADV	ICM pannello avanzato						●	●	●	●	●

		Chiller condensati ad aria									
Schede Seriali & Moduli di Comunicazione		EWAT-CZ	EWYT-CZ	EWYT-CZ 0/1	EWYE-CZ	EWYD-BZ	EWYD-4Z	EWYS-4Z	EWYT-B-	EWA(D)(H) (S)-TZ D	EWAT-B-B
EKRSCIO	Modulo I/O per VPF, acqua calda sanitaria, limite richiesta, ripristino setpoint, bassa rumorosità	●	●								
EKCBMS	Conn.perBMS est(MbusTCPBnet MSTP/IP)MTO										
EKRSCIOH	IO estensione per applicazione Heating		●								
EKRSCIOC	Modulo I/O per VPF, acqua calda sanitaria, limite richiesta, ripristino setpoint, bassa rumorosità				●						
EKRSCTDH	Sensore Temp. Per applicazione ACS		●		●						
EKRSCBMS	Connettività per comunicazione BMS esterna (Modbus / TCP, Bacnet MSTP / IP)	●	●	●	●						
EKRSCSM	Kit router DoS con antenna	●	●	●	●						
EKRSCDP	Trasduttore di pressione differenziale per VPF	●	●	●	●						
EKSCDP	Diff. pressure trasduced forVPF(MTO)										
EKAC200J	Scheda seriale ModBus RTU RS485					●					
EKACBAC	Scheda Ethernet					●					
EKCSWITCH	Interruttore Ethernet								●		
EKACLONP	Serial Card LON FTT 10					●					
EKACRS232	Scheda seriale RS232					●					
EKACWEB	Scheda accesso web					●					
EKACBACMSTP	Modulo di comunicazione BACnet/MSTP					●					
EKCM200J	Scheda seriale ModBus RTU RS485						●	●	●	●	●
EKCMBACMSTP	Modulo di comunicazione BACnet/MSTP						●	●	●	●	●
EKCMBACIP	Modulo di comunicazione BACnet/IP						●	●	●	●	●
EKDOSMWO	DAIKIN ON SITE MODEM SENZA M2M CARD						●	●	●	●	●

		Chiller condensati ad aria									
Altri Sistemi & Accessori		EWAT-CZ	EWYT-CZ	EWYT-CZ 0/1	EWYE-CZ	EWYD-BZ	EWYD-4Z	EWYS-4Z	EWYT-B-	EWA(D)(H) (S)-TZ D	EWAT-B-B
EKCON	Convertitore da RS485 a RS232					●					
EKCONUSB	Convertitore da RS485 a USB					●					
EKMODEM	Modem fisso					●					
EKGSMOD	Modem GSM					●					
EKRUPCJ	Interfaccia utente remota					●					
EKRSCPCS	Display HMI esterno contr. Locale/Remoto										
EKRUPCS	Interfaccia utente remota						●	●	●	●	●
EKPWPROEXT	Modulo aggiuntivo per visore d'impianto					●					
EKGWWEB	Gateway ethernet					●					
EKGWMODEM	Gateway Modem					●					
EKLS2	"Kit versione silenziata (necessari 2 kit per taglie 049-064)"										
EKDAPCONT	containerizzazione di una singola unità					●		●	●	●	●
EKDAPSTF	containerizzazione di unità addizionali					●	●	●	●	●	●
EKRSCLK	Kit sollevamento per inst. sovrapposta						●	●		●	●
EKMFKIT3	Modulo accoppiamento 3"										
EKMFKIT5	Modulo accoppiamento 5"										
EKWCONNKIT3	Kit connessione EWWT 3"										
EKHCONNKIT3	Kit connessone EWHWT 3"										
EKWCONNKIT5	Kit connessione EWWT 5"										
EKHCONNKIT5	Kit connessione EWHWT 5"										
EKPUMPLL1	VFD POMP.BASSA RAF.3,3-9,4 RIS.5,3-11,1										
EKPUMPLL2	VFD POMP.BASSA RAF.9,5-15,5 RIS.11,2-19										
EKPUMPLL3	VFD POMP.BASSA RAF.15,6-19,5 RIS.19,1-23										
EKPUMPLL4	VFD POMP.BAS.RAF.19,6-23,1 RIS.23,1-27,7										
EKPUMPLL5	VFD POMP.BAS.RAF.23,2-28,6 RIS.27,8-34,7										
EKPUMPHL1	VFD POMP.ALTA.RAF.3,3-11,6 RIS.5,3-13,9										
EKPUMPHL2	VFD POMP.ALTA.RAF.11,7-15,5 RIS.14-19										
EKPUMPHL3	VFD POMP.ALTA.RAF.15,6-20,8 RIS.19,1-24,2										
EKPUMPHL4	VFD POMP.ALTA.RAF.20,9-29,6 RIS.24,3-34,7										
EKRUBAVMC	ANTIVIBRANTI IN GOMMA PER COLLETTORE										
EKRUBAVMP	ANTIVIBRANTI IN GOMMA PER KIT POMPA										
EKWTRFLTR3	Filtro acqua 3"										
EKWTRFLTR5	Filtro acqua 5"										
EKVPFKIT	Kit Sist.PPrim.Variab.1 loop (+ unità)										
EKSPELT2	Kit alimentatore singolo per 2 moduli										
EKSPELT3	Kit alimentatore singolo per 3 moduli										
EKSPELT4	Kit alimentatore singolo per 4 moduli										
EKCTRLPACK	Esten.controll.allarm da esterno;2set-p.										
EKICMGTW	iCM gateway (Multi Master Controller)										
EKSTCK	Kit di installazione sovrapposta										
EKSBSM	KIT ACCOPPIAMENTO MODULARE										
EKACTV	MOTORE PER AZIONAMENTO VALVOLA A FARFALL										
EKRUBPAD	4x Rubber Pad 150x240										
EKWIO	Kit In/Out acqua										
EKCAPS3	TAPPI VICTAULIC PER MODULO COLLETT. 3"										
EKCAPS5	TAPPI VICTAULIC PER MODULO COLLETT. 5"										

Accessori - Minichiller

Accessori	EWA(Y)A-DV3P (4~8 kW)	EWAA-DV(W)3(1)P (11~16 kW)	EWYA-DV(W)3(1)P (9~16 kW)
BRP069A62 adattatore LAN minichiller/Altherma controllo APP	●		
EKFLSW12) flussostato (obbligatorio con glicole)	●	●	●
AFVALVE1 valvola anti-gelo	●		
EKRELSG kit relè Smart Grid	●		
EKPCCAB4 D-checker versione B4	●		
EKMIKBVA kit bizona - vaso di bilanciamento	●		
EKMIKDIA kit bizona - distributore per vaso di bilanciamento	●		
EKMIKHMA kit bizona - grupppo pompa miscelato	●		
EKMIKHUA kit bizona - gruppo pompa non miscelato	●		
EKMIKPHA kit bizona/ PCB con idraulica	●		
EKMIKPOA kit bizona/ solo PCB	●		

[illegible][illegible][illegible]

Alimentazione

T1	=	3~, 220 V, 50 Hz
V1	=	1~, 220-240V, 50 Hz
VE	=	1~, 220-240 V/220 V, 50 Hz/60 Hz*
V3	=	1~, 230 V, 50 Hz
VM	=	1~, 220~240 V/220~230 V, 50 Hz/60 Hz
W1	=	3N~, 400 V, 50 Hz
Y1	=	3~, 400 V, 50 Hz

* Per l'alimentazione VE nel presente catalogo sono riportati solo i dati relativi a unità 1~, 220-240V, 50Hz.

Tabella di conversione - tubazioni del refrigerante

pollici	mm
1/4"	6,4 mm
3/8"	9,5 mm
1/2"	12,7 mm
5/8"	15,9 mm
3/4"	19,1 mm
7/8"	22,2 mm
1 1/8"	28,5 mm
1 3/8"	34,9 mm
1 5/8"	41,3 mm
1 3/4"	44,5 mm
2"	50,8 mm
2 1/8"	54 mm
2 5/8"	66,7 mm

Regolamento F-Gas

Per unità caricate parzialmente/completamente: contiene gas fluorurati a effetto serra. La carica di refrigerante effettiva dipende dalla struttura finale dell'unità, per maggiori dettagli consultare l'etichetta applicata all'unità stessa.

Per le unità non precaricate (refrigeratori: refrigeratori split (SEHVX/SERHQ), unità condensanti e refrigeratori motoevaporanti + refrigerazione (LCBKQ-AV1, JEHCCU/JEHSCU e ICU): il funzionamento è basato su gas fluorurati a effetto serra.

Condizioni di misurazione

Climatizzazione

1) Le capacità di raffrescamento nominali si riferiscono a:	
Temperatura interna	27 °CBS/19 °CBU
Temperatura esterna	35 °CBS
Lunghezza tubazioni refrigerante	7,5 m - 8/5 m VRV
Dislivello	0 m
2) Le capacità di riscaldamento nominali si riferiscono a:	
Temperatura interna	20 °CBS
Temperatura esterna	7 °CBS/6 °CBU
Lunghezza tubazioni refrigerante	7,5 m - 8/5 m VRV
Dislivello	0 m

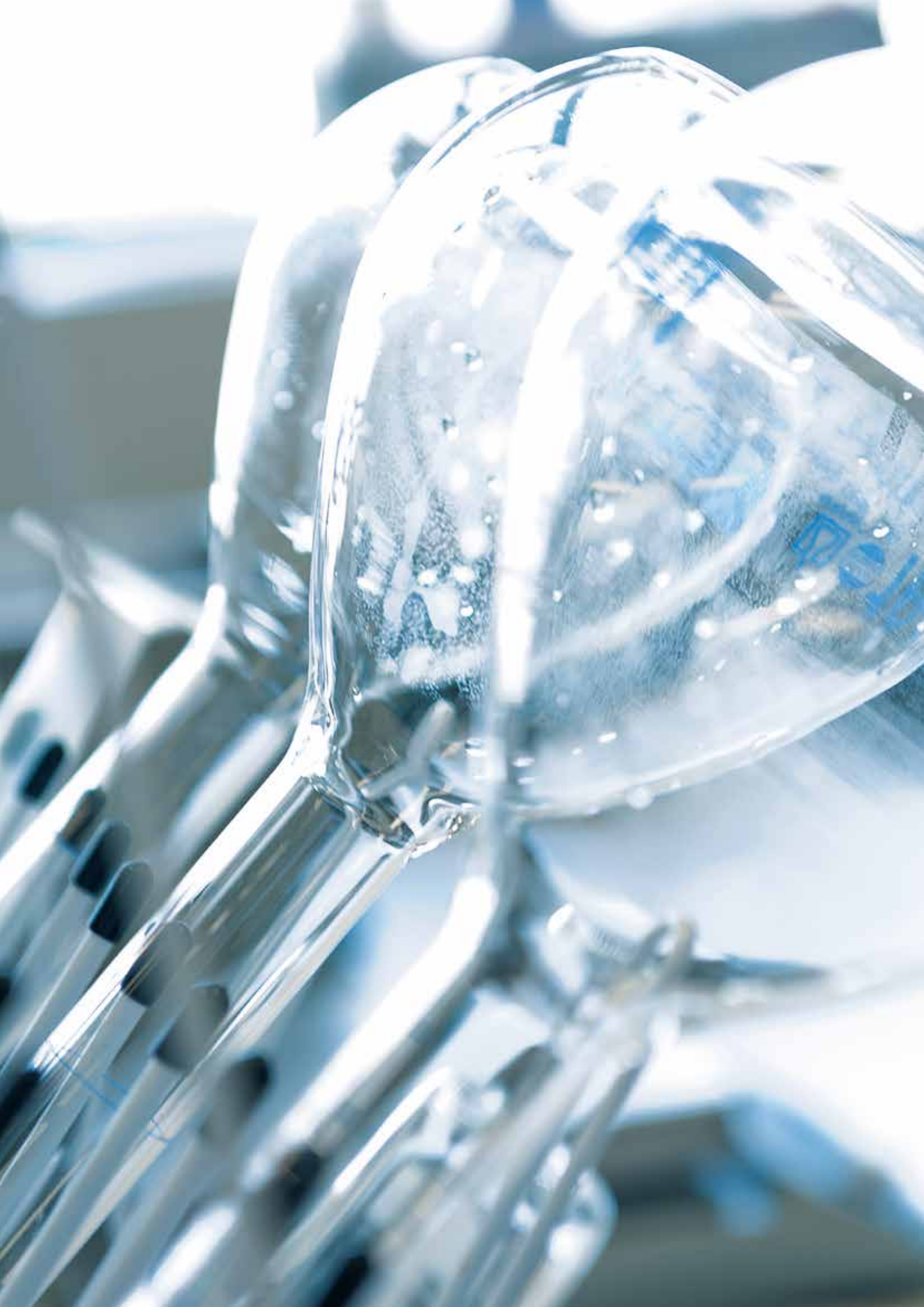
Refrigerazione

ZEAS	Refrigerazione	Temp. evaporazione -10 °C; temp. esterna 32 °C; aspirazione SH10 °C
	Congelamento	Temp. evaporazione -35 °C; temp. esterna 32 °C; aspirazione SH10 °C
Conveni-Pack	Modalità prioritaria di raffreddamento	Temp. interna 27 °CBS/19 °CBU, temp. esterna: 32 °CBS; lunghezza delle tubazioni: 7,5 m, dislivello: 0 m
	Modalità recupero di calore 100%	Temp. evaporazione -10 °C; temp. esterna 32 °CBS, surriscaldamento aspirazione: 10 °C
	Temperatura di saturazione equivalente alla pressione di aspirazione (lato refrigerazione)	Temp. interna 20 °C; temp. esterna 7 °CBS, 6 °CBU, carico di refrigerazione 18 kW; lunghezza delle tubazioni 7,5 m; dislivello: 0 m
Unità booster		10 °C (allo stato refrigerato); capacità di connessione per climatizzatore interno: 10 HP, con recupero di calore 100%
CCU/SCU		Temp. evaporazione -35 °C; temp. esterna 32 °C; surriscaldamento in aspirazione 10K; temp. saturata alla pressione di mandata dell'unità booster -10 °C
Zanotti		Temperatura amb. esterna 32 °C; temp. evaporazione = -10 °C e 10K surriscaldamento (applicazione a temperatura media)
Zanotti	Media temperatura	Durante il normale funzionamento: 0 °C / 30 °C
	Bassa temperatura	Durante il normale funzionamento: -20 °C / +30 °C
	Alta temperatura	Durante il normale funzionamento: +10 °C / +30 °C

Sistemi idronici

Sistemi condensati ad aria	Solo freddo	Evaporatore: 12 °C/7 °C	T.esterna: 35 °CBS
	Pompa di calore	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 40 °C/45 °C	T.esterna: 35 °C T.esterna: 7 °CBS/6 °CBU
Sistemi condensati ad acqua	Solo freddo	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 30 °C/35 °C	
	Solo caldo	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 40 °C/45 °C	
Refrigeratore motoevaporante		Evaporatore: 12 °C/7 °C Temperatura di condensazione: 45 °C / temperatura liquido: 40 °C	
Unità fan coil	Raffrescamento	Temperatura interna 27 °CBS, 19 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 7 °C, aumento temperatura dell'acqua 5 gradi K	
	Riscaldamento	2 tubi: Temperatura interna 20 °CBS, 15 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 45 °C, calo temperatura dell'acqua 5 gradi K 4 tubi: Temperatura interna 20 °CBS, 15 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 65 °C, calo temperatura dell'acqua 10 gradi K	
Unità di trattamento dell'aria		Condizioni di temperatura e umidità: Aria estratta 22 °C/50%; aria esterna -10 °C/90%	

La pressione sonora viene misurata mediante un microfono posto a una certa distanza dall'unità. È un valore relativo che dipende dalla distanza e dal tipo di acustica (per le condizioni di misurazione consultare le schede tecniche). La potenza sonora è un valore assoluto che indica la "potenza" generata da una sorgente sonora. Per informazioni più dettagliate consultare le schede tecniche.

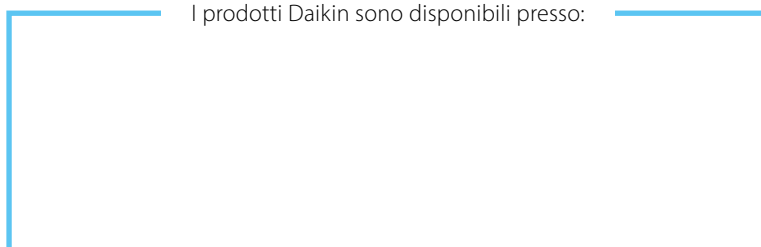


Note

Note



I prodotti Daikin sono disponibili presso:



Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questa pubblicazione e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale. Questo catalogo non rappresenta fonte ufficiale per la selezione di Unità Chiller, UTA e Fancoil; pertanto si raccomanda di riferirsi sempre al Manuale Tecnico specifico di ogni modello.

DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

Via Ripamonti, 85 - 20141 Milano - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - www.daikin.it