



# Catalogo Sistemi Idronici



La nostra promessa...

... adoperarsi affinché il cliente possa contare su Daikin per ottenere il massimo comfort e sia libero di dedicarsi alle proprie attività di lavoro o domestiche.

Ci impegniamo a raggiungere l'eccellenza tecnologica e a dedicare la nostra attenzione alla progettazione e agli standard di qualità più elevati, affinché il cliente ci consideri affidabili e possa godere appieno del comfort che offriamo.

Il nostro impegno nei confronti del pianeta è totale e costante. I nostri prodotti sono all'avanguardia nella riduzione dei consumi e le nostre innovazioni consentiranno di ridurre ulteriormente l'impatto ambientale delle soluzioni HVAC-R (Heating, Ventilation, Air conditioning, Refrigeration). Tracciamo la strada che gli altri seguiranno.

Continueremo a essere leader nelle soluzioni HVAC-R in quanto la nostra esperienza di ben 90 anni spazia in tutti i settori del mercato e ci consente di offrire valore aggiunto, oltre che di stabilire relazioni durature basate sulla fiducia, sul rispetto e sulla credibilità.

Promettiamo di continuare a rispettare la nostra etica orientata al futuro, trattando le difficoltà come opportunità per produrre soluzioni sempre migliori. Promuoveremo l'innovazione e ci impegneremo al massimo per i nostri clienti e la nostra azienda.

Agiremo in modo intelligente e saremo pronti a cambiare.

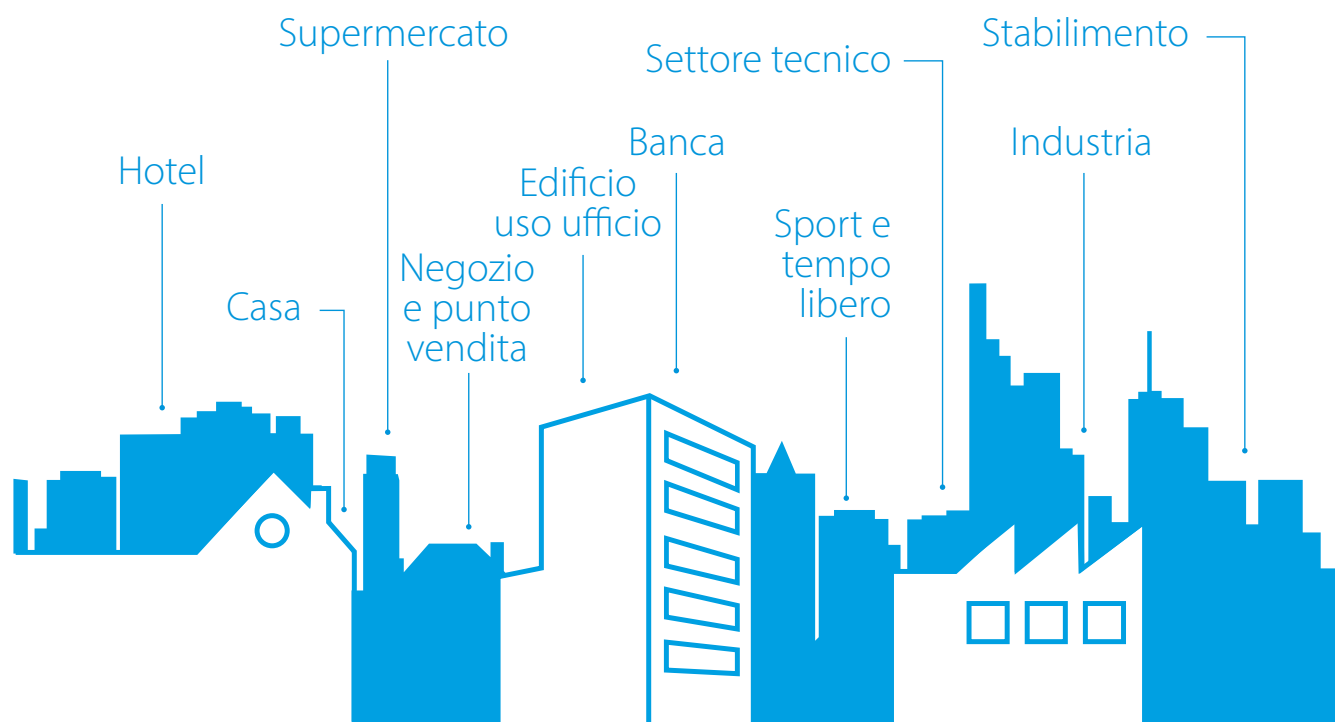
Aderiremo ai valori fondamentali del nostro brand e assicureremo uno sviluppo sostenibile e una crescita continua.



# Indice

Daikin, il vostro partner preferito	4
Il partner migliore per il vostro progetto verde	5
Strumenti, piattaforme e connettività	6
Affidabilità ed efficienza quotidiane	8
tecnologia unica sul mercato	9
Perchè scegliere i refrigeratori Daikin?	10
Panoramica dei prodotti_ Condensati ad aria	16
Panoramica dei prodotti_ Condensati ad acqua	18
<b>Sistemi condensati ad aria</b>	<b>21</b>
<b>Sistemi condensati ad acqua</b>	<b>142</b>
<b>Refrigeratori motoevaporanti</b>	<b>172</b>

## Il mondo Daikin





Forgiati per resistere alle condizioni ambientali più difficili, i refrigeratori, le unità fan coil e le unità di trattamento dell'aria Daikin offrono alta qualità, efficienza di funzionamento e bassi consumi energetici ai nostri clienti in tutto il mondo. Sono adatti all'uso in varie applicazioni tra cui climatizzazione, raffreddamento e riscaldamento di processi industriali, impianti di teleraffrescamento e teleriscaldamento su vasta scala.

# Daikin, il vostro partner preferito

Daikin è il principale produttore europeo di soluzioni di riscaldamento, raffrescamento, ventilazione e refrigerazione altamente efficienti per uso residenziale, commerciale e industriale. Daikin è leader nell'utilizzo di tecnologie che aiutano a preservare l'ambiente, quali quelle che consentono di risparmiare energia, assicurando al tempo stesso un funzionamento affidabile agli utenti.

I sistemi idronici Daikin, progettati per applicazioni commerciali, istituzionali e industriali, sono caratterizzati da flessibilità e alta efficienza.

## Comfort e affidabilità

In realtà nessuna azienda cerca la complessità, in quanto tutti sanno che genera spesso errori, ritardi o perdite. Purtroppo, il mercato in cui operiamo a volte è piuttosto complesso. Quando si cerca di sviluppare la propria attività, si espandono le proprie risorse operanti a livello nazionale e internazionale. E questo non facilita le cose.

Che siate una piccola impresa o una società multinazionale, vi meritate i partner migliori, partner in grado di allontanare da voi i problemi e offrirvi tutta la tranquillità necessaria per svolgere la vostra attività. Con Daikin, avete trovato proprio questo genere di partner. Perché Daikin vuole rendere le cose facili... per voi.

## Qualità Daikin

L'invidiabile qualità Daikin è frutto di una notevole attenzione verso aspetti quali design, produzione, test e servizio di assistenza post-vendita.

A tal fine ogni componente viene attentamente selezionato e rigorosamente testato per verificare la sua affidabilità e il suo contributo a livello di qualità del prodotto finale.

## Staff che vi comprende

Daikin e il suo staff di tecnici, consulenti e analisti dedicati sono pronti ad aiutarvi ogni giorno per mettere a punto contratti nazionali o internazionali, fornendo consulenza per la scelta delle unità e dei sistemi di controllo e monitoraggio. Il nostro obiettivo è aiutarvi a realizzare i vostri progetti in tutta sicurezza, utilizzando sistemi progettati su misura che soddisfino le vostre esigenze di comfort, prestazioni assistenza e manutenzione.

## Daikin Applied Development Center

Inaugurato nel maggio del 2009, il Daikin Applied Development Center è la struttura più avanzata al mondo per la ricerca e lo sviluppo nel settore del riscaldamento, ventilazione e climatizzazione (HVAC). Lo scopo del centro è sviluppare e testare refrigeratori, compressori e altre tecnologie HVAC avanzate per ridurre i consumi energetici e di conseguenza l'impronta di carbonio degli edifici in cui sono utilizzati.

BREEAM®

LEED  
LEADERSHIP IN ENERGY AND  
ENVIRONMENTAL DESIGN

# Daikin, il partner migliore per il vostro progetto verde

Dal 2015 la maggior parte dei nuovi progetti edilizi in Europa sarà caratterizzata dall'ecosostenibilità.

Il 93% degli sviluppatori e degli investitori considerano importante la certificazione verde

I protocolli per la certificazione ambientale degli edifici BREEAM e LEED sono i due principali programmi in Europa per misurare la sostenibilità degli edifici e coprono oltre il 75% delle costruzioni certificate ecosostenibili sul mercato.

## I promotori immobiliari fissano standard elevati

- › Sono sempre più numerosi gli edifici che puntano a una certificazione Eccellente secondo il protocollo BREEAM o alla classificazione GOLD secondo il protocollo LEED
- › Ma qual è la vera sfida? Raggiungere questi obiettivi pur rimanendo nel budget

## I sistemi HVAC-R svolgono un ruolo importante

- › Possono essere determinanti ai fini delle valutazioni e dei costi di investimento in bioedilizia
- › Richiedono la collaborazione di più partner

È essenziale scegliere un partner HVAC-R con le conoscenze e la gamma di prodotti adatte agli obiettivi BREEAM o LEED e ad altre esigenze di ecosostenibilità.

Daikin ha partecipato con successo a numerosi progetti per l'ambiente e la sostenibilità. Aiutare le imprese edili a realizzare edifici dotati di certificati Eccellenti (BREEAM), Gold (LEED), NZEB o altri simili è diventata una delle nostre specialità.



## Disponiamo di un team di professionisti accreditati BREEAM al vostro servizio!

- › Oltre 17 professionisti accreditati in tutta Europa
- › Siamo in grado di aiutarvi a raggiungere la vostra certificazione BREEAM



## Potrete ottenere il massimo sostegno per accumulare crediti BREEAM e punti LEED:

- › Soluzioni totali Daikin HVAC-R
- › Tecnologie ad elevata efficienza stagionale
- › Gestione energetica intelligente con i-net
- › Aumentate il vostro punteggio finale con prodotti e tecnologie innovative

## Ottimizzate il vostro punteggio nei programmi di bioedilizia BREEAM e LEED grazie alle soluzioni Daikin

- › **Gestite fino al 70% dei consumi energetici con una soluzione totale Daikin**
- › **Massima efficienza stagionale**  
I protocolli di bioedilizia BREEAM e LEED puntano decisamente a massimizzare l'efficienza energetica. Per questo è così importante scegliere Daikin.
- › **Gestione intelligente della climatizzazione con Intelligent Network**  
Per ridurre drasticamente i consumi energetici e le emissioni di CO<sub>2</sub> non basta rendere più efficienti le proprie unità.

BREEAM è un marchio registrato di BRE (Building Research Establishment Ltd. Community marchio di fabbrica E5778551). I marchi, loghi e simboli BREEAM sono coperti da copyright di BRE e possono essere riprodotti previa autorizzazione.

# Strumenti, piattaforme e connettività

Avete una domanda, state cercando applicazioni software particolari, vi servono informazioni dettagliate sui prodotti o su altri strumenti di marketing? Questa sezione fornisce una panoramica di cosa possiamo offrire. Daikin Europe offre numerosi strumenti software per la selezione e la modellazione degli edifici, la simulazione e i preventivi, a supporto della vostra attività di vendita.

## Software per la selezione dei prodotti

### Software per la selezione dei Chiller e Pompe calore basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione. I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati.

Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove ti trovi potrai sempre consultare i progetti.

Crea ora un nuovo account su:  
<http://tools.daikinapplied.eu/>

### Software per la selezione dei prodotti UTA

#### ASTRA Web

- › Rapida individuazione dell'unità di trattamento dell'aria più adatta, per risparmiare tempo prezioso, riducendo i tempi necessari per la selezione grazie alla nuova interfaccia software.
- › Soluzione molto competitiva con procedure guidate basate su parametri precaricati.
- › Elevata qualità di selezione grazie all'intelligenza integrata nel software.

#### mAP

- › App Android
- › Replica del regolatore dell'unità
- › Gestione dell'unità da remoto tramite dispositivi smart (tablet, smartphone, PC)
- › Disponibile su Google Play/Apple Store



## Strumenti di Supporto/ Assistenza online

### Portale Business Daikin MyDaikin

- › Il portale [my.daikin.eu](http://my.daikin.eu) è una **extranet intuitiva e personalizzabile**, pensata per offrire un accesso alle informazioni quali:
- › **Ricerca veloce**: trova subito ciò che ti serve.
- › **Contenuti su misura**: visualizza le informazioni per il tuo profilo.
- › **Accesso ovunque**: disponibile da dispositivi mobili e computer.

### Sito Web

- › [www.daikin.eu/en\\_us/product-group/chillers.html](http://www.daikin.eu/en_us/product-group/chillers.html)
- › Scopri la nostra gamma di prodotti
- › Scopri le nostre soluzioni per le diverse applicazioni
- › Scopri maggiori dettagli commerciali sui nostri prodotti di punta

### Documentazione

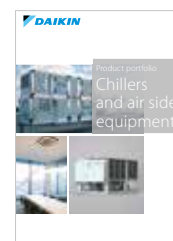
- › Consulta la documentazione disponibile per la nostra rete di professionisti e per i clienti finali



418 Profilo prodotti serie refrigeratori



445 Profilo prodotti multifunzione EWYD-4Z



401 Gamma di refrigeratori ed apparecchiature air-side



404 Profilo prodotti EWAD-TZ B



416 Profilo prodotti Modular L



## Daikin on Site (DoS)

### Gestione intelligente e remota degli impianti HVAC

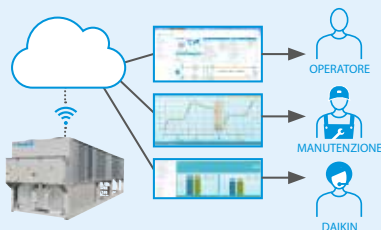
**Daikin on Site** è una piattaforma digitale basata su cloud che consente il **monitoraggio e il controllo remoto** di refrigeratori e unità di trattamento aria (UTA), migliorando efficienza, affidabilità e durata degli impianti HVAC.

Pensata per garantire **continuità operativa, risparmio energetico e manutenzione proattiva**, DoS combina l'**accesso ai dati in tempo reale** con il supporto tecnico qualificato Daikin.

#### Vantaggi principali

- › **Monitoraggio remoto:** controllo costante da qualsiasi luogo, con riduzione dei tempi di fermo.
- › **Dati in tempo reale:** analisi immediata delle prestazioni per decisioni rapide e ottimizzazione energetica.
- › **Telecontrollo:** modifica da remoto di parametri e impostazioni, senza interventi sul posto.
- › **Analisi predittive:** identificazione di anomalie e prevenzione dei guasti attraverso lo studio delle tendenze.
- › **Allarmi automatici:** notifiche istantanee in caso di problemi per interventi tempestivi.
- › **Dashboard personalizzabili:** interfaccia su misura per ogni esigenza, con visualizzazione dei dati più rilevanti.

**Daikin on Site** è la soluzione ideale per chi desidera un sistema HVAC sempre sotto controllo, efficiente e affidabile, con una gestione completamente digitale e smart.



## Intelligent Chiller Manager (iCM)

### Controllo avanzato per la gestione efficiente del locale tecnico HVAC

L'**Intelligent Chiller Manager (iCM)** è una soluzione di controllo **ingegnerizzata in fabbrica** per gestire in modo ottimale **refrigeratori, pompe di calore e unità multifunzione**, anche in configurazioni miste e in modalità sia **raffrescamento** che **riscaldamento**.

#### Caratteristiche principali:

- › **Sequenziazione e alternanza intelligente:** regola accensione, spegnimento e rotazione dei refrigeratori in base a efficienza, ore di funzionamento e carico richiesto.
- › **Ottimizzazione energetica continua:** seleziona la combinazione di macchine più efficiente in ogni momento.
- › **Controllo completo delle pompe e torri di raffreddamento:** gestione di pompe primarie, secondarie (fino a 12 circuiti) e ottimizzazione delle torri tramite moduli dedicati.
- › **Monitoraggio remoto 24/7:** tramite il servizio cloud **Daikin on Site**, con controllo in tempo reale e diagnostica da remoto.

#### Vantaggi:

- › Prestazioni ottimizzate e maggiore affidabilità del sistema
- › Riduzione dei costi energetici e di manutenzione
- › Configurazione e test già effettuati in fabbrica
- › Controllo scalabile e modulare per impianti di varia complessità
- › L'iCM è la soluzione ideale per garantire **efficienza, continuità e automazione avanzata** nella gestione dei sistemi HVAC centralizzati.

## Daikin SCS (Smart Control System)

È l'ultima evoluzione delle soluzioni di controllo Daikin per impianti HVAC idronici. Progettato per semplificare progettazione, installazione e utilizzo, permette di ottimizzare le prestazioni durante l'intero ciclo di vita dell'impianto, riducendo costi operativi ed emissioni di CO<sub>2</sub>.

#### Principali vantaggi:

- › **Ottimizzazione automatica** del sistema tramite sensori e algoritmi avanzati, che migliorano comfort, efficienza e durata dell'impianto.
- › **Installazione semplice e conveniente**, grazie alla configurazione plug-and-play e all'uso di sensori integrati.
- › **Disponibile in tre versioni** (Light, Medium, Full), è adatto a impianti HVAC di piccole e medie dimensioni.
- › **Soluzione economica** rispetto ai sistemi di controllo di terze parti, anche in termini di manutenzione e configurazione.

#### Applicazioni:

SCS può gestire l'intero sistema Daikin (refrigeratori, pompe di calore, UTA, fan coil) tramite collegamento Modbus con un pannello esterno.

## Sistema di controllo Intelligent Data Centre Manager (iDCM)

Diversamente dai sistemi di controllo esterni tradizionali, il sistema **iDCM integrato** di Daikin richiede il **40% di sensori in meno**. Ciò consente all'iDCM di sfruttare tutti i dati sull'unità provenienti dai sensori e dal controller integrati nell'unità.

- › Il sistema è in grado di controllare **fino a 20 refrigeratori** per singolo quadro, oltre a gestire le pompe primarie e la modalità free cooling

- › Disponibile in **5 dimensioni** per garantire una facile configurazione dell'impianto
- › Algoritmi di apprendimento automatico avanzati e intelligenza artificiale per ottimizzare il funzionamento ottimale e risparmiare energia per tutta la vita utile del refrigeratore
- › iDCM è perfettamente compatibile con i centri dati TIER III e può essere personalizzato per l'uso nei centri dati TIER IV



# Affidabilità ed efficienza

quotidiane

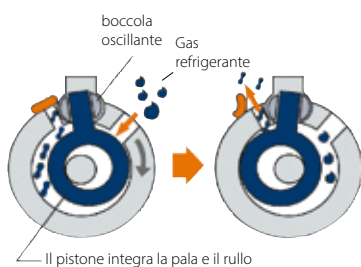
## Compressori e Inverter interamente progettati da Daikin

Diversamente da molti altri produttori nel settore della climatizzazione, Daikin produce internamente i propri compressori. Ciò è importante in quanto il compressore è il cuore del sistema di climatizzazione: aumenta la pressione e la temperatura del vapore refrigerante e concentra in modo efficace il calore sviluppato intorno al sistema. Daikin è da sempre in prima linea nello sviluppo della tecnologia di compressione e ora offre una gamma completa di compressori **Swing**, **Scroll**, **a Vite** e **Centrifughi**. Di conseguenza, il controllo del compressore con Inverter si applica a tutta la nostra gamma di prodotti, offrendo maggiore comfort e assicurando un sistema più efficiente.

### Compressori Rotativi



Compressore Swing Daikin



I mini refrigeratori serie EWA(Y)A-DV3P(DW1P) sono dotati di compressore Swing con Inverter. Questo design innovativo di Daikin con meno parti mobili consente un funzionamento più regolare e affidabile con meno vibrazioni e livelli di rumorosità ridotti. Il motore a elevata efficienza riduce i consumi energetici e consente di risparmiare sui costi.

Per qualsiasi esigenza del cliente, dai sistemi di grandi dimensioni che richiedono capacità costante ai sistemi di dimensioni più piccole che richiedono flessibilità, Daikin è in grado di fornire, in ogni occasione, una soluzione affidabile ed efficiente.

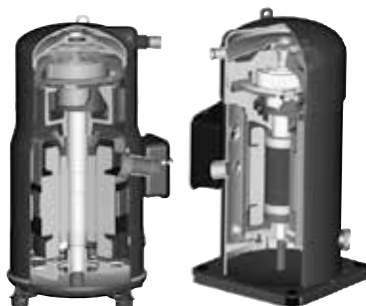


Compressore Scroll Daikin per il controllo della capacità

I compressori Daikin tipo Scroll, compatti, sono adatti all'uso con i refrigeranti R32, R410A, R454C e R290 per assicurare affidabilità costante ed elevata efficienza per tutta la vita utile. Ottimizzati per l'utilizzo in impianti di piccola e media potenza, i compressori Scroll, vengono abbinati a refrigeratori condensati ad aria e ad acqua.

#### Caratteristiche:

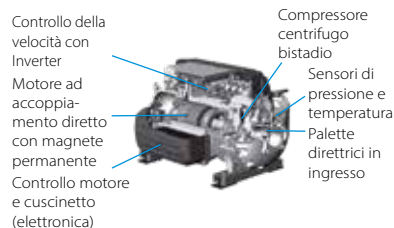
- > Semplice, compatto e robusto
- > Assenza di valvole e di meccanismi di giunzione oscillanti, per garantire la massima affidabilità
- > Compressione costante, per assicurare un basso livello di consumo energetico
- > Maggiore efficienza di compressione grazie all'assenza di riespansione volumetrica
- > Bassa rumorosità
- > Bassa corrente di spunto



### Compressore Centrifugo



Compressore centrifugo Daikin senza attrito innovativo



L'innovativo compressore centrifugo senza attrito, dotato di cuscinetti magnetici, è basato sulla tecnologia VFD (refrigerant cooled) e garantisce elevati livelli di efficienza e affidabilità. Il solo componente mobile del compressore, l'albero del rotore con le giranti, è alimentato da un motore ad accoppiamento diretto dotato di magneti permanenti a controllo digitale che mantengono in levitazione il rotore. La riduzione di parti mobili aumenta significativamente l'affidabilità dell'unità, riducendo i costi di manutenzione. Quando la temperatura di condensazione e/o il carico di raffreddamento si riducono, si riduce anche la velocità di rotazione e le palette direttrici in ingresso, attivate dal motore a passo, convogliano il flusso di gas verso la girante del primo stadio non appena il compressore raggiunge la velocità minima. In questo modo si aumenta l'efficienza del sistema e si riducono i costi durante il funzionamento a carico parziale.

# Tecnologia unica

sul mercato

## Compressore a vite



Compressore Monovite Daikin  
Versione con Inverter integrato:  
EWAD(H/S)-TZD /EWYS-4Z

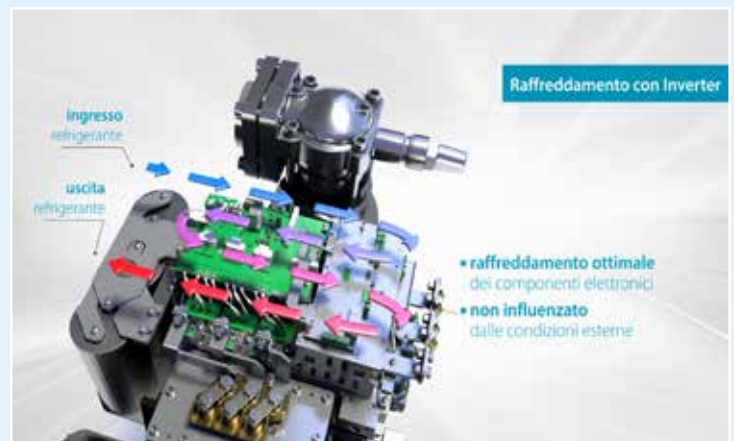
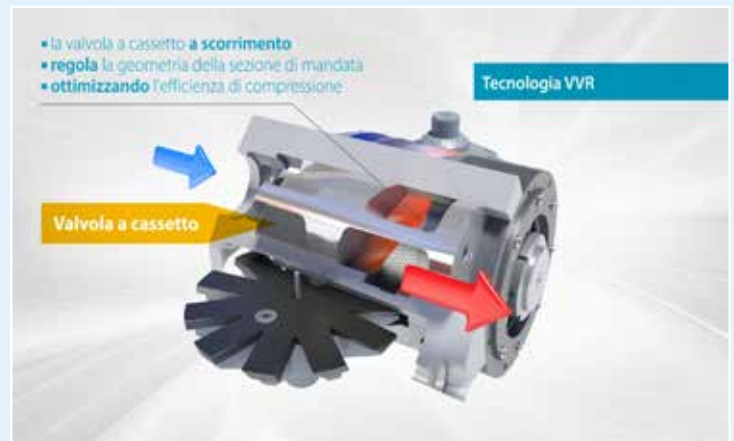
Il cuore dei refrigeratori Daikin più grandi è il compressore semiermetico monovite, progettato, **testato e prodotto negli stabilimenti Daikin** per garantire i più alti livelli di capacità e prestazioni, oltre alla facilità di manutenzione. Questo compressore è stato sviluppato per essere utilizzato con i refrigeranti R134a, R1234ze e R513A e garantire un'affidabilità impareggiabile ed un funzionamento efficiente per molti anni. La durata dei cuscinetti è di **100.000 ore** con intervalli di ispezione e manutenzione ogni **40.000 ore**.

### Caratteristiche:

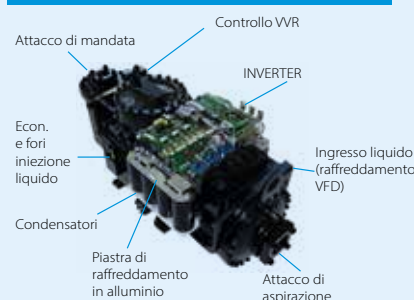
- › **Compressore e Inverter interamente progettati da Daikin**
- › Inverter **integrato** nel corpo del compressore EWAD(H/S)-TZD/ EWYS-4Z
- › **Raffred. refrigerante** con Inverter EWAD(H/S)-TZD/EWYS-4Z
- › VVR = Variabile Volume Ratio (rapporto di volume variabile) per un'efficienza ottimizzata
- › Attacco di mandata e lato aspirazione ingranditi per ridurre la perdita di carico nel circuito del refrigerante
- › Nuovi motori dei compressori ottimizzati
- › Prestazioni ottimali grazie al controllo potenza continuo delle temperature dell'acqua refrigerata. Il controllo è a regolazione variabile dal 30 al 100% nelle unità a circuito singolo e dal 15 al 100% in quelle a circuito doppio.
- › Semplice, compatto e robusto.
- › Utilizzando un rotore principale e due rotori secondari, le forze assiali e radiali sono **bilanciate grazie alla compressione simmetrica** che assicura carichi inferiori sui cuscinetti.
- › I rotori secondari in materiale polimerico garantiscono tolleranze più strette con la vite centrale e un minore attrito migliorando così notevolmente **l'efficienza e la durata del compressore**.
- › Non richiede una pompa dell'olio. La lubrificazione è basata sul principio della pressione differenziale.
- › Facile accesso al compressore e ai dispositivi di sicurezza.
- › Avviatore stella-triangolo con una bassa corrente di spunto di serie.

### Vantaggi principali:

- › Migliori valori ESEER/SEER ed EER
- › 30% più compatto dei compressori monovite presenti sul mercato
- › Tempi di recupero dell'investimento rapidi
- › Funzionamento silenzioso
- › Livelli di comfort ottimali



### MONOVITE DAIKIN CON INVERTER INTEGRATO REFRIGERANT COOLED



### MONOVITE DAIKIN INVERTER





# Perché scegliere i refrigeratori Daikin?

I refrigeratori Daikin costituiscono il perfetto anello di congiunzione tra le esigenze progettuali e la soddisfazione dei clienti. Dai modelli più piccoli a quelli più grandi, i refrigeratori Daikin realizzati con la massima attenzione ai dettagli e sottoposti a un rigido controllo qualità. I nostri sistemi integrano le **tecnologie più avanzate**, offrono la **massima efficienza energetica** e i **più bassi costi di esercizio** e rappresentano lo standard di settore per affidabilità e prestazioni.

## La gamma di refrigeratori più ampia e flessibile

- Dal più piccolo mini refrigeratore ad uso residenziale al più grande refrigeratore per teleraffrescamento
- Soluzioni su misura basate sulla tecnologia più avanzata
- Ampia scelta di opzioni e accessori

## Esperienza internazionale nella progettazione e nella realizzazione di refrigeratori

- Applied Development Center di Minneapolis, nel Minnesota (USA), la struttura più avanzata di ricerca e sviluppo per la climatizzazione
- Sviluppo e produzione interni dei principali componenti dei refrigeratori (compressori, ventilatori, batterie del condensatore, software ecc.)
- Refrigeratori prodotti in stabilimenti europei, a Milano e Ostenda

## La massima efficienza per ogni impianto

- Tecnologia con Inverter per l'intera gamma di capacità
- Costo di gestione più basso e tempi di recupero dell'investimento più brevi in assoluto

## Qualità e affidabilità

- Qualità dei componenti e dei prodotti finiti grazie alla politica integrata "zero difetti" di Daikin
- Ogni refrigeratore Daikin è testato in fabbrica e sottoposto a controlli qualità prima della spedizione

## Vantaggi per gli installatori

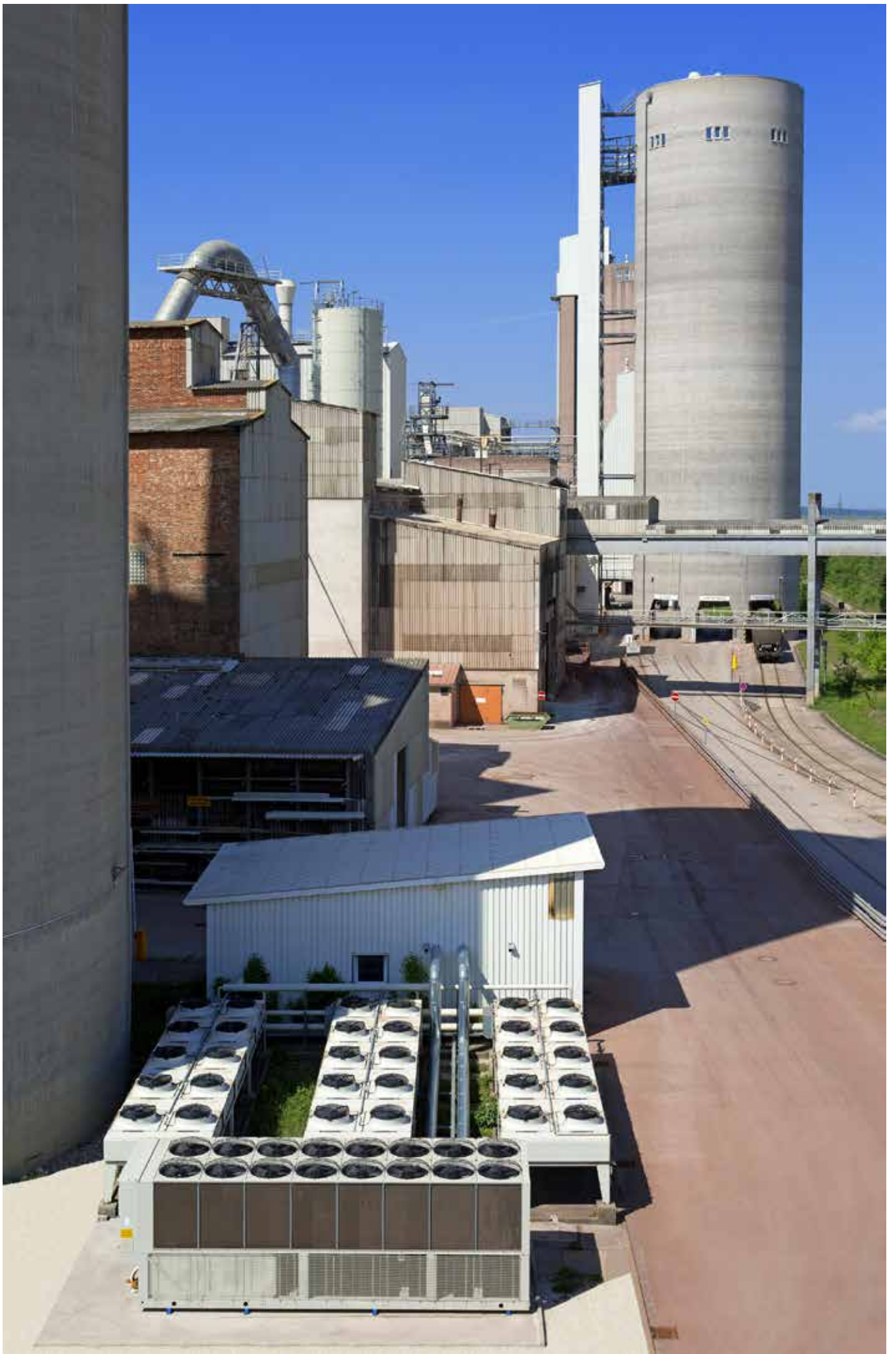
- Soluzioni plug-and-play
- Massima facilità di manutenzione
- Soluzione ideale per progetti di ristrutturazione

## Vantaggi per i consulenti

- Efficienza energetica senza compromettere affidabilità e prestazioni
- Tutti i nostri prodotti integrano la tecnologia più recente

## Vantaggi per gli utenti finali

- Notevoli risparmi sui costi di esercizio
- Facile da personalizzare in base all'applicazione, all'ambiente e alle necessità specifiche grazie alle oltre 150 opzioni disponibili.



# Costi di gestione ridotti

## con le nostre opzioni di risparmio energetico



### Tecnologia a Inverter

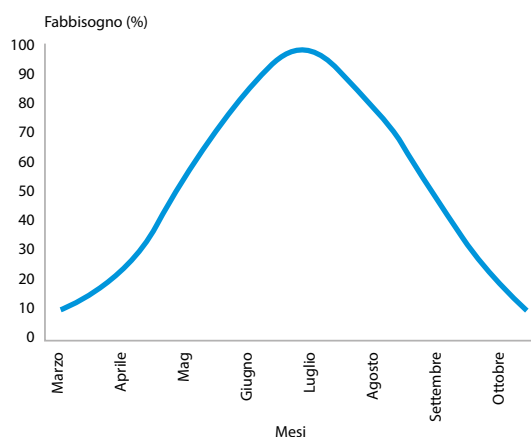
I motori elettrici tradizionali funzionano a pieno carico anche quando non è necessario (quando i refrigeratori funzionano a carico parziale) e comportano quindi sprechi di energia.

Poiché in un edificio la maggior parte dei consumi energetici è legata ai sistemi HVAC e il carico di raffreddamento/riscaldamento varia durante l'anno in base all'applicazione, il risparmio energetico diventa un fattore vitale, in particolare se si considerano i prezzi dell'energia in continua ascesa e le preoccupazioni legate al surriscaldamento globale.

La tecnologia VFD (Variabile Frequency Drive) permette di utilizzare solo la potenza necessaria per far fronte all'effettivo fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento e rappresenta quindi una soluzione altamente efficiente ed ecosostenibile per le applicazioni HVAC (compressori, ventilatori e pompe).

Per la maggior parte del tempo, il fabbisogno di raffreddamento di un edificio è inferiore alla capacità di carico massimo dell'impianto.

Più ampie sono le variazioni nel carico annuale, più è vitale assicurarsi che le unità funzionino in modo efficiente.



### Quali sono i vantaggi per chi sceglie un refrigeratore con Inverter?

- › Elevata efficienza energetica: fattore di potenza dovuto allo sfasamento sempre  $> 0,95$   
Solitamente il fattore di potenza di un motore peggiora progressivamente al diminuire della potenza erogata. Tuttavia, grazie all'Inverter non vi è alcuna necessità di altri condensatori di rifasamento in quanto il fattore di potenza è sempre  $> 0,95$ , senza picchi di tensione: ciò significa che i costi energetici sono limitati.
- › Avviamento rapido: tempi di avviamento ridotti di  $1/3$   
Potendo variare la potenzialità di raffreddamento in base al fabbisogno dell'edificio, il compressore può aumentare la potenza e il refrigeratore può avviarsi a capacità ridotta, raggiungendo quindi le condizioni di comfort in un tempo inferiore di  $1/3$  rispetto ai sistemi convenzionali.
- › Cicli start/stop meno frequenti e funzionamento a bassa corrente  
La tecnologia a Inverter assicura meno cicli start/stop e garantisce che la corrente di avviamento sia sempre inferiore a quella assorbita alle condizioni operative massime (FLA). In questo modo si ottengono chiaramente notevoli risparmi.
- › Silenziosità stagionale: rumorosità ridotta  
La bassa rumorosità in condizioni di carico parziale si ottiene grazie alla variazione della frequenza del compressore, che garantisce così livelli sonori minimi in ogni momento.

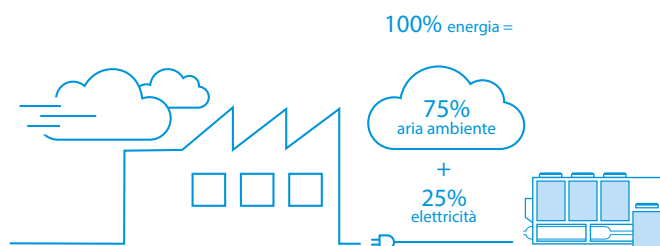
Tutti questi vantaggi portano a una riduzione dei costi di esercizio complessivi, con conseguenti tempi più rapidi di recupero dell'investimento.



### Tecnologia per pompa di calore aria-acqua

Le pompe aria-acqua ottengono il 75% dell'energia prodotta da una fonte rinnovabile: l'aria dell'ambiente esterno, in estate e in inverno, anche quando fuori si gela... una risorsa realmente rinnovabile e inesauribile.

L'efficienza di una pompa di calore si misura con due parametri: SCOP (coefficiente di prestazione stagionale) per il riscaldamento ed ESEER/SEER (rapporto di efficienza energetica stagionale) per il raffreddamento. I nostri prodotti offrono la massima efficienza energetica con i minimi costi operativi.



### Recupero di calore (opzione n. 01-03)

Per quelle particolari applicazioni che richiedono contemporaneamente sia il riscaldamento che il raffreddamento (ad esempio, alberghi, industrie, ospedali), sono disponibili opzioni a recupero di calore parziale o totale. La tecnologia a recupero di calore estrae il calore dal processo di raffreddamento per assicurare un riscaldamento gratuito o a basso costo per le altre strutture dell'azienda.

### Riavvio rapido (opzione n. 110)

In caso di mancanza di corrente, i refrigeratori Daikin possono riavviarsi rapidamente e raggiungere il 100% della capacità in un tempo molto breve (normalmente meno di 6 minuti rispetto ai circa 20 minuti richiesti da un refrigeratore standard). Il riavvio rapido significa un minore impatto per il cliente, in particolare in applicazioni critiche che non possono permettersi aumenti di temperatura, quali centri dati e ospedali



### Free cooling (opzione n. 113)

Il free cooling utilizza l'aria fredda dell'ambiente esterno per favorire il raffreddamento dell'acqua ad esempio per i centri dati che richiedono il funzionamento in raffreddamento anche durante la stagione fredda. Quando la temperatura ambiente scende sotto il setpoint, l'acqua refrigerata (tutta o in parte) bypassa il refrigeratore esistente e raggiunge l'impianto free cooling: ciò in definitiva consente di utilizzare meno energia.

Quando la temperatura esterna è +2 °C o inferiore, i compressori del refrigeratore vengono spenti e il raffreddamento ottenuto risulta praticamente "gratuito". In questo modo si riduce drasticamente il carico sul sistema e anche il consumo energetico del 75%, oltre a prolungare la vita utile del refrigeratore.

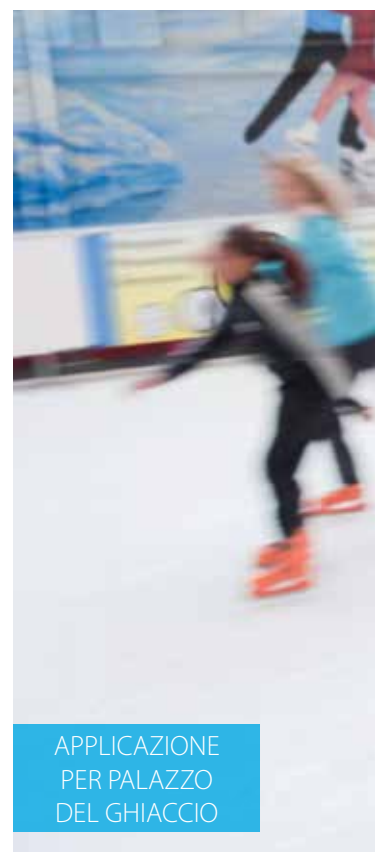
APPLICAZIONE PER TIPOGRAFIE



INSTALLAZIONE REFRIGERATORE  
CONDENSATO AD ARIA


























INSTALLAZIONE REFRIGERATORE  
CONDENSATO AD ARIA



APPLICAZIONE  
PER PALAZZO  
DEL GHIACCIO



# Panoramica dei prodotti\_ Condensati ad aria

	Tipo di refrigerante*	Circuiti frigoriferi	Inverter	Free cooling	Compressore			Scambiatore calore acqua		Versione efficienza				Versione rumorosità		
					Swing	Scroll	A vite	A piastre**	A fascio tubiero con unico passaggio	Blu	Silver	Gold	Platinum	Standard	Bassa	Ridotta
<b>Solo freddo</b>																
EWAA-DV3P		R32	1	●		●			●			●			●	
EWAA-DV3P-H/ DW1P-H		R32	1	●		●			●			●			●	
EWAT-CZN/P/H		R32	1-2	●			●		●			●			●	
EWAK-CZN(P)		R-290	1-2	●			●		●			●			●	
EWAT-B B		R32	1-2				●		●			●	●		●	●
EWAT-B C		R32	1-2				●		●			●	●		●	●
EWFT-B C		R32	1-2		●		●		●			●	●		●	●
EWAH-TZ D		R1234ze(E)	1-2	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
EFWH-TZ D		R1234ze(E)	1-2	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
EWAS-TZ D		R513A	1-2	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
EWFS-TZ D		R513A	1-2	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
EWAD-TZ D		R134a	1-2	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
EWFD-TZ D		R134a	1-2	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Pompa di calore</b>																
EWYA-DV3P		R32	1	●		●			●			●			●	
EWYA-DV3P-H/ DW1P-H		R32	1	●		●			●			●			●	
EWYT-CZN/P/H		R32	1-2	●			●		●			●			●	
EWYE-CZN/P		R454C	1-2	●			●		●			●			●	
EWYK-CZN(P)		R-290	1-2	●			●		●			●			●	
EWYK-QZ		R-290	2	●			●		●			●	●		●	●
EWYT-B		R32	1-2				●		●			●	●		●	●
EWYT-CZI EWYT-CZO		R32	1-2	●			●		●			●	●		●	●
EWYD-BZ		R134a	2-3	●				●	●			●	●		●	●
<b>Unità polivalente</b>																
EWYS-4Z		R513A	2	●				●	●			●	●		●	●




















\* (GWP): R-410A (2.088), R134a (1.430), R32 (675), R-1234ze (7), R513A (631), R454C (145,5), R-290 (3)

\*\* BPHE: Scambiatore di calore a piastre saldobrasate

Capacità di raffreddamento (kW)  
 Capacità di riscaldamento (kW)

0	17,5	200	500	1.000	2.000
4,5~5,4					
11,0~14,0					
16,0~90,0					
17,60~72,43					
76,3~701					
		250~1.010			
		250~1.010			
		216~1.607			
		216~1.607			
		260~1.905			
		260~1.905			
		275~1.950			
		275~1.950			
1-2	17,5	200	500	1.000	2.000
4,5~5,4					
4,6~7,8					
9,0~14,0					
9,0~16,0					
16,0~90,0					
16,0~90,0					
16,8~63,5					
19,0~70,0					
17,60~72,43					
19,88~83,25					
102~135					
91,0~128					
75,0~610					
80,0~650					
21,1~64,4					
19,9~61,8					
247~580					
271~618					
0	17,5	200	500	1.000	2.000
			393~766		
			403~790		

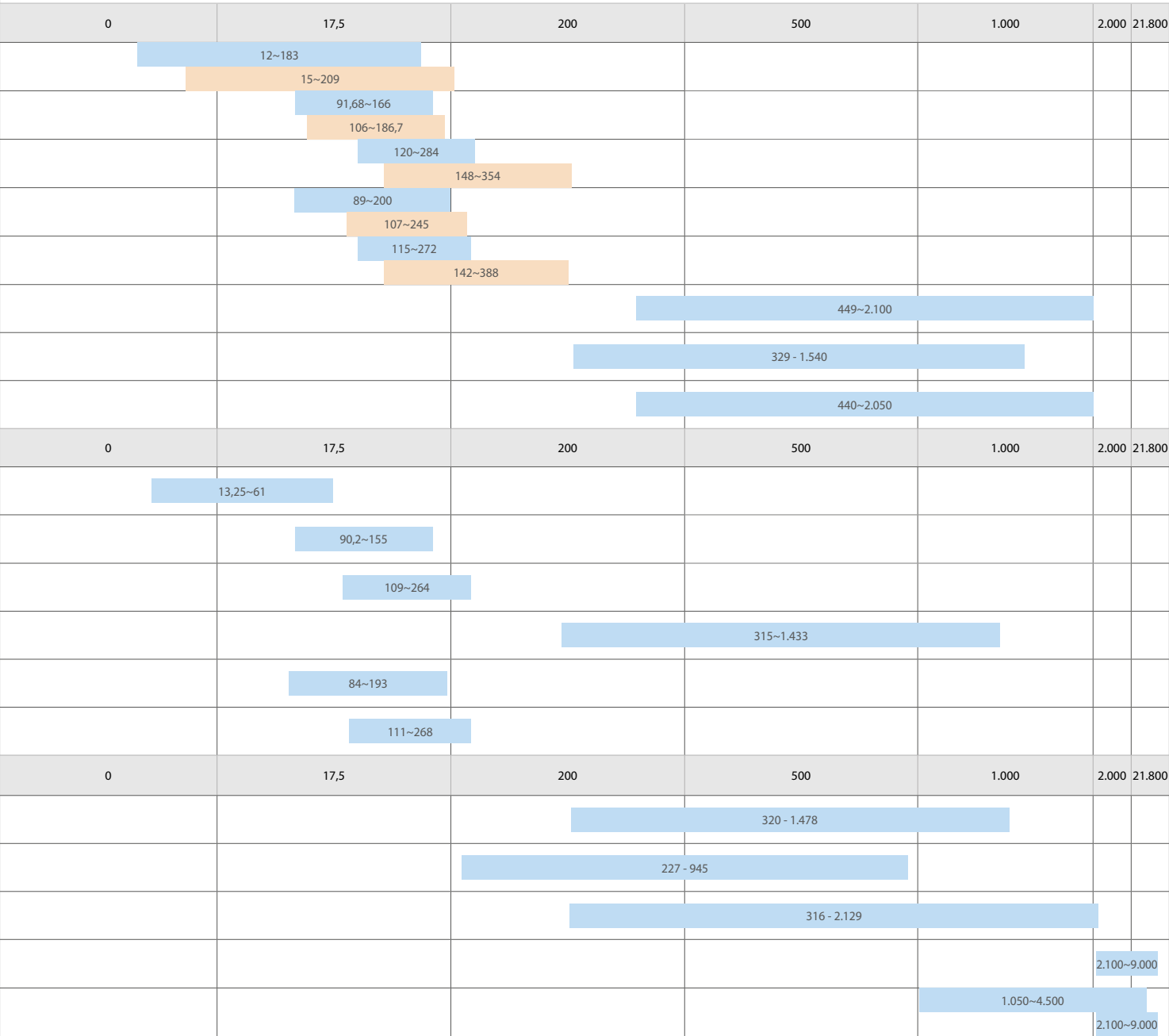
# Panoramica dei prodotti\_ Condensati ad acqua

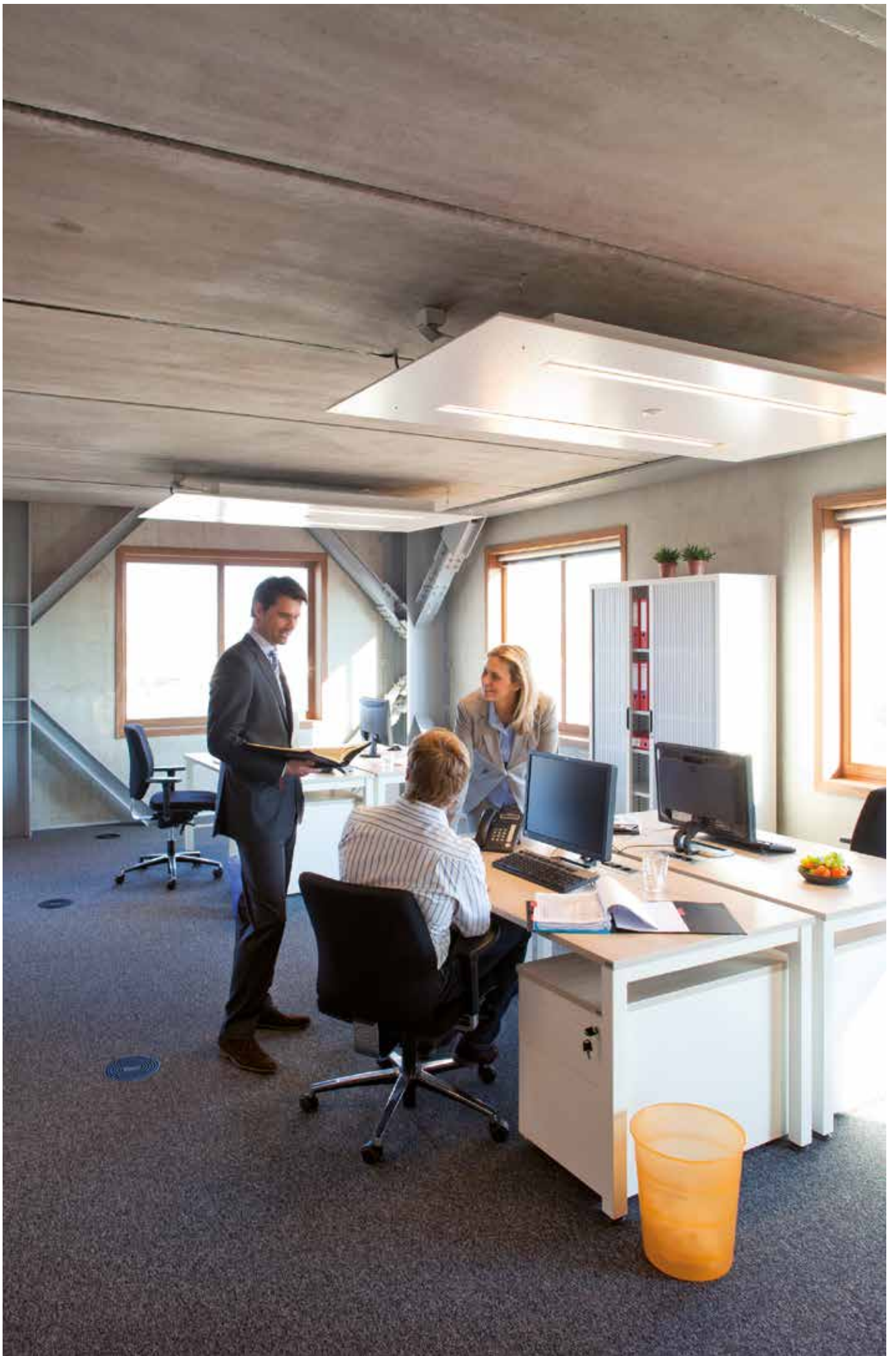
	Tipo di refrigerante*	Circuiti frigoriferi	Inverter	Compressore			Scambiatore calore acqua			Versione efficienza			Versione rumorosità		
				Scroll	A vite	Centrifugo	A piastre**	A fascio tubiero con unico passaggio	A fascio tubiero	Standard	Alta	Altissima	Standard	Bassa	Ridotta
<b>Refrigeratori condensati ad acqua (solo freddo e pompa di calore)</b>															
EWQ-KCW1N		R-410a	1-2		●			●			●			●	●
EW(H)T-Q		R32	1-2		●			●			●			●	
EWWD~J-		R134a	1			●		●			●			●	
EWWH-J-		R1234ze	1			●		●			●			●	
EWWS-J-		R513A	1			●		●			●			●	
EWWD-VZ		R134a	1-2	●		●			●	Allagato	●	●	●	●	
EWWH-VZ		R-1234ze(E)	1-2	●		●				●	Allagato	●	●	●	
EWWS-VZ		R513A	1-2	●		●				●	Allagato	●	●	●	
<b>Refrigeratori motoevaporanti</b>															
EWLQ-KCW1N		R-410A	1-2		●			●	BPHE		●			●	
EWLT-Q		R32	1-2		●			●			●			●	●
EWLD~J-		R134a	1			●		●			●			●	
EWLD~I-		R134a	1-2-3			●		●	●		●			●	
EWLH-J-		R1234ze	1			●		●			●			●	
EWLS-J-		R513A	1			●		●			●			●	
<b>Refrigeratori centrifughi condensati ad acqua</b>															
EWWD-DZ		R134a	1			●				●	●			●	
EWWH-DZ		R-1234ze(E)	1			●				●	●			●	
EWWS-DZ		R513A	1			●				●	●			●	
DWDC B		R134a e R513A	1	opzionale		●				●	Allagato	●		●	
DWSC C / DWDC C		R134a, R513A e R-1234ze	1	opzionale		●				●	Allagato	●		●	

\* (GWP): R-410A (2.088), R134a (1.430), R32 (675), R-1234ze (7), R513A (631), R454C (145,5)

\*\* BPHE: Scambiatore di calore a piastre saldobrasate

Capacità di raffrescamento (kW)  
 Capacità di riscaldamento (kW)





# Indice

## Sistemi condensati ad aria

### Refrigeratori condensati ad aria (solo freddo)

#### R32

EWAA-DV3P	22
EWAA-DV3P/DW1P	23
EWAT- CZN	24
EWAT- CZP	25
EWAT- CZH	26
EWAT- B -SSB/SLB	34
EWAT- B -SRB	35
EWAT- B- XSB/XLB	36
EWAT- B -XRB	37
EWAT- B -SSC	38
EWAT- B -SRC	39
EWAT- B -XSC	40
EWAT- B -XRC	41
EWFT- B -SSC	42
EWFT- B -SRC	43
EWFT- B -XSC	44
EWFT- B -XRC	45

#### R-290

EWAK- CZN(P)	28
--------------	----

#### R-134a

EWAD-TZBSD	50
EWAD-TZSSD	52
EWAD-TZXSD	54
EWAD-TZXRD	56
EWAD-TZPSD	58
EWAD-TZPRD	60
EWFD-TZBSD	62
EWFD-TZSSD	64
EWFD-TZXSD	66
EWFD-TZPSD	68

#### R-1234ze

EWAH-TZBSD	70
EWAH-TZSSD	72
EWAH-TZXSD	74
EWAH-TZXRD	76
EWAH-TZPSD	78
EWAH-TZPRD	80
EFH-TZBSD	82
EFH-TZSSD	84
EFH-TZXSD	86
EFH-TZPSD	88

#### R513A

EWAS-TZBSD	90
EWAS-TZSSD	92
EWAS-TZXSD	94
EWAS-TZXRD	96
EWAS-TZPSD	98
EWAS-TZPRD	100
EWFS-TZBSD	102
EWFS-TZSSD	104
EWFS-TZXSD	106
EWFS-TZPSD	108

### Refrigeratori condensati ad aria (Pompa di calore)

#### R32

EWYA(4-6-8)DV3P	110
EWYA(9-11-14-16)DV3P	111
EWYA-DW1P	112
EWYT- CZN	113
EWYT- CZP	114
EWYT- CZH	115

#### R-290

EWYK-CZN(P)	116
EWYK-QZ	123

#### R454C

EWYE- CZN	120
EWYE- CZP	121

#### R32

EWYT- CZI(O)	124
EWYT-B SS/SL	129
EWYT-B SR	130
EWYT-B XS/XL	131
EWYT-B XR	132

#### R-134a

EWYD-BZSS	137
EWYD-BZSL	138

#### R513A

EWYS-4ZXS	140
EWYS-4ZXR	141

Opzioni	180
---------	-----

Accessori	184
-----------	-----

# Mini chiller condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

## R32

- Prodotto top di gamma in termini di efficienza energetica e campo di funzionamento
- Versione con riscaldatore evaporatore opzionale
- Facile installazione "plug and play"
- Tra le unità più silenziose disponibili sul mercato (63 dBA - potenza sonora)
- Alimentazione monofase e bassa corrente di spunto rendono questa unità ideale per applicazioni residenziali
- Peso ridotto del 20% rispetto ai modelli precedenti
- **Kit idraulico integrato:** nessun serbatoio inerziale richiesto, pompa con controllo a Inverter di serie, sensore di portata principale e interruttore inclusi.
- Il comando a filo incluso nella dotazione standard consente l'impostazione di più setpoint (raffrescamento, riscaldamento, temperatura dell'acqua in uscita) oppure di valori basati sulle condizioni esterne (controllo in base alle condizioni climatiche). Presenta storico allarmi, funzione rumorosità notturna ridotta ed è disponibile in più lingue.



EWAA-DV3P

Controller MMI

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAA-DV3P

Solo freddo		EWAA-DV3P		004		006		008	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	4,86 (1) / 4,52 (2)		5,83 (1) / 5,09 (2)		6,18 (1) / 5,44 (2)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	0,820 (1) / 1,36 (2)		1,08 (1) / 1,55 (2)		1,19 (1) / 1,73 (2)	
Controllo capacità	Metodo			Variabile (Inverter)					
EER				5,91 (1) / 3,32 (2)		5,40 (1) / 3,28 (2)		5,19 (1) / 3,14 (2)	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	770					
		Larghezza	mm	1.250					
		Profondità	mm	362					
Peso	Unità			kg					
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre					
	Volume acqua			l					
Compressore	Tipo			Compressore ermetico tipo Swing					
	Quantità			1					
Ventilatore	Tipo			Ventilatore elicoidale					
	Quantità			1					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	61,0 (1)		62,0 (1)			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	48,0 (1)		49,0 (1)		50,0 (1)	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		10 (3)~43			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		5 (3)~22			
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675,0					
	Carica			kg					
			1,35						
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V					
			1~/50 /230 +/-10%						

(1) Condizione 1: raffreddamento Ta 35 °C - LWE 18 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | (2) Condizione 2: raffreddamento Ta 35 °C - LWE 7 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | (3) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Mini chiller condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

**R32**

- La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Chiller con Inverter
- Compressore Inverter a tenuta ermetica
- Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- Controller MMI-2 separato per installazione interna



EWAA-DV3P/DW1P

Controller MMI

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAA-DW1P

Solo freddo				EWAA-DV3P/DW1P	011	014	016
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	11,6	12,8	14,0	
	$\eta_{s,c}$		%	229	226	221	
SEER				5,79	5,71	5,59	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	11,6 (1) / 11,5 (2)	12,8 (1) / 12,7 (2)	14,0 (1) / 15,3 (2)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	3,56 (1) / 2,17 (2)	4,06 (1) / 2,51 (2)	4,58 (1) / 3,24 (2)	
Controllo capacità	Metodo			Variabile (Inverter)			
EER				3,26 (1) / 5,31 (2)	3,16 (1) / 5,04 (2)	3,06 (1) / 4,74 (2)	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	870			
		Larghezza	mm	1.380			
		Profondità	mm	460			
Peso	Unità		kg	147			
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre			
	Volume acqua		l	2			
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato			
Compressore	Tipo			Compressore ermetico con Inverter tipo Swing			
	Quantità			1			
Ventilatore	Tipo			Ventilatore elicoidale			
	Quantità			1			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m <sup>3</sup> /min	70	85	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	67,0	69,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	47,7	50,8	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10~43		
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5~22		
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675,0			
	Controllo			Valvola di espansione elettronica			
	Circuiti	Quantità		1			
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	3,80			
	Per circuito		TCO2Eq	2,6			
Unità	Corrente assorbita	Max		A	14,0		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/230-400			

(1) Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | (2) Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Refrigeratore condensato ad aria Inverter e con compressore Scroll, versione Nuda

**R32**

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento (**disp. Estensione Kit alte Temp**)
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- Opzione recupero di calore parziale**
- Refrigeratore con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-CZN

Solo freddo				EWAT-CZN	016	021	025	032	40-A1	040-A2	050	064	090
Raffrescamento di ambienti	Condizione A	Pdc	kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3	
	η <sub>s,c</sub>		%	197	200	205	201	213	210	205	198		
SEER				5,00	5,06	5,21	5,09	5,41	5,33	5,21	5,03		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,50	6,60	8,50	10,3	13,4	13,2	17,0	21,8	31,0	
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter									
	Capacità minima		%	18	14	12	19	15	14	12	15	14	
EER				2,90	3,16	3,00	3,13	2,95	3,12	2,98	2,93	2,84	
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878									
		Larghezza	mm	1.152			1.752			2.306		2.906	3.506
		Profondità	mm	802						814			
Peso	Unità		kg	222	245	340	339	480		574	672		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	223	247	343	342	486		580	680		
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate									
	Volume acqua			l	1	2	2	5	8				
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio									
Compressore	Tipo			Compressore Scroll									
	Quantità			1					2				
Ventilatore	Tipo			Assiale									
	Quantità			1			2			3	4		
	Velocità		rpm	800	900	700	900	700	900	800	900		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	76,0	78,0	79,0	80,0	81,0	83,0	85,0			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0		
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675									
	Carica		kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0	13,0	16,0			
	Circuiti	Quantità		1					2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1"1/4					2"				

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Refrigeratore condensato ad aria Inverter e con compressore Scroll, versione con Pompa std a bassa prevalenza

**R32**

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento (**disp. Estensione Kit alte Temp**)
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- Opzione recupero di calore parziale**
- Refrigeratore con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-CZP

Solo freddo			EWAT-CZP	016	021	025	32	040-A1	040-A2	050	064	090		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A	Pdc	kW	16,0	21,0	25,7	32,6	39,8	41,6	51,0	64,3	88,6		
	ηs,c		%	209	213		225	211	228	216	211	204		
SEER				5,30	5,41		5,70	5,36	5,76	5,48	5,34	5,18		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	16,1	21,1	25,9	32,7	39,9	41,7	51,1	64,4	88,8		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,45	6,56	8,48	10,3	13,3	13,2	16,9	21,9	31,1		
Controllo capacità	Metodo		Controllato ad Inverter											
	Capacità minima		%	18	14	12	19	15	14	12	15	14		
EER				2,96	3,22	3,05	3,18	3,00	3,17	3,03	2,95	2,85		
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878										
		Larghezza	mm	1.152			1.752		2.306		2.906	3.506		
		Profondità	mm	802							814			
Peso	Unità		kg	256	278	383	382	531		630	727			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	257	280	386	385	537		636	735			
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore a piastre saldobrasate											
	Volume acqua		l	1	2			5		8				
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20	
Scambiatore calore aria	Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio											
Compressore	Tipo		Compressore Scroll											
	Quantità		1							2				
Ventilatore	Tipo		Assiale											
	Quantità		1			2		3		4				
	Velocità		rpm	800	900	700	900	700	900	800	900			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	76,0	78,0	79,0	80,0		81,0	-				
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	-				
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675											
	Carica		kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0		13,0	16,0			
	Circuiti	Quantità	1					2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		1"1/4					2"						

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Refrigeratore condensato ad aria Inverter e con compressore Scroll, versione con Pompa ad alta prevalenza

**R32**

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento (**disp. Estensione Kit alte Temp**)
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- **Opzione recupero di calore parziale**
- Refrigeratore con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- **Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

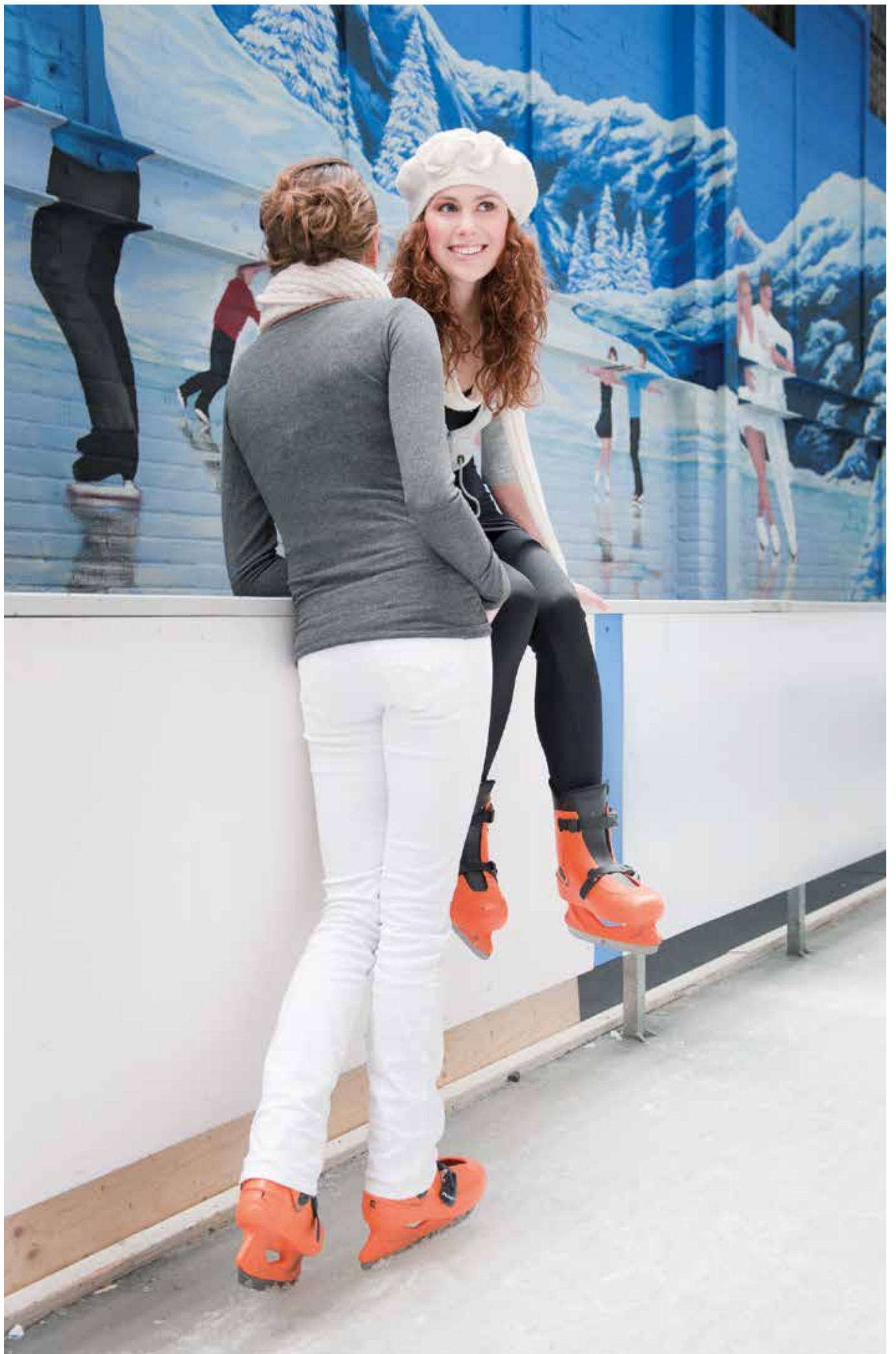


EWAT-CZH

Solo freddo				EWAT-CZH	016	021	025	032	040-A1	040-A2	050	064	090
Raffrescamento di ambienti	Condizione A	Pdc	kW	16,1	21,1	25,8	32,7	39,9	41,7	51,1	64,3	88,7	
	η <sub>s,c</sub>		%	205	210	211	224	210	227	213	208	202	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	16,2	21,2	25,9	32,8	40,1	41,8	51,3	64,5	88,9	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,60	6,70	8,70	10,4	13,5	13,3	17,0	22,0	31,2	
Controllo capacità	Metodo		Controllato ad Inverter										
	Capacità minima		%	18	14	12	19	15	14	12	15	14	
EER				2,89	3,15	2,98	3,14	2,97	3,15	3,02	2,93	2,85	
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878									
		Larghezza	mm	1.152			1.752		2.306		2.906	3.506	
		Profondità	mm	802							814		
Peso	Unità		kg	256	278	383	382	531	630	727			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	257	280	386	385	537	636	735			
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore a piastre saldobrasate										
	Volume acqua		l	1	2			5		8			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,20
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20
Scambiatore calore aria	Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio										
Compressore	Tipo		Compressore Scroll										
	Quantità		1					2					
Ventilatore	Tipo		Assiale										
	Quantità		1		2			3		4			
	Velocità		rpm	800	900	700	900	700	900	800	900		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	76,0	78,0	79,0	80,0		81,0	83,0	85,0		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0		
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675										
	Carica		kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0	13,0	16,0			
	Circuiti	Quantità	1					2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		1"1/4					2"					

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.



# EWAK-CZN(P)

Nuova serie Small Inverter Chiller a R290



**Scudo di sicurezza Daikin**

- Due rilevatori di perdite di refrigerante
- Ventilatori di estrazione per box compressore e quadro elettrico
- Sirena di allarme in caso di perdita di refrigerante
- Tutti i componenti di sicurezza con un'alimentazione separata

mAP, l'APP mobile che semplifica l'uso del regolatore HMI per gli utenti finali

L'APP HMI è disponibile per smartphone e tablet per il monitoraggio dei parametri dell'unità fino a una distanza di 5 metri via Bluetooth.



Ampio campo di funzionamento

	Min.	Max.
Acqua refrigerata	-15°C	20°C
Temperatura esterna	46°C in modalità raffreddamento	

## Vantaggi

- Installazione esterna
- Pacco alettato Daikin (batteria Cu/Al)
- Compressore Scroll Daikin VFD
- Ventilatori a commutazione elettronica Daikin
- Pompa VFD integrata
- Refrigerante R-290

Refrigeratore condensato ad aria Inverter e con compressore Scroll, (tecnologia ad iniezione di vapore), versione Nuda o con Pompa std a bassa prevalenza

### R-290

- Refrigeratore aria-acqua con **refrigerante** naturale **R-290 a bassissimo GWP (3)** disponibile in versione **N** (Naked) o con pompa di circolazione **P**
- **Controllo di capacità full Inverter**
- Gamma di potenze da 20 a 85 kW
- Elevata efficienza energetica (**SEER fino a ~5,8**)
- Prestazioni ottimizzate in raffrescamento grazie alla combinazione di **compressori Inverter e Ventilatori EC Daikin ad alte prestazioni**.
- Scambiatore aria Daikin **Cu/Al con trattamento acrilico**
- **Sistema di sicurezza dedicato per R 290 (Scudo di sicurezza Daikin) certificato per l'intero ciclo di vita**
- Separatore e valvola di intercettazione automatica isolano l'unità in caso di rilevamento di refrigerante nel circuito acqua
- **Installazione esterna con layout compatto**
- **Compatibilità con servizi digitali Daikin Cloud Service**

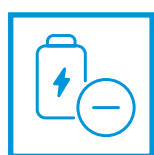


Solo freddo		EWAK-CZ N	020	025	030	040	050	060	070	085
Raffrescamento	Capacità di raffrescamento*	kW	17,60	21,07	24,61	34,73	43,97	51,41	60,23	71,38
	Controllo capacità		Controllo ad Inverter							
	Potenza assorbita	kW	5,10	6,43	8,10	10,98	12,92	16,39	20,08	23,49
	EER / SEER		3,45 / 5,10	3,28 / 5,15	3,04 / 5,00	3,16 / 5,57	3,40 / 5,29	3,14 / 5,00	3,00 / 5,09	3,04 / 5,32
Scambiatore di calore	Aria		Pacco alettato (alette in Al e tubi in Cu)							
	Acqua		A piastre saldobrasate							
Ventilatore	Tipo		Assiale							
	Quantità		1	2			3	4		
Livello potenza sonora	dB(A)		84	85	87	88	89			
Dimensioni	A x L x P	mm	1878 x 1259 x 812	1878 x 1757 x 812	1878 x 2516 x 816	1878 x 3016 x 816	1878 x 3516 x 816			
	Tipo		Scroll con Inverter e iniezione di vapore							
Compressore	Quantità		1			2				
	Economizzatore		1			2				
	Carica di refrigerante	kg	2,65	2,8	5,3	5,45	5,6			

Solo freddo		EWAK-CZ P	020	025	030	040	050	060	070	085
Raffrescamento	Capacità di raffrescamento*	kW	17,81	21,33	24,88	35,06	44,29	51,83	60,76	72,43
	Controllo capacità		Controllo ad Inverter							
	Potenza assorbita	kW	5,05	6,37	8,03	10,88	12,77	16,21	20,07	23,56
	EER / SEER		3,52 / 5,37	3,35 / 5,41	3,10 / 5,25	3,22 / 5,8	3,47 / 5,54	3,20 / 5,21	3,03 / 5,33	3,07 / 5,48
Scambiatore di calore	Aria		Pacco alettato (alette in Al e tubi in Cu)							
	Acqua		A piastre saldobrasate							
Ventilatore	Tipo		Assiale							
	Quantità		1	2			3	4		
Livello potenza sonora	dB(A)		84	85	87	88	89			
Dimensioni	A x L x P	mm	1878 x 1259 x 812	1878 x 1757 x 812	1878 x 2516 x 816	1878 x 3016 x 816	1878 x 3516 x 816			
	Tipo		Scroll con Inverter e iniezione di vapore							
Compressore	Quantità		1			2				
	Economizzatore		1			2				
	Carica di refrigerante	kg	2,65	2,8	5,3	5,45	5,6			



# Perché scegliere la nuova serie Scroll condensata ad aria



Massima efficienza



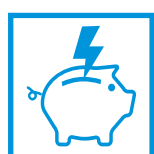
Elevata connettività



Basso impatto ambientale



Soluzioni di sistema ottimizzate



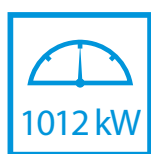
Ridotti costi di esercizio



Infinite applicazioni



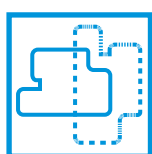
Funzionamento silenzioso



Gamma di capacità da 252 kW a 1.012 kW



# BLUEEVOLUTION



Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per la massima affidabilità



Nuova opzione di monitoraggio delle prestazioni



Due livelli di efficienza disponibili, abbinabili a configurazioni standard o a rumorosità ridotta

# EWAT-B-C

Nuova serie Scroll condensata ad aria

Ideale per centri di elaborazione dati, applicazioni di climatizzazione e processo

I refrigeratori EWAT-B-C sono versatili e adatti a diverse applicazioni, grazie all'ampia gamma di temperature di esercizio. Consentono di gestire efficacemente applicazioni per la climatizzazione, con salamoia e di processo ad alta temperatura.

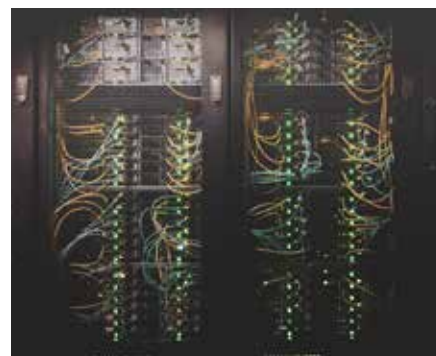
-13°C ← Temperatura di esercizio → +30°C



Raffreddamento di processi



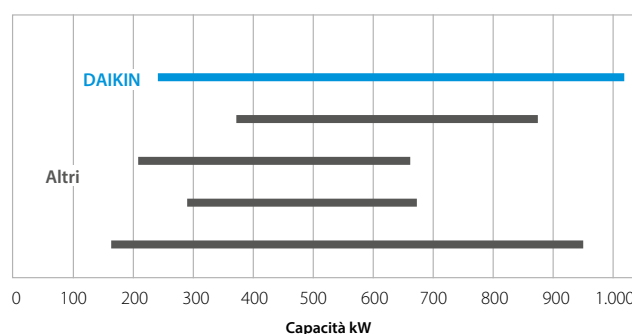
Raffrescamento ambienti



Raffreddamento centri di elaborazione dati

## Ampia gamma di capacità

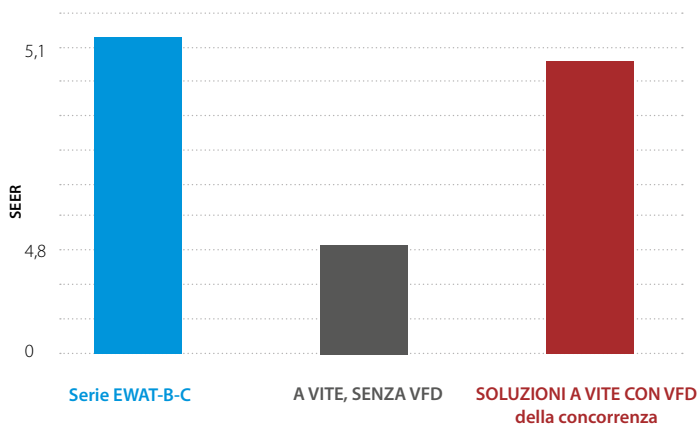
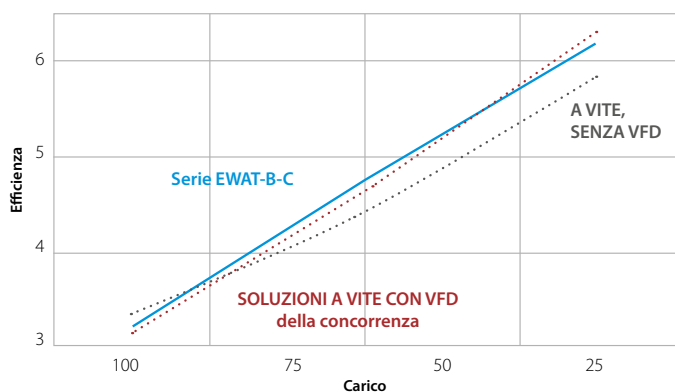
Daikin EWAT-B-C è disponibile in un'ampia gamma di capacità, fino a 1.012kW (in condizioni nominali standard).





## Massima efficienza

L'efficienza dei refrigeratori EWAT-B-C è paragonabile a quella dei compressori a vite con tecnologia VFD della concorrenza: un'alternativa vantaggiosa che non mette a repentaglio le prestazioni del sistema.



## Ampia capacità, ingombro minimo

Il refrigeratore EWAT-B-C, grazie alla sua vasta gamma di capacità, offre innumerevoli soluzioni per realizzare una grande varietà di progetti.



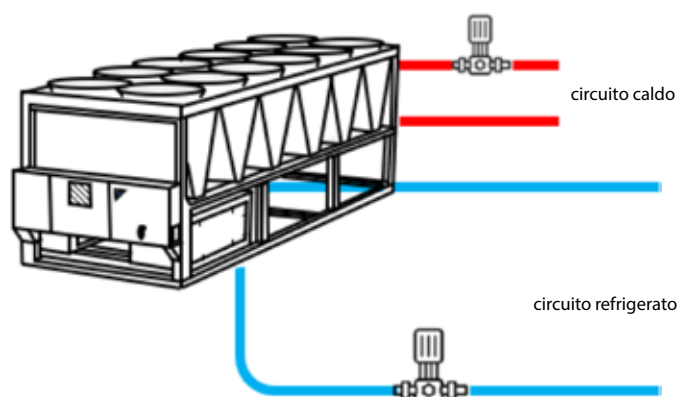
## Ideale per applicazioni mission critical (centri dati)

La capacità può essere ripristinata completamente in soli 180 secondi dopo il ripristino dell'alimentazione.

## Recupero di calore

Il processo di decarbonizzazione richiede fonti di calore alternative e ad alta efficienza.

Il refrigeratore EWAT-B-C può essere dotato della funzione di recupero del calore, generando riscaldamento a costo zero e producendo al contempo l'energia necessaria per il raffreddamento.



# Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Silver, Rumorosità standard/bassa



## R32

- Primo refrigeratore condensato ad aria con R32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- **Modulazione della velocità del ventilatore** per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-B-SSB



EWAT-B-SLB

Solo freddo			EWAT-B-SSB/SLB									
			085	115	135	155	175	195	205	215		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C Pdc		kW	80,92	108,97	131,42	158,15	174,93	191,39	210,53	217,08	
	ηs, c		%	161	173	161	176,2	170,6	173	161		
	ηs,c + VFDFAN		%	-								
SEER + VFDFAN				4,1	4,4	4,1	4,48	4,34	4,4	4,1		
SEER				-								
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	81	109	131	158	175	191	211	217	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	31,8	38,5	49,8	61,9	67,8	69,5	80	85,8	
Controllo capacità	Metodo		Gradino									
	Capacità minima		%	50	38	50	25	38	21	19	50	
EER				2,55	2,83	2,64	2,55	2,58	2,75	2,63	2,53	
IPLV + VFDFAN				4,75	4,83	4,67	4,76	4,81	4,84	4,86	4,7	
EER + VFDFAN				-								
IPLV				-								
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.801			1.822	1.801		1.822		
		Larghezza	mm	1.204								
		Lunghezza	mm	2.110	2.650		3.570	3.170	4.170		3.770	
Peso (SSB)	Unità		kg	681	767	811	1.007	984	1.166	1.158	1.184	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	686	773	821	1.014	996	1.177	1.169	1.200	
Peso (SLB)	Unità		kg	691	777	820	1.028	994	1.187	1.179	1.194	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	696	783	830	1.035	1.006	1.198	1.190	1.210	
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre									
	Volume acqua		l	5	6	9	7	12	11		16	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,9	5,2	6,3	7,6	8,4	9,1	10,1	10,4
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	27,3	34,4	26,5	64,2	41,7	45,9	54,4
Scambiatore calore aria			A microcanali									
Compressore	Tipo		Compressore Scroll									
	Quantità			2			4	2	4		2	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto									
	Quantità			4	6		8		10			
	Portata d'aria	Nom.	l/s	6.022	9.036		13.354	12.023	16.710		15.057	
		Velocità		rpm	1.360							
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	84,8	88,2	89,7	87,8	91,8	89,9	90,9	93,2	
Livello di potenza sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	83,7	86,2	87	86,7	88,8	88,1	88,7	90	
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	67,4	70,5	72	69,5	73,8	71,3	72,3	74,8	
Livello di pressione sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	66,3	68,5	69,3	68,4	70,7	69,5	70,1	71,6	
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675									
	Carica		kg	7,5	8,5		13	11	14,5		13	
	Circuiti	Quantità		1			2	1	2		1	
Collegamenti tubazioni			Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	mm	76,1			88,9	76,1	88,9		76,1
Unità	Corrente di spunto	Max	A	213	313	324	284	462	384	395	498	
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	59	69	83	108	113	117	131
	Max	A	73	86	96	143	132	156	167	168		
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz	3~/50								

# Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Silver, Rumorosità ridotta

## R32

- Primo refrigeratore condensato ad aria con R32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei frigoriferi, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- **Modulazione della velocità del ventilatore** per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



EWAT-B-SRB

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo			EWAT-B-SRB									
			085	115	135	155	175	195	205	215		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C	Pdc	kW	76,49	105	123,88	150,13	164,87	181,31	200,51	203,5	
	ηs, c		%	161	173	161	166,2	162,2	167,8	161		
SEER				4,1	4,4	4,1	4,23	4,13	4,27	4,1		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	76	105	124	150	165	181	201	204	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	33,7	40,3	53	65,9	73	73,2	84,6	91,9	
Controllo capacità	Metodo		Gradino									
	Capacità minima		%	50	38	50	25	38	21	19	50	
EER				2,27	2,61	2,34	2,28	2,26	2,48	2,37	2,21	
IPLV				4,71	4,84	4,63	4,62	4,84	4,64	4,91	4,66	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.801			1.822	1.801	1.822			
		Larghezza	mm	1.204								
		Lunghezza	mm	2.110	2.650		3.570	3.170	4.170		3.770	
Peso	Unità		kg	691	777	821	1.028	994	1.187	1.179	1.194	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	696	783	830	1.035	1.006	1.198	1.190	1.210	
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre									
	Volume acqua		l	5	6	9	7	12	11		16	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,7	5	5,9	7,2	7,9	8,7	9,6	9,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	24,6	32,2	23,8	58,5	37,5	41,6	49,9	36,8
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali									
Compressore	Tipo		Compressore Scroll									
	Quantità			2			4	2	4		2	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto									
	Quantità			4	6		8		10			
	Portata d'aria	Nom.	l/s	4.929	7.396		11.352	9.838	14.202		12.325	
	Velocità		rpm	1.200								
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	77	82,5	84,1	81,6	86,3	83,9	85,2	87,8	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	61,2	64,7	66,4	63,3	68,3	65,3	66,6	69,4	
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675									
	Carica		kg	7,5	8,5		13	11	14,5		13	
	Circuiti	Quantità		1			2	1	2		1	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		mm	76,1			88,9	76,1	88,9		76,1	
Unità	Corrente di spunto	Max	A	213	313	324	284	462	384	395	498	
		Raffrescamento	Nom.	A	62	71	87	115	119	123	139	151
	Corrente assorbita	Max	A	73	86	96	143	132	156	167	168	
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz	3~/50								

# Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Gold, Rumorosità standard/bassa



## R32

- Primo refrigeratore condensato ad aria con R32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei frigoriferi, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- **Modulazione della velocità del ventilatore** per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-B-XSB



EWAT-B-XLB

Solo freddo			EWAT-B-XSB/XLB		085	115	145	185
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C Pdc		kW	87,9	113,89	143,48	182,67	
	ηs, c		%	167	183	175	175,8	
	ηs,c + VFDFAN		%	-	-	-	-	
SEER				4,25	4,65	4,45	4,47	
SEER + VFDFAN				-	-	-	-	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	88	114	143	183	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	28,8	36,6	44,4	63,6	
	Metodo			Gradino				
Controllo capacità	Capacità minima		%	50	38	50	38	
	EER			3,05	3,12	3,23	2,87	
IPLV + VFDFAN				4,83	4,90	4,88	4,74	
EER + VFDFAN				-	-	-	-	
IPLV				-	-	-	-	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.801		1.822	1.822	
		Larghezza	mm	1.204		1.204	1.204	
		Lunghezza	mm	2.650	3.170	3.770	3.770	
Peso (XSB)	Unità		kg	737	830	949	1.066	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	742	836	958	1.078	
Peso (XLB)	Unità		kg	747	840	959	1.076	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	752	846	968	1.088	
Scambiatore calore acqua	Tipo			A piastre saldobrasate				
	Volume acqua		l	5	6	9	12	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,2	5,4	6,9	8,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31,6	37,3	31	45,1
Scambiatore calore aria			Tipo		A microcanali			
Compressore	Tipo			Compressore Scroll				
	Quantità			2		2		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto				
	Quantità			6	8	10	10	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	9,036	12,023	15,057	15,057	
	Velocità		rpm		1.360	1.360	1.360	
Livello di potenza sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	86	88,8	90,5	92,1	
Livello di potenza sonora (XLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	85,2	87,1	88,5	89,3	
Livello di pressione sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	68,3	70,8	72,2	73,7	
Livello di pressione sonora (XLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	67,5	69,1	70,1	70,9	
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675				
	Carica		kg	9	10	11	12	
	Circuiti	Quantità		1		1		
Collegamenti tubazioni			Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	mm	76,1		76,1	
Unità	Corrente di spunto	Max	A	215	315	328	464	
		Raffrescamento	Nom.	A	56	67	78	108
	Corrente assorbita	Max	A	75	87	100	134	
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz	3~/50				

# Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta



## R32

- Primo refrigeratore condensato ad aria con R32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei frigoriferi, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- **Modulazione della velocità del ventilatore** per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



EWAT-B-XRB

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo		EWAT-B-XRB		085	115	145	185	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	81,86	108,59	135,62	166,16
	ηs, c		%	150,6	179,4	166,6	164,6	
SEER				4,13	4,56	4,24	4,19	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	82	109	136	166	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	30,8	38,9	46,9	70,5
Controllo capacità	Metodo		Gradino					
	Capacità minima		%	50	38	50	38	
EER				2,66	2,79	2,89	2,36	
IPLV				4,74	4,91	4,70	4,72	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.801		1.822	1.822	
		Larghezza	mm			1.204	1.204	
		Lunghezza	mm	2.650	3.170	3.770	3.770	
Peso	Unità		kg	747	840	959	1.076	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	752	846	968	1.088	
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre					
	Volume acqua		l	5	6	9	12	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,9	5,2	6,5	7,9
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	27,8	34,2	28
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali					
Compressore	Tipo		Compressore Scroll					
	Quantità			2			2	
Ventilatore	Tipo		Ellicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			6	8	10	10	
	Portata d'aria	Nom.		l/s	6,673	8,896	11,122	11,122
		Velocità		rpm	1.108			1.108
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	77,9	81,9	84	86
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	60,2	63,9	65,6	67,7
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675					
	Carica		kg	9	10	11	20	
	Circuiti	Quantità		1			1	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		mm	76,1			76,1	
Unità	Corrente di spunto	Max		A	215	315	328	464
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	59	71	83
	Max		A	75	87	100	134	
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz	3~/50				

# Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Silver, Rumorosità standard

**R32**

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Monitoraggio delle prestazioni;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-B-SSC

Solo freddo		EWAT-B- SSC		250	270	310	320	350	380	430	480	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C	Pdc	kW	241,8	253	305,92	317,98	345,59	381,40	426,61	477,56	
	ηs, c		%	185,4	182,2	184,6	177,7	181,2	183,0	184,9	183,0	
SEER			kW	4,71	4,63	4,689	4,517	4,604	4,649	4,698	4,649	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	241,8	253	305,92	317,98	345,59	381,40	426,61	477,56	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	80,77	86,82	106,6	115,0	130,0	125,2	148,6	176,0	
Controllo capacità	Metodo			Gradino								
	Capacità minima		%	17	25	22	21	19	18	16	14	
EER				2,994	2,914	2,869	2,764	2,658	3,046	2,871	2,714	
IPLV				5,08	5,07	4,948	4,794	4,948	4,849	4,907	4,940	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535								
		Larghezza	mm	2.238								
		Profondità	mm	2.514				3.594				
Peso	Unità		kg	2.019	2.063	2.076	2.118	2.200	2.618	2.801	2.924	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.039	2.083	2.099	2.146	2.228	2.646	2.837	2.960	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali								
Compressore	Tipo			Compressore Scroll								
	Quantità			4	3	4	3	4	4	5		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità			4				6				
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	25.500		25.490	25.500	25.490	38.240			
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	92	93	94,0	93,8	94,5	95,1	95,6	95,9	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	73	74	74,9	74,7	75,5	75,4	75,9	76,2	
	Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20~52							
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675								
	Carica		kg	18	18	22,0	25,0	30,0	31,0	35,0	39,0	
	Circuiti	Quantità		2	2	1	2	1	2	2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm								
Unità	Corrente di spunto	Max	A	464	482	693	697	735	750	792	838	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	152	163	186	200	224	222	260	304
	Max	A	199	216	245	249	287	302	344	390		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400								

Solo freddo		EWAT-B- SSC		570	620	670	730	790	860	960	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C	Pdc	kW	567,34	622,34	668,92	734,97	791,18	857,22	961,63	
	ηs, c		%	190,4	188,9	188,1	190,4	190,8	192,6	189,0	
SEER			kW	4,834	4,797	4,778	4,834	4,844	4,889	4,801	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	567,34	622,34	668,92	734,97	791,18	857,22	961,63	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	185,5	213,1	237,0	248,6	273,9	285,5	335,1	
Controllo capacità	Metodo			Gradino							
	Capacità minima		%	22	20	18	17	15	14	25	
EER				3,058	2,921	2,823	2,957	2,889	3,002	2,870	
IPLV				5,062	5,073	5,088	5,120	5,092	5,122	5,079	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	4.674				5.574		5.848	
Peso	Unità		kg	3.495	3.670	3.779	4.308	4.666	5.119	5.313	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.555	3.747	3.856	4.385	4.743	5.196	5.412	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore Scroll							
	Quantità			5	6	6	7	7	8		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			8	8	8	10	10	12		
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	50.980		50.980	63.730	63.730	76.480		
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	96,7	97,0	97,3	97,9	98,1	98,6	99,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	76,5	76,7	77,0	77,2	77,4	77,5	77,8	
	Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20~52						
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675							
	Carica		kg	45,0	50,0	53,0	59,0	63,0	68,0	77,0	
	Circuiti	Quantità		2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max	A	891	936	979	1.032	1.079	1.132	1.220	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	329	374	413	438	479	505	585
	Max	A	443	488	531	584	631	684	772		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400							

# Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, efficienza Silver, Rumorosità ridotta

**R32**

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Monitoraggio delle prestazioni;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-B-SRC

Solo freddo		EWAT-B-SRC		250	270	310	320	350	380	430	480
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C	Pdc	kW	240,1	259,9	297,62	308,38	334,14	373,60	415,25	463,29
	ηs, c		%	201,4	187,4	197,5	185,0	189,2	192,8	193,5	193,1
SEER				5,11	4,76	5,013	4,700	4,806	4,895	4,913	4,902
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	240,1	259,9	297,62	308,38	334,14	373,60	415,25	463,29
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	83,45	93,89	108,0	117,1	133,5	124,4	149,9	179,2
	Metodo			Gradino							
Controllo capacità	Capacità minima		%	17	25	22	21	19	18	16	14
	EER			2,877	2,768	2,757	2,634	2,502	3,003	2,771	2,586
IPLV				5,54	5,34	5,485	4,999	5,319	5,324	5,339	5,382
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	2.514				3.594			
Peso	Unità		kg	2.107	2.151	2.076	2.206	2.200	2.618	2.801	2.924
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.127	2.171	2.099	2.234	2.228	2.646	2.837	2.960
Scambiatore calore aria				A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore Scroll							
	Quantità			4		3		4		5	
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			5	6		4		6		
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s	21.460		21.470	21.460	21.470		32.200
	Raffrescamento	Nom.		dBA	88		87,9	87,8	88,1	89,5	89,6
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	68	69	68,8	69,0	69,8	69,9	70,0
	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~52						
Campo di funzionamento	Tipo/GWP			R32/675							
	Carica		kg	18		22	25	30	31	35	39
Collegamenti tubazioni	Circuiti	Quantità		2		1	2	1		2	
	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max	A	464	482	693	697	735	750	792	838
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	151	165	195	210	236	232	319
	assorbita	Max	A	199	216	245	249	287	302	344	390
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400							

Solo freddo		EWAT-B-SRC		570	620	670	730	790	860	960	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C	Pdc	kW	553,35	605,02	647,77	714,95	768,57	835,75	933,57	
	ηs, c		%	202,0	200,3	197,9	205,2	206,3	208,4	201,8	
SEER				5,124	5,083	5,022	5,206	5,232	5,284	5,121	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	553,35	605,02	647,77	714,95	768,57	835,75	933,57	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	186,4	216,0	242,2	251,4	278,3	287,5	341,0	
	Metodo			Gradino							
Controllo capacità	Capacità minima		%	22	20	18	17	15	14	25	
	EER			2,969	2,801	2,674	2,844	2,762	2,907	2,738	
IPLV				5,557	5,557	5,525	5,650	5,484	5,630	5,550	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	4.674				5.848			
Peso	Unità		kg	3.495	3.670	3.779	4.308	4.666	5.119	5.313	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.555	3.747	3.856	4.385	4.743	5.196	5.412	
Scambiatore calore aria				A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore Scroll							
	Quantità			5		6		7		8	
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			8		8		10		12	
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s	42.940		42.940	53.670	53.670		64.400
	Raffrescamento	Nom.		dBA	90,8	90,9	91,0	91,9	91,9	92,6	92,7
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	70,6	70,7	70,8	71,2	71,2	71,5	71,6
	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-20 ~52						
Campo di funzionamento	Tipo/GWP			R32/675							
	Carica		kg	45	50	53	59	63	68	77	
Collegamenti tubazioni	Circuiti	Quantità		2							
	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max	A	891	936	979	1.032	1.078	1.131	1.219	
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	344	392	434	459	503	529	615
	assorbita	Max	A	443	488	531	584	630	683	771	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400							

# Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Gold, Rumorosità standard

**R32**

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Monitoraggio delle prestazioni;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWAT-B-XSC

Solo freddo				EWAT-B-XSC	180	210	230	250	250	290	320-XSC2	320-XSC1	350	370	C10																		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C	Pdc	kW	182,9	205	221,3	246,7	252,39	287,1	321,5	324,44	334,1	371,33	1.009,36																			
	ηs, c		%	181,4	185,4	186,6	187,4	181,8	187,8	188,6	188,6	118,6	187,4	193,4																			
SEER				4,61	4,71	4,74	4,76	4,620	4,77	4,79	4,789	4,79	4,759	4,910																			
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	182,9	205	221,3	246,7	252,39	287,1	321,5	324,44	334,1	371,33	1.009,00																			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	56,73	63,41	67,74	81,48	79,1	93,7	101,6	100,0	110	118,8	315,7																			
Controllo capacità	Metodo			Gradino																													
	Capacità minima		%	25	21	19	17	50	25	13	22	20	19	25																			
EER				3,225	3,233	3,267	3,028	3,189	3,064	3,165	3,245	3,036	3,126	3,197																			
IPLV				4,91	5,09		5,2	4,907	5,22	5,01	5,002	5,21	5,051	5,126																			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535																													
		Larghezza	mm	2.238																													
		Profondità	mm	2.514									3.594			9.088																	
Peso	Unità		kg	1.877	1.939	2.002	2.046	1.963	2.488	2.664	2.466	2.666	2.585	6.251																			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.891	1.959	2.030	2.074	1.986	2.516	2.692	2.489	2.694	2.610	6.350																			
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																														
Compressore	Tipo		Compressore Scroll																														
	Quantità		4			2			5			3			5			3			8												
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																														
	Quantità		4						6						16																		
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	25.500			25.490			38.240			101.980																				
	Raffrescamento	Nom.	dBA	91			92			93,5			94			94,8			95,3			99,5											
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	72			73			74,4			74			75,1			75,6			77,6											
	Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~52																												
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675																														
	Carica		kg	19,2			33,1			50,0			44,0			55,0			75,0														
	Circuiti	Quantità		2			1			2			2			2			2														
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm																														
Unità	Corrente di spunto	Max	A	304	429	468	464	647	492	532	703	540	746	1.240																			
		Raffrescamento	Nom.	A	112	125	134	154	142	175	190	181	209	212	567																		
		Corrente assorbita	Max	A	146	162	181	199	199	227	257	255	275	298	792																		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V 3~/50 /400																														
Solo freddo				EWAT-B-XSC	390	450	510	540	590	630	720	760	830	880																			
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C	Pdc	kW	387,85	448,05	512,31	539,39	586,74	631,42	716,56	762,50	834,45	880,39																				
	ηs, c		%	184,9	187,4	189,4	192,5	192,4	192,6	193,9	194,2	193,8	193,5																				
SEER				4,697	4,760	4,810	4,887	4,884	4,890	4,923	4,930	4,920	4,913																				
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	387,85	448,05	512,31	539,39	586,74	631,42	716,56	762,50	834,45	880,39																				
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	125,6	140,5	158,0	160,2	178,6	197,1	218,1	236,9	257,3	276,1																				
Controllo capacità	Metodo			Gradino																													
	Capacità minima		%	18	16	25	14	22	20	18	17	15	14																				
EER				3,088	3,189	3,242	3,368	3,285	3,203	3,285	3,219	3,243	3,189																				
IPLV				4,895	4,977	5,068	5,091	5,117	5,109	5,141	5,165	5,130	5,146																				
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535																													
		Larghezza	mm	2.238																													
		Profondità	mm	3.594	4.674			5.754			6.834			8.008																			
Peso	Unità		kg	2.657	3.169	3.359	3.804	3.916	4.024	4.565	4.673	5.442	5.551																				
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.693	3.205	3.419	3.864	3.979	4.084	4.642	4.750	5.519	5.628																				
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																														
Compressore	Tipo		Compressore Scroll																														
	Quantità		4			5			6			7																					
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																														
	Quantità		6			8			10			12			14																		
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	38.240			50.980			63.730			76.480			89.230																	
	Raffrescamento	Nom.	dBA	95,1			96,1			97,2			97,5			98,0			98,3			98,9											
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	75,4			75,9			76,3			76,2			76,5			76,8			76,9			77,1			77,2			77,4		
	Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~52																												
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675																														
	Carica		kg	30,5	35,0	39,5	42,0	45,0	49,0	55,0	57,5	62,5	67,0																				
	Circuiti	Quantità		2																													
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm						139,7 mm																								
Unità	Corrente di spunto	Max	A	750	803	845	858	901	944	999	1.042	1.142																					
		Raffrescamento	Nom.	A	223	252	284	292	323	354	394	425	464	495																			
		Corrente assorbita	Max	A	302	355	397	410	453	496	551	594	694																				
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V 3~/50 /400																														

# Refrigeratore condensato ad aria, con compressore Scroll, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta



MicroTech 4



EWAT-B-XRC



EWAT-B-XRC

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Monitoraggio delle prestazioni;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.

**R32**

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWAT-B-XRC															
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C ηs, c	Pdc	kW	180	210	230	250-XRC2	250-XRC1	290	320-XRC1	320-XRC2	350	370	C10					
				%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%				
SEER			5,09	5,11	5,19	5,01	4,965	5,16	5,186	5,25	5,13	5,140	5,229						
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	169,8	192,1	220,5	239,4	241,40	274,5	313,20	286,2	326,9	355,68	965,50					
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	51,15	61,78	70,9	85,68	81,1	91,3	99,9	93,11	115	121,4	323,5					
Controllo capacità	Metodo			Gradino															
	Capacità minima		%	25	21	19	17	50	25	22	13	20	19	25					
EER				3,319	3,11		2,794	2,977	3,006	3,135	3,074	2,842	2,929	2,985					
IPLV				5,51	5,59	5,5	5,51	5,340	5,77	5,525	5,67	5,72	5,487	5,576					
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535															
		Larghezza	mm	2.238															
		Profondità	mm	2.514															
			mm		2.510	3.594	53.600	3.594	3.594	3.590	9.090								
Peso	Unità		kg	1.965	2.026	2.090	2.134	1.963	2.604	2.576	2.831	2.833	2.585	6.251					
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	1.979	2.046	2.118	2.162	1.968	2.604	2.604	2.831	2.833	2.610	6.350					
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali															
Compressore	Tipo			Compressore Scroll															
	Quantità			4		2		4		3		5		3		8			
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto															
	Quantità			4				6				16							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	83				84,0				85				85,7			
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	64				64,9				65,7				66,0			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	64				64,9				65,7				66,0			
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	64				64,9				65,7				66,0			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~52															
	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~52															
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675															
	Carica		kg	19,2				44,0				33,1				55,0			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			2				1				2				2			
				88,9 mm															
Unità	Corrente di spunto	Max	A	304	429	446	464	647	492	703	523	540	746	1.240					
			Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	103	119	131	152	143	164	178	205	213	570			
				Max	A	146	163	181	199	199	227	255	275	275	298	792			
			Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400													

Solo freddo				EWAT-B-XRC																
Raffrescamento di ambienti	Condizione A35°C ηs, c	Pdc	kW	390	450	510	540	590	630	720	760	830	880							
				%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%						
SEER			4,979	5,158	5,108	5,279	5,270	5,237	5,291	5,249	5,324	5,294								
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	370,32	431,43	489,48	520,68	563,54	603,94	687,57	728,98	800,94	842,34							
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	129,1	141,4	162,1	159,6	180,7	202,0	221,3	242,8	261,1	282,2							
Controllo capacità	Metodo			Gradino																
	Capacità minima		%	18	16	25	14	22	20	18	17	15	14							
EER				2,869	3,052	3,019	3,262	3,119	2,990	3,107	3,003	3,067	2,979							
IPLV				5,317	5,446	5,528	5,630	5,620	5,901	5,649	5,605	5,613	5,605							
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535																
		Larghezza	mm	2.238																
		Profondità	mm	3.590	4.670				5.750				6.830				8.010			
			mm	3.590	4.670				5.750				6.830				8.010			
Peso	Unità		kg	2.657	3.169	3.359	3.804	3.916	4.024	4.565	4.673	5.442	5.551							
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.693	3.205	3.419	3.864	3.976	4.084	4.642	4.750	5.519	5.628							
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali																
Compressore	Tipo			Compressore Scroll																
	Quantità			4				5				6				7				
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto																
	Quantità			6				8				10				12				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	28.350				37.800				47.250				56.700				
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	85,6				86,8				87,8				88,7				
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	65,9				66,5				66,7				66,9				
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	65,9				66,5				66,7				66,9				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~52																
	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~52																
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675																
	Carica		kg	30,5				39,5				42,0				45,0				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			2				1				2				2				
				88,9 mm																
Unità	Corrente di spunto	Max	A	750	803	845	858	901	944	999	1.042	1.142								
			Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	225	249	286	287	322	356	393	428	463	498				
				Max	A	302	355	397	410	453	496	551	594	694						
			Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400														

# Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll, con free cooling integrato, Efficienza Silver, Rumorosità standard

**R32**

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Opzione senza glicole;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFT-B-SSC

Solo freddo			EWFT-B-SSC	310	320	350	380	4302	480	570	620	670	730
SEER				4.833	4.546	4.641	4.688	4,73	4.742	4.921	4.879	4.815	5.014
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	395,2	351,7	439,1	499,3	493,6	553,8	738,6	803,5	749,6	843,7
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	121,6	95,91	151,7	138,4	131,3	164,2	211	245,1	211,9	220,9
	Metodo		Gradino										
Controllo capacità	Capacità minima		%	39	21	33	18	16	14	22	20	18	17
				3,25	3,667	2,894	3,608	3,76	3,373	3,501	3,278	3,538	3,819
EER				5,259	4,869	5,080	5,078	5,086	5,122	5,284	5,275	5,241	5,392
IPLV													
	Unità	Altezza	mm	2.535									
		Larghezza	mm	2.238									
	Profondità	mm	2.514			3.594			4.674		5.754		
Peso	Unità		kg	2.245	2.288	2.373	2.852	3.012	3.155	3.774	3.953	4.056	4.667
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.388	2.436	2.521	3.023	3.198	3.341	4.044	4.223	4.343	5.054
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali										
Compressore	Tipo		Compressore Scroll										
	Quantità			3	4	3	4	5	6				
Ventilatore	Tipo		Elcoidale, ad azionamento diretto										
	Quantità			4			6			8		10	
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	22.510			33.765			45.020		56.275	
			l/s										
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	94	93,8	94,5	95,1	95,6	95,9	96,7	97	97,3	97,9
	Raffrescamento	Nom.	dBA	74,9	74,7	75,5	75,4	75,9	76,2	76,5	76,7	77,0	77,2
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~46									
Refrigerante	Tipo/GWP		R-32/675,0										
	Carica		kg	22,0	25,0	30,0	31,0	35,0	39,0	45,0	50,0	53	59,0
	Circuiti	Quantità		1	2	1	88,9			2		139,7	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)												
Unità	Corrente di spunto	Max	A	693	697	735	750	792	838	891	936	979	1.032
		Raffrescamento	Nom.	A	216,2	174,1	264,3	252,3	240,2	294,4	378,9	435	380,3
	Corrente assorbita	Max	A	245	249	287	302	344	390	443	488	531	584
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400									

Solo freddo			EWFT-B-SSC	790	860	960
SEER				5.049	5.076	4.93
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1.018	1.112	1.235
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	316,1	325,1	387,5
Controllo capacità	Metodo		Gradino			
	Capacità minima		%	15	14	25
EER				3,222	3,422	3,188
IPLV				5,307	5,381	5,312
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535		
		Larghezza	mm	2.238		
		Profondità	mm	5.848	6.928	
Peso	Unità		kg	5.035	5.546	5.860
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	5.422	5.975	6.311
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali			
Compressore	Tipo		Compressore Scroll			
	Quantità			7	8	
Ventilatore	Tipo		Elcoidale, ad azionamento diretto			
	Quantità			10	12	
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	56.275		67.530
			l/s			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	98,1	98,6	99
	Raffrescamento	Nom.	dBA	77,4	77,5	77,8
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~46		
Refrigerante	Tipo/GWP		R-32/675,0			
	Carica		kg	63,0	68,0	77,0
	Circuiti	Quantità		2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7			
Unità	Corrente di spunto	Max	A	1.079	1.132	1.220
		Raffrescamento	Nom.	A	559	581,8
	Corrente assorbita	Max	A	631	684	772
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400		

Prestazioni secondo il software Chiller Configurator 1.4 | Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 26°C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 18°C; temp. aria ambiente 35°C; glicole etilenico 25%; funzionamento a pieno carico.

# Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll, con free cooling integrato, Efficienza Silver, Rumorosità ridotta

**R32**

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Opzione senza glicole;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFT-B-SRC

Solo freddo		EWFT-B-SRC									
		310	320	350	380	430	480	570	620	670	730
SEER		4.778	4.329	4.602	4.713	4.715	4.662	4.899	4.823	4.782	4.972
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW									
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	395,2	408,4	439,1	480,6	544,2	598,2	725	762,6	851,4	947,6
Controllo capacità	Metodo	Gradino									
	Capacità minima	39	21	33	18	16	14	22	20	18	17
EER		3,25	3.115	2.894	3.344	3.249	2.928	3.385	2.941	3.069	3.344
IPLV		5.281	4.858	5.084	5.074	5.096	5.148	5.329	5.347	5.309	5.414
Dimensioni	Unità	Altezza	mm								
		Larghezza	mm								
		Profondità	mm								
Peso	Unità	kg									
	Peso in condizioni di funzionamento	2.336	2.379	2.464	2.942	3.134	3.298	3.917	4.116	4.219	4.830
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali									
Compressore	Tipo	Compressore Scroll									
Ventilatore	Quantità	3	4	3	4	5	6				
	Tipo	Ellicoidale, ad azionamento diretto									
Livello di potenza sonora	Quantità	4									
	Portata d'aria Raffrescamento Nom.	l/s									
Livello di pressione sonora	Raffrescamento Nom.	87,9	87,8	88,1	89,5	89,6	89,7	90,8	90,9	91	91,9
	Lato aria Raffrescamento Min.-Max.	°CBS									
Refrigerante	Tipo/GWP	R-32/675									
	Carica	kg									
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	88,9									
	Unità	139,7									
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V									
		3~/50/400									

Solo freddo		EWFT-B-SRC			790	860			960				
SEER					4.984	5.057			4.883				
Capacità di raffreddamento	Nom.				970,4	1.093			1.170				
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.				335,4	329,9			409,7				
Controllo capacità	Metodo				Gradino								
	Capacità minima				15	14			25				
EER					2.893	3.312			2.856				
IPLV					5.271	5.399			5.300				
Dimensioni	Unità	Altezza	mm										
		Larghezza	mm										
		Profondità	mm										
Peso	Unità	kg											
	Peso in condizioni di funzionamento	5.848	5.220			5.730	6.065			6.516			
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali											
Compressore	Tipo	Compressore Scroll											
Ventilatore	Quantità	7			8								
	Tipo	Ellicoidale, ad azionamento diretto											
Livello di potenza sonora	Quantità	10			12								
	Portata d'aria Raffrescamento Nom.	l/s											
Livello di pressione sonora	Raffrescamento Nom.	56.275			67.530			92,6			92,7		
	Lato aria Raffrescamento Min.-Max.	°CBS											
Refrigerante	Tipo/GWP	R-32/675											
	Carica	kg											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	63,0			68,0			77,0					
	Unità	2											
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V											
		3~/50/400											

Prestazioni secondo il software Chiller Configurator 1.4 | Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 26°C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 18°C; temp. aria ambiente 35°C; glicole etilenico 25%; funzionamento a pieno carico.

# Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll, con free cooling integrato, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta



MicroTech 4



EWFT-B-XSC



EWFT-B-XSC

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1.000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Opzione senza glicole;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWFT-B-XSC	C10	250	320	370	390	450	510	540	590	630	
SEER					5.189	4.723	5.186	5.011	4,74	4,957	4,911	5,213	5,141	5,131	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	1.326	331,9	429,6	487,6	508,5	591,6	673,7	716,2	774,8	829,5	
	Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	351,7	87,99	108,4	131	139,3	152,6	176,8	175,2	197,5	219,9	
Controllo capacità	Metodo			Gradino											
	Capacità minima			%	25	50	39	33	18	16	25	14	22	20	
EER					3,77	3,772	3,963	3,722	3,65	3,877	3,81	4,088	3,923	3,772	
IPLV					5,514	5,185	5,518	5,366	5,122	5,326	5,322	5,623	5,546	5,509	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535											
		Larghezza	mm	2.238											
		Profondità	mm	9.088	2.514	3.594				4.674		5.754			
Peso	Unità			kg	6.792	2.129	2.678	2.800	2.885	3.420	3.634	4.150	4.266	4.377	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	7.331	2.272	2.851	2.975	3.064	3.658	3.904	4.520	4.636	4.747	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali											
Compressore	Tipo			Compressore Scroll											
Ventilatore	Quantità			8				2		3		4		5	
	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto											
Livello di potenza sonora	Quantità			16				4		6		8		10	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	90.040	22.510	33.765				45.020		56.275		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento			Nom.	dBA	99,5	93,5	94,8	95,3	95,1	96,1	96,5	96,9	97,2	97,5
	Raffrescamento			Nom.	dBA	77,6	74,4	75,1	75,6	75,4	75,9	76,3	76,2	76,5	76,8
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46										
Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675											
	Carica			kg	90,0	26,0	30,0	33,0	37,0	42,0	47,0	50,0	54,0	58,0	
	Circuiti	Quantità			2				1				2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				139,7				88,9				139,7		
Unità	Corrente di spunto	Max		A	1.240	647	703	746	750	803	845	858	901	944	
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	642,5	160,7	202,1	239,6	253,6	282,7	322,7	327,1	364,3	401,6
			Max		A	792	199	255	298	302	355	397	410	453	496
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400										

Solo freddo				EWFT-B-XSC	720	760	830	880	
SEER					5.219	5.193	5.251	5.243	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	945,8	1.002	1.100	1.156	
	Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	241,8	264,5	284,6	307,3	
Controllo capacità	Metodo			Gradino					
	Capacità minima			%	18	17	15	14	
EER					3,912	3,789	3,865	3,763	
IPLV					5,570	5,518	5,553	5,519	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535					
		Larghezza	mm	2.238					
		Profondità	mm	6.834		8.008			
Peso	Unità			kg	4.975	5.086	5.879	5.991	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	5.404	5.515	6.352	6.464	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali					
Compressore	Tipo			Compressore Scroll					
Ventilatore	Quantità			6		7			
	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
Livello di potenza sonora	Quantità			12		14			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	67.530		78.785		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento			Nom.	dBA	98	98,3	98,9	
	Raffrescamento			Nom.	dBA	76,9	77,1	77,4	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675					
	Carica			kg	66,0	69,0	75,0	80,0	
	Circuiti	Quantità			2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				139,7				
Unità	Corrente di spunto	Max		A	999	1.042	1.142	1.142	
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	445,1	482,9	523,9	561,6
			Max		A	551	594	694	694
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400				

Prestazioni secondo il software Chiller Configurator 1.4 | Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 26°C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 18°C; temp. aria ambiente 35°C; glicole etilenico 25%; funzionamento a pieno carico.

# Refrigeratore condensato ad aria con compressore Scroll, con free cooling integrato, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta

**R32**

- Refrigerante R32;
- Potenza nominale fino a 1000 kW;
- Compressori Scroll;
- Classe di efficienza più alta, sia a pieno carico che a carico parziale;
- Migliore capacità con il minimo ingombro;
- Batterie a microcanali;
- Opzione senza glicole;
- Nuovo controller Daikin MicroTech 4.



EWFT-B-XRC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo			EWFT-B-XRC	C10	250	320	370	390	450	510	540	590	630		
SEER				5,14	4,7	5,144	5,025	4,70	5,002	4,833	5,214	5,167	5,064		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1.224	306,4	403,9	451,4	484,7	553,5	620,5	673,3	721,2	765,7		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	383,2	95,79	114,4	142,5	146,9	162,7	192,9	184,1	211,7	239,6		
Controllo capacità	Metodo	Gradino													
	Capacità minima		%	25	50	39	33	18	16	25	14	22	20		
EER				3,195	3,198	3,531	3,168	3,3	3,402	3,217	3,657	3,407	3,196		
IPLV				5,568	5,118	5,587	5,431	5,094	5,373	5,305	5,650	5,567	5,515		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535											
		Larghezza	mm	2.238											
		Profondità	mm	9.088	2.514	3.594			4.674			5.754			
Peso	Unità		kg	6,997	2,189	2,768	2,891	2,975	3,543	3,757	4,293	4,409	4,520		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	7,536	2,332	2,941	3,066	3,154	3,781	4,027	4,663	4,779	4,890		
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali													
	Compressore	Tipo	Compressore Scroll												
Ventilatore	Quantità	8													
	Tipo	Ellicoidale, ad azionamento diretto													
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	90,040	22,510	33,765			45,020			56,275		
	Raffrescamento	Nom.	dBA	90	84	85,4	85,7	85,6	86,8	87	87,6	87,8	87,9		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	68,1	64,9	65,7	66,0	65,9	66,5	66,7	66,9	67,1	67,2		
	Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~46										
Refrigerante	Tipo	R-32													
	Carica		kg	90,0	26,0	30,0	33,0	37,0	42,0	47,0	50,0	54,0	58,0		
	Circuiti	Quantità		2	1			2			2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	139,7													
	Unità	Corrente di spunto	Max	A	1,240	647	703	746	750	803	845	858	901	944	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	712,9	178,3	220,3	265,6	285,1	309,9	358,4	356	400,7	445,7	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400											

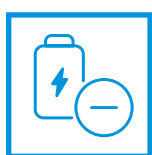
  

Solo freddo			EWFT-B-XRC	720	760	830	880
SEER				5,159	5,121	5,293	5,181
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	878,7	924,2	1,023	1,068
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	260,1	288,3	306,6	334,8
Controllo capacità	Metodo	Gradino					
	Capacità minima		%	18	17	15	14
EER				3,378	3,206	3,335	3,19
IPLV				5,620	5,549	5,598	5,563
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.535			
		Larghezza	mm	2.238			
		Profondità	mm	6.834		8.008	
Peso	Unità		kg	5,139	5,250	6,062	6,174
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	5,568	5,679	6,535	6,647
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali					
	Compressore	Tipo	Compressore Scroll				
Ventilatore	Quantità	6					
	Tipo	Ellicoidale, ad azionamento diretto					
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	12	14	
	Raffrescamento	Nom.	dBA	88,6	88,7	89,3	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	67,5	67,6	67,7	
	Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~46		
Refrigerante	Tipo	R-32					
	Carica		kg	66,0	69,0	75,0	80,0
	Circuiti	Quantità		2			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	139,7					
	Unità	Corrente di spunto	Max	A	999	1.142	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	490,5	536,1	577,5
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400			

Prestazioni secondo il software Chiller Configurator 1.4 | Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 26°C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 18°C; temp. aria ambiente 35°C; glicole etilenico 25%; funzionamento a pieno carico.



## Perché scegliere la nuova serie di refrigeratori a Vite Daikin condensati ad aria?



Eccezionale efficienza



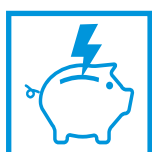
Elevata connettività



Basso impatto ambientale



Soluzioni di sistema ottimizzate



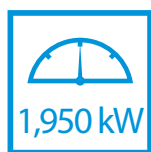
Ridotti costi di esercizio



Infinite applicazioni



Funzionamento silenzioso



Gamma di capacità da 150 kW a 1.950 kW



Refrigeranti disponibili:  
R-1234ze, R513A, R134a



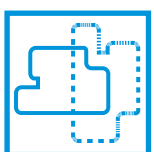
Quattro livelli di efficienza disponibili,  
abbinabili a 3 configurazioni di rumorosità



Recupero di calore



Nuova opzione di monitoraggio delle prestazioni



Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti  
per un'affidabilità al top

# Daikin Serie TZ-D

Nuovo refrigeratore condensato ad aria con compressore a vite VFD



Ideale per centri di elaborazione dati, applicazioni di climatizzazione e processo



Raffreddamento di processi



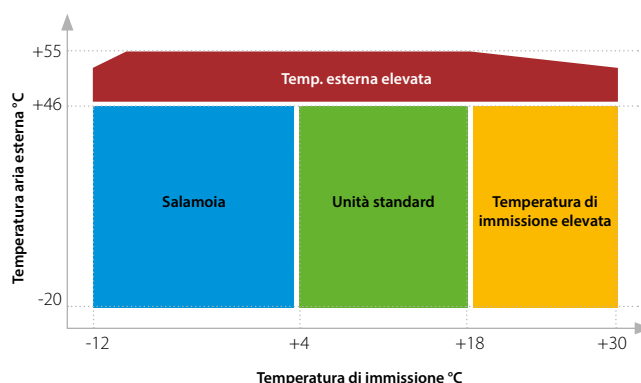
Raffrescamento ambienti



Raffreddamento centri di elaborazione dati

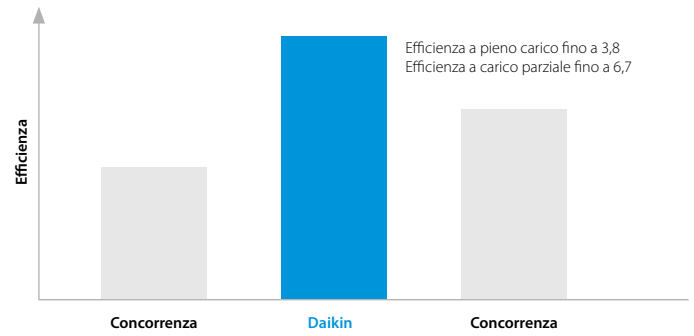
## Massima flessibilità

DAIKIN TZ-D copre un'ampia gamma di temperature di esercizio.



## Massima efficienza

DAIKIN TZ-D è il refrigeratore con la più alta efficienza sul mercato. Un'elevata efficienza si traduce in bassi costi di esercizio e in una riduzione delle emissioni di carbonio.



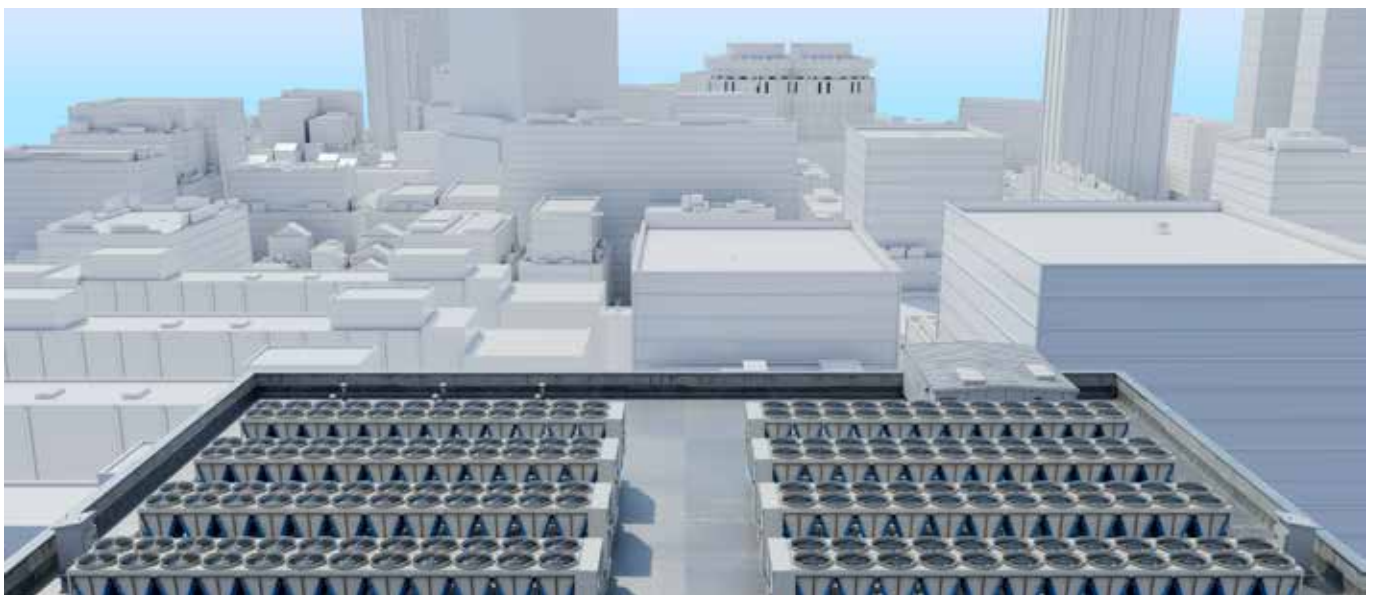
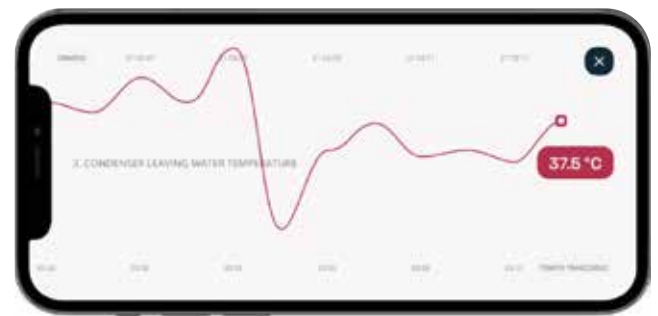
## Filtro attivo per armoniche integrato

La distorsione armonica causa un aumento dei consumi di energia nei sistemi elettrici. Può comportare maggiori perdite di energia e una riduzione dell'efficienza, con conseguente aumento dei costi energetici. Una ridotta distorsione armonica aiuta a minimizzare queste perdite, migliorando l'efficienza energetica e riducendo i costi operativi.

Il filtro attivo è completamente integrato nel refrigeratore, senza alcun requisito aggiuntivo per l'utente.

## Monitoraggio delle prestazioni senza sensori

Grazie a un algoritmo proprietario, TZ-D è in grado di fornire una lettura istantanea della capacità e dell'efficienza. Tutti i dati sono disponibili tramite l'app mobile Daikin o il BMS.



## Sequenziamento dei refrigeratori

Daikin TZ-D è in grado di controllare sistemi con più refrigeratori (fino a 8 unità) senza bisogno di ulteriori dispositivi di controllo. In base a una logica master/slave, l'unità identificata come master gestirà il sistema come se si trattasse di un'unica unità più grande. Questa funzionalità consente di migliorare l'efficienza del sistema gestendo i refrigeratori per garantire la capacità richiesta, cercando al contempo di ottenere la massima efficienza possibile.

# Refrigeratore solo freddo con compressore a vite e Inverter, Efficienza Blu. Rumorosità standard.

## R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

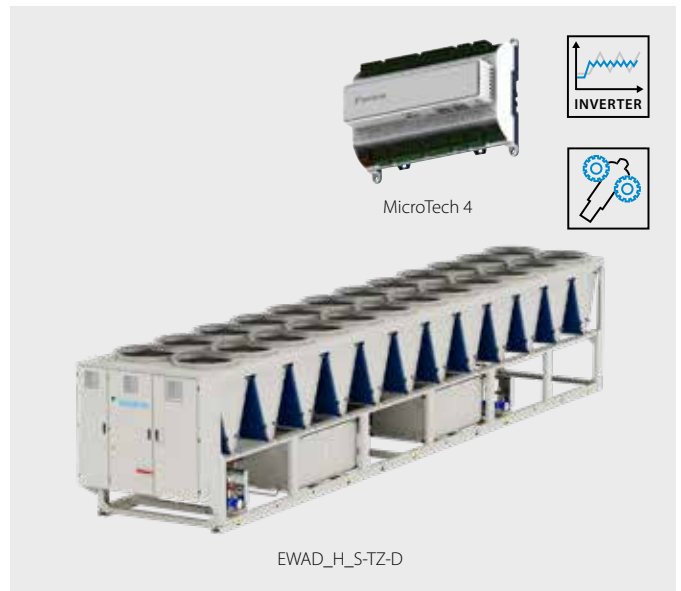
Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZBSD

EWAD-TZBSD			275	320	345	400	470	510	525		
SEER			4.517	4.637	4.636	4.829	4.809	4.561	4.73		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	274,8	316,9	346	418,5	467	512,6	520,7		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	91,31	100,1	115,5	136,4	159,9	171	167,6		
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale								
	Capacità minima	%	22	19	17	22	23	11	22		
EER			3	3,2	3	3,1	2,9	3	3,1		
IPLV			4,4	4,6		4,8		4,4	4,7		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						2.553		
		Larghezza	mm						2.238		
		Profondità	2.560		3.640		4.720				
Peso	Unità	kg	2.602	3.084	3.486	4.212	4.032				
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.677	3.169	3.583,7	3.593,7	4.552	4.160,1			
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali									
Compressore	Tipo	Compressore a vite									
	Quantità	1		2		1					
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto									
	Quantità	4		6		8					
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s		25.490	38.240	50.980	50.990		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	97	98	100	97	99	98		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78	80	78	77	79	77		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.--Max.	°CBS						5 ~46	
Refrigerante	Tipo/GWP	R134a/1.430									
	Carica	kg	35	45	55	65	70				
	Circuiti	Quantità	1		2		1				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	88,9 mm		139,7 mm		168,3 mm		139,7 mm			
Unità	Corrente assorbita	Max	A						0		
		Raffrescamento	Nom.	A	179,1	196,2	217,6	248,4	283,5	336,9	298,8
		Max	A	220	262	284	346	362	411	400	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V							3~/50 /400		

EWAD-TZBSD			545	570	580	625	630	670	755		
SEER			4,55	4,552	4,711	4,65	4,556	4,564	4,917		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	543,7	573,2	574,7	622,2	630,9	674	753,1		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	188,4	206	198,2	230,6	216,2	242,8	231,7		
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale								
	Capacità minima	%	10	19	17	10	13				
EER			2,9	2,8	2,9	2,7	2,9	2,8	3,3		
IPLV			4,4	4,7	4,5	4,9					
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						2.553		
		Larghezza	mm						2.238		
		Profondità	4.720		5.800		6.880				
Peso	Unità	kg	4.212	4.032	4.695	5.670					
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	4.557	4.562	4.170,1	4.175,1	5.035	5.045	6.055		
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali									
Compressore	Tipo	Compressore a vite									
	Quantità	2		1		2					
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto									
	Quantità	8		10		12					
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s		50.980	50.990	63.730	76.480		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	99	100	98	101	102	99		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	79	80	78	80	82	78		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.--Max.	°CBS						5 ~46	
Refrigerante	Tipo/GWP	R134a/1.430									
	Carica	kg	75	80	85	95	105				
	Circuiti	Quantità	2		1		2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	168,3 mm		139,7 mm		168,3 mm					
Unità	Corrente assorbita	Max	A						0		
		Raffrescamento	Nom.	A	367,3	392,4	344,2	392,3	412,1	450	434,7
		Max	A	440	471	457	464	512	556	600	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V							3~/50 /400		



EWAD-TZBSD			830	915	C10	H10	H11	C12	C13	
SEER			4.879	4.901	4.855	4.797	4.936	4.942	4.906	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	825,6	916,8	997,9	1.092	1.168	1.238	1.332	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	267,5	298,4	347,8	369,7	387,5	409,9	447	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	11	13	11	10				
EER			3,1		2,9	3				
IPLV			4,8	4,9	4,8	4,9				
Dimensioni	Unità	Altezza	mm							
		Larghezza	mm							
		Profondità	mm							
Peso	Unità	kg	5.670	6.142		6.816	7.297	7.779	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	6.065	6.748	6.763	7.523	8.014	8.506	9.002	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		2							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		12		14	16	18	20		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	76.480		89.230	101.980	114.720	127.460	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	100	99	100	101		102	104	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	79	78		79		80	81	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS						
				5 ~46						
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430							
	Carica	kg	115	125	140	150	160	170	185	
	Circuiti	Quantità	2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm	219,1 mm						
Unità	Corrente di spunto	Max	A							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	488,5	536,5	610,2	645,8	674,8	710,6	767,8
		Max	668		751	817	884	930	948	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400							

EWAD-TZBSD			C14	C15	H16	H17	H18	H19	
SEER			4.849	4.858	5.044	4.995	4.997	4.979	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	1.405	1.534	1.665	1.760	1.876	1.954	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	494,1	531,7	546,3	608,6	659,1	730,3	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale						
	Capacità minima	%	10		13	12	11	10	
EER			2,8	2,9	3	2,9	2,8	2,7	
IPLV			4,7		5,3		5,2		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						
		Larghezza	mm						
		Profondità	mm						
Peso	Unità	kg	8.581	9.920	10.323		10.805		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	9.333	11.146	11.564	11.579	12.076	12.086	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		2						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		20	22		24			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	127.460	140.210		152.960		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	105	106	104	105	106	107	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	82	83	81	82	83	84	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS					
				5 ~46					
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430						
	Carica	kg	195	215	230	245	260	270	
	Circuiti	Quantità	2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1 mm	273 mm					
Unità	Corrente di spunto	Max	A						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	837,3	899,1	919,5	1.011	1.088	1.193
		Max	1.120	1.200	1.227	1.340	1.475	1.608	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400						

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Silver. Rumorosità standard.

## R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZSSD

EWAD-TZSSD			285	325	380	430	495	520	535	
SEER			5.551	5.737	5.636	5.741	5.434	5.281	5.659	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	283,6	327,3	360,3	426,8	490,9	522,4	530,6	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	84,44	98,36	112,8	131	151,7	162,1	161	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	22	19	17	22	23	11	22	
EER			3,4	3,3	3,2	3,3	3,2		3,3	
IPLV			5,7	5,8	5,7	6	5,8	5,4	6	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm							
		Larghezza	mm							
		Profondità	mm							
Peso	Unità	kg	3.084	3.604	3.702	3.968	4.032	4.693	4.513	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.164	3.697	3.702	4.070,7	4.155,1	5.033	4.646,1	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		1							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		6							
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)							
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	°C(BS)							
	Min.-Max.		5 ~46							
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430							
	Carica		kg							
	Circuiti	Quantità	1							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max	A							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A						
	Max		A							
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V							
			3~/50 /400							

EWAD-TZSSD			555	585	595	645	650	705	760	
SEER			5.237	5.099	5.556	5.291	5.535	5,2	5.547	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	555,8	586,7	590	646,3	642,1	706,1	760,3	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	177,6	194,1	188,4	202,9	218,2	235,4	225,2	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	10							
EER			3,1	3	3,1	3,2	2,9	3	3,4	
IPLV			5,3	5,2	5,8	5,4	5,6	5,3	6	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm							
		Larghezza	mm							
		Profondità	mm							
Peso	Unità	kg	4.693							
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	5.038	5.043	4.651,1	5.522	4.661,1	5.527	6.536	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		2							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		10							
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)							
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	°C(BS)							
	Min.-Max.		-20 ~46							
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430							
	Carica		kg							
	Circuiti	Quantità	2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max	A							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A						
	Max		A							
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V							
			3~/50 /400							



EWAD-TZSSD			835	960	C10	H10	H11	H12	H13	
SEER			5.714	5.615	5.536	5,55	5.562	5.714	5.673	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW 837,7	960,2	1.017	1.064	1.168	1.281	1.372	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW 258,7	301,2	332,2	351,6	384,5	412,6	451,9	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima		% 11	12	11		10			
EER			3,2		3,1	3		3,1	3	
IPLV			5,8	5,7	5,6		5,7			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		2.553					
		Larghezza	mm		2.238					
		Profondità	mm		7.960		9.040	11.200	12.280	
Peso	Unità		kg 6.151	6.623	6.816	7.297	8.260	8.742		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg 6.546	7.239	7.244	7.518	8.014	8.992	9.489	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		2							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		14		16		20	22		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s 89.230		101.908	127.460	140.210		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA 100		101	102	104			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA 79	78	79		80	81		
Campo di funzionamento	Lato aria		Raffrescamento	Min.-Max.		°CBS -20 ~46				
	Tipo/GWP		R134a/1.430							
Refrigerante	Carica		kg 115	135	140	145	160	175	190	
	Circuiti		Quantità 2							
	Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm	219,1 mm				
Unità	Corrente di spunto		Max		A 0					
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A 489,7	555	601,4	630,5	683,6	733,8	796,2
	assorbita	Max		A 679	706	761	789	884	948	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V 3~/50 /400							

EWAD-TZSSD			H14	H15	H16	H17	H18	H19	
SEER			5.529	5.707	5.633	5.608	5.527	5.445	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW 1.482	1.562	1.665	1.787	1.876	1.954	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW 500,2	485,4	542,2	589,4	654,5	725,7	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale						
	Capacità minima		% 10	14	13	12	11	10	
EER			3	3,2	3,1	3	2,9	2,7	
IPLV			5,6	6,1	6	5,9	5,8	5,7	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		2.553				
		Larghezza	mm		2.238				
		Profondità	mm		12.280		13.360		
Peso	Unità		kg 9.920	10.323	10.805		12.086		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg 11.136	11.549	11.564	12.066	12.076	12.086	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		2						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		22		24		24		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s 140.210		152.960			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA 105	103	104	105	106	107	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA 82	80	81	82	83	84	
Campo di funzionamento	Lato aria		Raffrescamento	Min.-Max.		°CBS -20 ~46			
	Tipo/GWP		R134a/1.430						
Refrigerante	Carica		kg 205	215	230	250	260	270	
	Circuiti		Quantità 2						
	Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		273 mm				
Unità	Corrente di spunto		Max		A 0				
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A 871,1	848	931,7	1.005	1.101	1.206
	assorbita	Max		A 1.156	1.124	1.227	1.351	1.475	1.608
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V 3~/50 /400						

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità standard.

## R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZXSD

EWAD-TZXSD			295	345	380	440	515	525	565	
SEER			5.605	6.007	5.961	6.165	6.019	6.002	6.251	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	294,4	344,4	378	434,8	507,9	524,3	560,5	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	89,4	102,5	116,8	120,6	150	146,6	162	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	22	19	17	28	23	13	22	
EER			3,3	3,4	3,2	3,6	3,4	3,6	3,5	
IPLV			6	6,3	6,1	6,6	6,5	6,3	6,7	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm							
		Larghezza	mm							
		Profondità	mm							
Peso	Unità	kg	3.255	3.775		4.569		5.348	5.136	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.335	3.868	3.873	4.687,1	4.697,1	5.673	5.287,3	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		1							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		6	8		10		12		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	33.930	45.240		56.540		67.860	68.280
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	97	98	103	96	97		100	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	80	82	83	75	76	79	76	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS						
	Tipo/GWP		R134a/1.430							
Refrigerante	Carica	kg	40	45	50	60	70		75	
	Circuiti	Quantità	1							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm							
	Corrente di spunto	Max	A							
Unità	Corrente	Raffrescamento	Nom.	188,5	216,8	235,8	247,6	291,7	319,1	316,3
	assorbita	Max	224	261	289	314	342	389	404	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400							

EWAD-TZXSD			565	610	635	670	705	725	760	
SEER			5.937	5.999	6.146	5.891	5.552	5,94	5.308	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	565,9	610,7	629	668,1	701	724	757,3	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	163,3	177	190,8	201,3	207,2	219,5	233,1	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	12	11	19	10	30	10	28	
EER			3,5			3,3		3,4	3,2	
IPLV			6,1	6,2	6,5	6,1	5,7	6,2	5,6	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm							
		Larghezza	mm							
		Profondità	mm							
Peso	Unità	kg	5.348	5.829	5.136	5.829	5.805	5.946	5.805	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	5.683	6.169	5.297,3	6.174	5.976,3	6.344	5.986,3	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		2		1	2	1	2	1	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		12	14	12	14	12	14	12	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	67.860	79.170	68.280	79.170	68.280	79.170	68.280
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	100	101	105	101	99	102	100	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	80	81	77	83	78	84	79	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS						
	Tipo/GWP		R134a/1.430							
Refrigerante	Carica	kg	80	85		90	95	100	105	
	Circuiti	Quantità	2		1	2	1	2	1	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm		139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	
	Corrente di spunto	Max	A							
Unità	Corrente	Raffrescamento	Nom.	348,1	378,7	359,4	420,8	383,5	443	421,6
	assorbita	Max	429	457	452	498	520	535	568	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400							



EWAD-TZXSD				805	880	950	C10	H10	H11	C12		
SEER				6.088	6.355	6.192	6.365	6.186	6.313	6.217		
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	802,3	877,7	949,4	993,6	1.062	1.194		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	233,2	250,8	282,1	292,3	325,1	336,7	370,1	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale										
	Capacità minima				%	10	14	13	12	11	10	
EER					3,4	3,5	3,4	6,5	3,3	3,4	3,2	
IPLV					6,4	6,6	6,4	6,5	6,4	6,5	6,4	
Dimensioni	Unità	Altezza				mm	2.553					
		Larghezza				mm	2.238					
		Profondità				mm	9.040		10.120		11.200	
Peso	Unità				kg	6.904	7.160	7.642	8.268	9.028	9.038	
	Peso in condizioni di funzionamento				kg	7.495	7.761	7.771	8.258	8.268	9.028	9.038
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali								
Compressore	Tipo			Compressore a vite								
	Quantità			2								
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità			16			18		20			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s	90.480		101.780		113.080			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	105	98	100	101	102	103	105	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	84	76	77	78	78	78	105	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.		°CBS	-20 ~46						
	Tipo/GWP			R134a/1.430								
Refrigerante	Carica			kg	110	120	130	135	145	155	165	
	Circuiti			2								
	Quantità			2								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm								
Unità	Corrente di spunto	Max		A	0							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.		A	470,4	496,7	543,6	565	613,9	637,5	687
	assorbita	Max		A	573	626	683	720	782	744	803	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V 3~/50 /400								

EWAD-TZXSD				H12	H13	H14	H15	H16	H17		
SEER				6.126	6.14	5.896	5.807	5.723	5.629		
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	1.286	1.359	1.454	1.567	1.671	1.770	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	402,4	425,5	419,5	472,2	528,4	590,4	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale									
	Capacità minima				%	10	15	14	13	12	
EER					3,2	3,5	3,3	3,2	3		
IPLV					6,3	6,1	6,3	6,2	6		
Dimensioni	Unità	Altezza				mm	2.553				
		Larghezza				mm	2.238				
		Profondità				mm	11.200	12.280	13.360		
Peso	Unità				kg	8.316	9.655	10.805			
	Peso in condizioni di funzionamento				kg	9.053	10.856	12.016	12.031	12.046	12.061
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			2							
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			20			22		24		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	I/s	113.080	124.390	135.700				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	108	106	102	103	104	105	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	78	79	80	81	81	105	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.		°CBS	-20 ~46					
	Tipo/GWP			R134a/1.430							
Refrigerante	Carica			kg	180	190	200	215	230	245	
	Circuiti			2							
	Quantità			2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm					
Unità	Corrente di spunto	Max		A	0						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.		A	737,2	777,9	774,1	852	934,8	1.026
	assorbita	Max		A	851	899	997	1.103	1.217	1.330	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V 3~/50 /400							

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità ridotta.

## R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZXRD

EWAD-TZXRD				295	345	380	440	515	525	565			
SEER				5.507	5.938	5.866	6.042	5.901	6.037	6.159			
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		290,7	340,9	373,4	431	502,3	518,8	555,4			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		89,12	101,1	116,3	118,5	149,8			
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale											
	Capacità minima	%			22	19	17	28	23	13	22		
EER				3,3	3,4	3,2	3,6	3,4	3,6	3,5			
IPLV				6,1	6,3	6,2	6,5	6,3	6,3	6,7			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553									
		Larghezza	mm	2.238									
		Profondità	mm	3.640	4.720		5.800		6.880				
Peso	Unità	kg		3.375	3.895		4.689		5.468	5.256			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		3.455	3.988	3.993	4.807,1	4.817,1	5.793	5.407,3		
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali										
Compressore	Tipo		Compressore a vite										
	Quantità				1		2		1				
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto										
	Quantità		6		8		10		12				
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		28.330	37.770		47.210		56.660		
	Raffrescamento	Nom.		dBa		87	88	92	88	90	90		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBa		68	71	67	68	69			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.		°CBS		-20 ~46						
	Tipo/GWP		R134a/1.430										
Refrigerante	Carica		kg		40	45	50	60	70	75			
	Circuiti	Quantità		1		2		1					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm		139,7 mm		168,3 mm		139,7 mm				
Unità	Corrente di spunto	Max		A		0							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.		A		193,6	221,9	241,5	252,5	299,5	326	323,5
	assorbita	Max		A		224	261	289	314	342	389	404	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V								3~/50 /400		

EWAD-TZXRD				565	610	635	670	705	725	760			
SEER				5.944	6.029	6.039	5.922	5.418	5.964	5.358			
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		559,5	604,2	622,3	660,4	691,7	714,9	745,6			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		161,7	174,5	190,5	209,3	219,2	236,6		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale											
	Capacità minima	%			12	11	19	10	30	10	28		
EER				3,5		3,3				3,2			
IPLV				6,2		6,6	6,1	5,8	6,2	5,8			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553									
		Larghezza	mm	2.238									
		Profondità	mm	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880			
Peso	Unità	kg		5.468	5.949	5.256	5.949	5.925	6.066	5.925			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		5.803	6.289	5.417,3	6.294	6.096,3	6.464	6.106,3		
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali										
Compressore	Tipo		Compressore a vite										
	Quantità		2		1	2	1	2	1				
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto										
	Quantità		12		14	12	14	12	14	12			
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		56.660	66.100	56.660	66.100	56.660	66.100	56.660	
	Raffrescamento	Nom.		dBa		90	91	93	91	90	92	90	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBa		69	72	69	68	70	69		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.		°CBS		-20 ~46						
	Tipo/GWP		R134a/1.430										
Refrigerante	Carica		kg		80	85	90	95	100	105			
	Circuiti	Quantità		2		1	2	1	2	1			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm		139,7 mm		168,3 mm		139,7 mm				
Unità	Corrente di spunto	Max		A		0							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.		A		356,7	387,5	368,6	431,6	396,2	454,1	436,4
	assorbita	Max		A		429	457	452	498	520	535	568	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V								3~/50 /400		



EWAD-TZXRD				805	880	950	C10	H10	H11	C12			
SEER				6.169	6.363	6.179	6.354	6.217	6,34	6.191			
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	792,9	867,7	937,7	982,6	1.049	1.117	1.179		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.			kW	231,9	250,8	283,9	292,8	327,6	373,2		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale											
	Capacità minima				%	10	14	13	12	11	10		
EER					3,4	3,5	3,3	3,4	3,2	3,3	3,2		
IPLV					6,4	6,6	6,4	6,6	6,4	6,6	6,4		
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	2.553							
		Larghezza			mm	2.238							
		Profondità				mm	9.040		10.120		11.200		
						mm							
Peso	Unità			kg	7.024	7.280		7.762		8.436			
	Peso in condizioni di funzionamento				kg	7.615	7.881	7.891	8.378	8.388	9.148	9.158	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali										
Compressore	Tipo		Compressore a vite										
	Quantità		2										
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto										
	Quantità					16	18		20				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.			l/s	75.540		84.980		94.420		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.			dB(A)	94	90	91	92		93	94	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.			dB(A)	72	68		69		70	72	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.		°C/BS	-20 ~46							
	Tipo/GWP		R134a/1.430										
Refrigerante	Carica				kg	110	120	130	135	145	155	165	
	Circuiti	Quantità		2									
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1 mm										
Unità	Corrente di spunto	Max				A	0						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.			A	481,4	509,6	559,3	580,3	632,1	655,3	707,6
	assorbita	Max				A	573	626	683	720	782	744	803
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V								3~/50 /400		

EWAD-TZXRD				H12	H13	H14	H15	H16	H17			
SEER				6,12	6.181	5.883	5.764	5.704	5.537			
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	1.268	1.341	1.434	1.543	1.641	1.729		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.			kW	408	430,2	424,5	480,3	539,4	603,9	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale										
	Capacità minima				%	10		15	14	13	12	
EER					3,2	3,1	3,4	3,2	3	2,9		
IPLV					6,4		6,1	5,9	6,2	5,8		
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	2.553						
		Larghezza			mm	2.238						
		Profondità				mm	11.200		12.280		13.360	
						mm						
Peso	Unità			kg	8.436	9.775		10.925		12.181		
	Peso in condizioni di funzionamento				kg	9.173	10.976	12.136	12.151	12.166	12.181	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali									
Compressore	Tipo		Compressore a vite									
	Quantità		2									
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto									
	Quantità					20	22		24			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.			l/s	94.420		103.870		113.320	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.			dB(A)	96	95		93		94	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.			dB(A)	74	72		69		70	71
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.		°C/BS	-20 ~46						
	Tipo/GWP		R134a/1.430									
Refrigerante	Carica				kg	180	190	200	215	230	245	
	Circuiti	Quantità		2								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				mm	219,1 mm		273 mm				
Unità	Corrente di spunto	Max				A	0					
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.			A	761,7	802,5	800,7	883,2	970,5	1.066
	assorbita	Max				A	851	899	997	1.103	1.217	1.330
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V								3~/50 /400	

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

## R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

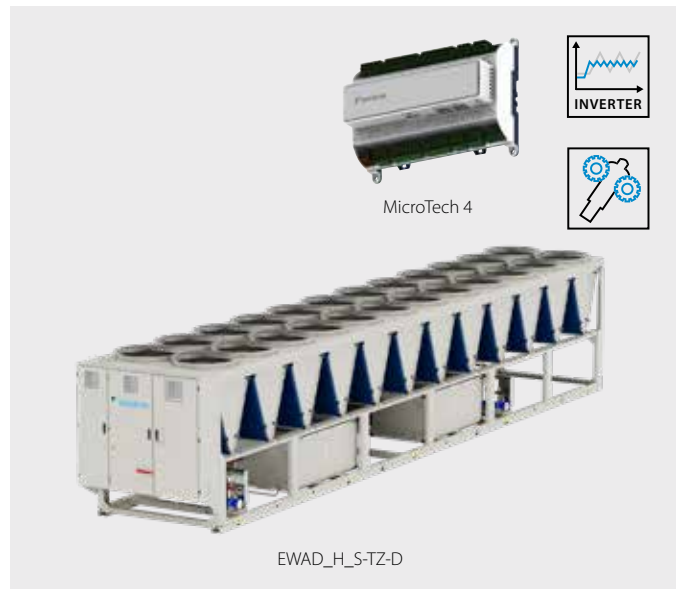
Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZPSD

EWAD-TZPSD			285	330	370	405	450	490		
SEER			6,29	6,465	6,389	6,687	6,64	6,567		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	285,8	330,4	367,9	401,5	447	486,1		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	77,75	92,02	106	105,2	117,3	130,3	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	23	20	18	30	28	25		
EER			3,7	3,6	3,5	3,8		3,7		
IPLV			6,7		6,6	7,3	7,6	7,5		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						2.553	
		Larghezza	mm						2.238	
		Profondità	4.720	5.800			6.880			
Peso	Unità	kg	3.775	4.256		5.050	5.136			
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.863	4.349	4.354	5.163,1	5.272,3	5.277,3		
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		1							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		8	10		12				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	45.240	56.540		67.850			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	97	98	100	95	96	98		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	78	81	82	74	75			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS						
	Tipo/GWP		R134a/1.430							
Refrigerante	Carica	kg	40	45	50	55	60	65		
	Circuiti	Quantità	1							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm			139,7 mm				
Unità	Corrente di spunto	Max	A						0	
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	174	204	229	233	249	269
		assorbita	Max	220	258	285	293	352	404	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400							

EWAD-TZPSD			530	575	615	675	735		
SEER			6,391	6,301	6,28	6,161	6,216		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	529,6	571,8	617,7	676,1	733,5		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	143,1	158,6	171,1	194	210,7	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale						
	Capacità minima	%	13	12	11	10			
EER			3,7		3,6		3,5		
IPLV			6,7	6,6	6,5	6,4	6,5		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						2.553
		Larghezza	mm						2.238
		Profondità	7.960		9.040			6.427	
Peso	Unità	kg	5.829		6.311		6.427		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	6.159	6.164	6.651	6.661	6.825		
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		2						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		14			16			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	79.170		90.480			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	100	101			102		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	79	80	81	83			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS					
	Tipo/GWP		R134a/1.430						
Refrigerante	Carica	kg	75	80	85	95	100		
	Circuiti	Quantità	2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm						
Unità	Corrente di spunto	Max	A						0
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	318	345	374	414	442
		assorbita	Max	399	429	468	508	535	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400						



EWAD-TZPSD			810	890	960	C10	H10	H11		
SEER			6,48	6,725	6,602	6,648	6,483	6,529		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	809,8	885,5	958,4	1.003	1.072	1.137		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	226,1	242,4	271,7	281,9	312,5	325,9	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale								
	Capacità minima	%	10	14	13	12	11			
EER			3,6	3,7	3,5	3,6	3,4	3,5		
IPLV			6,8	7	6,8	6,5	6,7	6,9		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		2.553					
		Larghezza	mm		2.238					
		Profondità	mm		10.120	11.200		12.280		
Peso	Unità	kg	7.385	7.642		8.123		8.798		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	7.976	8.243	8.253	8.744	8.754	9.515		
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali								
Compressore	Tipo	Compressore a vite								
	Quantità	2								
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità			18		20		22		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	101,780		113,080		140,200		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	105	99	100	101	102	103	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	84	76		77			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS						
Refrigerante	Tipo/GWP	R134a/1.430								
	Carica	kg	110	120	130	140	150	160		
	Circuiti	Quantità	2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	219,1 mm								
Unità	Corrente di spunto	Max	A							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	466	490	534	555	601	627
	assorbita	Max	A	573	616	672	709	761	796	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400							

EWAD-TZPSD			C12	H12	H13	H14	H15		
SEER			6.398	6.263	6,31	5,978	5,928		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	1.203	1.298	1.372	1.455	1.568		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	357,4	387,4	409,1	409,5	462,1	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale							
	Capacità minima	%	10			15	14		
EER			3,4		3,6	3,4			
IPLV			6,7	6,6		6,2	6,5		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		2.553				
		Larghezza	mm		2.238				
		Profondità	mm		12.280	13.360			
Peso	Unità	kg	8.798	9.655	10.136	10.805			
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	9.520	10.846	11.337	12.021	12.036		
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali							
Compressore	Tipo	Compressore a vite							
	Quantità	2							
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			22		24			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	140,200		152,940			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	105	108	106	102	103	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78		79		80	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS					
Refrigerante	Tipo/GWP	R134a/1.430							
	Carica	kg	165	180	190	205	220		
	Circuiti	Quantità	2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	219,1 mm		273 mm					
Unità	Corrente di spunto	Max	A						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	674	721	759		837
	assorbita	Max	A	845	893	951		1.039	1.135
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400						

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità ridotta.

## R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZPRD

EWAD-TZPRD				285	330	370	405	450	490					
SEER				6.232	6.448	6.358	6.622	6.542	6.467					
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	283,7	328,4	365	398,8	443,9	482,4				
Potenza assorbita				Raffrescamento	75,13	88,51	103,1	101	113,6	127,2				
Controllo capacità				Metodo	Infinitesimale									
				Capacità minima	%	23	20	18	30	28	25			
EER					3,8	3,7	3,5	4	3,9	3,8				
IPLV					6,7	6,8	6,6	7,2	7,5	7,4				
Dimensioni				Unità	Altezza	mm				2.553				
					Larghezza	mm				2.238				
					Profondità	mm				4.720	5.800	6.880		
Peso				Unità	kg	3.895	4.376	5.170	5.256					
					Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.983	4.469	4.474	5.283,1	5.392,3	5.397,3		
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali									
Compressore				Tipo	Compressore a vite									
				Quantità	1									
Ventilatore				Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto									
				Quantità	8						10	12		
				Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		37.770	47.210	56.660			
Livello di potenza sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA		88	89	90	88	89		
Livello di pressione sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA		68		69	67	68		
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.--Max.	°CBS				-20 ~46			
Refrigerante				Tipo/GWP	R134a/1.430									
				Carica	kg		40	45	50	55	60	65		
				Circuiti	Quantità		1							
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	88,9 mm						139,7 mm			
Unità				Corrente di spunto	Max	A		0						
				Corrente	Raffrescamento	Nom.	A		176,6	207,4	232,7	236,3	253,2	273,8
				assorbita	Max	A		220	258	285	293	352	404	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V						3~/50 /400			

EWAD-TZPRD				530	575	615	675	735					
SEER				6.421	6.322	6.325	6.183	6.254					
Capacità di raffreddamento				Nom. kW	524,8	566,5	612,5	669,9	726				
Potenza assorbita				Raffrescamento	139	155,2	166,8	190,7	208,2				
Controllo capacità				Metodo	Infinitesimale								
				Capacità minima	%	13	12	11	10				
EER					3,8	3,7	3,5						
IPLV					6,7	6,6	6,5	6,4	6,5				
Dimensioni				Unità	Altezza	mm				2.553			
					Larghezza	mm				2.238			
					Profondità	mm				7.960	9.040		
Peso				Unità	kg	5.949	6.431		6.547				
					Peso in condizioni di funzionamento	kg	6.279	6.284	6.771	6.781	6.945		
Scambiatore calore aria				Tipo	A microcanali								
Compressore				Tipo	Compressore a vite								
				Quantità	2								
Ventilatore				Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto								
				Quantità	14						16		
				Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		66.100	75.540			
Livello di potenza sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA		91		92			
Livello di pressione sonora				Raffrescamento	Nom.	dBA		69		70			
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.--Max.	°CBS				-20 ~46		
Refrigerante				Tipo/GWP	R134a/1.430								
				Carica	kg		75	80	85	95	100		
				Circuiti	Quantità		2						
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	168,3 mm								
Unità				Corrente di spunto	Max	A		0					
				Corrente	Raffrescamento	Nom.	A		324,3	352,5	381,3	422,7	448
				assorbita	Max	A		399	429	468	508	535	
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V						3~/50 /400		



EWAD-TZPRD			810	890	960	C10	H10	H11	
SEER			6,51	6,771	6,598	6,661	6,515	6,683	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	801,7	876,7	948,2	993	1.061	1.126	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	222,8	240,2	271,1	280	312,2	324,7	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale						
	Capacità minima	%	10	14	13	12	11		
EER			3,6		3,5		3,4	3,5	
IPLV			6,8	7,1	6,9		6,7	7	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						
		Larghezza	mm						
		Profondità	mm						
Peso	Unità	kg	7.505	7.762		8.243		8.918	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	8.096	8.363	8.373	8.864	8.874	9.635	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		2						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		18		20		22		
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	84.980		94.420		103.870	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	94	90	91	92		93	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	72	68	69		70		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS					
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430						
	Carica	kg	110	120	130	140	150	160	
	Circuiti	Quantità	2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1 mm						
Unità	Corrente di spunto	Max	A						
	Corrente	Raffreddamento	Nom.	475,1	501,2	547,7	568,5	616,6	643
	assorbita	Max	573	616	672	709	761	796	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400						

EWAD-TZPRD			C12	H12	H13	H14	H15	
SEER			6,555	6,433	6,432	6,055	5,932	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	1.190	1.282	1.356	1.435	1.544	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	357,7	389,9	410,4	413,9	469,4	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale					
	Capacità minima	%	10		15		14	
EER			3,3		3,5		3,3	
IPLV			6,7		6,6		6,1	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm					
		Larghezza	mm					
		Profondità	mm					
Peso	Unità	kg	8.918	9.775	10.256	10.925		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	9.640	10.966	11.457	12.141	12.156	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali					
Compressore	Tipo		Compressore a vite					
	Quantità		2					
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità		22		24			
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	103.870		113.320		
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	95	96	95	93		
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	72	74	72	69	70	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS				
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430					
	Carica	kg	165	180	190	205	220	
	Circuiti	Quantità	2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1 mm	273 mm				
Unità	Corrente di spunto	Max	A					
	Corrente	Raffreddamento	Nom.	692,2	742,3	780,3	784,9	867
	assorbita	Max	845	893	951	1.039	1.135	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400					

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Blu. Rumorosità standard.

## R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFD-TZBSD

EWFD TZ-D BS		275	320	345	400	470	510	525	
Capacità di raffrescamento (1)	kW	369,3	428	465,2	559,3	618,4	686,7	708,2	
Potenza assorbita (1)	kW	109,9	119	138	167,3	196	200,4	206,7	
EER (1)		3,36	3,6	3,37	3,34	3,16	3,43	3,43	
SEER (1)(2)		4,949	5,245	5,331	5,382	5,141	4,802	5,364	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	195	207	210	212	203	189	212	
SEPR (1)(2)		5,783	6,064	5,847	5,756	5,633	5,859	5,798	
IPLV (5)		5,248	5,612	5,562	5,76	5,549	5,137	5,729	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	3,27	7,12	5,99	3,08	1,21	4,5	3,97	
Portata (1)	l/s	12,7	14,7	16	19,2	21,2	23,6	24,3	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	15,3	20,4	23,8	44,3	53,4	29,8	38,6	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	96	74,3	85,2	128	154	96,4	115	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	97	98	100	97	99	98	98	
	Lw con + OP76b	95	97	96	96	98	97	97	
N. di circuiti/compressori			1			2	1		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt		40		42,7		270	58,1	
Portata d'acqua minima (10)	l/s		7,6		5,94		8,6	10,2	
Dimensioni	Lunghezza	mm	2560	3640		4720			
	Larghezza	mm	2238						
	Altezza	mm	2553						
Peso (8)	Unità (8)	kg	2626	3136	3136	3581	4045	4154	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	2847	3432		3907	3917	4662	4581
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	88,9		139,7		168,3	139,7		
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	178	192	220	270	312	327	328
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	220	262	284	346	362	411	400
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	242	287	287	381	398	452	440
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

EWFD TZ-D BS		275	320	345	400	470	510		
Capacità di raffrescamento (1)	kW	369,3	428	465,2	559,3	618,4	686,7		
Potenza assorbita (1)	kW	109,9	119	138	167,3	196	200,4		
EER (1)		3,36	3,6	3,37	3,34	3,16	3,43		
SEER (1)(2)		4,949	5,245	5,331	5,382	5,141	4,802		
η <sub>s,c</sub> (3)	%	195	207	210	212	203	189		
SEPR (1)(2)		5,783	6,064	5,847	5,756	5,633	5,859		
IPLV (5)		5,248	5,612	5,562	5,76	5,549	5,137		
Temperatura free cooling totale (12)	°C	3,27	7,12	5,99	3,08	1,21	4,5		
Portata (1)	l/s	12,7	14,7	16	19,2	21,2	23,6		
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	15,3	20,4	23,8	44,3	53,4	29,8		
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	96	74,3	85,2	128	154	96,4		
Potenza sonora (1)(7)	Lw	97	98	100	97	99	98		
	Lw con + OP76b	95	97	96	96	98	97		
N. di circuiti/compressori			1			2			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt		40		42,7		270		
Portata d'acqua minima (10)	l/s		7,6		5,94		8,6		
Dimensioni	Lunghezza	mm	2560	3640		4720			
	Larghezza	mm	2238						
	Altezza	mm	2553						
Peso (8)	Unità (8)	kg	2626	3136		3581	4045		
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	2847	3432	3432	3907	3917	4662	
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	88,9		139,7		168,3			
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	178	192	220	270	312	327	
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	220	262	284	346	362	411	
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	242	287		381	398	452	
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporamento = 0;

(2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;

(3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti η<sub>s,c</sub> è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);

(4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;

(5) Basato su condizioni AHRI;

(6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12° C, temperatura dell'acqua in uscita 7° C;

(8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;

(9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;

(10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore; temperatura di alimentazione 7° C, fluido: acqua;

(11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;

(12) Ingresso 26° C, uscita 18° C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporamento = 0.



MicroTech 4



EWF(D.H.S.)-TZ-D

		EWFD T-Z-D BS	755	830	915	C10	H10	H11	C12
Capacità di raffreddamento (1)		kW	1017,5	1112,2	1216,3	1554,9	1438,6	1558,6	1664,1
Potenza assorbita (1)		kW	281,5	324,5	362,9	473,1	450,4	475,5	504,9
EER (1)			3,61	3,43	3,35	3,290	3,190	3,280	3,300
SEER (1)(2)			5,456	5,327	5,217	5,132	5,282	5,362	5,458
η <sub>s,c</sub> (3)		%	215	210	206	202	208	211	215
SEPR (1)(2)			6,05	5,862	5,92	5,605	5,674	5,684	5,713
IPLV (5)			5,839	5,674	5,628	5,474	5,650	5,783	5,753
Temperatura free cooling totale (12)		°C	4,67	3,14	1,5	-0,01	1,33	1,65	3,22
Portata (1)		l/s	34,9	38,1	41,7	53,3	49,3	53,5	57,1
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	49,6	56,8	42,1	55,1	48,9	55,3	61,5
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	120	141	140	199	150	147	145
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	99	100	99	100	101		102
	Lw con + OP76b	dB(a)	99			100		101	
N. di circuiti/compressori						2			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	280		481		557		
Portata d'acqua minima (10)		l/s	12,9		15,3		18,2		
Dimensioni	Lunghezza	mm	6880			7960		10120	
	Larghezza	mm				2238			
	Altezza	mm				2553			
Peso (8)	Unità (8)	kg	5549		5806		6427	6936	7446
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	6341	6351	6819	6834	7606	8191	8776
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	168,3				219,1		
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	460	524	582	745	712	749	792
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	600	668		751	817	884	930
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	660	735	735	826	896	935	947
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A					0		

		EWFD T-Z-D BS	C13	C14	C15	H16	H17	H18	H19
Capacità di raffreddamento (1)		kW	1798,7	1884,6	2067,5	2175,4	2269,8	2450,5	2554,3
Potenza assorbita (1)		kW	555,2	608,0	657,0	673,3	743,2	827,9	956,3
EER (1)			3,240	3,100	3,150	3,230	3,050	2,960	2,670
SEER (1)(2)			5,392	5,299	5,339	5,414	5,336	5,185	5,225
η <sub>s,c</sub> (3)		%	213	209	211	214	210	204	206
SEPR (1)(2)			5,399	5,436	5,373	6,629	6,410	6,167	5,992
IPLV (5)			5,705	5,579	5,589	5,971	5,829	5,779	5,685
Temperatura free cooling totale (12)		°C	3,66	2,85	2,9	1,98	1,25	1,34	0,53
Portata (1)		l/s	61,7	64,6	70,9	74,6	77,8	84,0	87,6
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	69,4	74,9	51,2	55,5	59,3	66,1	70,8
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	148	160	137	150	161	166	179
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	104	105	106	104	105	106	107
	Lw con + OP76b	dB(a)	101				102		
N. di circuiti/compressori						2			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	557				1011		
Portata d'acqua minima (10)		l/s	18,2				22,6		
Dimensioni	Lunghezza	mm	11200			12280		13360	
	Larghezza	mm				2238			
	Altezza	mm				2553			
Peso (8)	Unità (8)	kg	7956	8277	9157	9561		10070	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	9366	9697	11117	11535	11550	12140	12150
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	219,1				273		
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	867	954	1027	1051	1162	1287	1477
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	948	1120	1200	1227	1340	1475	1608
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	958	1232	1275	1280	1474	1621	
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A					0		

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporamento = 0;  
 (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;  
 (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti η<sub>s,c</sub> è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);  
 (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;  
 (5) Basato su condizioni AHRI;  
 (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;  
 (7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;  
 (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;  
 (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;  
 (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;  
 (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;  
 (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporamento = 0.

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Silver. Rumorosità standard.

## R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFD-TZSSD

EWFD TZ-D SS		285	325	380	430	495	520	535	
Capacità di raffrescamento (1)	kW	382	442,2	497,8	565	668,2	698,1	726	
Potenza assorbita (1)	kW	98,8	115,8	134,6	156	185,9	189,7	198,4	
EER (1)		3,87	3,82	3,7	3,62	3,6	3,68	3,66	
SEER (1)(2)		5,263	5,535	5,711	5,727	5,422	5,128	5,459	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	208	218	225	226	214	202	215	
SEPR (1)(2)		6,279	6,358	6,233	6,068	6,048	5,816	6,077	
IPLV (5)		5,706	5,873	5,918	6,074	5,885	5,419	6,016	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	8,55	10,12	8,82	7,25	4,91	7,4	6,88	
Portata (1)	l/s	13,1	15,2	17,1	19,4	22,9	23,9	24,9	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	16,3	17,7	35,8	45,1	34,8	31,2	40,5	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	61,5	53,6	103	98,4	104	84,4	96,1	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	98	98	100	98	97	99	98	
	Lw con + OP76b	96		98		97	99	98	
N. di circuiti/compressori				1			2	1	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	40		48	42,7	58,1	270	58,1	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	7,6		8,5	5,94	10,2	8,6	10,2	
Dimensioni	Lunghezza	mm	3640		4720			5800	
	Larghezza	mm				2238			
	Altezza	mm				2553			
Peso (8)	Unità (8)	kg	3136		3675	4090	4154	4555	4664
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	3427		4045	4050	4487	4576	5237
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm			88,9		139,7		168,3	139,7
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	161		215	253	297	311	316
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	231		294	357	372	421	411
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	254		298	392	410	463	452
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0			

EWFD TZ-D SS		555	585	595	650	645	705	
Capacità di raffrescamento (1)	kW	747,7	789,3	796,9	872,4	876,4	963	
Potenza assorbita (1)	kW	208	229	231,2	270,8	241,3	288,9	
EER (1)		3,6	3,45	3,45	3,22	3,63	3,33	
SEER (1)(2)		5,08	4,983	5,357	5,32	5,147	5,032	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	200	196	211	210	203	198	
SEPR (1)(2)		5,179	5,696	5,772	5,472	6,044	5,708	
IPLV (5)		5,361	5,308	5,826	5,63	5,508	5,424	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	6,49	5,74	5,6	4,23	6,78	5,49	
Portata (1)	l/s	25,6	27,1	27,3	29,9	30,1	33	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	34,9	38,1	48,1	56,8	34,5	40,3	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	93,8	101	112	131	90,6	105	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	99	101	98		101	103	
	Lw con + OP76b		99		98		100	
N. di circuiti/compressori			2		1		2	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt		270		58,1		255	
Portata d'acqua minima (10)	l/s		8,6		10,2		10,7	
Dimensioni	Lunghezza	mm			5800		6880	
	Larghezza	mm				2238		
	Altezza	mm				2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg		4555	4664		5083	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	5242	5247	5166	5176	5835	5840
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm		168,3		139,7		168,3	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	338	370	365	423	388	459
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	450	481	467	474	523	566
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	495	528		480		572
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0		

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etileno 25%, fattore di sporcamento = 0;

(2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;

(3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti η<sub>s,c</sub> è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);

(4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;

(5) Basato su condizioni AHRI;

(6) Fluido: glicole etileno 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C, temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;

(8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;

(9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;

(10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;

(11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;

(12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etileno, fattore di sporcamento = 0.



MicroTech 4



EWF(D.H.S)-TZ-D

EWF DZ-D SS		760	835	960	C10	H10	H11	H12	
Capacità di raffreddamento (1)	kW	1006,2	1119,7	1280,8	1356,0	1402,2	1554,9	1712,6	
Potenza assorbita (1)	kW	264,1	311,5	365,7	406,7	429,1	473,1	506,7	
EER (1)		3,81	3,6	3,5	3,330	3,270	3,290	3,380	
SEER (1)(2)		5,659	5,558	5,444	5,349	5,338	5,362	5,492	
$\eta_{s,c}$ (3)	%	223	219	215	211	211	211	217	
SEPR (1)(2)		6,322	6,015	6,062	5,618	5,613	5,684	5,764	
IPLV (5)		6,045	5,875	5,8	5,680	5,709	5,697	5,967	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	7	5,55	3,4	2,36	1,78	2,28	5,01	
Portata (1)	l/s	34,5	38,4	43,9	46,5	48,1	53,3	58,7	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	48,3	58,1	44,8	49,0	46,9	55,1	63,9	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	104	123	128	137	140	146	133	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	99		100		101		102	
	Lw con + OP76b	99		100		101		101	
N. di circuiti/compressori					2				
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	280		481		557			
Portata d'acqua minima (10)	l/s	12,9		15,3		18,2			
Dimensioni	Lunghezza	mm			7960		9040		11200
	Larghezza	mm			2238				
	Altezza	mm			2553				
Peso (8)	Unità (8)	kg		6059	6316	6316	6427	6936	7956
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	6916	6926	7404	7409	7601	8191	9356
Dimensioni raccordo acqua	$\varnothing$ mm	168,3					219,1		
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	434	505	586	647	680	745	795
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	610	679	706	761	789	884	948
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	671	747	776	837	868	935	958
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

EWF DZ-D SS		H13	H14	H15	H16	H17	H18	H19	
Capacità di raffreddamento (1)	kW	1849,0	1998,9	2057,0	2175,4	2344,7	2450,5	2554,3	
Potenza assorbita (1)	kW	561,0	622,3	572,2	673,3	732,0	827,9	956,3	
EER (1)		3,300	3,210	3,600	3,230	3,200	2,960	2,670	
SEER (1)(2)		5,510	5,340	5,382	5,414	5,408	5,185	5,225	
$\eta_{s,c}$ (3)	%	217	211	212	214	213	204	206	
SEPR (1)(2)		5,503	5,524	6,997	6,629	6,471	6,167	5,992	
IPLV (5)		5,764	5,690	6,081	5,971	5,891	5,779	5,685	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	4,8	3,52	3,03	1,98	2,18	1,34	0,53	
Portata (1)	l/s	63,4	68,6	70,5	74,6	80,4	84,0	87,6	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	72,6	48,6	50,8	55,5	61,4	66,1	70,8	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	141	129	136	150	154	166	179	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	104		103		104		105	
	Lw con + OP76b	104		103		104		105	
N. di circuiti/compressori					2				
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	557				1011			
Portata d'acqua minima (10)	l/s	18,2				22,6			
Dimensioni	Lunghezza	mm			12280		13360		
	Larghezza	mm			2238				
	Altezza	mm			2553				
Peso (8)	Unità (8)	kg	8465	9157	9561	9561	10070		
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	9945	11107	11520	11535	12130	12140	12150
Dimensioni raccordo acqua	$\varnothing$ mm	219,1	273	273	273	273	273	273	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	875	975	901	1051	1145	1287	1477
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	1187	1156	1124	1227	1351	1475	1608
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	1248	1271	1237	1280	1486	1621	1621
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporamento = 0;  
 (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;  
 (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti  $\eta_{s,c}$  è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);  
 (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;  
 (5) Basato su condizioni AHRI;  
 (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;  
 (7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;  
 (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;  
 (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;  
 (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;  
 (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz.  $\pm 10\%$  di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere  $\pm 3\%$ ;  
 (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporamento = 0.

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Gold. Rumorosità standard.

## R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFD-TZXSD

EWFD-TZXSD				H10	C10	H11	H12	C12	H13	H14	H15	H16	H17		
SEER				5.952	6.099	5.419	5.809	6	5.981	5,69	5.512	5.517	5.368		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		1.415,38	1.345,28	1.524,63	1.730,56	1.621,86	1.814,3	1.952,16	2.065,72	2.200,84	2.323,94		
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW		396,8	356,55	415,43	509,14	461,94	535,19	490,74	577,66	660,12	760,95		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale													
	Capacità minima	%		10,5	11,5	10,5		10		15	13,5	12,5	11,5		
EER				3,57	3,77	3,67	3,4	3,51	3,39	3,98	3,58	3,33	3,05		
IPLV				6.418	6.591	6.605	6,38	6,44	6,347	6.404	6.197	6.076	5.915		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553											
		Larghezza	mm	2.238											
		Profondità	mm	10.120		11.200			12.280		13.360				
Peso	Unità	kg		7.390		8.011			8.892		10.070				
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		8.619	8.609	9.391	9.416	9.401	10.826	12.080	12.095	12.110	12.125		
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali											
Compressore	Tipo			Compressore a vite											
	Quantità			2											
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità			18		20			22		24				
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s		11.385			12.650		13.915		15.180		
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA		102,3	101	102,9	107,5	105,2	106,1	102	102,8	103,7	104,5	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA		77,5	76,8	77,6	78	77,9	79,1	78,9	79,7	80,5	81,4	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS		-20 ~46									
	Tipo/GWP			R134a/1.430											
Refrigerante	Carica			kg		145	135	155	180	165	190	200	215	230	245
	Circuiti		Quantità	2											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1					273						
Unità	Corrente di spunto	Max		0											
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	dBA		632	572	660	799	729	837	780	909	1.031	1.188
	assorbita	Max		dBA		782	720	744	851	803	899	997	1.103	1.217	1.330
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 /50 /400											

EWFD-TZXSD				295	345	380	440	515	525	565[2]	565[1]	610	635		
SEER				5.513	5,77	5.694	6.127	5.991	5.812	5.746	6.002	5.825	5.971		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		401,17	469,25	513,31	601,95	696,19	726,87	780,49	745,59	816,11	855,97		
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW		107,12	119,37	140,94	143,9	183,64	172,98	192,57	190,54	203,72	235,03		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale													
	Capacità minima	%		21,5	19	16,5	27,5	23	12,5	11,5	21,5	10,5	19		
EER				3,74	3,93	3,64	4,18	3,79	4,2	4,05	3,91	4,01	3,64		
IPLV				6.087	6.309	6.223	6.763	6.548	6.305	6.193	6.747	6.275	6.544		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553											
		Larghezza	mm	2.238											
		Profondità	mm	3.640	4.720			5.800		6.880			7.960	6.880	
Peso	Unità	kg		3.307	3.846		4.720		5.254			5.315	5.763	5.315	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		3.598	4.216	4.221	5.202	5.212	5.986	5.996	5.897	6.576	5.907		
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali											
Compressore	Tipo			Compressore a vite											
	Quantità			1					2		1	2	1		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità			6	8		10			12			14	12	
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s		3.795	5.060		6.325			7.590			8.855
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA		97,5	98,1	102,6	95,7	97,5	100,1	100,3	100,1	100,6	104,6	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA		79,9	81,8	82,8	74,6	75,8	78,9	80,2	76,2	81,2	76,6	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS		-20 ~46									
	Tipo/GWP			R134a/1.430											
Refrigerante	Carica			kg		40	45	50	60	70	80	75	85		
	Circuiti		Quantità	1			2			1	2	1			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9			139,7			168,3		139,7	168,3	139,7	
Unità	Corrente di spunto	Max		0											
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	dBA		174	192	224	235	294	286	315	304	332	370
	assorbita	Max		dBA		224	261	289	314	342	389	429	404	457	452
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 /50 /400											



				EWFD-TZXSD	670	705	725	760	805	880	950	
SEER					5.719	5.379	5.728	5.305	5.937	6,09	5.977	
Capacità di raffrescamento		Nom.	kW	887,31	931,88	961,82	1.005,8	1.092,87	1.196,64	1.293,63		
Potenza assorbita		Raffrescamento	kW	230,65	236,46	257,52	284,2	284,08	310,25	357,95		
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima	%	10	30	10	27,5	10	13,5	12,5		
EER				3,85	3,94	3,73	3,54	3,85	3,86	3,61		
IPLV				6.135	5.859	6.225	5.769	6.482	6.614	6.459		
Dimensioni		Unità	Altezza	2.553								
			Larghezza	2.238								
		Profondità	7.960	6.880	7.960	6.880	9.040					
Peso		Unità	kg	5.763	5.984	5.834	5.984	6.624	6.881			
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	6.581	6.586	6.704	6.596	7.753	8.019	8.029		
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		2	1	2	1	2				
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		14	12	14	12	16				
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	8.855	7.590	8.855	7.590	10.120		
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	100,9	99	102,3	99,8	104,6	98,4	100,3	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	83,3	77,8	83,8	78,6	83,9	76,1	76,5	
Campo di funzionamento		Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -20 ~46							
Refrigerante		Tipo/GWP		R134a/1.430								
		Carica		kg	90	95	100	105	110	120	130	
		Circuiti	Quantità	2	1	2	1	2				
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3	139,7	168,3	139,7	219,1				
Unità		Corrente di spunto		0								
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	372	377	412	448	452	503	574	
		Max		498	520	535	568	573	626	683		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		3 / 50 / 400								

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

## R-134a

- HFC134a rispettoso dell'ambiente: il refrigerante termodinamicamente più efficiente per applicazioni condensate ad aria
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.950 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWFD-TZPSD

EWFD-TZPSD				C10	H10	C11	H12	C12	C13	C14	C15	285	330		
SEER				6.411	6.274	6.44	6.189	6.286	6.18	5.85	5.671	6.018	6.229		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		1.326,86	1.449,2	1.496,98	1.734,57	1.619,43	1.847,58	1.954,24	2.069,82	384,11	452,16		
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW		330,48	382,27	378,98	481,29	433,58	517,97	481,1	565,53	87,52	104,14		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale													
	Capacità minima	%		11,5	10,5		10			15	13,5	23	20		
EER				4,01	3,79	3,95	3,6	3,73	3,57	4,06	3,66	4,39	4,34		
IPLV				6.876	6.739	6.964	6.639	6.778	6.674	6.585	6.367	6,73	6,82		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553											
		Larghezza	mm	2.238											
		Profondità	mm	11.200		12.280			13.360			4.720	5.800		
			mm												
Peso	Unità	kg		7.900		8.521	8.892	8.521	9.402	10.070		3.846	4.356		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		9.189	9.199	9.971	10.816	9.976	11.401	12.085	12.100	4.211	4.791	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali											
Compressore	Tipo			Compressore a vite											
	Quantità			2									1		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità			20		22			24			8	10		
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s		12.650		13.915			15.180		5.060	6.325	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.		dBA		101,1	102,4	103	107,5	105,2	106,2	102	102,8	97,5	98,1
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.		dBA		76,6	77,3	77,4	77,9	77,7	78,9		79,7	78,2	81
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.~Max.		°CBS		-20 ~46								
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430											
	Carica			kg		140	150	160	180	165	190	205	220	40	45
	Circuiti	Quantità			2									1	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1		273	219,1	273		88,9					
Unità	Corrente di spunto	Max		0											
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.		637		685	605	757	687	812	766	891	145	169
	Corrente assorbita	Max		709		761	796	893	845	951	1.039	1.135	220	258	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 /50 /400											

EWFD-TZPSD				370	405	450	490	530	575	615	675	735	810		
SEER				6.138	6.369	6.325	6.262	6.194	6.108	6.056	5.971	6.024	6.262		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		500,07	559,54	621,98	642	730,72	792,78	811,77	919,56	998,68	1.105,28		
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW		122,84	121,3	138,19	138,4	166,83	187,02	187,35	220,31	252,26	263,6		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale													
	Capacità minima	%		17,5	30	27,5	25	12,5	11,5	10,5	10				
EER				4,07	4,61	4,5	4,64	4,38	4,24	4,33	4,17	3,96	4,19		
IPLV				6.691	7.327	7.623	7.171	6.719	6.613	6.593	6.435	6.529	6.853		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553											
		Larghezza	mm	2.238											
		Profondità	mm	5.800	6.880			7.960			9.040		10.120		
			mm												
Peso	Unità	kg		4.356	5.229	5.315		5.763		6.273		6.344	7.134		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		4.796	5.771	5.882	5.887	6.566	6.571	7.151	7.161	7.279	8.327	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali											
Compressore	Tipo			Compressore a vite											
	Quantità			1					2						
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità			10		12			14			16		18	
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s		6.325		7.590			8.855			10.120	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.		dBA		100,4	94,7	96	97,7	100,2	100,4	100,7	101	102,3	104,6
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.		dBA		81,9	74,2	74,5	74,9	78,6	79,9	80,9	83	83,4	83,6
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.~Max.		°CBS		-20 ~46								
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430											
	Carica			kg		50	55	60	65	75	80	85	95	100	110
	Circuiti	Quantità			1					2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9		139,7			168,3			219,1			
Unità	Corrente di spunto	Max		0											
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.		197		201	226		277	307	308	357	404	421
	Corrente assorbita	Max		285		293	352	404	399	429	468	508	535	573	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 /50 /400											



EWFD-TZPSD				890	960
SEER				6.488	6.363
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		1.177,66	1.275,17
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		282,75	320,56
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale			
	Capacità minima	%		13,5	12,5
EER				4,16	3,98
IPLV				7.078	6.894
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553	
		Larghezza	mm	2.238	
		Profondità	mm	10.120	
Peso	Unità	kg		7.390	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.594	8.604
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali	
Compressore	Tipo			Compressore a vite	
	Quantità			2	
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto	
	Quantità			18	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	98,6	100,4
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	75,9	76,3
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°C(BS)	
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430	
	Carica			kg	120
Collegamenti tubazioni	Circuiti	Quantità		2	
	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1	
Unità	Corrente di spunto	Max		0	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	462	519
Max			616	672	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 / 50 / 400	

# Refrigeratore solo freddo con compressore a vite e Inverter, Efficienza Blu. Rumorosità standard.

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZBSD

		EWAH-TZBSD		235	255	300	350	400	400	420
SEER				4.491	4.373	4.355	4.666	4.428	4.588	4.601
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		235,4	255,6	301,6	359,8	398,5		417,2
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom. kW		79,49	92,42	118,2	117,9	140,7		151,4
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima	%		19	17	14	23	12	20	19
EER				2.961	2.766	2.552	3.052	2.832		2.755
IPLV				4.484	4.419	4.369	4.683	4.411	4.584	4.558
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	2.560		3.640		4.720		3.640
Peso	Unità	kg		2.559		2.589	3.486	3.751	3.486	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		2.589	2.594	2.629	3.536	3.806	3.541
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		1		2		1			
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		4		6		8		6	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	25.490	25.493	38.240	50.987	38.240	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	97,5	99,8	101,2	96,7	97,5	97,6	97,7
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78,41	80,65	82,11	76,96	77,19	77,88	78
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS 5-46						
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7							
	Carica		kg		30	35	40	50	55	
	Circuiti	Quantità	1		2		1			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm				139,7 mm			
Unità	Corrente di spunto		Max A		0					
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	159	181	219	221	255	271
	assorbita	Max	A	204	227	268	291	334	355	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50 /400					

		EWAH-TZBSD		425	455	485	505	545	545	590
SEER				4.571	4.593	4.603	4.565	4.557	4.595	4.568
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		425,2	448,8	487,5	500	537,5		576,1
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom. kW		135,6	176,2	162	204,3	202,2		201,2
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima	%		11	17	10	15		10	
EER				3.137	2.547	3.009	2.447	2.658		2.864
IPLV				4.407	4.537	4.451	4.523	4.492	4.462	4.402
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	4.720	3.640	4.720	3.640	4.720		5.800
Peso	Unità	kg		3.751	3.486	3.941	3.871	4.353	3.971	4.422
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		3.811	3.546	4.006	3.941	4.428	4.046
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		2		1	2	1		2	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		8		6	8	6	8		10
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	50.987	38.240	50.987	38.240	50.990	50.987
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	100,4	100,3	100,6	101,9	103	102,8	103,9
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	80,12	80,61	80,29	82,2	82,7	82,53	83,21
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS 5-46						
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7							
	Carica		kg		60	65	70	75		80
	Circuiti	Quantità	2		1	2	1		2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7 mm		168,3 mm		139,7 mm		168,3 mm	
Unità	Corrente di spunto		Max A		0					
	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	274	308	321	351		391
	assorbita	Max	A	358	396	406	435	463	452	494
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50 /400					



		EWAH-TZBSD	635	745	785	845	900	985	C11		
SEER			4.612	4.792	4.758	4.774	4.766	4,72	4,71		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	633,2	742,7	786,2	842,9	899	983,8	1.104		
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	226,9	238,6	261,4	287,6	302,2	350,9	391,1	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale								
	Capacità minima	%	10	12	11		10				
EER			2.791	3.113	3.007	2.931	2.974	2.804	2.823		
IPLV			4.452	4.741	4.716	4.722	4.692	4.624	4.623		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	5.800	6.880			7.960		9.040	
Peso	Unità	kg	4.452	5.370		5.614	6.096	6.185	7.352		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	4.537	5.470	5.480	5.729	6.221	6.320	7.507		
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali								
Compressore	Tipo		Compressore a vite								
	Quantità		2								
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità		10	12			14		16		
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s	63.733	76.480		89.233		101.980	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	104,6	99,7	100,3	100,6	101,5	103,2	105,1	
	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	83,83	78,53	79,14	79,46	79,93	81,67	83,17	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.	°C(BS)	5~46						
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7								
	Carica	kg	85	100	110	115	125	135	155		
	Circuiti	Quantità	2								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm			219,1 mm		273 mm			
Unità	Corrente di spunto	Max	A								
	Corrente	Raffreddamento	Nom.	A	425	445	480	519	544	617	682
	assorbita	Max	A	536	581	624	667	719	801	889	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400								

		EWAH-TZBSD	H11	C13	H13	H14	C15	H15		
SEER			4,65	5,062	5,043	5,041	4,983	4,984		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	1.177	1.315	1.386	1.474	1.535	1.586		
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	436	423,5	471	508,7	563,3	580,5	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	10	12	11		10			
EER			2.699	3.105	2.943	2.898	2.725	2.732		
IPLV			4.543	5.285	5.263	5.232	5.165	5,15		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	9.040	10.120			11.200		12.280
Peso	Unità	kg	7.352	8.279			8.760		9.242	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	7.517	8.459	8.469	8.965	8.975	9.462		
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		2							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		16	18			20		22	
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s	101.980	114.720		127.467		140.213
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	106,9	104,3	105,2	106,1	107	107,5	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	84,97	82,09	82,94	83,56	84,45	84,63	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.	°C(BS)	5~46					
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7							
	Carica	kg	165	180	190	205	215	220		
	Circuiti	Quantità	2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		273 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max	A							
	Corrente	Raffreddamento	Nom.	A	748	733	804	862	943	971
	assorbita	Max	A	927	1.015	1.106	1.383	1.330	1.400	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400							

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Silver. Rumorosità standard.

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZSSD

EWAH-TZSSD			240	265	295	370	400	415	450
SEER			5.606	5.489	5.354	5.624	5.379	5.498	5.506
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	242,1	264,9	296,5	366,7	402,3	447,1
Potenza assorbita	Raffrescamento		Nom.	kW	75,33	86,23	98,15	112,9	121,5
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale						
	Capacità minima		%	19	17	15	23	12	20
EER				3.214	3.072	3.021	3.248	3.312	3.062
IPLV				5.624	5,53	5.387	5,92	5,48	5.755
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						
		Larghezza	mm						
		Profondità	mm						
Peso	Unità	kg		3.041	3.071	3.968	4.233	3.968	4.032
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.076	3.111	4.018	4.288	4.023	4.092
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		1 2 1						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		6 8 10 8						
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		38.240	50.990	63.733	50.990
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		97,9	100	102,3	97,1	97,8
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		78,18	80,27	82,57	76,87	77,09
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.--Max.	°CBS		-20	-46	-20	-46
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7						
	Carica		kg	35	40	50	55	60	
	Circuiti	Quantità	1 2 1						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm 139,7 mm						
Unità	Corrente di spunto	Max		A		0			
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		158,4	177,6	198,4	226,8
	Max	A		214	237	259	302	345	344
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V 3~/50 /400						

EWAH-TZSSD			470	490	535	540	595	630	690
SEER			5.211	5.512	5.252	5.592	5.291	5.221	5.538
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	468,8	485,8	508,7	533,5	592,4	626,5
Potenza assorbita	Raffrescamento		Nom.	kW	149,2	166,9	162,3	183,6	188,6
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale						
	Capacità minima		%	10	17	10	15	10	13
EER				3.143	2.911	3.134	2.906	3.141	3.037
IPLV				5.317	5.593	5.351	5.607	5.392	5.316
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						
		Larghezza	mm						
		Profondità	mm						
Peso	Unità	kg		4.233	4.032	4.422	4.834	4.934	5.370
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	4.298	4.097	4.492	4.909	5.014	5.019
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		2 1 2 1 2						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		10 8 10 12						
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		63.733	50.990	63.733	76.480
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		100,7	100,5	101,3	102,2	104,3
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		79,96	80,28	80,56	81,47	83,15
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.--Max.	°CBS		-20	-46	-20	-46
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7						
	Carica		kg	65	70	75	80	85	95
	Circuiti	Quantità	2 1 2 1 2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7 mm 168,3 mm 139,7 mm 168,3 mm						
Unità	Corrente di spunto	Max		A		0			
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		309	304,8	332,2	334,3
	Max	A		405	406	428	455	495	526
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V 3~/50 /400						



		EWAH-TZSSD		740	795	855	910	980	C10	C11			
SEER				5.452	5.539	5.505	5.532		5,53	5.489			
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	741,3	795,3	854,3	909,5	983,4	1.113			
Potenza assorbita		Raffrescamento		Nom.	kW	236,7	254,1	278,9	294	365,2			
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale									
		Capacità minima		%	11			10					
EER					3.132	3,13	3.063	3.094	3.048	3.058	3.046		
IPLV					5.523	5.564	5.539	5,56	5.516	5.505	5.452		
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553								
		Larghezza		mm	2.238								
		Profondità		mm	6.880	7.960		9.040	10.120	11.200			
Peso	Unità		kg	5.370	5.852	6.096	6.577	7.059	7.629	8.315			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	5.470	5.962	6.216	6.702	7.194	7.774	8.470			
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali									
Compressore		Tipo		Compressore a vite									
		Quantità		2									
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto									
		Quantità		12		14		16		18		20	
		Portata d'aria		Raffrescamento	Nom.	I/s	76.480	89.233		101.908	114.714		127.460
Livello di potenza sonora		Raffrescamento		Nom.	dB(A)	99,7	100,5	100,8	101,6	103	104,1	104,8	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento		Nom.	dB(A)	78,52	78,95	79,25	79,73	80,8	81,53	82,27	
Campo di funzionamento		Lato aria		Raffrescamento	Min.--Max.	°CBS -20 ~46							
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7									
		Carica		kg	100	110	120	125	135	145	155		
		Circuiti		Quantità	2								
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm			219,1 mm			273 mm			
Unità		Corrente di spunto		Max	A 0								
		Corrente assorbita		Nom.	A	456,1	483,2	520,7	547,3	594,5	627,5	665,5	
		Max		A	581	634	677	729	802	852	891		
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400								

		EWAH-TZSSD		C12	H12	H13	C14	C15	H15		
SEER				5.339	5.735	5.652	5.723	5.774	5.686		
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	1.211	1.331	1.406	1.542	1.606		
Potenza assorbita		Raffrescamento		Nom.	kW	416,6	409,9	455,3	495,6	566,3	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale							
		Capacità minima		%	10	12	11	10			
EER					2.906	3.248	3.088	3,01	3.009	2.836	
IPLV					5.254	6.207	5.994	6,078	6,09	5.956	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553						
		Larghezza		mm	2.238						
		Profondità		mm	11.200			12.280		13.360	
Peso	Unità		kg	8.315	8.760		9.242	9.723			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.485	8.945	8.955	9.447	9.938	9.948		
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali							
Compressore		Tipo		Compressore a vite							
		Quantità		2							
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
		Quantità		20		22		24			
		Portata d'aria		Raffrescamento	Nom.	I/s	127.460	140.206		152.952	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento		Nom.	dB(A)	107	104,4	105,2	106,2	107,1	107,5
Livello di pressione sonora		Raffrescamento		Nom.	dB(A)	84,42	81,86	82,7	83,33	83,98	84,4
Campo di funzionamento		Lato aria		Raffrescamento	Min.--Max.	°CBS -20 ~46					
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7							
		Carica		kg	170	185	195	205	215	225	
		Circuiti		Quantità	2						
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		273 mm							
Unità		Corrente di spunto		Max	A 0						
		Corrente assorbita		Nom.	A	741,8	732,3	799,8	862,2	893,4	973,3
		Max		A	948	1.025	1.117	1.393	1.351	1.410	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400						

# Compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità standard.

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZXSD

EWAH-TZXSD				220	230	275	300	350	400	
SEER				5.528	5.478	5.899	5,78	6.259	6.127	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		219,8	323,4	275,1	299,3	348,7	397,5	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	67,79	74,71	82,02	92,55	99,59	122,1	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale								
	Capacità minima	%		22	20	18	16	25	22	
EER				3.243	3.111	3.354	3.234	3.501	3.256	
IPLV				6.035	5.988	6.156	6.085	6.684	6.588	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	2.560	3.640			4.720		
Peso	Unità	kg		2.731		3.242		4.023		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		2.761		3.277		4.078		
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			1						
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			4		6		8		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	22.620		33.930		45.240		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	97,3	97,5	100,2	100,8	97,3	99,8	
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	78,13	78,36	80,42	81,11	77,01	79,55	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~46						
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7						
	Carica			30		35		40		
	Circuiti	Quantità		1						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm			
	Corrente di spunto	Max		A						
Unità	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	145,1	157,4	175,8	194,2	211,3	243,1
	assorbita	Max		A	172	183	214	236	269	310
	Alimentazione			Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V					
			3~/50 /400							

EWAH-TZXSD				465	470	515	540	545	600	
SEER				5.999	6.336	6.198	5,64	6.108	6,04	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		471,7	466	504,2	534,5	543,9	602,4	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	135,2	139,9	159,8	152,6	155,1	178,4	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale								
	Capacità minima	%		10	19	17	30	10		
EER				3.488	3.331	3.156	3.503	3.508	3.376	
IPLV				6.223	6.632	6.422	5,95	6.381	6,28	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	6.880	5.800			6.880		
Peso	Unità	kg		4.886		4.569		5.105		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		4.951		4.634		5.180		
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			2		1		2		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			12		10		12		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	67.860		56.540		67.860		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	100,6	104,5	101,7	98,8	100,9	105,5	
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	79,43	83,77	80,97	78,1	79,75	84,34	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~46						
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7						
	Carica			65		70		75		
	Circuiti	Quantità		2		1		2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm			168,3 mm			
	Corrente di spunto	Max		A						
Unità	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	299	276,8	306,6	296,2	334,4	375,7
	assorbita	Max		A	364	357	394	414	406	448
	Alimentazione			Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V					
			3~/50 /400							



		EWAH-TZXSD		620	645	700	750	790	840							
SEER				5.558	6.211	6.102	6.362	6.407	6.296							
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	617	641,9	697,1	752,7	841,2							
Potenza assorbita		Raffrescamento		Nom.		kW	191	186	209,1	219	225,9	249,4				
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale												
		Capacità minima		%		25	14	13	12	11						
EER				3.231	3.452	3.334	3.437	3.491	3.373							
IPLV				5.741	6.446	6.347	6.608	6,64	6.479							
Dimensioni		Unità		Altezza		mm				2.553						
				Larghezza		mm				2.238						
				Profondità		mm				5.800	6.880	7.960	9.040			
Peso		Unità		kg		5.323	5.414	6.151	6.633							
		Peso in condizioni di funzionamento		kg		5.408	5.504	5.509	6.256	6.743	6.748					
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali												
Compressore		Tipo		Compressore a vite												
		Quantità		1		2										
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto												
		Quantità		10		12		14		16						
		Portata d'aria		Raffrescamento		Nom.		l/s		56.540		67.860	79.170	90.480		
Livello di potenza sonora		Raffrescamento		Nom.		dB(A)		100,5		98,1	100,1	100,9	101,5	102,8		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento		Nom.		dB(A)		79,81		76,91	78,9	79,3	79,61	80,92		
Campo di funzionamento		Lato aria		Raffrescamento		Min.-Max.		°CBS		-20 ~-46						
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7												
		Carica		kg		85	90	95	105	110	115					
		Circuiti		Quantità		1		2								
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7 mm		168,3 mm		219,1 mm								
Unità		Corrente di spunto		Max		A		0								
		Corrente		Raffrescamento		Nom.		A		353,5		388,6	428,2	445,5	457,9	493,4
		assorbita		Max		A		491		472		517	527	579	618	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50 /400										

		EWAH-TZXSD		900	975	H10	H11	H12	H13							
SEER				6.195	6.234	6.183	5.865	5.933	5.988							
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	897,2	972,1	1.082	1.184	1.383							
Potenza assorbita		Raffrescamento		Nom.		kW	273,7	299,9	326,1	346,2	380	415,3				
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale												
		Capacità minima		%		10	14	13	12							
EER				3.278	3.242	3.318	3,42	3.355	3,33							
IPLV				6,36	6.383	6,42	6.367	6,514	6.481							
Dimensioni		Unità		Altezza		mm				2.553						
				Larghezza		mm				2.238						
				Profondità		mm				9.040	10.120	11.200	12.280	13.360		
Peso		Unità		kg		6.722	7.203	8.091	8.760	9.242	9.723					
		Peso in condizioni di funzionamento		kg		6.847	7.338	8.241	8.925	9.417	9.913					
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali												
Compressore		Tipo		Compressore a vite												
		Quantità		2												
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto												
		Quantità		16		18		20		22		24				
		Portata d'aria		Raffrescamento		Nom.		l/s		90.480		101.772	113.080	124.388	135.696	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento		Nom.		dB(A)		105,1		106,8	104,7	102,7	103,6	104,5		
Livello di pressione sonora		Raffrescamento		Nom.		dB(A)		83,2		84,61	82,17	80,14	80,78	81,43		
Campo di funzionamento		Lato aria		Raffrescamento		Min.-Max.		°CBS		-20 ~-46						
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7												
		Carica		kg		125	135	150	165	175	190					
		Circuiti		Quantità		2										
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1 mm		273 mm										
Unità		Corrente di spunto		Max		A		0								
		Corrente		Raffrescamento		Nom.		A		530,6		575,7	623,9	651,9	708,1	768,7
		assorbita		Max		A		655		702		787	902	992	1.090	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50 /400										

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità ridotta.

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZXR

EWAH-TZXR			220	230	275	300	350	400	
SEER			5.404	5.363	5.942	5.775	6.188	6.026	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	216,3	228,3	271,7	295,3	345,2	393,5	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	68,5	75,92	81,59	92,45	98,6	122,2	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale						
	Capacità minima	%	22	20	18	16	25	22	
EER			3.157	3.007	3,33	3.194	3.501	3.219	
IPLV			6.058	6.007	6.144	6.065	6.641	6.619	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						
		Larghezza	mm						
		Profondità	2.680		3.760		4.840		
Peso	Unità	kg	2.851		3.362		4.143		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.761		3.277	3.282	4.068	4.078	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		1						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		4		6		8		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	18.890		28.330		37.770	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	86,7	86,9	89,3	89,9	87,9	89,4	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	67,62	67,78	69,6	70,14	67,59	69,17	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.--Max.	-20 ~46					
	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7						
Refrigerante	Carica	kg	30		35	40	45	55	
	Circuriti	Quantità	1						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm			139,7 mm			
Unità	Corrente di spunto	Max	A						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	150,2	163,3	180,6	199,6	216,9	249,8
	Max	A	172	183	214	236	269	310	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400						

EWAH-TZXR			465	470	515	540	545	600	
SEER			6,02	6.284	6.103	5.588	6.133	6.042	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	467,2	461,6	497,8	528	537,6	594,3	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	132,7	139,1	159,9	153,8	153,6	178,3	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale						
	Capacità minima	%	10	19	17	30	10		
EER			3,52	3.319	3.112	3.434	3.494	3.334	
IPLV			6.273	6.667	6,49	5.796	6.414	6.301	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						
		Larghezza	mm						
		Profondità	7.000	5.920		7.000			
Peso	Unità	kg	5.006	4.689	5.443		5.225	5.277	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	4.951	4.634	4.639	5.398	5.180	5.242	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		2		1		2		
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		12		10		12		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	56.660	47.213		56.660		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	90,5	93,3	91,1	89,2	90,8	94,2	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	69,38	72,53	70,32	68,42	69,59	73,07	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.--Max.	-20 ~46					
	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7						
Refrigerante	Carica	kg	65		70	75		85	
	Circuriti	Quantità	2		1		2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7 mm			168,3 mm			
Unità	Corrente di spunto	Max	A						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	305,9	283,6	314,9	306,1	343,5	386,6
	Max	A	364	357	394	414	406	448	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400						



		EWAH-TZXRD		620	645	700	750	790	840			
SEER				5.467	6.207	6.095	6.392	6.417	6.318			
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	607,1	632,8	687,3	743,4	831,9			
Potenza assorbita		Raffrescamento		Nom.	kW	194,4	186,7	211,1	220	225,2	250,2	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima		%	25	14	13	12	11			
EER					3.123	3.389	3.255	3.379	3.467	3.325		
IPLV					5,64	6,46	6.317	6.633	6.648	6,52		
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553							
		Larghezza		mm	2.238							
		Profondità		mm	5.920	7.000		8.080	9.160			
Peso	Unità		kg	5.443	5.534		6.271	6.753				
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	5.408	5.504	5.509	6.256	6.743	6.748			
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		1		2						
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		10		12		14	16			
		Portata d'aria		Raffrescamento	Nom.	I/s	47.213	56.660	66.098	75.540		
Livello di potenza sonora		Raffrescamento		Nom.	dBa	90,2	89,1	90,2	91	91,6	92,4	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento		Nom.	dBa	69,5	67,94	69,04	69,4	69,68	70,53	
Campo di funzionamento		Lato aria		Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7								
		Carica		kg	85	90	95	105	110	115		
		Circuiti		Quantità	1		2					
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7 mm	168,3 mm		219,1 mm					
Unità		Corrente di spunto		Max	A							
		Corrente		Raffrescamento	Nom.	A	366,7	401,1	433,8	454,5	470	507,6
		assorbita		Max	A	491	472	517	527	579	618	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400							

		EWAH-TZXRD		900	975	H10	H11	H12	H13			
SEER				6.216	6.252	6.226	5.875	5.942	5.987			
Capacità di raffreddamento		Nom.		kW	886	959,8	1.066	1.257	1.363			
Potenza assorbita		Raffrescamento		Nom.	kW	276	301,6	327,9	351,2	384,5	419,4	
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale								
		Capacità minima		%	10		14	13	12			
EER					3,21	3.182	3.251	3.323	3.268	3.251		
IPLV					6.407	6.445	6.447	6.498	6.388	6.435		
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553							
		Larghezza		mm	2.238							
		Profondità		mm	9.160	10.240	11.320		12.400	13.480		
Peso	Unità		kg	6.842	7.323	8.211	8.880	9.362	9.843			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.847	7.338	8.241	8.925	9.417	9.913			
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali								
Compressore		Tipo		Compressore a vite								
		Quantità		2								
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		16		18	20	22	24			
		Portata d'aria		Raffrescamento	Nom.	I/s	75.540	84.983	94.425	103.868	113.320	
Livello di potenza sonora		Raffrescamento		Nom.	dBa	94,1	95,6	94,1	92,7	93,4	94,2	
Livello di pressione sonora		Raffrescamento		Nom.	dBa	72,22	73,4	71,53	70,14	70,59	71,07	
Campo di funzionamento		Lato aria		Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~46						
Refrigerante		Tipo/GWP		R-1234(ze)/7								
		Carica		kg	125	135	150	165	175	190		
		Circuiti		Quantità	2							
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1 mm		273 mm						
Unità		Corrente di spunto		Max	A							
		Corrente		Raffrescamento	Nom.	A	547,1	592,9	642,8	675,5	732,6	793,9
		assorbita		Max	A	655	702	787	902	992	1.090	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400							

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZPSD

EWAH-TZPSD			225	265	295	340	395	420		
SEER			6.234	6.353	6.334	6.977	6.709	6.849		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	227,3	266,6	293,6	336,7	392	421,5		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	61,76	71,25	81,63	84,16	105,1	113,2	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale								
	Capacità minima	%	22	19	17	28	23	22		
EER			3,6	3.618	3.499	3.853	3.651	3.612		
IPLV			6.688	6.689	6.595	7.437	7.042	7.251		
Dimensioni	Unità	Altezza	2.553							
		Larghezza	2.238							
		Profondità	3.640		4.720		5.800		6.880	
Peso	Unità	kg	3.212	3.724	3.764	4.569	4.624	5.050		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.242	3.759	3.764	4.614	4.624	5.110		
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		1							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		6	8	10	12				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		33.930		45.240	56.540	67.848
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	97,5	98,1	102,6	95,7	98,7	100,1	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	77,74	77,83	82,3	75	77,94	78,89	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS					-20 ~46	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7							
	Carica	kg	30	35	40	45	55	60		
	Circuiti	Quantità	1							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm			139,7 mm				
Unità	Corrente di spunto		Max	A					0	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	142,3	166,7	184,7	196,1	230,8	248
	Max	A	183	214	235	258	301	330		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V						3~/50 /400	

EWAH-TZPSD			490	500	540	545	615		
SEER			6.786	6,44	6.576	6,09	6.865		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	848,9	502,6	538,7	541,2	612,4		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	133,4	132,3	141,6	143,6	156,8	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale							
	Capacità minima	%	19	10		30	15		
EER			3.561	3.737	3.721	3.736	3.843		
IPLV			7.093	6.797	6.932	6.385	7.155		
Dimensioni	Unità	Altezza	2.553						
		Larghezza	2.238						
		Profondità	6.880		7.960		6.880		7.960
Peso	Unità	kg	5.136	5.157	5.639	5.805	6.151		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	5.201	5.227	5.714	5.880	6.236		
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		1	2		1		2	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		12		14		12		14
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		67.848		79.170	67.848
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	104,6	100,6	100,9	99	96,6	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	83,39	79,43	79,35	77,82	75,06	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS					-20 ~46
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7						
	Carica	kg	65	70	75		85		
	Circuiti	Quantità	1	2		1		2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7 mm		168,3 mm		139,7 mm		219,1 mm
Unità	Corrente di spunto		Max	A					0
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	278	298,6	322,3	290,8	347,4
	Max	A	367	375	406	425	432		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V						3~/50 /400



EWAH-TZPSD				645	700	770	845	900			
SEER				6.816	6.672	6.656	6.712	6.595			
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	640,9	697,3	768,3	901,3			
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.			kW	167,4	209,2	254,6			
Controllo capacità	Metodo				Infinitesimale						
	Capacità minima			%	14	13	12	11	10		
EER				3.782	3.642	3.648		3.528			
IPLV				7.157	6.992	6.965	7.134	6.932			
Dimensioni	Unità	Altezza			mm						
		Larghezza			mm						
		Profondità			mm						
Peso	Unità			kg							
	Peso in condizioni di funzionamento			6.241	6.246	6.722	7.371	7.381			
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			2							
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			14		16		18			
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s		90.480		101.780			
	Raffreddamento	Nom.			dBa		101		102,3		
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.			dBa		79,04		80,05		
	Raffreddamento	Nom.			dBa		75,95		77,76		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.		°CBS						
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7							
	Carica			kg		90		95		105	
	Circuiti	Quantità		2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max		A							
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A		365		403,1		437,5	
Alimentazione	assorbita	Max		A							
	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V							
				3~/50/400							

EWAH-TZPSD				960	C10	H10	H11	C12				
SEER				6.596	6.52	6.564	6.262	6.327				
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	958,2	1.006	1.068	1.216				
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.			kW	268,9	289,6	305,9	315,5	327,6		
Controllo capacità	Metodo				Infinitesimale							
	Capacità minima			%	10		14					
EER				3,54	3,462	3,469	3,7	3,712				
IPLV				6,912	6,746	6,815	6,562	7,068				
Dimensioni	Unità	Altezza			mm							
		Larghezza			mm							
		Profondità			11.200		12.280		13.360			
Peso	Unità			kg								
	Peso in condizioni di funzionamento			8.180	8.190	8.573	9.242	9.723				
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali								
Compressore	Tipo			Compressore a vite								
	Quantità			2								
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità			20		22		24				
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s		113.089		140.200		152.945		
	Raffreddamento	Nom.			dBa		106,5		102,4		102,8	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.			dBa		83,96		84,32		82,67	
	Raffreddamento	Nom.			dBa		83,96		84,32		79,52	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.		°CBS							
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7								
	Carica			kg		130		140		150		
	Circuiti	Quantità		2								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273 mm								
Unità	Corrente di spunto	Max		A								
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A		539,6		569,4		603		
Alimentazione	assorbita	Max		A								
	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V								
				3~/50/400								

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità ridotta.

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZPRD

EWAH-TZPRD				225	265	295	340	395	420	
SEER				6.176	6.335	6.289	7.018	6.627	6.824	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	225,2	264,6	291,2	333,9	419,1	
Potenza assorbita	Raffrescamento			Nom.	kW	61,76	71,25	81,63	84,16	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale						
	Capacità minima			%	22	19	17	28	23	22
EER				3.647	3.713	3.567	3.967	3.705	3.703	
IPLV				6.699	6.688	6.583	7.472	7.129	7.273	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553					
		Larghezza		mm	2.238					
		Profondità		mm	3.760	4.840		5.920		7.000
Peso	Unità			kg	3.332	3.844		4.689		5.170
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.242	3.759	3.764	4.614	4.624	5.110
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			1						
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			6	8		10		12	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	28.330	37.770		47.213		56.660
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	87,5	88,3	91,5	87,6	89,1	90,2	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	67,73	68,06	71,23	66,88	68,33	69,04	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46					
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7						
	Carica			kg	30	35	40	45	55	60
	Circuiti	Quantità		1						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm			139,7 mm			
Unità	Corrente di spunto			Max	0					
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	145,5	169,8	188,1	199,8	235,9	252,3
	assorbita	Max	A	183	214	235	258	301	330	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V 3~/50 /400						

EWAH-TZPRD				490	500	540	545	615	
SEER				6.728	6.458	6.426	6.091	6.484	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	481,2	497,4	533,5	604,9	
Potenza assorbita	Raffrescamento			Nom.	kW	133,4	132,3	141,6	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale					
	Capacità minima			%	19	10		30	15
EER				3.606	3.76	3.768	3.736	3.858	
IPLV				7.127	6.826	6.955	6.407	7.285	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.553				
		Larghezza		mm	2.238				
		Profondità		mm	7.000		8.080	7.000	8.080
Peso	Unità			kg	5.256	5.277	5.759	5.925	6.271
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	5.201	5.227	5.714	5.880	6.236
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali					
Compressore	Tipo			Compressore a vite					
	Quantità			1	2		1		2
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			12	14		12		14
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	56.660		66.098	56.660	66.098
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	93,4	90,5	91	89,6	88,9	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	72,28	69,38	69,43	68,42	67,29	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS	-20 ~46				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7					
	Carica			kg	65	70	75		85
	Circuiti	Quantità		1					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7 mm		168,3 mm		219,1 mm	
Unità	Corrente di spunto			Max	0				
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	283,4	305,9	329,8	298,5	355,9
	assorbita	Max	A	367	375	406	425	432	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V 3~/50 /400					



		EWAH-TZPRD		645	700	770	845	900				
SEER				6.833	6.649	6.674	6.722	6.613				
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	633,1	689	760,6	839,9				
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	167,4	190,8	209,2	254,6				
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale								
	Capacità minima			%	14	13	12	11	10			
EER					3.783	3.612	3.636	3.646	3.504			
IPLV					7.162	7.001	6.458	7.118	6.974			
Dimensioni	Unità	Altezza					mm		2.553			
		Larghezza					mm		2.238			
		Profondità			8.080		9.160		10.240			
Peso	Unità							kg		6.271	6.842	7.376
	Peso in condizioni di funzionamento			kg		6.241	6.246	6.827	7.371	7.381		
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali							
Compressore	Tipo				Compressore a vite							
	Quantità				2							
Ventilatore	Tipo				Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità				14		16		18			
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.		l/s		66.098		75.540		84.983	
	Raffrescamento	Nom.		dBa		89,2	90,1	91,2	92,3	93,5		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBa		67,65	68,52	69,33	70,02	71,3		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.--Max.		°CBS		-20 ~-46					
Refrigerante	Tipo/GWP				R-1234(ze)/7							
	Carica				kg		90	95	105	115	125	
	Circuiti	Quantità				2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				219,1 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max		A		0						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.		A		374,4	414,8	449,1	484,8	521,2	
Alimentazione	assorbita	Max		A		458	505	558	609	647		
	Fase / Frequenza / Tensione				Hz/V		3~/50 /400					

		EWAH-TZPRD		960	C10	H10	H11	C12					
SEER				6.665	6.53	6.577	6.262	6.255					
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	949,1	994,9	1.056	1.204					
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	268,9	289,6	305,9	327,6					
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale									
	Capacità minima					10		14					
EER					3.53	3.435	3.452	3.644	3.675				
IPLV					6.918	6.794	6.863	6.451	6.947				
Dimensioni	Unità	Altezza					mm		2.553				
		Larghezza					mm		2.238				
		Profondità			11.320		12.400		13.480				
Peso	Unità							kg		8.170	8.693	9.362	9.843
	Peso in condizioni di funzionamento			kg		8.180	8.190	8.723	9.402	9.893			
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali								
Compressore	Tipo				Compressore a vite								
	Quantità				2								
Ventilatore	Tipo				Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità				20		22		24				
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.		l/s		94.425		103.868		113.320		
	Raffrescamento	Nom.		dBa		95,4	95,7	94,8	92,6	93,1			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBa		72,9	73,2	71,92	69,81	69,96			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.--Max.		°CBS		-20 ~-46						
Refrigerante	Tipo/GWP				R-1234(ze)/7								
	Carica				kg		130	140	150	160	170		
	Circuiti	Quantità				2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				273 mm								
Unità	Corrente di spunto	Max		A		0							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.		A		552,9	584,1	617,4	631,3	656,9		
Alimentazione	assorbita	Max		A		694	731	779	875	923			
	Fase / Frequenza / Tensione				Hz/V		3~/50 /400						

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Blu. Rumorosità standard.

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFH-TZBSD

EWFH TZ-D BS		235	255	300	350	400	400	420	
Capacità di raffrescamento (1)	kW	313,9	346	406,4	483,9	531,2	538,7	557,2	
Potenza assorbita (1)	kW	96,1	116,2	154,3	142,4	172,9	144,6	190	
EER (1)		3,27	2,98	2,63	3,4	3,07	3,73	2,93	
SEER (1)(2)		5,059	4,998	4,723	5,229	5,089	4,974	5,053	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	199	197	186	206	201	196	199	
SEPR (1)(2)		5,774	5,486	5,116	5,742	5,475	6,007	5,278	
IPLV (5)		5,386	5,251	4,93	5,67	5,47	5,334	5,364	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	5,8	4,29	1,46	5,42	3,96	7,87	3,08	
Portata (1)	l/s	10,8	11,9	13,9	16,6	18,2	18,5	19,1	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	11,3	13,5	14,8	33,7	40,3	28,5	44	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	74,4	85,8	112	99,1	117	78,7	127	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	98	100	101	97	98	97	98	
	Lw con + OP76b			95	92	93	94	93	
N. di circuiti/compressori				1			2	1	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	40		48	42,7		152	42,7	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	7,6	7,6	8,5	5,94	5,94	8,7	5,94	
Dimensioni	Lunghezza	mm		2560		3640		3640	
	Larghezza	mm		2238		4720		3640	
	Altezza	mm		2553					
Peso (8)	Unità (8)	kg	2626	2626	2656	3581	3874	3581	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	2882	2887	2938	3927,7	3932,7	4510	3932,7
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	88,9		139,7					
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	157	187	244	233	278	238	304
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	204	227	268	291	334	334	355
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	224	249	275	320	367	368	391
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

EWFH TZ-D BS		425	455	485	505	545	545	
Capacità di raffrescamento (1)	kW	566,5	594,2	663,9	651,8	717,4	747,2	
Potenza assorbita (1)	kW	158,4	218,7	195,8	242,4	250,2	238,9	
EER (1)		3,58	2,72	3,39	2,69	2,87	3,13	
SEER (1)(2)		4,912	4,925	4,875	4,875	5,148	4,819	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	193	194	192	192	203	190	
SEPR (1)(2)		5,912	5,019	5,767	4,875	5,047	5,545	
IPLV (5)		5,262	4,994	5,224	5,082	5,233	5,172	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	7,21	1,94	4,99	0,25	3,75	3	
Portata (1)	l/s	19,4	20,4	22,8	22,4	24,6	25,6	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	31	49,5	35,1	32,9	39,8	35,7	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	85,5	143	98,2	143	118	113	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)		101	102	103	103	
	Lw con + OP76b	95	93	96	94	95	96	
N. di circuiti/compressori		2	1	2		1	2	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	152	42,7	255	58,1	58,1	232	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	8,7	5,94	8,6	10,2	10,2	10,7	
Dimensioni	Lunghezza	mm	4720	3640	4720	3640	4720	
	Larghezza	mm	2238		3640		4720	
	Altezza	mm	2553					
Peso (8)	Unità (8)	kg	3874	3581	4064	3966	4475	4093
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	4515	3937,7	4915	4364,1	4943,1	4909
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	139,7		168,3	139,7		168,3	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	258	346	320	381	393	384
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	358	396	406	435	463	452
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	394	436	447	457	468	497
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0					

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporamento = 0;  
 (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;  
 (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti η<sub>s,c</sub> è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);  
 (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;  
 (5) Basato su condizioni AHRI;  
 (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;  
 (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;  
 (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;  
 (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore; temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;  
 (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;  
 (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporamento = 0.



MicroTech 4



EWF(D.H.S)-TZ-D

		EWFH TZ-D BS	590	635	745	785	845	900	985
Capacità di raffreddamento (1)		kW	787,5	861,2	998,9	1051	1136,3	1213,7	1324,7
Potenza assorbita (1)		kW	248,7	289,1	287,6	320,6	361,1	377,9	443,3
EER (1)			3,17	2,98	3,47	3,28	3,15	3,21	2,99
SEER (1)(2)			4,948	4,899	5,268	5,165	5,139	5,268	5,129
$\eta_{s,c}$ (3)		%	195	193	208	204	203	208	202
SEPR (1)(2)			5,432	5,436	5,834	5,618	5,506	5,536	5,21
IPLV (5)			5,275	5,242	5,594	5,496	5,443	5,506	5,399
Temperatura free cooling totale (12)		°C	5,78	4,4	4,94	4,09	2,74	4,32	2,78
Portata (1)		l/s	27	29,5	34,3	36	39	41,6	45,4
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	47,5	44,8	47,4	51,6	58	64,9	59,5
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	110	116		127	137	130	142
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	104	105	100		101		103
	Lw con + OP76b	dB(a)	97	98	95		96		97
N. di circuiti/compressori						2			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	255	232	280		492	492	583
Portata d'acqua minima (10)		l/s	8,6	10,7	12,9		12,3	12,3	14,6
Dimensioni	Lunghezza	mm	5800		6880			7960	
	Larghezza	mm	2238						
	Altezza	mm	2553						
Peso (8)	Unità (8)	kg	4573	4603	5549		5793	6303	6392
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	5505	5494	6616	6626	7299	7884	8165
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	168,3					219,1	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	399	472	469	519	579	604	701
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	494	895	581	624	667	719	801
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	535	901	639	686	733	791	880
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

		EWFH TZ-D BS	C11	H11	C13	H13	H14	C15	H15
Capacità di raffreddamento (1)		kW	1479,5	1571,8	1724,5	1815,6	1944,9	1996,8	2083,0
Potenza assorbita (1)		kW	487,5	542,9	527,7	603,8	659,1	724,8	758,8
EER (1)			3,040	2,890	3,270	3,010	2,950	2,760	2,740
SEER (1)(2)			5,106	4,996	5,425	5,348	5,365	5,278	5,295
$\eta_{s,c}$ (3)		%	201	197	214	211	212	208	209
SEPR (1)(2)			5,17	5,051	6,572	6,304	6,249	6,097	6,134
IPLV (5)			5,392	5,238	5,966	5,902	5,812	5,741	5,748
Temperatura free cooling totale (12)		°C	3,18	2,15	2,56	1,67	2,28	1,8	2,79
Portata (1)		l/s	50,7	53,9	59,1	62,3	66,7	68,5	71,4
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	45,2	49,4	38,7	41,9	46,8	48,3	52,9
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	128	142	130	141	139	146	140
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	105	107	104	105	106	107	
	Lw con + OP76b	dB(a)	98					99	
N. di circuiti/compressori						2			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	1043					1011	
Portata d'acqua minima (10)		l/s	18,1					22,6	
Dimensioni	Lunghezza	mm	9040		10120			11200	
	Larghezza	mm	2238						
	Altezza	mm	2553						
Peso (8)	Unità (8)	kg	7587		8542			9051	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	10366	10376	11347		11946	11956	12536
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm				273			
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	767	849	835	948	1030	1135	1185
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	889	927	1015	1106	1218	1330	1400
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	935	935	1116	1210	1340	1463	1540
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;  
(2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;  
(3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti  $\eta_{s,c}$  è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);  
(4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;  
(5) Basato su condizioni AHRI;  
(6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;  
(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;  
(8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;  
(9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;  
(10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;  
(11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz.  $\pm 10\%$  di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere  $\pm 3\%$ ;  
(12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Silver. Rumorosità standard.

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFH-TZSSD

EWFH TZ-D SS		240	265	295	370	400	415	450	
Capacità di raffrescamento (1)	kW	322,7	352,6	403,9	493,5	539,1	555,6	599,4	
Potenza assorbita (1)	kW	87,7	102,1	121,9	133,5	141,8	164,8	177,8	
EER (1)		3,68	3,45	3,32	3,7	3,8	3,37	3,37	
SEER (1)(2)		5,37	5,267	5,211	5,412	5,195	5,299	5,284	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	212	208	205	213	205	209	208	
SEPR (1)(2)		6.171	5.977	5.813	6.055	4.695	5.451	5.621	
IPLV (5)		5,695	5,62	5,412	5,962	5,56	5,678	5,767	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	10,35	9,44	7,85	8,91	10,36	7,47	6,47	
Portata (1)	l/s	11,1	12,1	13,9	16,9	18,5	19,1	20,6	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	11,9	14,1	14,6	35,1	28,7	43,4	28,1	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	46,3	53,8	64,1	78,3	64,1	95,8	86,4	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	98	100	102	97	98			
	Lw con + OP76b	94	94	95	93	95	94		
N. di circuiti/compressori		1			2		1		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	40	40	48	42,7	152	42,7	58,1	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	7,6	7,6	8,5	5,94	8,7	5,94	10,2	
Dimensioni	Lunghezza	3640			4720	5800	4720		
	Larghezza				2238				
	Altezza				2553				
Peso (8)	Unità (8)	3136	3136	3166	4090	4384	4090	4154	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	3462	3462	3513	4502,7	5085	4507,7	4607,1	
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	88,9			139,7				
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	145	166	196	219	234	266	285
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	214	237	259	302	345	344	365
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	235	261	285	332	379	379	402
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

EWFH TZ-D SS		470	490	535	540	595	630	
Capacità di raffrescamento (1)	kW	629,2	650,1	681,2	717,6	803,4	850,3	
Potenza assorbita (1)	kW	175,5	206	194,5	227,4	231,9	252,2	
EER (1)		3,59	3,16	3,5	3,16	3,46	3,37	
SEER (1)(2)		5,058	5,208	5,097	5,441	5,15	5,072	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	199	205	201	215	203	200	
SEPR (1)(2)		5,92	5,389	5,871	5,303	3,933	5,644	
IPLV (5)		5,39	5,594	5,423	5,459	5,509	5,431	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	8,69	5,31	7,71	7,04	7,92	7,2	
Portata (1)	l/s	21,6	22,3	23,4	24,6	27,6	29,2	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	37,4	32,8	36,4	39,3	39,6	43,5	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	82,8	98,6	88,6	93,9	88,7	97,1	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	101			102	98		
	Lw con + OP76b	96	94	97	95	98		
N. di circuiti/compressori		2	1	2	1	2		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	152	58,1	255	58,1	232	232	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	8,7	10,2	8,6	10,2	10,7	10,7	
Dimensioni	Lunghezza	5800	4720	5800		6880		
	Larghezza				2238			
	Altezza				2553			
Peso (8)	Unità (8)	4384	4154	4573	4985	5113	5113	
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	5095	4612,1	5495	5518,1	6064	6069	
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	139,7			168,3	139,7	168,3	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	290	327	318	359	374	404
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	405	406	428	455	495	526
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	445	447	471	480	544	570
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0					

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenoico 25%, fattore di sporamento = 0;  
 (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;  
 (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti η<sub>s,c</sub> è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);  
 (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;  
 (5) Basato su condizioni AHRI;  
 (6) Fluido: glicole etilenoico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;  
 (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;  
 (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;  
 (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore; temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;  
 (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;  
 (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenoico, fattore di sporamento = 0.



MicroTech 4



EWF(D.H.S)-TZ-D

		EWFH TZ-D SS	690	740	795	855	910	980	C10	
Capacità di raffrescamento (1)		kW	941,1	995,8	1069	1144,7	1219,8	1331,5	1404,6	
Potenza assorbita (1)		kW	261,8	284,4	310,2	341,5	360,9	401,6	417,8	
EER (1)			3,6	3,5	3,45	3,35	3,38	3,32	3,360	
SEER (1)(2)			5,348	5,253	5,277	5,348	5,38	5,381	5,392	
η <sub>s,c</sub> (3)		%	211	207	208	211	212	212	213	
SEPR (1)(2)			5,917	5,831	5,813	5,67	5,643	5,437	3,898	
IPLV (5)			5,69	5,6	5,662	5,622	5,657	5,622	5,638	
Temperatura free cooling totale (12)		°C	5,8	4,99	6,19	5,23	6,18	6,63	7,32	
Portata (1)		l/s	32,3	34,2	36,7	39,3	41,8	45,7	48,2	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	43	47,3	53,6	56,8	62,7	77,7	64,4	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	106	115	114	124	122	130	118	
Potenza sonora (1)(7)		Lw	99	100	101		102	103	104	
		Lw con + OP76b	95		96		97		98	
N. di circuiti/compressori					2					
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	280	280	280	492	492	492	583	
Portata d'acqua minima (10)		l/s	12,9	12,9	12,9	12,3	12,3	12,3	14,6	
Dimensioni		Lunghezza	6880	6880	7960	7960	9040	10120	11200	
		Larghezza	2238	2238	2238	2238	2238	2238	2238	
		Altezza	2553	2553	2553	2553	2553	2553	2553	
Peso (8)		Unità (8)	5549	5549	6059	6303	6812	7322	7920	
		Peso in condizioni di funzionamento (8)	6611	6616	7201	7879	8459	9044	9899	
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	168,3		219,1					
Unità		corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	431	465	503	550	579	639	663
		Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	538	581	634	677	729	802	852
		Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	592	639	698	745	802	882	937
		Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

		EWFH TZ-D SS	C11	C12	H12	H13	C14	C15	H15	
Capacità di raffrescamento (1)		kW	1500,1	1650,7	1760,0	1860,7	1974,1	2038,4	2148,5	
Potenza assorbita (1)		kW	448,7	524,5	508,1	582,6	634,8	649,6	772,0	
EER (1)			3,340	3,150	3,460	3,190	3,110	3,140	2,780	
SEER (1)(2)			5,353	5,19	5,529	5,447	5,523	5,559	5,47	
η <sub>s,c</sub> (3)		%	211	205	218	215	218	219	216	
SEPR (1)(2)			5,5	5,066	6,752	6,444	6,392	6,385	6,239	
IPLV (5)			5,592	5,422	6,121	5,964	6,063	6,076	5,970	
Temperatura free cooling totale (12)		°C	6,39	5,05	4,05	3,09	3,75	4,6	3,86	
Portata (1)		l/s	51,4	56,6	60,4	63,8	67,7	69,9	73,7	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	45,4	53,4	39,8	43,5	47,7	50,2	53,5	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	104	119	117	129	128	121	133	
Potenza sonora (1)(7)		Lw	105	107	104	105	106	107	108	
		Lw con + OP76b	98	99	98	98	99	100		
N. di circuiti/compressori					2					
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	1043		1011					
Portata d'acqua minima (10)		l/s	18,1	18,1	22,6	22,6	22,6	22,6	22,6	
Dimensioni		Lunghezza	11200		12280		13360			
		Larghezza			2238					
		Altezza			2553					
Peso (8)		Unità (8)	8606		9051		9561		10070	
		Peso in condizioni di funzionamento (8)	11515	11530	11926	11936	12521	13106	13116	
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm			273					
Unità		corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	709	821	806	916	994	1023	1205
		Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	891	948	1025	1117	1228	1351	1410
		Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	958		1128	1222	1351	1486	1552
		Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A	0						

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporamento = 0;  
 (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;  
 (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti η<sub>s,c</sub> è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);  
 (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;  
 (5) Basato su condizioni AHRI;  
 (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;  
 (7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;  
 (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;  
 (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;  
 (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;  
 (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;  
 (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporamento = 0.

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Gold. Rumorosità standard.

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EFWH-TZXSD

EFWH TZ-D XS		220	230	275	300	350	400	
Capacità di raffrescamento (1)	kW	294,3	316,3	373,8	409,1	472,7	537,6	
Potenza assorbita (1)	kW	83	94,9	98,3	116,8	118,6	150,7	
EER (1)		3,55	3,33	3,8	3,5	3,99	3,57	
SEER (1)(2)		5,493	5,444	5,544	5,609	6,003	5,967	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	217	215	219	221	237	23	
SEPR (1)(2)		6,902	6,732	6,519	6,537	7,31	6,658	
IPLV (5)		6,046	6,019	6,119	6,101	6,701	6,28	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	6,66	5,66	8,78	7,69	9,4	7,84	
Portata (1)	l/s	10,1	10,9	12,8	14	16,2	18,4	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	10,1	11,4	12,8	15	32,3	41	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	67,4	75,2	56,3	65,4	72,8	90,5	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	97	97	100	101	97	100	
	Lw con + OP76b	90	91				91	
N. di circuiti/compressori					1			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	40			48		42,7	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	7,6			8,5		5,94	
Dimensioni	Lunghezza	mm	2560		3640		4720	
	Larghezza	mm			2238			
	Altezza	mm			2553			
Peso (8)	Unità (8)	kg	2797	2797	3337	3337	4146	4146
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	3054	3054	3679	3684	4552,7	4562,7
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm			88,9			139,7	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	135	153	161	188	197	245
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	172	183	214	236	269	310
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	190	201	235	259	296	340
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A			0			

EFWH TZ-D XS		470	465	515	540	545	600	
Capacità di raffrescamento (1)	kW	627,1	639,3	680,6	712,1	745,7	817,3	
Potenza assorbita (1)	kW	172,2	157,4	195,9	182,4	183,2	220,5	
EER (1)		3,64	4,06	3,47	3,9	4,07	3,71	
SEER (1)(2)		6,11	5,8	5,704	5,444	5,912	5,831	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	241	229	225	215	233	230	
SEPR (1)(2)		6,762	6,624	6,428	7,322	5,413	6,739	
IPLV (5)		6,571	6,277	6,45	6,125	6,389	6,3	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	8,73	10,48	7,73	7,15	8,82	7,71	
Portata (1)	l/s	21,5	21,9	23,3	24,4	25,6	28	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	30,5	38,4	35,8	23,4	35,3	31,1	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	74,9	73,1	86	77,2	78,7	81,2	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	105	101	102	99	101	106	
	Lw con + OP76b	92	95	93	92	95	96	
N. di circuiti/compressori		1	2		1		2	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	58,1	152	58,1	76,3	232	289	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	10,2	8,7	10,2	13,4	10,7	13	
Dimensioni	Lunghezza	mm	5800	6880	5800		6880	
	Larghezza	mm			2238			
	Altezza	mm			2553			
Peso (8)	Unità (8)	kg	4720	5065	4720	5474	5284	5336
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	5243,1	5841	5248,1	6043,3	6230	6406
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm			139,7			168,3	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	277	257	312	296	295	357
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	357	364	394	414	406	448
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	393	401	434	456	442	492
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A			0			

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenoico 25%, fattore di sporcamento = 0;  
 (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;  
 (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti η<sub>s,c</sub> è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);  
 (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;  
 (5) Basato su condizioni AHRI;  
 (6) Fluido: glicole etilenoico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;  
 (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;  
 (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;  
 (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore; temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;  
 (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;  
 (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenoico, fattore di sporcamento = 0.



		EWFH TZ-D XS	620	645	700	750	790	840
Capacità di raffreddamento (1)		kW	819,3	877	941,7	1013,6	1071,7	1139,2
Potenza assorbita (1)		kW	241,7	230,7	256,6	267,4	271,3	303,5
EER (1)			3,39	3,8	3,67	3,79	3,95	3,75
SEER (1)(2)			5,379	5,957	5,918	6,147	6,205	6,127
η <sub>s,c</sub> (3)		%	212	235	234	243	245	242
SEPR (1)(2)			6,839	7,05	6,967	7,142	7,038	6,926
IPLV (5)			5,832	6,479	6,362	6,639	6,69	6,489
Temperatura free cooling totale (12)		°C	5,15	6,79	5,79	6,91	7,89	7,12
Portata (1)		l/s	28,1	30,1	32,3	34,8	36,8	39,1
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	30,1	34,8	39,1	47	51,1	56,4
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	96,8	90,8	102	103	101	111
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	101	98	100	101	102	103
	Lw con + OP76b	dB(a)			93			94
N. di circuiti/compressori			1			2		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt	76,3		289		492	
Portata d'acqua minima (10)		l/s	13,4		13		12,3	
Dimensioni	Lunghezza	mm	5800		6880		7960	9040
	Larghezza	mm				2238		
	Altezza	mm				2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	5474		5593		6358	6868
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	6053,3	6668	6673	7920	8500	8505
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	139,7		168,3		219,1	
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	385	384	423	439	445	493
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	491	472	517	527	579	618
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	541	520	569	580	637	680
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0		

		EWFH TZ-D XS	900	975	H10	H11	H12	H13
Capacità di raffreddamento (1)		kW	1210,2	1312,2	1468,8	1564,7	1682,3	1812,0
Potenza assorbita (1)		kW	342	375,8	416,1	422,1	463,2	521,6
EER (1)			3,54	3,49	3,530	3,710	3,630	3,470
SEER (1)(2)			6,008	6,025	5,997	5,645	5,693	5,758
η <sub>s,c</sub> (3)		%	237	238	237	223	225	227
SEPR (1)(2)			6,695	6,108	6,202	7,177	6,961	6,864
IPLV (5)			6,472	6,443	6,436	6,376	6,481	6,426
Temperatura free cooling totale (12)		°C	6,3	6,81	6,71	5,83	6,16	6,32
Portata (1)		l/s	41,5	45	50,4	53,7	57,7	62,1
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)		kPa	51,3	58,4	30,4	48,9	54,2	41,5
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)		kPa	110	115	86,5	110	115	101
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	105	107	105	103	104	105
	Lw con + OP76b	dB(a)	94	95		96		97
N. di circuiti/compressori					2			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling		Lt		583			1011	
Portata d'acqua minima (10)		l/s		14,6			22,6	
Dimensioni	Lunghezza	mm	9040	10120		11200	12280	13360
	Larghezza	mm				2238		
	Altezza	mm				2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	6957	7466	8383	9051	9561	10070
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	8785	9370	11223	11906	12491	13081
Dimensioni raccordo acqua		Ø mm	219,1	219,1	273	273	273	273
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	550	601	661	678	739	826
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	655	702	787	902	992	1090
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	721	772	866	992	1091	1198
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0		

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamento = 0;  
(2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;  
(3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti η<sub>s,c</sub> è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);  
(4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;  
(5) Basato su condizioni AHRI;  
(6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;  
(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35° C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;  
(8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;  
(9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;  
(10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;  
(11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz. ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;  
(12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamento = 0.

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFH-TZPSD

EWFH TZ-D PS		225	265	295	340	395	420	
Capacità di raffreddamento (1)	kW	308,3	364,2	398,9	460,2	543,6	573,6	
Potenza assorbita (1)	kW	73,4	83,7	98,4	100,8	129,4	133	
EER (1)		4,2	4,35	4,05	4,57	4,2	4,31	
SEER (1)(2)		6,008	6,095	6,081	6,58	6,397	6,579	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	237	241	240	260	253	260	
SEPR (1)(2)		7,312	7,556	7,271	7,983	7,59	5,795	
IPLV (5)		6,738	6,736	6,579	7,506	7,214	7,271	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	10,78	11,86	11,12	11,82	11,4	12,09	
Portata (1)	l/s	10,6	12,5	13,7	15,8	18,6	19,7	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	11,2	12,2	14,5	17,5	23,5	26	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	42,8	38,3	44,9	44,2	58,7	77	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	97	98	103	96	99	100	
	Lw con + OP76b	91	93	94		92	93	
N. di circuiti/compressori					1			
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	40		48		58,1		
Portata d'acqua minima (10)	l/s	7,6		8,5		10,2		
Dimensioni	Lunghezza	mm	3640	4720		5800	6880	
	Larghezza	mm			2238			
	Altezza	mm			2553			
Peso (8)	Unità (8)	kg	3307	3846	3846	4720	4720	5229
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	3628	4254	4259	5223,1	5233,1	5813,1
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm		88,9			139,7		
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	121	136	161	170	213	219
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	183	214	235	258	301	330
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	201	235	258	283	331	363
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0		

EWFH TZ-D PS		490	500	540	545	615	
Capacità di raffreddamento (1)	kW	653	684,2	730,5	717,1	834,7	
Potenza assorbita (1)	kW	160,4	158,9	165	163,7	195,6	
EER (1)		4,07	4,3	4,43	4,38	4,27	
SEER (1)(2)		6,481	6,199	6,24	5,753	6,646	
η <sub>s,c</sub> (3)	%	256	245	247	227	263	
SEPR (1)(2)		7,297	6,966	7,58	8,001	7,332	
IPLV (5)		7,135	6,819	6,956	6,73	7,347	
Temperatura free cooling totale (12)	°C	10,27	9,81	10,71	9,3	9,31	
Portata (1)	l/s	22,4	23,5	25,1	24,6	28,6	
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa	20,1	23,3	25,9	23,8	35	
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa	55,1	61,1	59,1	64,6	76,2	
Potenza sonora (1)(7)	Lw	105		101		97	
	Lw con + OP76b	93	95	96		93	
N. di circuiti/compressori		1		2	1	2	
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt	76,3	289	289	76,3	492	
Portata d'acqua minima (10)	l/s	13,4	13	13	13,4	12,3	
Dimensioni	Lunghezza	mm	6880		7960	6880	7960
	Larghezza	mm			2238		
	Altezza	mm			2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	5315	5336	5846	5984	6358
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	5939,3	6391	6971	6618,3	7900
Dimensioni raccordo acqua	Ø mm	139,7		168,3		139,7	219,1
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	259	259	268	269	332
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	367	375	406	425	432
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	404	412	444	467	476
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A				0	

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C. Fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporramento = 0;  
 (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;  
 (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffreddamento di ambienti η<sub>s,c</sub> è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);  
 (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffreddamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;  
 (5) Basato su condizioni AHRI;  
 (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;

(7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;  
 (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;  
 (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;  
 (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore; temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;  
 (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz ±10% di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere ± 3%;  
 (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporramento = 0.



MicroTech 4



EWF(D.H.S)-TZ-D

		EWFH TZ-D PS	645	700	770	845	900
Capacità di raffrescamento (1)	kW		875,7	945,2	1038	1153,1	1224,2
Potenza assorbita (1)	kW		206,6	231,1	250,4	271,4	309,9
EER (1)			4,24	4,09	4,15	4,25	3,95
SEER (1)(2)			6,55	5,945	6,46	6,506	6,388
$\eta_{s,c}$ (3)	%		259	235	255	257	253
SEPR (1)(2)			7,884	7,611	7,394	7,499	7,129
IPLV (5)			7,226	7,016	7,052	7,143	6,966
Temperatura free cooling totale (12)	°C		8,76	7,82	8,3	8,47	7,72
Portata (1)	l/s		30	32,4	35,6	39,5	42
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa		37,4	42,1	39,8	60,3	66,1
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa		82,1	92,3	86,8	170	117
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	98	99	101	102	104
	Lw con + OP76b	dB(a)		93	94		95
N. di circuiti/compressori					2		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt		492		583		546
Portata d'acqua minima (10)	l/s		12,3		14,6		14,5
Dimensioni	Lunghezza	mm		7960		9040	10120
	Larghezza	mm			2238		
	Altezza	mm			2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	6358	6358	6957		7519
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	7905	7910	8765	9329	9339
Dimensioni raccordo acqua	$\varnothing$ mm		219,1	219,1	219,1	219,1	219,1
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	348	385	414	445	503
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	458	505	558	609	647
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	503	556	614	670	712
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A			0		

		EWFH TZ-D PS	960	C10	H10	H11	C12
Capacità di raffrescamento (1)	kW		1446,8	1352,1	1439,3	1532,9	1610,7
Potenza assorbita (1)	kW		394,2	352,3	378,7	367,3	385,1
EER (1)			3,67	3,840	3,800	4,170	4,180
SEER (1)(2)			5,929	6,3	5,568	6,031	6,095
$\eta_{s,c}$ (3)	%		234	249	220	238	241
SEPR (1)(2)			6,569	6,93	6,912	7,423	7,821
IPLV (5)			6,615	6,787	6,825	6,965	7,041
Temperatura free cooling totale (12)	°C		6,89	7,8	8,23	7,43	7,88
Portata (1)	l/s		49,6	46,4	49,4	52,6	55,2
Perdita di carico dell'evaporatore - free cooling OFF (1)(6)	kPa		43	38,9	29,5	32,4	35,0
Perdita di carico dell'unità - free cooling ON (12)(6)	kPa		98,4	88,8	76,2	84,5	84,1
Potenza sonora (1)(7)	Lw	dB(a)	107	107	106	102	103
	Lw con + OP76b	dB(a)		95		96	
N. di circuiti/compressori					2		
Volume d'acqua - circuito aperto, free cooling	Lt		1043			1011	
Portata d'acqua minima (10)	l/s		18,1			22,6	
Dimensioni	Lunghezza	mm		11200		12280	13360
	Larghezza	mm			2238		
	Altezza	mm			2553		
Peso (8)	Unità (8)	kg	8341	8341	8892	9561	10070
	Peso in condizioni di funzionamento (8)	kg	11225	11235	11797	12476	13061
Dimensioni raccordo acqua	$\varnothing$ mm				273		
Unità	corrente di funzionamento (1)(8)(11)	A	696	639	605	596	623
	Max. corrente di funzionamento (7)(8)(11)	A	694	731	779	875	923
	Corrente per dim. cablaggio (8)(11)	A	764	804	857	962	1015
	Max. corrente di spunto (8)(9)(11)	A			0		

(1) Valori nominali a temperatura ambiente 35°C, temperatura in ingresso 26°C, temperatura in uscita 18°C; fluido glicole etilenico 25%, fattore di sporcamto = 0;  
 (2) Rapporto di efficienza energetica stagionale secondo la norma EN14825, condizione a carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazione con fan coil, uscita variabile, portata variabile;  
 (3) L'efficienza energetica stagionale per il raffrescamento di ambienti  $\eta_{s,c}$  è calcolata secondo il Regolamento (UE) 2016/2281, ovvero rapporto di efficienza energetica stagionale SEER diviso il coefficiente di conversione CC (2,5), corretto per tenere conto della termoregolazione (0,03);  
 (4) Indice di prestazione energetica stagionale (SEPR) secondo la norma EN14825, in condizioni di carico parziale in raffrescamento per unità aria-acqua, applicazioni per alta temperatura;  
 (5) Basato su condizioni AHRI;  
 (6) Fluido: glicole etilenico 25%, esclusa perdita di carico filtro. L'installazione del filtro è obbligatoria;  
 (7) Livello di potenza sonora misurato secondo la norma ISO 9614, riferito all'unità in funzione delle

condizioni nominali standard per i refrigeratori aria-acqua secondo EN14511:2 Temperatura a bulbo secco in ingresso nello scambiatore di calore esterno 35°C; temperatura dell'acqua in ingresso nello scambiatore di calore interno 12°C, temperatura dell'acqua in uscita 7°C;  
 (8) Valori da intendersi solo come linee guida, riferiti all'unità senza opzioni. Per i valori specifici, fare riferimento allo schema di cablaggio dedicato e alla targhetta dell'unità;  
 (9) Determinato come segue: LRA del compressore più grande + FLA dei restanti compressori + FLA dei ventilatori. Valori forniti a titolo orientativo. Per valori specifici, fare riferimento alla targhetta dell'unità;  
 (10) Portata minima in applicazione a portata variabile in corrispondenza della capacità minima del refrigeratore, temperatura di alimentazione 7°C, fluido: acqua;  
 (11) Valore riferito a un'alimentazione a 400 V/50 Hz.  $\pm 10\%$  di tolleranza sulla tensione; lo squilibrio di tensione tra le fasi deve essere  $\pm 3\%$ ;  
 (12) Ingresso 26°C, uscita 18°C, fluido: 25% glicole etilenico, fattore di sporcamto = 0.

# Refrigeratore solo freddo con compressore a vite e Inverter, Efficienza Blu. Rumorosità standard.

## R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZBSD

EWAS-TZBSD			275	320	345	400	470	525	
SEER			4,3	4,4			4,6		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	258,8	310,6	338,2	405,8	451,2	505,5	
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	97,8	106,4	122,7	145,2	170,8	178,3	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale						
	Capacità minima	%	22	19	17	22	23	22	
EER			2.646	2.919	2.756	2.795	2.642	2.835	
IPLV			4,3	4,5	4,4	4,7		4,6	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						
		Larghezza	mm						
		Profondità	mm						
Peso	Unità	kg	2.602	3.084		3.486		4.032	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.677	3.169		3.583,7	3.593,7	4.160,1	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		1						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		4		6		8		
	Portata d'aria	Raffreddamento   Nom.	l/s	25.490		38.235		50.990	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento   Nom.	dBA	97,4	97,9	100	97,3	96,7	97,7	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento   Nom.	dBA	78,3	78,2	80,3	77,6	77	77,4	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento   Min.--Max.	°CBS						
	Tipo/GWP		5 --42 R513A/631						
Refrigerante	Carica	kg	35	45		55	65	70	
	Circuiti	Quantità	1						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm			139,7 mm			
Unità	Corrente di spunto	Max	A						
	Corrente assorbita	Raffreddamento   Nom.	A	190,1	207,1	228,7	262	300,2	315,2
	assorbita	Max	A	220	262	284	346	362	400
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400						

EWAS-TZBSD			580	625	755	830	915	
SEER			4,7		4,6		4,7	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	554,9	597,4	734	800,1	884,2	
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	210,4	244,8	246,3	284,8	319,3	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale					
	Capacità minima	%	19	17	13	11	13	
EER			2.637	2,44	2,98	2.809	2.769	
IPLV			4,5		4,8	4,7		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm					
		Larghezza	mm					
		Profondità	mm					
Peso	Unità	kg	4.720		5.670		6.142	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	4.170,1	4.175,1	6.055	6.065	6.748	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali					
Compressore	Tipo		Compressore a vite					
	Quantità		1			2		
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità		8			12		
	Portata d'aria	Raffreddamento   Nom.	l/s	50.990			76.470	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento   Nom.	dBA	98,1	100,5	99	100	99	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento   Nom.	dBA	77,8	80,3	77,8	78,8	77,8	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento   Min.--Max.	°CBS					
	Tipo/GWP		5 --42 R513A/631					
Refrigerante	Carica	kg	80	85	105	115	125	
	Circuiti	Quantità	1					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7 mm			168,3 mm		219,1 mm
	Corrente di spunto	Max	A					
Unità	Corrente assorbita	Raffreddamento   Nom.	A	362,8	413,9	457,4	515,3	568,4
	assorbita	Max	A	457	464	600	668	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400					



EWAS-TZBSD				C10	H10	H11	C12	C13	C14	
SEER						4,7			4,6	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		953,9	1.050	1.127	1.197	1.293	1.359,6	
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW		371,96	393,3	411,8	434,6	472,69	519,9	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale								
	Capacità minima	%		11			10			
EER				2,565	2,67	2,737	2,754	2,735	2,615	
IPLV				4,7		4,8	4,7		4,6	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	6.880	7.960	9.040	10.120	11.200		
Peso	Unità	kg		6.142	6.816	7.297	7.779	8.260	8.581	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		6.763	7.523	8.014	8.506	9.002	9.333
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali						
Compressore	Tipo			Compressore a vite						
	Quantità			2						
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità			22						
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	I/s	76.470	89.233	101.980	114.705	127.450	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	100	100,7	101	101,8	103,7	104,8	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	78,8		79,1	79,6	81,2	82,3	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS 5 ~42						
	Tipo/GWP			R513A/631						
Refrigerante	Carica			kg	140	150	160	170	185	195
	Circuiti			2						
	Quantità			2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm						
Unità	Corrente di spunto	Max		A 0						
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A	647,2	681,9	711,6	748,1	807,1	876,6
	assorbita	Max		A	751	817	884	930	948	1.120
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V 3~/50 /400						

EWAS-TZBSD				C15	H16	H17	H18	H19	
SEER				4,6	4,9	4,8	4,7	4,8	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		1.483,5	1.606	1.688	1.799,6	1.868	
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW		558,77	581,2	647,2	699,02	775,2	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale							
	Capacità minima	%		10	13	12	11	10	
EER				2,655	2,763	2,608	2,574	2,41	
IPLV				4,6		5,2		5,1	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553					
		Larghezza	mm	2.238					
		Profondità	mm	12.280			10.323		13.360
Peso	Unità	kg		9.920		10.323		10.805	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		11.146	11.564	11.579	12.076	12.086
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali					
Compressore	Tipo			Compressore a vite					
	Quantità			2					
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità			24					
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	I/s	140.195			152.940	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	106,2	104,1	104,9	105,8	106,6	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	83,4	81,2	82	82,7	83,5	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS 5 ~42					
	Tipo/GWP			R513A/631					
Refrigerante	Carica			kg	215	230	245	260	270
	Circuiti			2					
	Quantità			2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273 mm					
Unità	Corrente di spunto	Max		A 0					
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A	940,2	972,2	1.069	1.148	1.261
	assorbita	Max		A	1.200	1.227	1.340	1.475	1.608
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V 3~/50 /400					

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Silver. Rumorosità standard.

## R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZSSD

EWAS-TZSSD			285	325	380	430	495	520	535	
SEER			5,2	5,4	5,5	5,2	5,1	4,9	5,3	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	284,9	329,3	374,3	426,2	487,5	522	529,7	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom. kW	89,25	103,6	120,5	138,8	161,5	172,1	170,5	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	22	19	17	22	23	11	22	
EER			3.192	3.179	3.106	3.071	3.019	3.033	3.107	
IPLV			5,5	5,6	5,7	5,8	5,6	5,2	5,7	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						2.553	
		Larghezza	mm						2.238	
		Profondità	mm						5.800	
Peso	Unità	kg	3.084	3.604		3.968	4.032	4.693	4.513	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.164	3.697	3.702	4.070,7	4.155,1	5.033	4.646,1	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		1			2		1		
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		6		8		10			
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom. l/s	38.240	50.990			63.733		
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom. dBA	97,8	98,3	100,2	97,7	97,1	99,3	98	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom. dBA	78		80	77,4	76,9	78,6	77,3	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max. °CBS	-20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631							
	Carica	kg	40	45	50	60	65	70	75	
	Circuiti	Quantità	1			2		1		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm		139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm		
Unità	Corrente di spunto	Max A	0							
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom. A	182,7	211,5	234,4	261,8	296,6	349,9	314,5
	Max A	A	231	272	294	357	372	421	411	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400							

EWAS-TZSSD			555	585	595	645	650	705	760	
SEER			5	4,9	5,2	5	5,2	4,9	5	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	553,9	583,2	585,6	645,1	635,1	702,3	758,2	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom. kW	188,8	206,6	200,1	214,8	231	249,4	239,4	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	10		19	10	17	10	13	
EER			2.934	2.823	2.927	3.003	2.749	2.816	3.167	
IPLV			5,1		5,6	5,2	5,5	5,1	5,7	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm						2.553	
		Larghezza	mm						2.238	
		Profondità	mm						5.800	
Peso	Unità	kg	4.693		4.513	5.177	4.513	5.177	6.151	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	5.038	5.043	4.651,1	5.522	4.661,1	5.527	6.536	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		2		1	2	1	2		
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		10			12	10	12	14	
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom. l/s	63.733		76.480	63.733	76.480	89.233	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom. dBA	99,5	100,7	98,4	100,9	100,7	103	99,2	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom. dBA	78,7	79,9	77,7	79,8	80	81,9	77,7	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max. °CBS	-20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631							
	Carica	kg	75	80		90		95	105	
	Circuiti	Quantità	2		1	2	1	2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm		139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm		
Unità	Corrente di spunto	Max A	0							
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom. A	378,9	409,6	358,4	427,8	404,3	472,9	461,3
	Max A	A	450	481	467	523	474	566	610	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400							



EWAS-TZSSD				835	960	C10	H10	H11	H12	H13		
SEER				5,2	5,3	5,2		5,3	5,4			
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		832,7	948,8	1.001	1.043	1.149	1.268	1.359		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		274,7	321,4	354,4	375	408,9	436,8	477,3		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale										
	Capacità minima	%		11	12	11		10				
EER				3.031	2.952	2.824	2.781	2,81	2.903	2.847		
IPLV				5,6	5,5	5,4	5,5	5,4	5,5			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553								
		Larghezza	mm	2.238								
		Profondità	mm	2.238								
Peso	Unità	kg		6.151	6.623		6.816	7.297	8.260	8.742		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		6.546	7.239	7.244	7.518	8.014	8.992	9.489	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali									
Compressore	Tipo		Compressore a vite									
	Quantità		2									
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto									
	Quantità		14							16	20	22
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		89.233		101.908		127.467	140.213	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		100,2	99,6	100,2	100,5	101	102,5	104,2		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		78,7	78	78,7	78,9	79,1	79,9	81,3		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~42								
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631									
	Carica	kg		115	135	140	145	160	175	190		
	Circuiti	Quantità		2								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3 mm	219,1 mm							
Unità	Corrente di spunto	Max		A 0								
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A 514,3	585,7	635	666,1	720,5	770,5	834,6		
	Max	A		679	706	761	789	884	948	1.187		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V 3~/50/400								

EWAS-TZSSD				H14	H15	H16	H17	H18	H19	
SEER				5,2	5,5	5,4		5,3	5,1	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		1.465	1.542	1.638	1.756	1.837		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		526,1	516,5	577,2	627,5	695,5		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale								
	Capacità minima	%		10	14	13	12	11	10	
EER				2.785	2.985	2.838	2.798	2.641		
IPLV				5,4	6,1	5,9	5,8	5,7	5,5	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553						
		Larghezza	mm	2.238						
		Profondità	mm	2.238						
Peso	Unità	kg		9.920	10.323		13.360		10.805	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		11.136	11.549	11.564	12.066	12.076	12.086
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		2							
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		22							24
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		140.213		152.960		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		105,3	103,3	104,1	104,9	105,8	106,6	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		82,5	80,5	81,2	81,8	82,7	83,5	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631							
	Carica	kg		205	215	230	250	260	270	
	Circuiti	Quantità		2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273 mm						
Unità	Corrente di spunto	Max		A 0						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A 910,1	894,9	984,4	1.062	1.163		
	Max	A		1.156	1.124	1.227	1.351	1.475	1.608	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V 3~/50/400						

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità standard.

## R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZXSD

EWAS-TZXSD			295	345	380	440	515	525	565	
SEER			5,2	5,4	5,5	5,2	5,1	5	5,3	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	293,5	344,9	377,1	435,9	506,6	524,4	560,5	
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	94,89	108,5	124,1	127,6	159,3	155	171,5	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	22	19	17	28	23	13	22	
EER			3,093	3,179	3,039	3,416	3,18	3,383	3,268	
IPLV			5,8	6,1	5,9	6,3	6,1	6	6,5	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm							
		Larghezza	mm							
		Profondità	mm							
Peso	Unità	kg	3,255	3,775		4,569		5,348	5,136	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3,335	3,868	3,873	4,687,1	4,697,1	5,673	5,287,3	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		1					2	1	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		6	8		10		12		
	Portata d'aria	Raffrescamento   Nom.	l/s	33.930	45.240		56.540		67.860	68.280
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	97,5	98,1	102,6	95,7	97,5	100,1	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	79,9	81,8	82,8	74,6	75,8	78,9	76,2
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento   Min.~Max.	°CBS	-20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631							
	Carica	kg	40	45	50	60	70	75		
	Circuiti	Quantità	1					2	1	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm			139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm	
Unità	Corrente di spunto	Max	A							
	Corrente	Raffrescamento   Nom.	A	198,1	227,3	247	258,3	305,8	334,1	331
	assorbita	Max	A	224	261	289	314	342	389	404
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400							

EWAS-TZXSD			565	610	635	670	705	725	760	
SEER			4,9	5	5,2	4,9	5,2	5	4,9	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	560,5	610,4	626,7	665,8	696,1	719,7	749,1	
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	171,5	187,8	202,4	214,2	220,6	233,6	248,3	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	12	11	19	10	30	10	28	
EER			3,268	3,25	3,096	3,108	3,155	3,081	3,017	
IPLV			5,9	6	6,2	5,8	5,6	5,9	5,5	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm							
		Larghezza	mm							
		Profondità	mm							
Peso	Unità	kg	5,348	5,829	5,136	5,829	5,805	5,946	5,805	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	5,683	6,169	5,297,3	6,174	5,976,3	6,344	5,963	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		2	1	2	1	2	1		
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità		12	14	12	14	12	14	12	
	Portata d'aria	Raffrescamento   Nom.	l/s	67.860	79.170	68.280	79.170	68.280	79.170	68.280
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	100,3	100,6	104,6	100,9	99	102,3	99,8
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80,2	81,2	76,6	83,3	77,8	83,8	78,6
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento   Min.~Max.	°CBS	-20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631							
	Carica	kg	80	85		90	95	100	105	
	Circuiti	Quantità	2		1	2	1	2	1	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm		139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm	
Unità	Corrente di spunto	Max	A							
	Corrente	Raffrescamento   Nom.	A	331	397,7	377,1	443,2	403,7	464,7	444,5
	assorbita	Max	A	429	457	452	498	520	535	568
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400							



EWAS-TZXSD				805	880	950	C10	H10	H11	C12		
SEER				5,2	5,3	5,2		5,3	5,4			
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		794,9	873,2	941,6	988,1	1.052	1.122	1.183		
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		246,2	266,2	300,2	310,7	346,2	357,9	393,7		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale										
	Capacità minima	%		10	14	13	12	11		10		
EER				3.229	3,28	3.137	3,18	3.039	3.135	3.005		
IPLV				6	6,4	6,2	6,3	6,1	6,3	6,1		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553								
		Larghezza	mm	2.238								
		Profondità	mm	9.040				10.120		11.200		
Peso	Unità	kg		6.904	7.160		7.642		8.316			
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	7.495	7.761	7.771	8.258	8.268	9.028	9.038	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali								
Compressore	Tipo			Compressore a vite								
	Quantità			2								
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità			16		18		20				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		90.480		101.772		113.080		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		104,6	98,4	100,3	101	102,3	102,9	105,2	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		83,9	76,1	76,5	76,8	77,5	77,6	77,9	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS							
				-20 ~42								
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631								
	Carica			kg		110	120	130	135	145	155	165
	Circuiti	Quantità		2								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm								
Unità	Corrente di spurto	Max		A								
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		466,5	520,3	571,1	592,9	645,8	669,5	722,6
Alimentazione	assorbita	Max		A		573	626	683	720	782	744	803
	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V								
			3~/50/400									

EWAS-TZXSD				H12	H13	H14	H15	H16	H17		
SEER				5,2	5,5	5,4		5,3	5,1		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		1.267,2	1.344	1.442	1.551	1.645	1.734		
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		426,7	452,1	446,3	503,1	562,8	628,6		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale									
	Capacità minima	%		10		15	14	13	12		
EER				2,97	2,973	3,231	3,083	2,923	2,759		
IPLV				6		6,1	6,2	6,1	5,9		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	11.200	12.280	13.360				10.805	
Peso	Unità	kg		8.316	9.655		10.805				
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.053	10.856	12.016	12.031	12.046	12.061	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			2							
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			20		22		24			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		113.080		124.388		135.696	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		107,5	106,1	102	102,8	103,7	104,5	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		78	79,1	78,9	79,7	80,5	81,4	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS						
				-20 ~42							
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631							
	Carica			kg		180	190	200	215	230	245
	Circuiti	Quantità		2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1 mm		273 mm					
Unità	Corrente di spurto	Max		A							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		744,2	817,8	814,6	898,5	986,3	1.083
Alimentazione	assorbita	Max		A		851	899	997	1.103	1.217	1.330
	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V							
			3~/50/400								

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Gold. Rumorosità ridotta.

## R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZXRD

		EWAS-TZXRD	295	345	380	440	515	525	565	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima	%	22	19	17	28	23	13	22	
Dimensioni	Unità	Altezza	2.553							
		Larghezza	2.238							
		Profondità	3.640	4.720	5.800		6.880			
			mm	3.375	3.895	4.689		5.468	5.256	
Peso	Unità	kg	3.455	3.988	3.993	4.807,1	4.817,1	5.793	5.407,3	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg								
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali							
Compressore	Tipo		Compressore a vite							
	Quantità		1				2		1	
Ventilatore	Unità	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto							
		Quantità	6	8	10		12			
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	28.330	37.770	47.213		56.660
		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	87,5	88,3	91,5	87,6	88,4	90,2
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	67,7	68,1	71,2	66,9	67,7	69	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	67,7	68,1	71,2	66,9	67,7	69	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631							
	Carica	kg	40	45	50	60	70		75	
	Circuiti	Quantità	1				2		1	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm			139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm	
Unità	Corrente di spunto	Max	A							
	Corrente assorbita	Max	224	261	289	314	342	389	404	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400							

		EWAS-TZXRD	565	610	635	670	705	725	760		
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale								
	Capacità minima	%	12	11	19	10	30	10	28		
Dimensioni	Unità	Altezza	2.553								
		Larghezza	2.238								
		Profondità	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880	7.960	6.880		
			mm	5.468	5.949	5.256	5.949	5.925	6.066	5.925	
Peso	Unità	kg	5.803	6.289	5.417,3	6.294	6.096,3	6.464	6.106,3		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg									
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali								
Compressore	Tipo		Compressore a vite								
	Quantità		2		1		1		2		
Ventilatore	Unità	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità	12	14	12	14	12	14	12		
		Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	56.660	66.098	56.660	66.098	56.660	66.098
		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	90,3	90,8	93,4	91	89,6	91,9	90,1
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69,2		72,3	69,4	68,4	70,3	68,9	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69,2		72,3	69,4	68,4	70,3	68,9	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~42							
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631								
	Carica	kg	85		90		95	100	105		
	Circuiti	Quantità	2		1		2		1		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm	139,7 mm		168,3 mm	139,7 mm	168,3 mm	139,7 mm		
Unità	Corrente di spunto	Max	A								
	Corrente assorbita	Max	429	457	452	498	520	535	568		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400								



		EWAS-TZXRD	805	880	950	C10	H10	H11	C12
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale							
	Capacità minima	%	10	14	13	12	11		10
Dimensioni	Unità	Altezza	2.553						
		Larghezza	2.238						
		Profondità	9.040		10.120			11.200	
Peso	Unità	kg	7.024	7.280		7.762		8.436	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	7.615	7.881	7.891	8.378	8.388	9.148	9.158
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali							
Compressore	Tipo	Compressore a vite							
	Quantità	2							
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità	16		18			20		
	Portata d'aria Raffrescamento Nom.	l/s	75.540		84.983			94.425	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	93,7	89,9	90,9	91,5	92,3	92,8	94,4
Livello di pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	71,8	68	69	69,3	70	70,3	71,9
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP	R513A/631							
	Carica	kg	110	120	130	135	145	155	165
	Circuiti	Quantità	2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	219,1 mm							
Unità	Corrente di spunto Max	A	0						
	Corrente assorbita Max	A	573	626	683	720	782	744	803
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400						

		EWAS-TZXRD	H12	H13	H14	H15	H16	H17	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale							
	Capacità minima	%	10		15	14	13	12	
Dimensioni	Unità	Altezza	2.553						
		Larghezza	2.238						
		Profondità	11.200	12.280	13.360				
Peso	Unità	kg	8.436	9.775	10.925				
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	9.173	10.976	12.136	12.151	12.166	12.181	
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali							
Compressore	Tipo	Compressore a vite							
	Quantità	2							
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità	20	22	24					
	Portata d'aria Raffrescamento Nom.	l/s	94.425	103.868	113.320				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	96,3	95,2	92,6	93,1	93,6	94,2	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dB(A)	73,7	72,4	69,5	70	70,5	71,1	
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~42						
Refrigerante	Tipo/GWP	R513A/631							
	Carica	kg	190		200	215	230	245	
	Circuiti	Quantità	2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	219,1 mm		273 mm					
Unità	Corrente di spunto Max	A	0						
	Corrente assorbita Max	A	899		997	1.103	1.217	1.330	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400						

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

## R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZPSD

EWAS-TZPSD			285	330	370	405	450	490	
SEER			5,9	6	5,9	6,3	6,2		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	287,6	333,2	370,2	405,1	450,1	488,4	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	81,89	96,83	111,6	110,6	123,5	137,5	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale							
	Capacità minima	%	23	20	18	30	28	25	
EER			3.512	3.441	3.317	3.663	3.645	3.552	
IPLV			6,5		6,4	7	7,3	7,2	
Dimensioni	Unità	Altezza			2.553				
		Larghezza			2.238				
		Profondità	4.720		5.800		6.880		
Peso	Unità	kg	3.775	4.256		5.050	5.136		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.863	4.349	4.354	5.163,1	5.272,3	5.277,3
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		1						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		8		10		12		
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	45.240		56.540		67.848	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	97,5	98,1	100,4	94,7	96	97,7	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	78,2	81	81,9	74,2	74,5	74,9	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.--Max.	-20 ~42					
	Tipo/GWP		R513A/631						
Refrigerante	Carica		kg	40	45	50	55	60	65
	Circuiti	Quantità	1						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm			139,7 mm			
	Corrente di spunto	Max	A						
Unità	Corrente	Raffreddamento	Nom.	181,1	212,7	238,2	242	258,8	280
	assorbita	Max	A	220	258	285	293	352	404
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V						
			3~/50 /400						

EWAS-TZPSD			530	575	615	675	735	
SEER			6	5,9		5,8		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	531,7	573,6	620,2	677,1	732,9	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	150,8	167,7	180,9	205,7	223,4	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale						
	Capacità minima	%	13	12	11	10		
EER			3.526	3,42	3,428	3.292	3.281	
IPLV			6,4	6,3		6,1	6,2	
Dimensioni	Unità	Altezza			2.553			
		Larghezza			2.238			
		Profondità	7.960		9.040			
Peso	Unità	kg	5.829		6.311		6.427	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.159	6.164	6.651	6.661	6.825
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali					
Compressore	Tipo		Compressore a vite					
	Quantità		2					
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità		14		16			
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	79.170		90.480		
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	100,2	100,4	100,7	101	102,3	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	78,6	79,9	80,9	83	83,4	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.--Max.	-20 ~42				
	Tipo/GWP		R513A/631					
Refrigerante	Carica		kg	75	80	85	95	100
	Circuiti	Quantità	2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm					
	Corrente di spunto	Max	A					
Unità	Corrente	Raffreddamento	Nom.	332	361,5	391,2	434	459,1
	assorbita	Max	A	399	429	468	508	535
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V					
			3~/50 /400					



EWAS-TZPSD			810	890	960	C10	H10	H11	
SEER			6,1	6,3	6,1	6,2	6,1		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	810	884,2	954	1.001	1.067	1.110	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	238,8	256,7	288,7	298,9	331,9	343,6	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale							
	Capacità minima	%	10	14	13	12	11		
EER			3.392	3.444	3.304	3.349	3.215	3.231	
IPLV			6,5	6,8	6,6		6,3	6,5	
Dimensioni	Unità	Altezza			2.553				
		Larghezza			2.238				
		Profondità	10.120		11.200		12.280		
Peso	Unità	kg	7.385	7.642		8.123		8.798	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	7.976	8.243	8.253	8.744	8.754	9.515	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali						
Compressore	Tipo		Compressore a vite						
	Quantità		2						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto						
	Quantità		18		20		22		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	101.772		113.080		140.200	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	104,6	98,6	100,4	101,1	102,4	103	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	83,6	75,9	76,3	76,6	77,3	77,4	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~42					
	Tipo/GWP		R513A/631						
Refrigerante	Carica		kg	110	120	130	140	150	160
	Circuiti	Quantità	2						
	Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	219,1 mm					
Unità	Corrente di spunto	Max	A						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	485,2	511,9	559,9	581,2	630,4	653,8
	assorbita	Max	573	616	672	709	761	796	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V 3~/50 /400						

EWAS-TZPSD			C12	H12	H13	H14	H15	
SEER			6	6,1	6	5,9	5,7	
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	1.197	1.288	1.363	1.443	1.552	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	434,6	410,7	433,6	435,6	492,1	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale						
	Capacità minima	%	10		15		14	
EER			2.754	3.136	3.143	3.313	3.154	
IPLV			6,4	6,3	6,4	6,3	6,4	
Dimensioni	Unità	Altezza			2.553			
		Larghezza			2.238			
		Profondità	12.280		13.360			
Peso	Unità	kg	8.798	9.655	10.136	10.805		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	9.520	10.846	11.337	12.021	12.036	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali					
Compressore	Tipo		Compressore a vite					
	Quantità		2					
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità		22		24			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	140.200		152.945		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	105,2	107,5	106,2	102	102,8	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	77,7	77,9	78,9		79,7	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	-20 ~42				
	Tipo/GWP		R513A/631					
Refrigerante	Carica		kg	165	180	190	205	220
	Circuiti	Quantità	2					
	Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	219,1 mm	273 mm			
Unità	Corrente di spunto	Max	A					
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	748,1	756,2	796,3	798,5	882
	assorbita	Max	845	893	951	1.039	1.135	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V 3~/50 /400					

# Refrigeratore con compressore a vite con Inverter, Efficienza Platinum. Rumorosità ridotta.

## R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Monitoraggio delle prestazioni
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAS-TZPRD

		EWAS-TZPRD	285	330	370	405	450	490
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale					
	Capacità minima	%	23	20	18	30	28	25
Dimensioni	Unità	Altezza	2.553					
		Larghezza	2.238					
		Profondità	4.720	5.800			6.880	
Peso	Unità	kg	3.895	4.376		5.170	5.256	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.983	4.469	4.474	5.283,1	5.392,3	5.397,3
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali					
Compressore	Tipo		Compressore a vite					
	Quantità		1					
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità		8	10		12		
	Portata d'aria Raffrescamento Nom.	l/s	37.770	47.213		56.660		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	88	88,7	90,1	87,8	88,2	88,9
Livello di pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	67,7	68	69,4	66,6	67	67,8
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.-Max.	°CBS	-20 ~42					
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631					
	Carica	kg	40	45	50	55	60	65
	Circuiti	Quantità	1					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9 mm			139,7 mm		
Unità	Corrente di spunto Max	A	0					
	Corrente assorbita Max	A	220	258	285	293	352	404
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400					

		EWAS-TZPRD	530	575	615	675	735
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale				
	Capacità minima	%	13	12	11	10	
Dimensioni	Unità	Altezza	2.553				
		Larghezza	2.238				
		Profondità	7.960		9.040		
Peso	Unità	kg	5.949		6.431		6.547
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	6.279	6.284	6.771	6.781	6.945
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali				
Compressore	Tipo		Compressore a vite				
	Quantità		2				
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto				
	Quantità		14	16		16	
	Portata d'aria Raffrescamento Nom.	l/s	66.098		75.540		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	90,6	90,7	91,1	91,3	92,1
Livello di pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBA	69	69,1	69,2	69,4	70,2
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.-Max.	°CBS	-20 ~42				
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631				
	Carica	kg	75	80	85	95	100
	Circuiti	Quantità	2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3 mm				
Unità	Corrente di spunto Max	A	0				
	Corrente assorbita Max	A	399	429	468	508	535
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400				



		EWAS-TZPRD	810	890	960	C10	H10	H11
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale					
	Capacità minima	%	10	14	13	12	11	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm 2.553					
		Larghezza	mm 2.238					
		Profondità	mm 10.120		mm 11.200		mm 12.280	
Peso	Unità	kg	7.505	7.762		8.243		8.918
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	8.096	8.363	8.373	8.864	8.874	9.635
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali					
Compressore	Tipo		Compressore a vite					
	Quantità		2					
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto					
	Quantità		18		20		22	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s 84.983		94.425		103.868
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa 93,9	90,3	91,2	91,8	92,5	93
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa 71,6	68,1	68,9	69,2	69,9	70,2
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~42				
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631					
	Carica	kg	110	120	130	140	150	160
	Circuiti	Quantità	2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1 mm					
Unità	Corrente di spunto	Max	A 0					
	Corrente assorbita	Max	573	616	672	709	761	796
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400					

		EWAS-TZPRD	C12	H12	H13	H14	H15
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale				
	Capacità minima	%	10		15		14
Dimensioni	Unità	Altezza	mm 2.553				
		Larghezza	mm 2.238				
		Profondità	mm 12.280		mm 13.360		
Peso	Unità	kg	8.918	9.775	10.256	10.925	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	9.640	10.966	11.457	12.141	12.156
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali				
Compressore	Tipo		Compressore a vite				
	Quantità		2				
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto				
	Quantità		22		24		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s 103.868		113.320	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa 94,5	96,4	95,4	92,6	93,1
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa 71,7	73,5	72,2	69,5	70
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -20 ~42			
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631				
	Carica	kg	165	180	190	205	220
	Circuiti	Quantità	2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1 mm	273 mm			
Unità	Corrente di spunto	Max	A 0				
	Corrente assorbita	Max	845	893	951	1.039	1.135
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400				

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Blu. Rumorosità standard.

## R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFS-TZBSD

EWFS-TZBSD				C10	H10	H11	C12	C13	C14	C15	H16	H17	H18			
SEER				4.917	5.034	5.163	4.951	5.254	5.165	5.168	5.095	5.177	5.178			
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		1.244,3	1.343,45	1.446,68	1.570,26	1.721,26	1.797,14	1.969,93	2.035,59	2.107,09	2.314,18			
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.		kW		442,65	453,87	475,26	520,64	574,33	633,02	687,1	872,62			
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale														
	Capacità minima	%		10,5	10						12,5	11,5	10,5			
EER				2,81	2,96	3,04	3,02	3	2,84	2,87	3	2,85	2,65			
IPLV				5,281	5,468	5,513	5,558	5,543	5,454	5,411	5,86	5,754	5,648			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553												
		Larghezza	mm	2.238												
		Profondità	mm	6.880	7.960	9.040	10.120	11.200		12.280		13.360				
Peso	Unità	kg		5.806	6.427	6.936	7.446	7.956	8.277	9.157	9.561		10.070			
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		6.834	7.606	8.191	8.776	9.366	9.697	11.117	11.535	11.550	12.140			
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali												
Compressore	Tipo			Compressore a vite												
	Quantità			2												
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto												
	Quantità			12	14	16	18	20		22		24				
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s		67.530	78.785	90.040	101.295	112.550		123.805		135.060		
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.		dBa		100	100,7	101	101,8	103,8	104,8	106,2	104,1	104,9	105,8	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.		dBa		78,9	79,1		79,6	81,2	82,3	83,4	81,2	82	82,7	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.		°CBS		4 ~18									
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631												
	Carica			kg		140	150	160	170	185	195	215	230	245	260	
	Circuiti	Quantità			2											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1					273							
Unità	Corrente di spunto	A			0											
	Corrente assorbita	Raffreddamento	A		700	717	748	816	895	991	1.071	1.060	1.157	1.353		
Alimentazione	fase/Hz/V			3 /50 /400												

EWFS-TZBSD				H19	275	320	345	400	470	525	580	625	755			
SEER				5.098	4.648	5.032	4.966	5.234	4.921	5.225	5.233	5.015	5.288			
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		2.312,53	353,32	412,41	447,62	528,72	571,33	657,03	728,85	758,65	956,88			
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.		kW		887,73	116,76	124,07	144,81	172,62	194,86	206,35	275,44			
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale														
	Capacità minima	%		10	21,5	19	16,5	21,5	23	21,5	19	16,5	12,5			
EER				2,61	3,03	3,32	3,09	3,06	2,93	3,18	2,91	2,76	3,47			
IPLV				5,583	5,084	5,463	5,375	5,565	5,295	5,599	5,564	5,377	5,66			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553												
		Larghezza	mm	2.238												
		Profondità	mm	13.360	2.560	3.640				4.720		6.880				
Peso	Unità	kg		10.070	2.626	3.136			3.581		4.154		5.549			
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		12.150	2.847	3.432			3.907	3.917	4.581	4.591	4.596	6.341		
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali												
Compressore	Tipo			Compressore a vite												
	Quantità			2	1									2		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto												
	Quantità			24	4	6				8		12				
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s		135.060	22.510	33.765				45.020		67.530		
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.		dBa		106,6	97,4	97,9	100	97,3	96,7	97,7	98,1	100,6	99	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.		dBa		83,5	78,3	78,2	80,3	77,6	77	77,4	77,8	80,3	77,8	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.		°CBS		4 ~18									
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631												
	Carica			kg		270	35	45		55	65	70	80	85	105	
	Circuiti	Quantità			2											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			273		88,9			139,7			168,3				
Unità	Corrente di spunto	A			0											
	Corrente assorbita	Raffreddamento	A		1.376	188	199	230	278	311	328	393	429	451		
Alimentazione	fase/Hz/V			3 /50 /400												



EWFS-TZBSD				830	915	
SEER				5.217	5.037	
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		1.067	1.162,62	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	347,3	386,64	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale				
	Capacità minima	%		10,5	12,5	
EER				3,07	3,01	
IPLV				5,55	5,409	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553		
		Larghezza	mm	2.238		
		Profondità	mm	6.880		
Peso	Unità	kg		5.549	5.806	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.351	6.819	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali		
Compressore	Tipo			Compressore a vite		
	Quantità			2		
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto		
	Quantità			12		
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		
				67.530		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		100	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		78,9	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		
				4 ~18		
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631		
	Carica			kg		
				115	125	
Collegamenti tubazioni	Circuiti			Quantità		
				2		
Unità	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3		
	Corrente di spunto	A				0
		Raffrescamento	A			558
Alimentazione	Corrente assorbita			A		
				668		
				3 /50 /400		

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Silver. Rumorosità standard.

## R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFS-TZSSD

EWFS-TZSSD				C10	H10	H11	H12	H13	H14	H15	H16	H17	H18																
SEER				5.102	5.043	5.122	5.274	4.372	4.156	5.294	5.056	5.217	4.602																
Capacità di raffreddamento				Nom.		kW		1.300,84	1.315,3	1.474,29	1.645,12	1.766,39	1.894,74	1.965,41	2.043,33	2.235,02	2.280,9												
Potenza assorbita				Raffreddamento		kW		417,07	420,49	475,58	515,07	562,9	618,59	608,3	641,75	745,75	800,88												
Controllo capacità				Metodo		Infinitesimale																							
				Capacità minima		%		10,5		10			13,5		12,5		11,5		10,5										
EER								3,12	3,13	3,1	3,19	3,14	3,06	3,23	3,18	3	2,85												
IPLV								6.507	6.418	6.452	6.402	6.469	6.286	5.536	5.698	5.723	5.836												
Dimensioni				Unità		Altezza		mm																					
						Larghezza		mm																					
						Profondità		mm																					
						7.960		9.040		11.200		12.280			13.360														
Peso				Unità		kg		6.316	6.427	6.936	7.956	8.465	9.157	9.561		10.070													
				Peso in condizioni di funzionamento		kg		7.409	7.601	8.191	9.356	9.945	11.107	11.520	11.535	12.130	12.140												
Scambiatore calore aria				Tipo		A microcanali																							
Compressore				Tipo		Compressore a vite																							
				Quantità		2																							
Ventilatore				Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																							
				Quantità		14		16		20		22			24														
				Portata d'aria		Raffreddamento		Nom.		I/s		78.785			90.040			112.550		123.805		135.060							
Livello di potenza sonora				Raffreddamento		Nom.		dBA		100,2		100,5		101		102,5		104,2		105,3		103,3		104,1		104,9		105,8	
Livello di pressione sonora				Raffreddamento		Nom.		dBA		78,7		79		79,1		79,9		81,3		82,5		80,5		81,2		81,8		82,7	
Campo di funzionamento				Lato aria		Raffreddamento		Min.-Max.		°CBS		4 ~18																	
Refrigerante				Tipo/GWP		R513A/631																							
				Carica		kg		140	145	160	175	190	205	215	230	250	260												
				Circuiti		Quantità		2																					
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				219,1				273																	
Unità				Corrente di spunto		Max		0																					
				Corrente assorbita		Raffreddamento		Nom.		662		667		749		807		878		970		954		1.004		1.166		1.247	
				Corrente assorbita		Max		761		789		884		948		1.187		1.156		1.124		1.227		1.351		1.475			
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione		3 /50 /400																							

EWFS-TZSSD				H19	285	325	380	430	495	520	535	555	585																
SEER				5.064	5.07	5.307	5.507	5.46	5.167	4.767	5.335	4.838	4.774																
Capacità di raffreddamento				Nom.		kW		2.357,64	379,56	427,04	497,67	565,51	644,86	672,4	699,08	718,05	763,44												
Potenza assorbita				Raffreddamento		kW		882,68	104,5	114,89	142,11	166,38	190,79	190,48	200,71	206,69	233,61												
Controllo capacità				Metodo		Infinitesimale																							
				Capacità minima		%		10		21,5		19		16,5		21,5		23		10,5		21,5		10					
EER								2,67	3,63	3,72	3,5	3,4	3,38	3,53	3,48	3,47	3,27												
IPLV								5.606	6.487	6.589	6.445	7,06	7,327	6.306	6.935	6.178	6.272												
Dimensioni				Unità		Altezza		mm																					
						Larghezza		mm																					
						Profondità		mm																					
						13.360		3.640		4.720			5.800																
Peso				Unità		kg		10.070	3.136	3.675		4.090		4.154		4.555		4.664		4.555									
				Peso in condizioni di funzionamento		kg		12.150	3.427	4.045	4.050	4.487	4.576	5.237	5.161	5.242	5.247												
Scambiatore calore aria				Tipo		A microcanali																							
Compressore				Tipo		Compressore a vite																							
				Quantità		2		1			2		1		2														
Ventilatore				Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																							
				Quantità		24		6		8			10																
				Portata d'aria		Raffreddamento		Nom.		I/s		135.060			33.765			45.020					56.275						
Livello di potenza sonora				Raffreddamento		Nom.		dBA		106,6		97,8		98,3		100,2		97,7		99,3		98		99,5		100,7			
Livello di pressione sonora				Raffreddamento		Nom.		dBA		83,5		78		80		77,4		76,9		78,6		77,3		78,7		79,9			
Campo di funzionamento				Lato aria		Raffreddamento		Min.-Max.		°CBS		4 ~18																	
Refrigerante				Tipo/GWP		R513A/631																							
				Carica		kg		270	40	45	50	60	65	70	75	80													
				Circuiti		Quantità		2		1			2		1		2												
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		273		88,9			139,7			168,3		139,7		168,3											
Unità				Corrente di spunto		Max		0																					
				Corrente assorbita		Raffreddamento		Nom.		1.368		170		185		226		268		305		312		319		336		377	
				Corrente assorbita		Max		1.608		231		272		294		357		372		421		411		450		481			
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione		3 /50 /400																							



				EWFS-TZSSD	595	645	650	705	760	835	960	
SEER				5,22	4,926	5,093	4,82	5,427	5,3	5,171		
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		768,14	839,18	849,01	927,67	984,93	1.076,32	1.237		
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		235,05	237,73	281,5	286,32	271,86	318,44	377,36		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale										
	Capacità minima	%		19	10	16,5	10	12,5	10,5	11,5		
EER				3,27	3,53	3,02	3,24	3,62	3,38	3,28		
IPLV				6,45	6,55	6,337	6,785	6,548	6,624	6,415		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553								
		Larghezza	mm	2.238								
		Profondità	mm	5.800	6.880	5.800	6.880	7.960				
Peso	Unità	kg		4.664	5.083	4.664	5.083	6.059		6.316		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		5.166	5.835	5.176	5.840	6.916	6.926	7.404	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali									
Compressore	Tipo		Compressore a vite									
	Quantità		1		2		1		2			
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto									
	Quantità		10		12		10		12		14	
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s		56.275	67.530	56.275	67.530	78.785		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		98,4	100,9	100,7	103	99,2	100,2	99,6
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		77,7	79,8	80	81,9	77,7	78,7	78
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.		°CBS		4 ~ 18					
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631									
	Carica		kg		80	90		95	105	115	135	
	Circuiti	Quantità		1		2		1		2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7		168,3		139,7		168,3		219,1	
Unità	Corrente di spunto	Max		0								
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	370	383	439	455	446	515	603	
	Max		467		523		474		566		610	679
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		3 / 50 / 400									

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Gold. Rumorosità standard.

## R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFS-TZXSD

EWFS-TZXSD				C10	H10	H11	C12	H12	H13	H14	H15	H16	H17		
SEER				4.899	5.183	5.793	5,68	5,627	5,687	5,603	5,478	5,355	5,225		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		1.370,23	1.274,13	1.436,39	1.536,75	1.603,58	1.720,07	1.866,66	1.957,89	2.092,93	2.138,76		
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW		407,56	356,3	405,88	463,58	489,2	532,36	523,31	577,55	655,27	711,26		
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale													
	Capacità minima	%		10,5	11,5	10,5	10			15	13,5	12,5	11,5		
EER				3,36	3,58	3,54	3,32	3,28	3,23	3,57	3,39	3,19	3,01		
IPLV				5,84	5,977	5,764	5,622	5,541	5,84	6,097	5,958	6,475	6,196		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		2.553										
		Larghezza	mm		2.238										
		Profondità	mm		10.120			11.200			12.280			13.360	
Peso	Unità	kg		7.390		8.011		8.892		10.070					
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		8.619	8.609	9.391	9.401	9.416	10.826	12.080	12.095	12.110	12.125		
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali											
Compressore	Tipo			Compressore a vite											
	Quantità			2											
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità			18		20		22		24					
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s		101.295		112.550		123.805		135.060			
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA		102,3	101	103	105,2	107,5	106,1	102	102,8	103,7	104,5	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA		77,5	76,8	77,6	77,9	78	79,1	78,9	79,7	80,5	81,4	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS		4 ~ 18									
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631											
	Carica			kg		145	135	155	165	180	190	200	215	230	245
	Circuiti	Quantità		2											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1					273						
Unità	Corrente di spunto	Max		0											
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	dBA		648	572	645	731	769	833	828	909	1.024	1.115
	assorbita	Max		dBA		782	720	744	803	851	899	997	1.103	1.217	1.330
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 / 50 / 400											

EWFS-TZXSD				295	345	380	440	515	525	565	565	610	635				
SEER				5.287	5.458	5.423	5.849	5.656	5.598	5.491	5.799	5,57	5,696				
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		393,3	464,21	504,51	576,36	684,71	701,26	756,22	755,03	806,68	832,82				
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW		111,73	127,15	147,6	146,25	193,48	176,68	202,96	206,8	210,68	245,02				
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale															
	Capacità minima	%		21,5	19	16,5	27,5	23	12,5	11,5	21,5	10,5	19				
EER				3,52	3,65	3,42	3,94	3,54	3,97	3,73	3,65	3,83	3,4				
IPLV				5,759	5,595	5,394	5,248	5,188	5,66	5,565	5,131	5,488	5,296				
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		2.553												
		Larghezza	mm		2.238												
		Profondità	mm		3.640		4.720		5.800		6.880		7.960		6.880		
Peso	Unità	kg		3.307		3.846		4.720		5.254		5.315		5.763		5.315	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		3.598	4.216	4.221	5.202	5.212	5.986	5.996	5.897	6.576	5.907				
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali													
Compressore	Tipo			Compressore a vite													
	Quantità			1					2		1	2		1			
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto													
	Quantità			6		8		10		12			14		12		
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s		33.765		45.020		56.275			67.530			78.785	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA		97,5	98,1	102,6	95,7	97,5	100,1	100,3	100,1	100,6	104,6			
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA		79,9	81,8	82,8	74,6	75,8	78,9	80,2	76,2	81,2	76,6			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS		4 ~ 18											
Refrigerante	Tipo/GWP			R513A/631													
	Carica			kg		40	45	50	60	70	80	75	85				
	Circuiti	Quantità		1					2		1	2		1			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9			139,7			168,3			139,7		168,3		139,7
Unità	Corrente di spunto	Max		0													
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	dBA		181	204	234	238	309	292	331	328	342	385		
	assorbita	Max		dBA		224	261	289	314	342	389	429	404	457	452		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 / 50 / 400													



				EWFS-TZXSD	670	705	725	760	805	880	950
SEER					5,47	5,285	5,52	5,158	5,693	5,53	5,674
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		870,58	912,51	937,25	967,69	1.038,12	1.125,04	1.220,64	
	Raffreddamento	kW		242,16	261,99	266,26	298,67	280,04	301,94	354,22	
Potenza assorbita	Metodo	Infinitesimale									
	Capacità minima	%		10	30	10	27,5	10	13,5	12,5	
EER				3,6	3,48	3,52	3,24	3,71	3,73	3,45	
IPLV				5,498	5,22	5,5	5,811	5,594	5,57	5,485	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553							
		Larghezza	mm	2.238							
		Profondità	mm	7.960	6.880	7.960	6.880	9.040			
Peso	Unità	kg		5.763	5.984	5.834	5.984	6.624	6.881		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		6.581	6.586	6.704	6.596	7.753	8.019	8.029	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore a vite							
	Quantità			2	1	2	1	2			
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			14	12	14	12	16			
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s	78.785	67.530	78.785	67.530	90.040		
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.		dB(A)	100,9	99	102,3	99,8	104,6	98,4	100,3
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.		dB(A)	83,3	77,8	83,8	78,6	83,9	76,1	76,5
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS	4 ~18						
	Tipo/GWP			R513A/631							
Refrigerante	Carica		kg	90	95	100	105	110	120	130	
	Circuiti	Quantità		2	1	2	1	2			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3	139,7	168,3	139,7	219,1			
Unità	Corrente di spunto	Max		0							
		Raffreddamento	Nom.	389	415	425	469	446	491	569	
	Corrente assorbita	Max		498	520	535	568	573	626	683	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			3 /50 /400							

# Unità condensata ad aria con Inverter, compressore a vite, free cooling e Efficienza Platinum. Rumorosità standard.

## R513A

- Refrigerante R513A
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.850 kW
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione delle prestazioni
- **Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore** di tutte le unità della gamma
- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Migliore capacità con il minimo ingombro
- Batterie a microcanali
- Esclusiva soluzione di filtrazione delle armoniche attiva completamente integrata
- Applicazione senza glicole
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWFS-TZPSD

EWFS-TZPSD			H10	C10	H11	C12	H12	H13	H14	H15	285	330		
SEER			5.687	6.078	6.041	6.011	5.921	5.886	5,12	5.622	5.743	5.964		
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	1.381,36	1.302,53	1.446,85	1.537,35	1.651,82	1.785,62	1.875,03	1.970,53	447,65		
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	382,23	343,58	398,36	435,51	480,74	519,68	514,84	571,83	109,69		
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale											
	Capacità minima		%	10,5	11,5	10,5	10			15	13,5	23	20	
EER				3,61	3,79	3,63	3,53	3,44		3,64	3,45	4,19	4,08	
IPLV				6.156	6.287	6.119	6.152	6.299	6.124	5.955	5.832	6.447	6.205	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553										
		Larghezza	mm	2.238										
		Profondità	mm	11.200			12.280			13.360			4.720	5.800
Peso	Unità		kg	7.900		8.521		8.892	9.402	10.070		3.846	4.356	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	9.199	9.189	9.971	9.976	10.816	11.401	12.085	12.100	4.211	4.791	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali											
Compressore	Tipo		Compressore a vite											
	Quantità		2									1		
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità		20			22			24			8	10	
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	I/s	112.550			123.805			135.060		45.020	56.275
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	102,4	101,1	103	105,2	107,5	106,2		102	102,8	97,5	98,1
	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	77,3	76,6	77,4	77,7	77,9		78,9	79,7	78,2	81	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS										
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631											
	Carica		kg	150	140	160	165	180	190	205	220	40	45	
	Circuiti	Quantità	2									1		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1			273			88,9					
Unità	Corrente di spunto	A	0											
	Corrente assorbita	Raffreddamento	A	610	553	634	689	757	814	816	900	149	178	
Alimentazione	fase/Hz/V		3 /50 /400											

EWFS-TZPSD			370	405	450	490	530	575	615	675	735	810		
SEER			5.882	6.268	6.216	6.048	5.945	5.862	5.852	5,73	5.785	6.009		
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	484,81	550,07	613,91	660,58	709,07	778,68	838,36	887,49	1.068,99		
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	125,7	126,13	145,13	161,16	170,65	194,82	212,73	231,24	273,19		
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale											
	Capacità minima		%	17,5	30	27,5	25	12,5	11,5	10,5	10			
EER				3,86	4,36	4,23	4,1	4,16	4	3,94	3,84	3,73	3,91	
IPLV				5.786	5.655	6.054	5.949	6.001	5,87	5.962	6.219	6.346	6.142	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553										
		Larghezza	mm	2.238										
		Profondità	mm	5.800	6.880			7.960			9.040		10.120	
Peso	Unità		kg	4.356	5.229	5.315		5.763		6.273		6.344	7.134	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	4.796	5.771	5.882	5.887	6.566	6.571	7.151	7.161	7.279	8.327	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali											
Compressore	Tipo		Compressore a vite											
	Quantità		1					2						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto											
	Quantità		10	12			14			16		18		
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	I/s	56.275			67.530			78.785		90.040	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	100,4	94,7	96	97,7	100,2	100,4	100,7	101	102,3	104,6	
	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	81,9	74,2	74,5	74,9	78,6	79,9	80,9	83	83,4	83,6	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS										
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631											
	Carica		kg	50	55	60	65	75	80	85	95	100	110	
	Circuiti	Quantità	1					2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9	139,7			168,3			219,1				
Unità	Corrente di spunto	A	0											
	Corrente assorbita	Raffreddamento	A	202	208	237	261	283	319	345	373	412	435	
Alimentazione	fase/Hz/V		3 /50 /400											

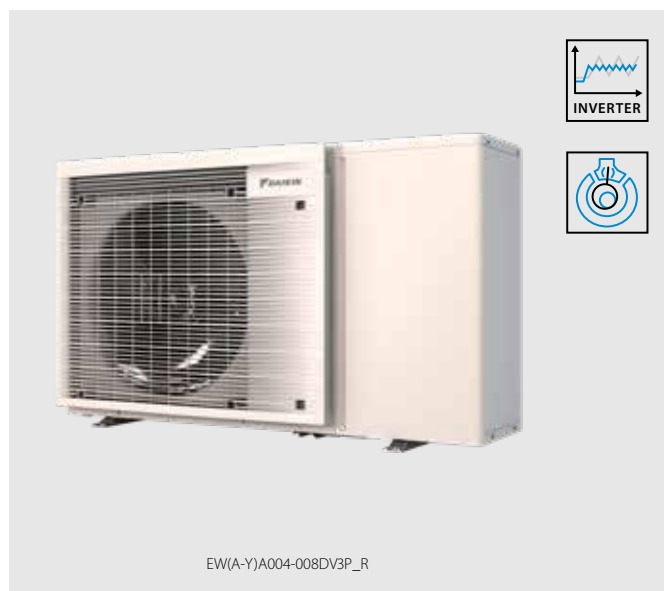


EWFS-TZPSD				890	960
SEER				6.196	5.371
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		1.159,77	1.236,49
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	296,39	332,66
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale			
	Capacità minima	%		13,5	12,5
EER				3,91	3,72
IPLV				6.314	6.136
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.553	
		Larghezza	mm	2.238	
		Profondità	mm	10.120	
Peso	Unità	kg		7.390	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.594	8.604
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali		
Compressore	Tipo		Compressore a vite		
	Quantità		2		
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto		
	Quantità		18		
	Portata d'aria	Raffreddamento	Nom.	l/s	
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	98,6	100,4
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	75,9	76,3
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS	
	Tipo/GWP		4 ~18 R513A/631		
Refrigerante	Carica		kg	120	130
	Circuiti	Quantità		2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		219,1		
Unità	Corrente di spunto	A		0	
	Corrente assorbita	Raffreddamento	A	483	537
		A		616	672
Alimentazione	fase/Hz/V		3 /50 /400		

# Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

**R32**

- Prodotto top di gamma in termini di efficienza energetica e campo di funzionamento
- Versione con riscaldatore evaporatore opzionale
- Facile installazione "plug and play"
- Tra le unità più silenziose disponibili sul mercato (63 dBA - potenza sonora)
- Alimentazione monofase e bassa corrente di spunto rendono questa unità ideale per applicazioni residenziali
- Peso ridotto del 20% rispetto ai modelli precedenti
- **Kit idraulico integrato:** nessun serbatoio inerziale richiesto, pompa con controllo a Inverter di serie, sensore di portata principale e interruttore inclusi.
- Il comando a filo incluso nella dotazione standard consente l'impostazione di più setpoint (raffrescamento, riscaldamento, temperatura dell'acqua in uscita) oppure di valori basati sulle condizioni esterne (controllo in base alle condizioni climatiche). Presenta storico allarmi, funzione rumorosità notturna ridotta ed è disponibile in più lingue.



EW(A-Y)A004-008DV3P\_R

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYA-DV3P

Riscaldamento e raffrescamento				EWYA-DV3P	004	006	008
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,54	4,52	4,61
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A+++		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	4,86 (1) / 4,52 (2)	5,83 (1) / 5,09 (2)	6,18 (1) / 5,44 (2)	
Capacità di riscaldamento			kW	6,41 (1) / 6,08 (2)	7,74 (1) / 7,4 (2)	9,37 (1) / 8,86 (2)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	0,820 (1) / 1,36 (2)	1,08 (1) / 1,55 (2)	1,19 (1) / 1,73 (2)	
	Riscaldamento		kW	1,3 (1) / 1,65 (2)	1,63 (1) / 2,01 (2)	2,08 (1) / 2,55 (2)	
EER				5,91 (1) / 3,32 (2)	5,40 (1) / 3,28 (2)	5,19 (1) / 3,14 (2)	
COP				4,93 (1) / 3,68 (2)	4,75 (1) / 3,68 (2)	4,50 (1) / 3,47 (2)	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	770			
		Larghezza	mm	1.250			
		Profondità	mm	362			
Peso	Unità		kg	88,0			
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre					
	Volume acqua		l	1			
Compressore	Tipo	Compressore ermetico tipo Swing					
	Quantità	1					
Ventilatore	Tipo	Ventilatore elicoidale					
	Quantità	1					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	61,0 (1)	62,0 (1)		
	Riscaldamento		dBA	58,0 (1)	60,0 (1)	62,0 (1)	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	48,0 (1)	49,0 (1)	50,0 (1)	
	Riscaldamento		dBA	44,0 (1)	47,0 (1)	49,0 (1)	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 10 (3)~43			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS -25 ~25			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 5 (3)~22			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS 9 (3)~65 (3)			
Refrigerante	Tipo/GWP	R32/675,0					
	Carica		kg	1,35			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	1~/50 /230 +/-10%			

(1) Condizione 1: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 18 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati.

(2) Condizione 2: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 7 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati.

(3) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento

# Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

**R32**

- La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Chiller con Inverter
- Compressore Inverter a tenuta ermetica
- Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- Controller MMI-2 separato per installazione interna



EWYA-DV3P

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYA-DV3P

Riscaldamento e raffrescamento				EWYA-DV3P	009	011	014	016
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	9,35	11,6	12,8	14,0	
	ηs,c		%	222	229	226	221	
SEER				5,62 (6)	5,79 (6)	5,71 (6)	5,59 (6)	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	4,82	4,73	4,70	4,69	
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A+++				
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	9,35 (2) / 9,10 (3)	11,6 (2) / 11,5 (3)	12,8 (2) / 12,7 (3)	14,0 (2) / 15,3 (3)	
Capacità di riscaldamento			kW	10,42 (4) / 10,06 (5)	12,31 (4) / 12,28 (5)	13,69 (4) / 13,92 (5)	15,96 (4) / 15,59 (5)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	2,79 (2) / 1,71 (3)	3,56 (2) / 2,17 (3)	4,06 (2) / 2,51 (3)	4,58 (2) / 3,24 (3)	
	Riscaldamento		kW	2,17 (3) / 2,94 (4)	2,57 (3) / 3,76 (4)	2,95 (3) / 4,13 (4)	3,52 (3) / 4,59 (4)	
Controllo capacità	Metodo			Variabile (Inverter)				
EER				3,35 (2) / 5,34 (3)	3,26 (2) / 5,31 (3)	3,16 (2) / 5,04 (3)	3,06 (2) / 4,74 (3)	
COP				4,80 (4) / 3,42 (5)	4,79 (4) / 3,27 (5)	4,64 (4) / 3,37 (5)	4,53 (4) / 3,40 (5)	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	870				
		Larghezza	mm	1.380				
		Profondità	mm	460				
Peso	Unità		kg	147				
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre				
	Volume acqua		l	2				
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato				
Compressore	Tipo			Compressore ermetico con Inverter tipo Swing				
	Quantità			1				
Ventilatore	Tipo			Ventilatore elicoidale				
	Quantità			1				
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m <sup>3</sup> /min	63	70	85	
	Riscaldamento	Nom.	m <sup>3</sup> /min	48,0	55,8	70,4	85,0	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	65,5	67,0	69,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	44,0	47,7	50,8	51,0
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10 ~43			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-25 ~25			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5 ~22			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	9 (1)~60 (1)			
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675,0				
	Controllo			Valvola di espansione elettronica				
	Circuiti	Quantità		1				
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	3,80				
			TCO2Eq	2,6				
Unità	Corrente assorbita	Max	A	30,8				
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	1~/50/230				

(1) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento | (2) Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C CBS | (3) Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C CBS.

(4) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati. | (5) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (Dt = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati

(6) Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione.

# Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

**R32**

- La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Chiller con Inverter
- Compressore Inverter a tenuta ermetica
- Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- Controller MMI-2 separato per installazione interna



EWYA-DW1P

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYA-DW1P

Riscaldamento e raffrescamento				EWYA-DW1P		009	011	014	016
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW		9,35	11,6	12,8	14,0
	η <sub>s,c</sub>			%		222	229	226	221
SEER						5,62	5,79	5,71	5,59
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,82	4,73	4,70	4,69	
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A+++				
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		9,35 (1) / 9,10 (2)	11,6 (1) / 11,5 (2)	12,8 (1) / 12,7 (2)	14,0 (1) / 15,3 (2)	
Capacità di riscaldamento			kW		10,42 (4) / 10,06 (5)	12,31 (4) / 12,28 (5)	13,69 (4) / 13,92 (5)	15,96 (4) / 15,59 (5)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		2,79 (1) / 1,71 (2)	3,56 (1) / 2,17 (2)	4,06 (1) / 2,51 (2)	4,58 (1) / 3,24 (2)
	Riscaldamento			kW		2,17 (3) / 2,94 (4)	2,57 (3) / 3,76 (4)	2,95 (3) / 4,13 (4)	3,52 (3) / 4,59 (4)
Controllo capacità	Metodo			Variabile (Inverter)					
EER				3,35 (1) / 5,34 (2)		3,26 (1) / 5,31 (2)	3,16 (1) / 5,04 (2)	3,06 (1) / 4,74 (2)	
COP				4,80 (4) / 3,42 (5)		4,79 (4) / 3,27 (5)	4,64 (4) / 3,37 (5)	4,53 (4) / 3,40 (5)	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		870				
		Larghezza	mm		1.380				
		Lunghezza	mm		460				
Peso	Unità		kg		147				
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre						
	Volume acqua		l		2				
Scambiatore calore aria	Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato						
Compressore	Tipo		Compressore ermetico con Inverter tipo Swing						
	Quantità		1						
Ventilatore	Tipo		Ventilatore elicoidale						
	Quantità		1						
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m <sup>3</sup> /min		63	70	85	
Riscaldamento		Nom.	m <sup>3</sup> /min		48,0	55,8	70,4	85,0	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento		Nom.		65,5		67,0		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento		Nom.		44,0		47,7		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS		10~43		
		Riscaldamento	Min.~Max.		°CBS		-25~25		
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS		5~22		
		Riscaldamento	Min.~Max.		°CBS		9~60		
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675,0						
	Controllo		Valvola di espansione elettronica						
	Circuiti	Quantità		1					
Carica di refrigerante	Per circuito		kg		3,80				
	Per circuito		T <sub>CO2Eq</sub>		2,6				
Unità	Corrente assorbita	Max		A		14,0			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V		3~/50/400			

(1) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento | (2) Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | (3) Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS. (4) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati. | (5) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (Dt = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati (6) Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione.

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Pompa di calore condensata ad aria Inverter e con compressore Scroll, versione Nuda.

**R32**

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- **Opzione recupero di calore parziale**
- Pompa di calore reversibile con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- **Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZN

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-CZN										
				016	021	025	032	040-A1	040-A2	050	064	090		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3		
	ηs,c		%	197		200	205	201	213	210	205	198		
SEER				5,00		5,06	5,21	5,09	5,41	5,33	5,21	5,03		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	3,89	4,00	4,07	4,06	4,07	4,02	4,00	3,98	4,00		
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A++										
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3		
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	15,9	20,2	24,8	32,4	39,4	40,3	49,8	61,9	85,8		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,50	6,60	8,50	10,3	13,4	13,2	17,0	21,8	31,0		
	Riscaldamento	Nom.	kW	4,70	5,80	7,50	9,40	11,8	11,9	15,4	19,1	27,2		
Controllo capacità	Metodo		Controllato ad Inverter											
	Capacità minima		%	18	14	12	19	15	14	12	15	14		
EER				2,90	3,16	3,00	3,13	2,95	3,12	2,98	2,93	2,84		
COP				3,41	3,46	3,33	3,45	3,33	3,38	3,24	3,23	3,16		
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878										
		Larghezza	mm	1.152			1.752			2.306			2.906	3.506
		Profondità	mm	802						814				
Peso	Unità		kg	227	252	350	349	494	588	693				
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	228	254	353	352	500	594	701				
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate										
	Volume acqua			l	1	2				5			8	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,5	1,9		2,4	3,0	4,1	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20	
Riscaldamento		Nom.	kPa	19,6	10,6	15,4	19,1	27,1	9,4	13,8	20,4	19,1		
Scambiatore calore aria				A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio										
Compressore				Compressore Scroll										
				1				2						
Ventilatore				Assiale										
				1			2			3	4			
				rpm	800	900	700	900	700	900	800	900		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,0	78,0	79,0	80,0		81,0	83,0	85,0			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0			
Refrigerante				R32/675										
Carica			kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0		13,0	16,0			
Circuiti			Quantità	1				2						
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				1"1/4		2"				

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Pompa di calore condensata ad aria Inverter e con compressore Scroll, versione con Pompa std a bassa prevalenza

**R32**

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- **Opzione recupero di calore parziale**
- Pompa di calore reversibile con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- **Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



EWYT-CZP

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Riscaldamento e raffrescamento			EWYT-CZP										
			016	021	025	032	040-A1	040-A2	0502	064	090		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	16,0	21,0	25,7	32,6	39,8	41,6	51,0	64,3	88,6	
	ηs,c		%	209	213	225	211	228	216	211	204		
SEER				5,30	5,41	5,70	5,36	5,76	5,48	5,34	5,18		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	4,03	4,19	4,18		4,19	4,12	4,01	4,04		
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A++									
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	16,1	21,1	25,9	32,7	39,9	41,7	51,1	64,4	88,8	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	15,6	19,9	24,6	32,1	39,0	40,0	49,5	61,4	85,3	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,45	6,56	8,48	10,3	13,3	13,2	16,9	21,9	31,1	
	Riscaldamento	Nom.	kW	4,63	5,81	7,42	9,32	11,7	11,8	15,3	19,2	27,3	
Controllo capacità	Metodo		Controllato ad Inverter										
	Capacità minima		%	18	14	12	19	15	14	12	15	14	
EER				2,96	3,22	3,05	3,18	3,00	3,17	3,03	2,95	2,85	
COP				3,37	3,43	3,31	3,44	3,33	3,38	3,23	3,20	3,13	
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878									
		Larghezza	mm	1.152			1.752			2.306		2.906	3.506
		Profondità	mm	802								814	
Peso	Unità		kg	261	286	393	392	546		644	749		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	262	288	396	395	551		650	757		
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore a piastre saldobrasate										
	Volume acqua		l	1	2				5				8
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2
		Riscaldamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,5	1,9		2,4	3,0	4,1
Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20	
	Riscaldamento	Nom.	kPa	19,6	10,6	15,4	19,1	27,1	9,4	13,8	20,4	19,1	
Scambiatore calore aria	Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio										
Compressore	Tipo		Compressore Scroll										
	Quantità		1					2					
Ventilatore	Tipo		Assiale										
	Quantità		1			2			3	4			
	Velocità		rpm	800	900	700	900	700	900	800	900		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	76,0	78,0	79,0	80,0		81,0	83,0	85,0		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0		
Refrigerante	Tipo/GWP		R32/675										
	Carica		kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0		13,0	16,0		
	Circuiti	Quantità	1					2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		1"1/4					2"					

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Pompa di calore condensata ad aria Inverter e con compressore Scroll, versione con Pompa ad alta prevalenza

**R32**

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Compressore Scroll Daikin
- Connettività avanzata
- Costi di gestione contenuti
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Funzionamento silenzioso
- Minima corrente di spunto
- **Opzione recupero di calore parziale**
- Pompa di calore reversibile con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- Refrigeratore con Inverter
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- **Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- Versione P (Modulo Idronico con pompa a bassa prevalenza)
- Versione H (Modulo Idronico con pompa ad alta prevalenza)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZH

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-CZH	016	021	025	032	040-A1	040-A2	050	064	090		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	16,1	21,1	25,8	32,7	39,9	41,7	51,1	64,3	88,7			
	ηs,c			%	205	210	211	224	210	227	213	208	202		
SEER				5,20	5,32	5,34	5,67	5,34	5,76	5,40	5,27	5,12			
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	3,88	4,06	4,08	4,11	4,13	4,14	4,09	3,94	4,00			
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A++											
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	16,2	21,2	25,9	32,8	40,1	41,8	51,3	64,5	88,9		
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	15,5	19,8	24,5	32,0	38,9	39,9	49,4	61,3	85,2		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,60	6,70	8,70	10,4	13,5	13,3	17,0	22,0	31,2			
	Riscaldamento	Nom.	kW	4,80	6,00	7,60	9,50	11,9	12,0	15,4	19,3	27,4			
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter											
	Capacità minima			%	18	14	12	19	15	14	12	15	14		
EER				2,89	3,15	2,98	3,14	2,97	3,15	3,02	2,93	2,85			
COP				3,24	3,31	3,22	3,37	3,28	3,33	3,20	3,17	3,12			
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878											
		Larghezza	mm	1.152				1.752				2.306		2.906	3.506
		Profondità	mm	802								814			
			kg	261	286	393	392	546	644	749					
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	262	288	396	395	551	650	757				
	Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate										
Volume acqua			l	1	2				5				8		
Portata acqua		Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2		
		Riscaldamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,5	1,9		2,4	3,0	4,1		
Perdita di carico		Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20		
	Riscaldamento	Nom.	kPa	19,6	10,6	15,4	19,1	27,1	9,4	13,8	20,4	19,1			
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio											
Compressore	Tipo			Compressore Scroll											
	Quantità			1					2						
Ventilatore	Tipo			Assiale											
	Quantità			1				2		3	4				
	Velocità			rpm	800	900	700	900	700	900	800	900			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	76,0	78,0	79,0	80,0		81,0	83,0	85,0				
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0				
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675											
	Carica			kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0	13,0	16,0				
	Circuiti			Quantità	1					2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1"1/4					2"						

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

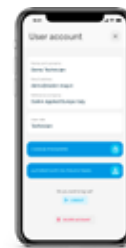
A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# EWYK-CZN(P)

## Nuova serie Small Inverter Chiller a R290



Soluzione naturale e per alte temperature



mAP, l'APP mobile che semplifica l'uso del regolatore HMI per gli utenti finali

APP HMI per smartphone e tablet, consente il monitoraggio dell'unità fino a 5 m via Bluetooth.

## Flessibilità di installazione

Pompa di calore compatta EWA(Y)K-CZ con inverter e R-290, disponibile in 4 versioni. Ideale per spazi ridotti

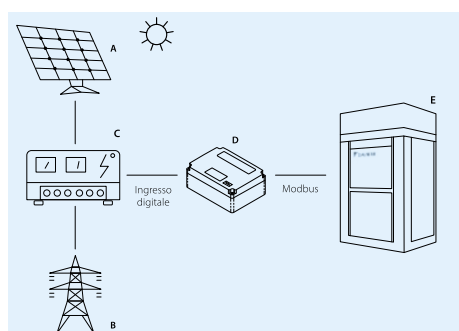


## Panoramica dei prodotti

Pompa di calore reversibile a R-290, produce acqua fino a 75 °C anche in condizioni estreme. Efficiente e flessibile, la serie EWA(Y)K-CZ offre unità compatte e modulari, con soluzioni rapide e versioni con o senza pompa integrata.

## Box compatibile con Smart Grid

La Smart Grid Box è un accessorio che integra il comando della pompa di calore in una Smart Grid, ottimizzando l'uso di energia ecologica per il suo funzionamento.



- A: Pannelli solari
- B: Rete
- C: Componenti di sistema compatibili con l'interfaccia (sistema di gestione dell'energia / solare con Inverter)
- D: Smart Grid Box
- E: Pompa di calore

## Ampio campo di funzionamento

Raggiunge 75 °C, ideale per sostituire caldaie e per applicazioni ad alta temperatura con refrigerante a bassissimo GWP.

	Min.	Max.
Acqua per il riscaldamento	20°C	75°C
Acqua refrigerata	-15°C	20°C
Temperatura esterna	-20°C in modalità riscaldamento	46°C in modalità raffreddamento

# Pompa di calore condensata ad aria Inverter e con compressore Scroll (tecnologia ad iniezione di vapore), versione Nuda o con Pompa std a bassa prevalenza

## R-290

- **Versione pompa di calore reversibile aria acqua**  
gamma di potenze da 20 a 85 kW disponibile in versione **N** (Naked) o con pompa di circolazione **P**
- Funzionamento con refrigerante **R-290 a bassissimo GWP (3)**
- Produzione di acqua calda **fino a 75 °C**
- Tecnologia Scroll Inverter con iniezione di vapore
- Elevate prestazioni stagionali (**SCOP fino a ~4,8**)
- Alta efficienza sia a bassa che a media temperatura di mandata (35–55 °C)
- Funzionamento affidabile in condizioni climatiche severe (**fino a -20°C**)
- Gestione intelligente dello sbrinamento **per impianti multi-unità fino a 4 macchine**
- Riduzione delle emissioni **dirette e indirette di CO<sub>2</sub>** Grazie all'uso di R-290
- Contributo ai protocolli **BREEAM e LEED**
- Compatibilità **Smart Grid** e fonti rinnovabili
- **Sistema di sicurezza dedicato per R-290 (Scudo di sicurezza Daikin)** certificato per l'intero ciclo di vita



Riscaldamento e raffrescamento EWYK-CZ N		020	025	030	040	050	060	070	085	
Raffrescamento	Capacità di raffrescamento* kW	17,60	21,07	24,61	34,73	43,97	51,41	60,23	71,38	
	Controllo capacità	Controllo ad Inverter								
	Potenza assorbita kW	5,10	6,43	8,10	10,98	12,92	16,39	20,08	23,49	
	EER / SEER	3,45 / 5,10	3,28 / 5,15	3,04 / 5,00	3,16 / 5,57	3,40 / 5,29	3,14 / 5,00	3,00 / 5,09	3,04 / 5,32	
Riscaldamento	Capacità di riscaldamento kW	20,15	24,79	30,50	39,92	49,66	59,13	71,02	83,25	
	Potenza assorbita kW	5,15	6,46	8,26	11,05	13,29	16,19	20,65	23,99	
	COP	3,92	3,84	3,69	3,61	3,74	3,65	3,44	3,47	
	SCOP MT 55°C / LT 35°C	3,42 / 4,58	3,49 / 4,65	3,45 / 4,53	3,56 / 4,61	3,41 / 4,47	3,39 / 4,38	3,47 / 4,50	3,52 / 4,58	
Scambiatore di calore	Aria	Pacco alettato (alette in Al e tubi in Cu)								
	Acqua	A piastre saldobrasate								
Ventilatore	Tipo	Assiale								
	Quantità	1		2		3		4		
Livello potenza sonora	Riscaldamento = raffrescamento dB(A)	84		85		87		88		
	EN12102 dB(A)	68		78		78		88		
Dimensioni	A x L x P mm	1878 x 1259 x 812			1878 x 1757 x 812		1878 x 2516 x 816		1878 x 3016 x 816	1878 x 3516 x 816
Compressore	Tipo	Scroll con Inverter e iniezione di vapore								
	Quantità	1				2				
	Economizzatore	1				2				
	Carica di refrigerante kg	2,65			2,8		5,3		5,45	

Riscaldamento e raffrescamento EWYK-CZ P		020	025	030	040	050	060	070	085	
Raffrescamento	Capacità di raffrescamento* kW	17,81	21,33	24,88	35,06	44,29	51,83	60,76	72,43	
	Controllo capacità	Controllo ad Inverter								
	Potenza assorbita kW	5,05	6,37	8,03	10,88	12,77	16,21	20,07	23,56	
	EER / SEER	3,52 / 5,37	3,35 / 5,41	3,10 / 5,25	3,22 / 5,8	3,47 / 5,54	3,20 / 5,21	3,03 / 5,33	3,07 / 5,48	
Riscaldamento	Capacità di riscaldamento kW	19,88	24,51	30,21	39,55	49,25	58,67	70,39	82,63	
	Potenza assorbita kW	5,09	6,40	8,22	10,92	13,10	16,00	20,55	23,95	
	COP	3,91	3,83	3,68	3,62	3,76	3,67	3,43	3,45	
	SCOP MT 55°C / LT 35°C	3,50 / 4,75	3,56 / 4,82	3,51 / 4,68	3,61 / 4,74	3,50 / 4,62	3,45 / 4,52	3,50 / 4,57	3,55 / 4,66	
Scambiatore di calore	Aria	Pacco alettato (alette in Al e tubi in Cu)								
	Acqua	A piastre saldobrasate								
Ventilatore	Tipo	Assiale								
	Quantità	1		2		3		4		
Livello potenza sonora	Riscaldamento = raffrescamento dB(A)	84		85		87		88		
	EN12102 dB(A)	68		78		78		88		
Dimensioni	A x L x P mm	1878 x 1259 x 812			1878 x 1757 x 812		1878 x 2516 x 816		1878 x 3016 x 816	1878 x 3516 x 816
Compressore	Tipo	Scroll con Inverter e iniezione di vapore								
	Quantità	1				2				
	Economizzatore	1				2				
	Carica di refrigerante kg	2,65			2,8		5,3		5,45	

\*La capacità di raffrescamento è riferita alle condizioni 12/7°C con temperatura dell'aria esterna di 35°C, mentre la capacità di riscaldamento è riferita alle condizioni 40/45 °C con una differenza dell'aria esterna di 7 °C. I dati sulle prestazioni sono preliminari e potrebbero subire modifiche prima del lancio del prodotto sul mercato.

# EWYE-CZN/P

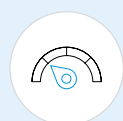
## Small Chiller R-454C

Versione pompa di calore



### POMPA DI CALORE ARIA-ACQUA

## Soluzione per alte temperature a basse emissioni di CO2



Gamma di capacità e layout



19-25 kW



30-35 kW



50-60 kW



70 kW

#### Flessibilità di installazione

La nuova serie di pompe di calore compatta con Inverter e R-454C è disponibile in tre diversi layout, con un ingombro molto ridotto nonostante la capacità che è in grado di offrire. Ciò rende questa serie una soluzione perfetta per progetti con vincoli in termini di spazio negli ambiti residenziale, alberghiero e ospedaliero. Non sono necessarie ulteriori contromisure di sicurezza in quanto l'R-454C è un refrigerante A2L, come il popolare refrigerante R-32.

#### Panoramica dei prodotti

La soluzione più completa ed esclusiva sul mercato per la decarbonizzazione. EWYE-CZ raggiunge una temperatura dell'acqua di **70°C** in riscaldamento, anche in condizioni ambientali estreme. Ciò significa durante la stagione invernale nei paesi nordici (bassa temperatura ambiente) e anche in estate, quando è comunque necessaria la produzione di acqua calda sanitaria. Inoltre, EWYE-CZ può funzionare in condizioni con delta T elevato, consentendo l'erogazione di acqua calda a diverse applicazioni di riscaldamento nello spazio di installazione.

EWYE-CZ è disponibile in 8 taglie da 16,8 a 70 kW di capacità, tutte dotate di compressori Scroll con Inverter Daikin. Inoltre, i ventilatori utilizzati su EWYE-CZ sono progettate da Daikin. La gamma di prodotti integra anche una pompa dell'acqua con Inverter, facilitando le operazioni di installazione e risparmiando spazio.

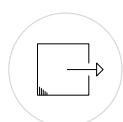
Il prodotto è disponibile anche in configurazione a rumorosità ridotta, particolarmente adatta ad applicazioni per le quali il rumore costituisce un problema, ad esempio edifici residenziali, alberghi e ospedali. La serie risponde alle necessità di riscaldamento di ambienti di molteplici applicazioni e, oltre a ciò, EWYE-CZ consente la produzione di acqua calda sanitaria, con funzione di controllo antilegionella nel serbatoio di accumulo esterno.

#### Pompa di calore per alte temperature

Pompa di calore disponibile nelle versioni con uno e due circuiti frigoriferi indipendenti, dal design ottimizzato e compatto con 1-4 ventilatori in linea.

#### Campo di funzionamento

	Min	Max
Acqua per il riscaldamento	20°C	70°C
Temperatura ambiente esterna (TAE)	-25°C	40°C



Installazione esterna



Pacco alettato Daikin (batteria Cu/Al)



Daikin VFD Scroll



Ventilatori a commutazione elettronica Daikin



Pompa VFD integrata



Refrigerante

# Vantaggi del prodotto

## Il cuore della tecnologia Daikin

I **compressori Scroll Daikin** sfruttano la tecnologia con Inverter, che alza l'asticella in fatto di efficienza, mentre l'iniezione di vapore con economizzatore assicura incrementi di capacità e un intervallo di riscaldamento operativo ampliato.

Anche i **ventilatori Daikin con Inverter** contribuiscono al risparmio energetico grazie al design ad alta efficienza in resina rinforzata con fibre di vetro, massimizzando le prestazioni.

La **pompa a iniezione di vapore** e i **compressori Scroll Daikin con Inverter** rendono questa nuova unità compatta a pompa di calore con refrigerante R-454C una serie completamente a Inverter.

## Scambiatore di calore Daikin a pacco alettato (Cu/Al):

Scambiatore di calore reversibile ottimizzato per il funzionamento in riscaldamento estremo. Le alette in alluminio sono ricoperte da uno strato in acrilico per facilitare il deflusso della condensa, assicurando al contempo resistenza alla corrosione e protezione dai raggi UV.

Compressori Scroll Daikin con Inverter



Scambiatore di calore Daikin a pacco alettato (Cu/Al)

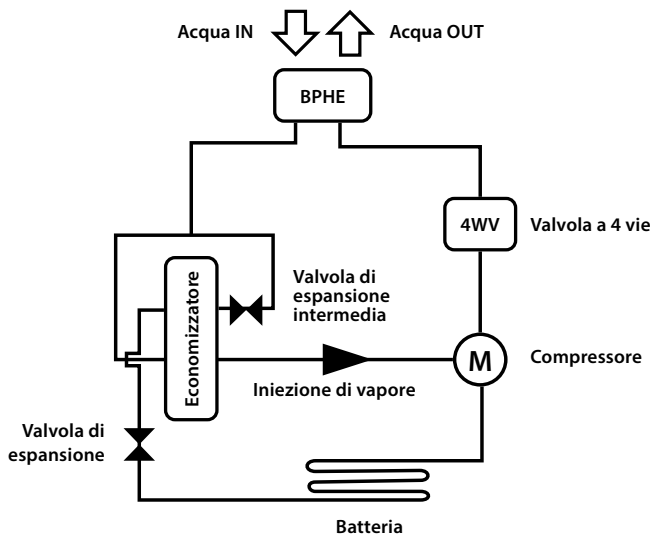


Ventilatori Daikin con Inverter

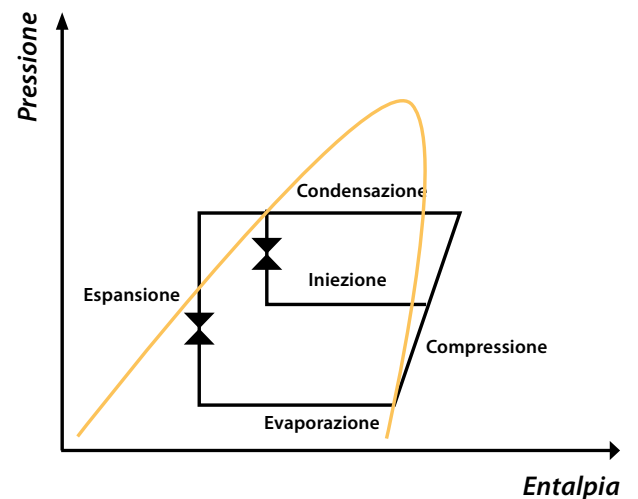


# Nuova tecnologia del compressore a iniezione di vapore

Schema delle tubazioni del refrigerante con economizzatore per l'iniezione di vapore



Ciclo del refrigerante con iniezione di vapore



# Pompa di calore condensata ad aria Inverter e con compressore Scroll (tecnologia ad iniezione di vapore), versione Nuda

## R-454C

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Configurazione STD e Boost
- Connettività avanzata
- Disponibile estensione per applicazione ACS (avanzata e bivalenza)
- Disponibile Versione completa di modulo idronico (Circolatore Vaso espansione e Manometri)
- Pompa di calore reversibile con Compressori Scroll DC-Inverter con iniezione di vapore
- **Produzione Acqua calda fino a 70°C a temperatura esterna di -20°C**
- Refrigerante ecologico R454C
- Resistenza elettrica per protezione antigelo di serie
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- **Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYE-CZ

Riscaldamento e raffrescamento		EWYE-CZN	019	022	025	030	035	050	060	070	
Prestazioni di raffrescamento 12/7 35°C	Capacità di raffrescamento	kW	14,66	16,18	18,29	22,19	25,39	41,78	46,98	59,21	
	Controllo capacità	Tipo	Controllo ad Inverter								
	Potenza assorbita dall'unità		5,43	6,07	6,69	7,43	8,96	15,81	17,76	22,30	
	EER		2,70	2,67	2,73	2,99	2,83	2,64	2,65	2,66	
Prestazioni di riscaldamento 40/45 7°C	SEER		3,74	3,80	3,99	4,43	4,54	4,10	4,34	4,56	
	Capacità di riscaldamento		18,47	20,51	24,21	30,02	34,68	50,24	60,47	73,73	
	Potenza assorbita dall'unità	Riscaldamento kW	5,90	6,57	7,72	9,00	10,65	16,48	20,54	24,39	
Riscaldamento	COP		3,13	3,12	3,14	3,34	3,26	3,05	2,94	3,02	
	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35°C	SCOP	Basse Temperature	3,89	3,89	3,89	4,31	4,31	3,72	3,72	4,00
Scambiatore di calore ad acqua in raffrescamento	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55°C	SCOP	Medie Temperature	2,83	2,83	2,83	3,20	3,20	2,83	2,83	3,01
	Portata d'acqua	l/s	0,7	0,77	0,84	1,06	1,21	1,99	2,16	2,77	
Scambiatore di calore ad acqua in riscaldamento	Perdita di carico dell'acqua	kPa	6,05	7,19	8,41	9,82	12,41	10,01	11,62	9,51	
	Portata d'acqua	l/s	0,87	0,97	1,11	1,42	1,61	2,35	2,80	3,45	
Scambiatore calore aria	Perdita di carico dell'acqua	kPa	9,03	10,89	13,77	16,40	20,53	13,57	18,76	14,38	
	Tipo		Pacco alettato (alette in Al e tubi in Cu)								
Scambiatore di calore ad acqua	Tipo		Piastra saldobrasata								
	Refrigerante		R454C								
Compressore	GWP		145,5								
	Tipo		Scroll - Iniezione di vapore								
	Quantità	N°	1				2				
Ventilatore	Economizzatore	N°	1				2				
	Tipo		Axial								
	Azionamento		VFD								
Dimensioni	Quantità	N°	1		2		3		4		
	Altezza	mm	1878								
	Larghezza	mm	1152		1752		2906		3506		
	Lunghezza	mm									
Potenza sonora	Lw [dB(A)] **		77				78				
	Raffrescamento & Riscaldamento Lw [dB(A)]		82	83	83	83	83	86	86	86	
Alimentazione	Fase/Frequenza/Voltaggio		3N~/50&60/400								
Collegamenti tubazioni	Ingresso /uscita acqua evaporatore (DE)		1"1/4				2"				

\*\* Potenza sonora in modalità riscaldamento, misurata secondo la norma EN12102 e con metodo di prova conforme alla ISO9614. Il livello di pressione sonora è calcolato a partire dal livello di potenza sonora ed è fornito solo a scopo informativo, senza valore vincolante. Il livello di potenza sonora quando l'unità è in modalità di funzionamento Boost/MAX può essere considerato superiore di +2 dB rispetto al valore standard

# Pompa di calore condensata ad aria con Inverter e compressore Scroll (tecnologia ad iniezione di vapore), versione con Pompa std a bassa prevalenza

## R-454C

- Alta efficienza stagionale
- Ampio campo di funzionamento
- Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- Configurazione STD e Boost
- Connettività avanzata
- Disponibile estensione per applicazione ACS (avanzata e bivalenza)
- Disponibile Versione completa di modulo idronico (Circolatore Vaso espansione e Manometri)
- Pompa di calore reversibile con Compressori Scroll DC-Inverter con iniezione di vapore
- **Priduzione Acqua calda fino a 70°C a temperatura esterna di -20°C**
- Refrigerante ecologico R454C
- Resistenza elettrica per protezione antigelo di serie
- Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- **Tecnologia Full inverter**
- Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYE-CZ

Riscaldamento e raffrescamento		EWYE-CZP	019	022	025	030	035	050	060	070	
Prestazioni di raffrescamento 12/7 35°C	Capacità di raffrescamento	kW	14,88	16,42	18,24	22,45	25,66	42,11	46,90	59,62	
	Controllo capacità	Tipo	Controllo ad Inverter								
	Potenza assorbita dall'unità		5,39	6,03	6,64	7,39	8,90	15,69	17,86	22,35	
	EER		2,76	2,73	2,75	3,04	2,88	2,68	2,63	2,67	
Prestazioni di riscaldamento 40/45 7°C	SEER		3,88	3,94	4,07	4,60	4,66	4,22	4,42	4,66	
	Capacità di riscaldamento		18,21	20,25	23,93	29,72	34,35	49,89	59,58	73,27	
	Potenza assorbita dall'unità	Riscaldamento kW	5,86	6,51	7,66	8,92	10,56	16,35	20,34	24,42	
Riscaldamento	COP		3,11	3,11	3,13	3,33	3,25	3,05	2,93	3,00	
	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35°C	SCOP	Basse Temperature	4,00	4,00	4,00	4,38	4,38	3,87	3,87	4,06
Scambiatore di calore ad acqua in raffrescamento	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55°C	SCOP	Medie Temperature	2,83	2,83	2,83	3,20	3,20	2,83	2,83	3,02
	Portata d'acqua	l/s	0,70	0,77	0,84	1,06	1,21	1,99	2,16	2,77	
Scambiatore di calore ad acqua in riscaldamento	Perdita di carico dell'acqua	kPa	6,05	7,19	8,41	9,82	12,41	10,01	11,62	9,51	
	Portata d'acqua	l/s	0,87	0,97	1,11	1,42	1,61	2,35	2,77	3,45	
Scambiatore calore aria	Perdita di carico dell'acqua	kPa	9,03	10,89	13,77	16,40	20,53	13,57	18,38	14,38	
	Tipo		Pacco alettato (alette in Al e tubi in Cu)								
Scambiatore di calore ad acqua			Piastra saldobrasata								
	Refrigerante	Tipo	R454C								
Compressore	GWP		145,5								
	Tipo		Scroll - Iniezione di vapore								
	Quantità	N°	1				2				
Ventilatore	Economizzatore	N°	1				2				
	Tipo		Axial								
Dimensioni	Azionamento		VFD								
	Quantità	N°	1		2		3		4		
	Altezza	mm									
	Larghezza	mm	1878								
Potenza sonora	Lunghezza	mm	1152			1752		2906		3506	
	Lw [dB(A)] **		77						78		
Alimentazione	Raffrescamento & Riscaldamento Lw [dB(A)]		82	83	83	83	83	86	86	86	
	Fase/Frequenza/Voltaggio		3N~/50&60/400								
Collegamenti tubazioni	Ingresso /uscita acqua evaporatore (DE)		1"1/4						2"		

\*\* Potenza sonora in modalità riscaldamento, misurata secondo la norma EN12102 e con metodo di prova conforme alla ISO9614. Il livello di pressione sonora è calcolato a partire dal livello di potenza sonora ed è fornito solo a scopo informativo, senza valore vincolante. Il livello di potenza sonora quando l'unità è in modalità di funzionamento Boost/MAX può essere considerato superiore di +2 dB rispetto al valore standard

# EWYK-QZ

## Nuova Pompa di calore Scroll Inverter Modulare a R290



**Scudo di sicurezza Daikin**

- Due rilevatori di perdite di refrigerante
- Ventilatori di estrazione per box compressore e quadro elettrico
- Sirena di allarme in caso di perdita di refrigerante

### Soluzione naturale e per alte temperature

#### Ampio campo di funzionamento

**Fino a 75 °C**, una soluzione ideale per la sostituzione delle caldaie in applicazioni residenziali, alberghiere e industriali.

	Min.	Max.
Acqua per il riscaldamento	20°C	75°C
Acqua refrigerata	-15°C	27°C
Temperatura esterna	-20°C	46°C

#### Sistema Plug & Play

Scalabilità flessibile e installazione modulare, con capacità **fino a 2000 kW**



1 modulo base fino a 100-125 kW


1 serie di 4 moduli fino a 500 kW

4 serie di unità fino a 2000 kW gestite tramite il sistema di controllo iCM




**Controllo sbrinatorio ottimizzato**

- Impatto sul sistema ridotto al minimo
- Integrazione perfetta
- Volume d'acqua ridotto
- Prestazioni di riscaldamento stabili a lungo termine




**Connettività potenziata**

- Interfaccia facile da usare
- Controllo tramite app
- Daikin on Site
- Compatibilità Modbus e BACnet



**Prestazioni al top**

- Design modulare
- Compressore Scroll controllato a Inverter
- Alta efficienza in condizioni di pieno carico e di carico parziale
- Prestazioni ottimali in raffrescamento e riscaldamento



**Il cuore della tecnologia Daikin**

- Ventilatori Daikin con Inverter
- Scambiatore di calore Daikin a pacco alettato (Cu/Al)

# Pompa di calore aria-acqua modulare con Inverter

- Utilizza il refrigerante naturale **R-290 (propano)**, con un GWP (Global Warming Potential) pari a 3, una caratteristica in linea con le necessità future di decarbonizzazione e di conformità alle normative F-Gas.
- Grazie all'erogazione di acqua calda a **temperature fino a 75 °C**, l'unità è in grado di sostituire direttamente le caldaie tradizionali in un'ampia gamma di applicazioni, dal riscaldamento di ambienti ai processi industriali.
- Il concetto modulare del sistema ne consente un'installazione plug-and-play con potenze da 100 kW facilmente espandibili **fino a 2000 kW**, tramite l'aggiunta di ulteriori unità. Ideale per progetti che richiedono un aumento graduale della potenza o con requisiti di ridondanza.
- La logica di sbrinamento avanzata riduce al minimo i cali di temperatura, garantendo stabilità del carico termico, anche in presenza di installazioni comprendenti più unità.
- L'unità integra inoltre funzionalità di monitoraggio remoto con Daikin On Site, assicura la compatibilità con i protocolli Modbus/BACnet e dispone di un'interfaccia di controllo intuitiva (con controllo tramite app), per una gestione del sistema semplice ed efficiente.



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYK-QZ

Modulo 1	Modulo 2	Modulo 3	Modulo 4	Serie Capacità di raffreddamento [kW]	Serie Capacità di riscaldamento [kW]	Serie Larghezza [mm]	Layout (vista frontale)
100	100			182	204	3180	
100	135			219	237		
135	135			256	270		
100	100	100		273	306	5170	
100	100	135		310	339		
100	135	135		347	372		
135	135	135		384	405	7160	
100	100	100	135	401	441		
100	100	135	135	438	474		
100	135	135	135	475	507		
135	135	135	135	512	540		

Riscaldamento e raffreddamento		EWYK-QZXA2	100	135
Numero di compressori Circuiti Ventilatori			2   2   2	2   2   2
Riscaldamento 1	Capacità di riscaldamento*	kW	102	135
	COP	kW/kW	3,3	3,3
Riscaldamento 2	Capacità di riscaldamento*	kW	75	101
	COP	kW/kW	1,7	1,7
Riscaldamento 3	Capacità di riscaldamento*	kW	68	91
	COP	kW/kW	2,3	2,3
SCOP - Bassa temperatura		kW/kW	4,2	4,2
SCOP - Media temperatura		kW/kW	3,3	3,2
Raffrescamento 1	Capacità di raffreddamento	kW	91	128
	EER	kW/kW	3,0	2,6
Raffrescamento 2	Capacità di raffreddamento	kW	121	165
	EER	kW/kW	3,7	3,3
SEER		kW/kW	5,3	4,8
Dimensioni incluso kit collettore	LxPxA	mm	2740 x 1200 x 2382	2740 x 1200 x 2382

Raffrescamento 1: Modalità solo freddo - Ingresso/uscita dallo scambiatore di calore a piastre = 12/7°C; Temperatura ambiente=35°C; Fluido operativo: Acqua; fattore di sporcamento = 0/W. | Raffrescamento 2: Modalità solo freddo - Ingresso/uscita dallo scambiatore di calore a piastre = 23/18°C; Temperatura ambiente=35°C; Fluido operativo: Acqua; fattore di sporcamento = 0/W. | Riscaldamento 1: Modalità solo riscaldamento - Ingresso/uscita dallo scambiatore di calore a piastre = 40/45°C; Temperatura ambiente=7°C; Fluido operativo: Acqua; fattore di sporcamento = 0/W. | Riscaldamento 2: Modalità solo riscaldamento - Ingresso/uscita dallo scambiatore di calore a piastre = 60/70°C; Temperatura ambiente=-5°C; Fluido operativo: Acqua; fattore di sporcamento = 0/W. | Riscaldamento 3: Modalità solo riscaldamento - Ingresso/uscita dallo scambiatore di calore a piastre = 40/45°C; Temperatura ambiente=-10°C; Fluido operativo: Acqua; fattore di sporcamento = 0/W. | \*Capacità di riscaldamento istantanea

## Pompa di calore con Inverter e compressore Scroll, condensata ad aria, versione split (unità interna)

**R32**

- Pompa di calore con Inverter in versione split
- Compressore Scroll Daikin
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Applicazione senza glicole
- Ampia gamma operativa e produzione di acqua calda fino a 60°C
- Modulo idronico integrato di serie

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZI



EWYT-CZI

Unità interna		EWYT	021CZI-A1	032CZI-A1	040CZI-A1	064CZI-A2
Pannellatura	Colore	Bianco avorio				
	Materiale	Lamiera d'acciaio zincata e verniciata				
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Profondità	mm			
			700x1.120x830			
Peso	Unità		kg	133	144	172
Campo di funzionamento	Riscaldamento	T. esterna	Min.~Max.	°C		
		Lato acqua	Min.~Max.	°C		
	Raffrescamento	T. esterna	Min.~Max.	°C		
		Lato acqua	Min.~Max.	°C		
Livello di potenza sonora	Nom.		dBA	63,0	64,5	66,0

## Pompa di calore con Inverter e compressore Scroll, condensata ad aria, versione split (unità esterna)

**R32**

- Pompa di calore con Inverter in versione split
- Compressore Scroll Daikin
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Applicazione senza glicole
- Ampia gamma operativa e produzione di acqua calda fino a 60°C
- Modulo idronico integrato di serie

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZO



EWYT-CZO

Unità esterna		EWYT	021CZO-A1	032CZO-A1	040CZO-A1	064CZO-A2	
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Profondità	mm				
			1.878x1.152x802	1.878x1.752x802	1.878x2.906x814		
Peso	Unità		kg	265	357	620	
Compressore	Quantità					2	
	Tipo	Compressore Scroll					
Refrigerante	Tipo	R-32					
	GWP	675,0					
	Carica	kg	7,3	9,5	9,8	16,6	
		TCO2Eq	4,928,0	6,422,0	6,635,0	11,255,0	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,0	79,0	80,0	83,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	59,6	62,2	63,2	65,4
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3N~/50 /400			

# EWYT-B

## Pompa di Calore Scroll condensata ad aria



Perché scegliere

# le pompe di calore EWYT-B?

**R-32**

- ✓ Le migliori nella loro categoria per efficienza, SEER fino a 4,92 e VALORI SCOP fino a 4,06
- ✓ Basse batterie in alluminio - rame ottimizzate per migliorare le prestazioni e il processo di sbrinamento
- ✓ Basso impatto ambientale grazie al refrigerante R32
- ✓ Versioni con livello di efficienza Silver e Gold
- ✓ Compressori Scroll dedicati per la produzione di acqua calda fino a 60°C
- ✓ 3 configurazioni sonore
- ✓ Il Potenziale di riscaldamento globale (GWP) del refrigerante R32 è 675, pari solamente a un terzo di quello del refrigerante utilizzato più comunemente, R-410
- ✓ 2 diverse configurazioni: Batterie in parallelo e a doppia V
- ✓ Il refrigerante R32 a basso GWP rientra nella categoria A2L della norma ISO817 e può essere utilizzato in completa sicurezza in molte applicazioni, compresi i sistemi ad acqua refrigerata
- ✓ 1 o 2 circuiti frigoriferi indipendenti
- ✓ Trattandosi di un refrigerante monocomponente, l'R32 è anche più facile da riciclare e riutilizzare, altra caratteristica ecocompatibile in suo favore
- ✓ Compatibilità completa con Daikin On Site
- ✓ Ampia gamma di opzioni
- ✓ Opzione di modulazione della velocità dei ventilatori (VFD)
- ✓ Ampia gamma di capacità: 80 - 650 kW

# Panoramica della gamma e delle configurazioni

Batterie  
in parallelo



Efficienza Silver	75-193 kW 82-213 kW	1 circuito
Efficienza Gold	80-206 kW 86-218 kW	
Efficienza Silver	189-230 kW 209-256 kW	2 circuiti
Efficienza Gold	206-250 kW 215-261 kW	

Batterie  
a doppia V



Efficienza Silver	270-570 kW 300-627 kW	2 circuiti
Efficienza Gold	294-630 kW 306-650 kW	

# Ampia gamma di opzioni

# Nuove opzioni possibili:

## Recupero di calore parziale

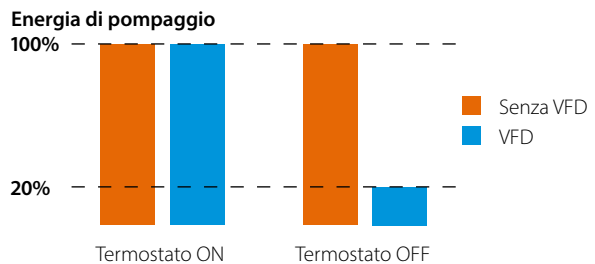
Introduzione del controllo della condensazione che consente di mantenere la capacità di recupero calore a temperature esterne molto basse con l'unità in funzione alla massima capacità

## Serbatoio inerziale

Serbatoio inerziale installato sull'unità disponibile per tutta la gamma per soluzioni plug and play.

## Pompe VFD e controllo della portata variabile

- › Controllo della velocità variabile della pompa tramite segnale esterno 0-10 volt
- › Gestione della velocità della pompa "Termostato on" e "Termostato off"
- › Controllo portata primaria variabile



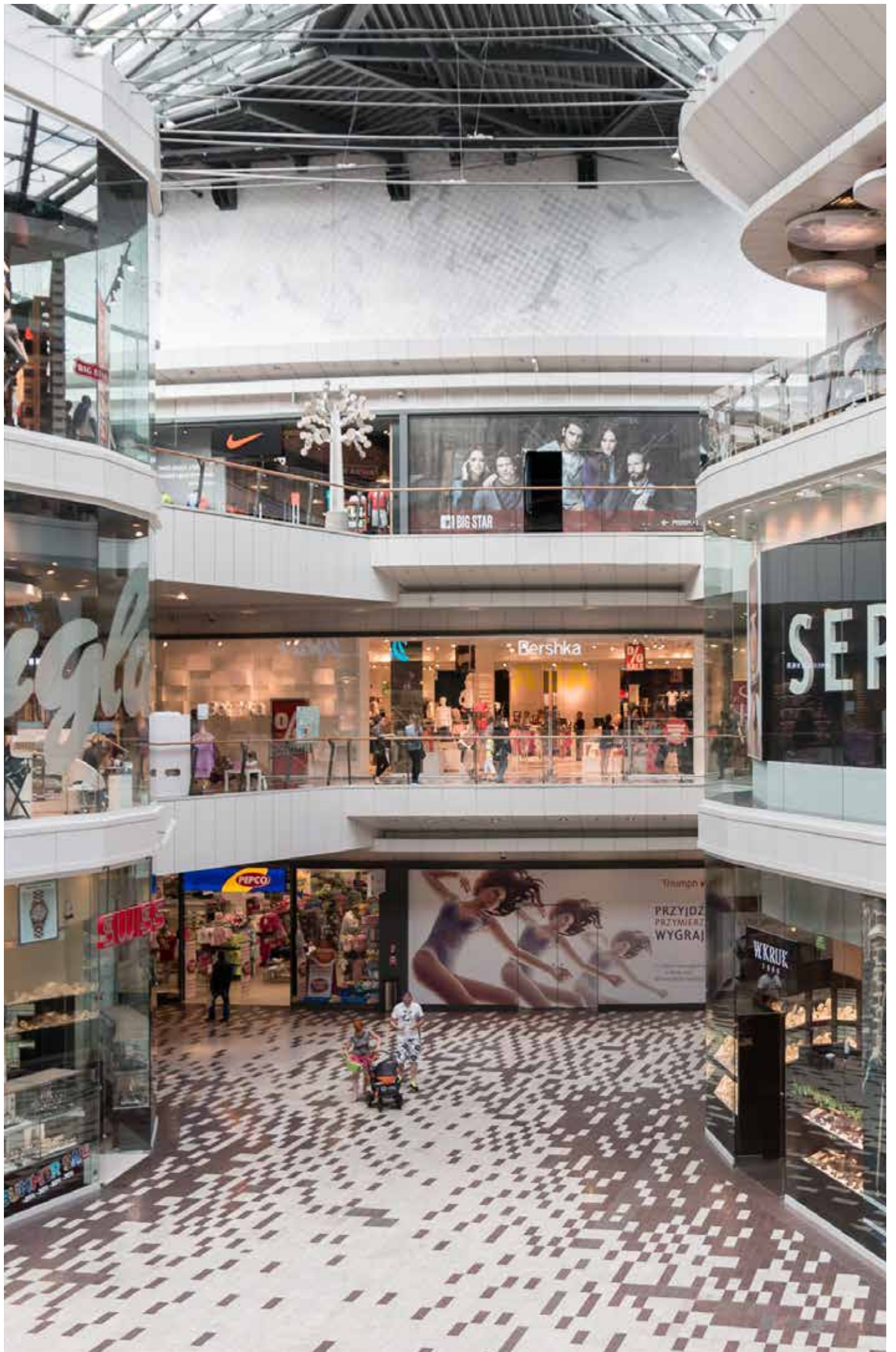
## Master/Slave in dotazione di serie

La funzione Master/Slave consente di gestire fino a 4 unità nello stesso sistema senza bisogno di dispositivi di controllo esterni.

## Modalità Silent dei ventilatori

Le unità con l'opzione VFD hanno come dotazione di serie la modalità Silent, che riduce la velocità dei ventilatori e di conseguenza la rumorosità dell'unità in fasce orarie programmate, assicurando maggiore comfort durante il funzionamento notturno





# Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, Efficienza Silver, Rumorosità standard/silenziata

## R32

- La pompa di calore Daikin EWYT-B funzionante con refrigerante R32 offre l'opportunità per ridurre l'impatto ambientale dei sistemi di riscaldamento e raffreddamento. È un prodotto appositamente progettato per riscaldare una vasta gamma di spazi, soddisfacendo la domanda di riscaldamento e raffreddamento di una vasta gamma di applicazioni, da edifici residenziali a hotel, ospedali, uffici, centri commerciali e impianti industriali.
- È disponibile in due versioni di efficienza (Standard e alta efficienza), combinabili con tre configurazioni di prestazione acustica (Standard, Silenziata e supersilenziata) e offre diverse possibilità di customizzazione a seconda dei requisiti del progetto.
- Durante la progettazione è stata data particolare attenzione alla massimizzazione dell'efficienza stagionale (condizioni di carico parziale) al fine di ridurre i costi di gestione.
- L'EWYT-B- è compatibile con Daikin on Site – piattaforma di monitoraggio cloud di Daikin, che offre funzionalità avanzate tra cui monitoraggio remoto, ottimizzazione del sistema e manutenzione preventiva.
- È equipaggiato con il nuovo controllore Microtech 4 con funzionalità di gestione d'impianto integrate. Consente la funzionalità Master / Slave per la gestione di un massimo di 4 unità senza la necessità di installare dispositivi di controllo esterni. Per installazioni più complesse, invece, nel caso in cui fosse necessario gestire un numero maggiore di unità, il Daikin Intelligent Chiller Manager è la soluzione perfetta per il controllo e l'ottimizzazione energetica.
- L'estrema flessibilità è garantita affidata da un ampio elenco di opzioni (più di 70). Sono inclusi tra queste il kit idronico completamente integrato per flusso fisso o funzionamento a flusso variabile, il recupero parziale di calore per la produzione di acqua calda sanitaria (fino a 60°C).

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-SS



EWYT-B-SL

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-B-SS/SL																																	
				085	105	135	175	205	215	235	255	300	340	390	430	490	540	590	630	300-VFDfan	340-VFDfan	390-VFDfan	430-VFDfan	490-VFDfan	540-VFDfan	590-VFDfan	630-VFDfan										
SEER				3,9	3,98	3,9	4,01	3,96	3,9	3,96	3,9	3,99	4,1	3,99	4	4,23	4,17	4,25	4,16	4,28	4,16	4,12	4,37	4,35	4,29	4,38											
Riscaldamento di ambienti				Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C		Generale		SCOP		Classe eff. stag. risc. ambienti		A+																									
Capacità di raffreddamento				Nom.		kW		75	98	120	153	189	193	212	230	270	317	350	375	434	482	531	570	270	317	350	375	434	482	531	570						
Capacità di riscaldamento				Nom.		kW		82,24	106,24	132,23	169,8	209,28	213,33	236,16	256,09	300,01	342,79	389,93	432,79	486,98	541,54	591,29	627,45	300,01	342,79	389,93	432,79	486,98	541,54	591,29	627,45						
Potenza assorbita				Raffrescamento		Nom.		kW		28	36,6	44,6	57,8	71,3	72,1	78,7	86,4	102	117	132	147	171	192	206	219	102	117	133	147	171	192	207	219				
Controllo capacità				Metodo		Gradino																															
Capacità minima				%		50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17	22	19	17	25	22	19	18	17								
EER						2,69	2,68	2,7	2,65	2,66	2,67	2,69	2,67	2,65	2,69	2,63	2,55	2,54	2,51	2,57	2,6	2,64	2,69	2,62	2,54	2,53	2,5	2,56	2,59								
COP						2,921	2,911	2,922	2,881	2,892	2,89	2,877	2,945	2,882	2,949	2,875	2,876	2,92	2,925	2,928	2,927	2,873	2,94	2,865	2,867	2,911	2,917	2,92	2,918								
IPLV						4,43	4,4	4,32	4,28	4,33	4,36	4,31	4,35	4,2	4,31	4,2	4,31	4,46	4,52	4,44	4,53	4,35	4,67	4,45	4,45	4,54	4,68	4,71	4,73	4,8							
Dimensioni				Unità		Altezza		mm		1.800																											
						Larghezza		mm		1.195																											
						Lunghezza		mm		2.225	2.825	3.425	4.350	4.025	4.950	3.225	4.125	5.025	3.225	4.125	5.025	3.225	4.125	5.025													
Peso (SS)				Unità		kg		955	1.065	1.165	1.320	1.500	1.800	1.825	2.100	2.250	3.180	3.190	3.180	3.370	4.267	2.100	2.250	3.180	3.190	3.180	3.370	4.267									
				Peso in condizioni di funzionamento		kg		962	1.072	1.172	1.327	1.511	1.811	1.839	2.114	2.270	3.200	3.210	3.207	3.397	4.302	4.308	2.114	2.270	3.200	3.209,71	3.207,27	3.397,27	4.302,37	4.308,08							
Peso (SL)				Unità		kg		985	1.095	1.195	1.350	1.530	1.830	1.855	2.260	2.410	3.340	3.350	3.340	3.530	4.427	2.260	2.410	3.340	3.190	3.180	3.370	4.267									
				Peso in condizioni di funzionamento		kg		992	1.102	1.202	1.357	1.541	1.841	1.869	2.274	2.430	3.360	3.370	3.367	3.557	4.462	4.468	2.274	2.430	3.360	3.209,71	3.207,27	3.397,27	4.302,37	4.308,08							
Scambiatore calore acqua				Tipo		Scambiatore di calore a piastre																															
				Volume acqua		l		7		11		14		20		27		35		41		14		20		27		35		41							
				Portata acqua		Raffrescamento		Nom.		l/s		3,6	4,7	5,8	7,3	9	9,2	10,1	11	12,9	15,1	16,7	17,9	20,7	23	25,3	27,2	12,9	15,1	16,7	17,9	20,7	23	25,3	27,2		
				Perdita di carico		Raffrescamento		Nom.		kPa		14,9	24,1	35,1	54	45	46,4	55,1	45,1	60,2	49,2	58,8	66,7	58,7	71,2	58,3	66,1	60,2	49,2	58,8	66,7	58,7	71,2	58,3	66,1		
Scambiatore calore aria				Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza																															
Compressore				Tipo		Compressore Scroll																															
				Quantità		2		4		2		4		5		6		4		5		6															
Ventilatore				Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																															
				Quantità		4		6		8		10		12		5		6		8		10		5		6		8		10							
				Portata d'aria		Nom.		l/s		6.888	10.809	14.412	13.777	17.220	17.221	20.664	28.003	33.604	46.854	45.830	44.806	57.288	56.008	28.003	33.604	46.854	45.830	44.806	57.288	56.008							
				Velocità		rpm		1.360																													
Livello di potenza sonora (SS)				Raffrescamento		Nom.		dBa		84	87	89	91	90	92	91	92	94	95	96	96,3	96,6	96,8	97,5	97,8	94	94,9	95,9	96,3	96,6	96,8	97,5	97,8				
Livello di potenza sonora (SL)				Raffrescamento		Nom.		dBa		83	85	87	88		89	91	92	93	92,9	93	93,9	90,8	91,6	92,8	92,9	93	93,9										
Livello di pressione sonora (SS)				Raffrescamento		Nom.		dBa		66	69	71	73	71	74	72	73	74	75	76	76,3	76,6	76,8	77,1	77,4	74,5	75,4	75,9	76,3	76,6	76,8	77,1	77,4				
Livello di pressione sonora (SL)				Raffrescamento		Nom.		dBa		65	67	69	70	69	70	71	72	73	72,9	73	73,5	71,3	72,1	72,8	72,9	73	73,5										
Refrigerante				Tipo		R32																															
				Carica (SS)		kg		12,7	15,8	18,5	26	34	34,8	37,2	41,4	41,7	48	47,1	48,6	60,3	70	78,5	87	41,7	48	47,1	48,6	60,3	70	78,5	87						
				Carica (SL)		kg		12,7	15,8	18,5	26	34	34,8	37,2	41,4	39,9	48	48,1	48,6	50	70	78,5	80	39,9	48	48,1	48,6	50	70	78,5	80						
				Circuiti		Quantità		1		2		1																									
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9																															
Unità				Corrente di spunto		Max		A		211,0	327,0	343,0	464,0	408,0	495,0	425,0	439,0	564,0	598,0	636,0	666,0	712,0	757,0	795,0	825,0	564	598	636	666	712	757	795	825				
				Corrente assorbita		Raffrescamento		Nom.		A		54,0	66,0	76,0	99,0	125,0	123,0	133,0	146,0	174,0	198,0	227,0	253,0	291,0	328,0	353,0	372,0	175	198	228	253	292	329	354	373		
Unità				Corrente assorbita		Max		A		68,0	85,0	101,0	131,0	166,0	163,0	183,0	197,0	232,0	266,0	304,0	334,0	379,0	425,0	463,0	493,0	232	266	304	334	379	425	463	493				
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50/400																													

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, Efficienza Silver, Rumorosità ridotta



## R32

- Prima pompa di calore condensata ad aria con R-32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R-32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- Modulazione della velocità del ventilatore per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



EWYT-B-SR

MicroTech 4

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-SR

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-B-SR																																			
				085	105	135	175	205	215	235	255	300	340	390	430	490	540	590	630																				
SEER				3,82	3,93	3,87	3,96	3,92	3,82	3,83	3,84	4,18	4,37	4,21	4,19	4,49	4,46	4,52																					
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	3,35	3,40	3,37	3,42	3,44	3,43	3,32	3,33	3,42	3,49	3,57	3,65	3,60	3,67	3,66																					
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A+																																			
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	74	96	119	150	186	189	209	226	265	311	344	368	424	470	519	557																			
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	80,91	105,24	131,02	167,11	207,27	209,99	233,05	251,28	295,81	335,24	384,62	426,79	477,49	528,73	581,03	615,34																			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	28,7	37,4	45,5	59,5	73,2	74,3	80,7	88,8	102	117	131	147	172	195	207	221																			
	Riscaldamento	Nom.		kW	27,99	36,24	44,84	58,45	71,9	73,28	81,39	86,29	102,09	113,54	132,02	144,34	160,28	178,33	194,13	206,57																			
Controllo capacità	Metodo			Gradino																																			
	Capacità minima			%	50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17																			
EER				2,56	2,58	2,61	2,53	2,54	2,55	2,59	2,55	2,59	2,64	2,61	2,5	2,46	2,41	2,5	2,51																				
COP				2,891	2,904	2,922	2,859	2,883	2,866	2,912	2,898	2,953	2,913	2,957	2,979	2,965	2,993	2,979																					
IPLV				4,36	4,24	4,3	4,38	4,29	4,28	4,26	4,29	4,69	4,58	4,61	4,78	4,89	4,82	4,91																					
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.800												2.514																							
		Larghezza	mm	1.195												2.282																							
		Lunghezza	mm	2.225	2.825	3.425	4.350	4.025	4.950	3.225			4.125			5.025																							
Peso	Unità	kg			985	1.095	1.195	1.350	1.530	1.830	1.855	2.260	2.410	3.340	3.350	3.340	3.530	4.427																					
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	992	1.102	1.202	1.357	1.541	1.841	1.869	2.274	2.430	3.360	3.370	3.367	3.557	4.462	4.468																				
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre																																			
	Volume acqua			l	7				11				14				20				27	35	41																
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,5	4,6	5,7	7,2	8,9	9	10	10,8	12,7	14,8	16,4	17,5	20,2	22,4	24,8	26,6																			
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	14,4	23,4	34,2	52,2	43,5	44,8	53,5	43,6	58,1	47,6	57	64,4	56,3	67,8	56	63,4																			
Scambiatore calore aria				A tubi alettati ad alta efficienza																																			
Compressore	Tipo			Compressore Scroll																																			
	Quantità			2				4				2				4				5				6															
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto																																			
	Quantità			4				6				8				10				12				5				6				8				10			
	Portata d'aria	Nom.		l/s	6.026	9.483	12.644	12.052	15.064	15.065	18.078	23.608	28.330	39.446	38.610	37.774	48.262	47.216																					
	Velocità			rpm	1.200												780																						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	78	82	84	85	84	87	86	87	88	89	89,3	89,4	89,5	90,4	90,5																				
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	60	64	65	67	66	68	67	68	68	69	69,3	69,4	69,5	70	70,1																				
Refrigerante	Tipo			R32																																			
	Carica			kg	13,3	14,7	19,3	24,5	29	34	36,2	43	40,3	47,2	50,4	79	58,5	68,8	77,6	82																			
	Circuiti	Quantità		1				2				1				2																							
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)																																			
Unità	Corrente di spunto	Max		A	211,0	327,0	343,0	464,0	408,0	495,0	425,0	439,0	564,0	598,0	636,0	666,0	712,0	757,0	795,0	825,0																			
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	55,0	67,0	77,0	101,0	128,0	126,0	136,0	149,0	173,0	196,0	224,0	251,0	292,0	330,0	353,0	373,0																			
Unità	Corrente assorbita	Max		A	68,0	85,0	101,0	131,0	166,0	163,0	183,0	197,0	232,0	266,0	304,0	334,0	379,0	425,0	463,0	493,0																			
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V 3~/50/400																																		

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, efficienza Gold, Rumorosità standard/silenziata



## R32

- Prima pompa di calore condensata ad aria con R-32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R-32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- Modulazione della velocità del ventilatore per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-XS



EWYT-B-XL

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-B-XS/XL																085	115	135	175	215	215	235	265	310	350	400	440	500	560	600	630	650	VFDFAN 310	VFDFAN 350	VFDFAN 400	VFDFAN 440	VFDFAN 500	VFDFAN 560	VFDFAN 600	VFDFAN 630	VFDFAN 650
SEER						4,24	4,38	4,24	4,45	4,41	4,21	4,4	4,13	4,57	4,67	4,54	4,57	4,72	4,71	4,7	4,69	4,4	4,66	4,81	4,68	4,63	4,86	4,83	4,82	4,58															
Riscaldamento di ambienti				Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35°C		Generale		SCOP		Classe eff. stag. risc. ambienti		A+																																	
Capacità di raffrescamento				Nom.		kW		80	104	126	166	206	229	250	288	328	370	406	467	519	560	597	610	288	328	370	406	467	519	560	597	610													
Capacità di riscaldamento				Nom.		kW		85,86	111,02	133,18	176,29	214,81	218,29	239,37	260,83	305,53	349,96	400,64	443,87	500,13	555,95	598,67	633,91	649,7	305,53	349,96	400,64	443,87	500,13	555,95	598,67	633,91	649,7												
Potenza assorbita				Raffrescamento		Nom.		kW		26,3	35,1	42,1	56,6	68	71,8	74,9	83,4	93,9	107	122	134	158	177	193	204	207	94,1	107	123	135	158	177	193	205	207										
				Riscaldamento		Nom.		kW		26,06	33,19	39,11	51,68	62,55	64,91	69,49	76,15	88,61	101,7	117,65	127,8	147,3	165,04	179,94	191,66	203,16	88,81	101,93	117,94	128,08	147,63	165,38	180,33	192,05	203,95										
Controllo capacità				Metodo		Gradino																																							
				Capacità minima		%		50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17	22	19	17	25	22	19	18	17														
EER								3,03	2,95	2,99	2,93	3,03	2,86	3,06	3	3,06	3,05	3,02	3,01	2,95	2,93	2,9	2,92	2,95	3,06	3,05	3,01	2,95	2,92	2,9	2,91	2,94													
COP								3,295	3,345	3,405	3,411	3,434	3,363	3,444	3,425	3,448	3,441	3,405	3,473	3,395	3,369	3,327	3,308	3,198	3,44	3,433	3,397	3,466	3,388	3,362	3,32	3,301	3,186												
IPLV								4,75	4,69	4,87	4,72	4,87	4,64	4,94	4,96	5	5,1	5,08	5,05	4,66	4,97	5,16	5,13	5,16	5,3	5,29	5,22	5,16	4,99																
Dimensioni				Unità		Altezza		mm		1.800																																			
						Larghezza		mm		1.195																																			
						Lunghezza		mm		2825	3.425	4.025	5.550	6.625	6.150	4.125	5.025	5.925	6.825	4.125	5.025	5.925	6.825																						
Peso (XS)				Unità		kg		1,080	1,140	1,220	1,400	2,000	1,600	2,300	2,350	2,830	3,080	3,650	3,750	4,206	4,296	4,760	4,860	2,830	3,080	3,650	3,750	4,206	4,296	4,760	4,860														
				Peso in condizioni di funzionamento		kg		1,091	1,151	1,231	1,416	2,035	1,616	2,335	2,385	2,865	3,115	3,685	3,812	4,268	4,366	4,830	4,930	2,865	3,115	3,685	3,750	4,267	4,362	4,830	4,930														
Peso (XL)				Unità		kg		1,110	1,170	1,250	1,430	2,030	1,610	2,330	2,380	3,140	3,240	3,810	3,910	4,366	4,456	4,920	5,020	3,140	3,240	3,650	3,750	4,206	4,296	4,760	4,860														
				Peso in condizioni di funzionamento		kg		1,121	1,181	1,261	1,446	2,065	1,626	2,365	2,415	3,175	3,275	3,845	3,972	4,428	4,526	4,990	5,090	3,175	3,275	3,685	3,750	4,267	4,362	4,830	4,930														
Scambiatore calore acqua				Tipo																																									
				Volume acqua		l		11	16	35	16	35	35	70	35	62	70	35	62	70																									
				Portata acqua		Raffrescamento		Nom.		l/s		3,8	5	6	7,9	9,8	10,9	11,9	13,7	15,7	17,7	19,4	23,3	24,7	26,7	28,5	29,1	13,7	15,7	17,7	19,4	22,3	24,7	26,7	28,5	29,1									
				Perdita di carico		Raffrescamento		Nom.		kPa		9,49	15,2	21,5	20,1	12	29,6	14,6	17,1	22	27,9	34,7	23,6	30,4	33,6	38,6	43,2	45	22	27,9	34,7	23,6	30,4	33,6	38,6	43,2	45								
Scambiatore calore aria				Tipo																																									
				A tubi alettati ad alta efficienza																																									
Compressore				Tipo																																									
				Compressore Scroll																																									
				Quantità		2		4		2		4		5		6		4		5		6																							
Ventilatore				Tipo																																									
				Quantità		6		8		10		14		12		16		7		8		10		12		14		10		12		14													
				Portata d'aria		Nom.		l/s		9,039	12,644	12,052	15,065	21,090	18,078	24,104	29,598	33,820	43,351	42,206	52,021	50,730	60,692	59,186	78,410	29,593	33,820	43,351	42,276	52,021	50,730	60,692	59,186	78,410											
				Velocità		rpm		1.200		700		900		700		900																													
Livello di potenza sonora (XS)				Raffrescamento		Nom.		dB(A)		81	86	88	90	89	91	90	91	92	93	94	94,8	95,3	95,6	96,1	96,5	98,4	92,4	93,4	94,2	94,8	95,3	95,6	96,1	96,5	98,4										
Livello di potenza sonora (XL)				Raffrescamento		Nom.		dB(A)		79,5	82,6	84,1	86,2	85,4	87,5	86,4	87,1	86	87	88	88,2	88,9	89	89,6	89,7	95,3	86,4	87,1	88	88,2	88,9	89	89,6	89,7	95,3										
Livello di pressione sonora (XS)				Raffrescamento		Nom.		dB(A)		63	67	69	71	69	73	70	71	72	73	73,8	74,4	74,5	74,8	75	75,4	77,3	72,4	73,4	73,8	74,4	74,5	74,8	75	75,4	77,3										
Livello di pressione sonora (XL)				Raffrescamento		Nom.		dB(A)		61	64	65	67	66	68	66	67	66	67	67,6	67,8	68,1	68,2	68,5	68,6	74,2	66,4	67,1	67,6	67,8	68,1	68,2	68,5	68,6	74,2										
Refrigerante				Tipo																																									
				R32																																									
				Carica (XS)		kg		17,7	18,3	22	33,7	42,4	51,6	48,6	46	52,4	60,4	70,5	84	87,5	92	114	100	113	52,4	60,4	70,5	84	87,5	92	114	100	113												
				Carica (XL)		kg		17,7	18,3	22	33,7	42,4	51,6	48,6	46	52,4	63	68,5	78	88,5	93	108	104	113	52,4	63	68,5	78	88,5	93	108	104	113												
				Circuiti		Quantità		1		2		1		2																															
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9		114,3		88,9		114,3																															
				Corrente di spurto		Max		A		213,0	329,0	343,0	465,0	412,0	497,0	429,0	443,0	562,0	594,0	629,0	659,0	710,0	755,0	790,0	820,0	841,0	572	606	644	674	728	773	811	841											
				Corrente assorbita		Raffrescamento		Nom.		A		53,0	65,0	75,0	99,0	122,0	123,0	143,0	170,0	192,0	215,0	236,0	276,0	313,0	338,0	358,0	361,0	170	193	216	237	277	313	339	359	362									
				Corrente assorbita		Max		A		70,0	87,0	101,0	133,0	170,0	165,0	186,0	201,0	229,0	262,0	297,0	327,0	377,0	423,0	458,0	488,0	509,0	240	274	312	342	395	441	479	509											
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50/400																																					

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Pompa di calore condensata ad aria, multiscroll, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta



## R32

- Prima pompa di calore condensata ad aria con R-32 e compressori Scroll sul mercato
- Prodotto basato sul refrigerante R-32, che consente di ridurre l'impatto ambientale del 68% rispetto al refrigerante R-410A e assicura bassi livelli di consumo grazie alla sua elevata efficienza energetica
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili
- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- Modulazione della velocità del ventilatore per assicurare un preciso controllo del flusso d'aria e ottimizzare la temperatura di condensazione
- Possibilità di configurare fasce orarie dettagliate durante le quali ridurre i tempi di rotazione della ventola e quindi anche le emissioni sonore
- Grazie alla tecnologia a gestione dinamica della pressione di condensazione, il controller del refrigeratore regola il setpoint della pressione di condensazione per ridurre al minimo l'assorbimento di potenza del refrigeratore



EWYT-B

MicroTech 4

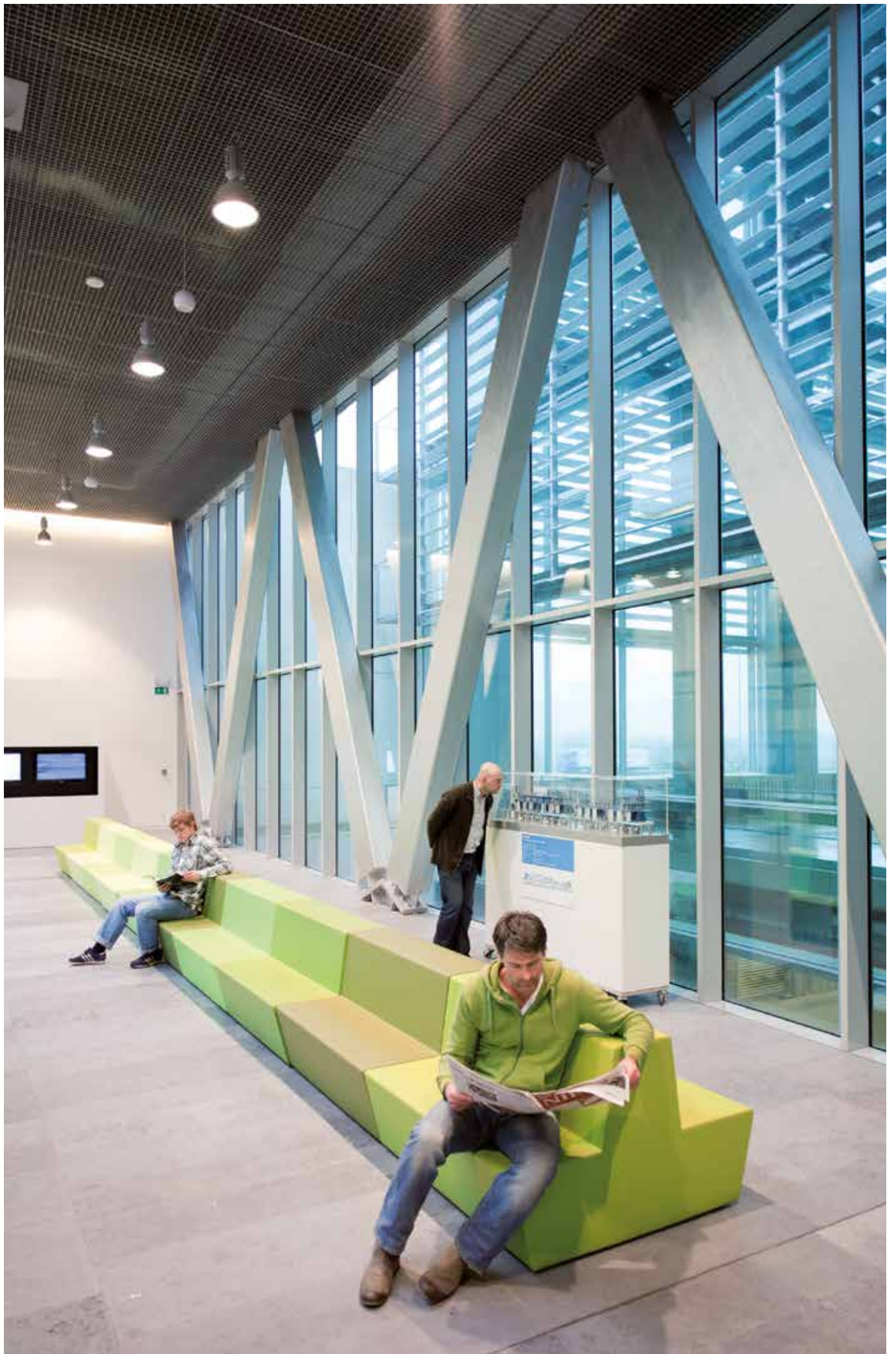
Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-XR

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-B-XR																		
				085	115	135	175	215	215	235	265	310	350	400	440	500	560	600	630	650		
SEER				4,21	4,37	4,21	4,41	4,16	4,42	4,43	4,13	4,74	4,8	4,82	4,63	4,92	4,89	4,83	4,79	4,72		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35°C	Generale	SCOP	3,66	3,71	3,65	3,83	3,74	3,70	3,82	3,81	4,06	4,01	3,95	4,03	3,99	4,04	4,00	3,98	3,88		
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A+																		
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	79	103	124	164	203	204	227	247	282	321	364	398	458	507	548	583	600	
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	84,9	110,32	132,02	174,14	216,57	213,48	237,57	256,58	301,04	344,8	395,81	438,23	494,13	549,6	588,57	620,71	637,4	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.			kW	26,6	35,4	42,6	57,4	72,9	68,8	75,7	84,4	95,2	109	124	136	160	180	196	208	203
	Riscaldamento				kW	25,87	32,94	38,82	51,3	64,51	62,13	68,99	75,49	86,32	99,1	114,46	124,61	143,5	161,2	175,33	186,93	193,22
Controllo capacità	Metodo			Gradino																		
	Capacità minima			%	50	38	50	38	50	19	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17		
EER				2,98	2,9	2,92	2,86	2,79	2,97	3	2,93	2,96	2,95	2,93	2,91	2,85	2,81	2,8	2,94			
COP				3,282	3,349	3,401	3,394	3,357	3,436	3,443	3,399	3,487	3,479	3,458	3,517	3,443	3,409	3,357	3,321	3,299		
IPLV				4,73	4,67	4,65	4,67	4,86	4,82	4,62	4,92	5,12	5,26	5,12	5,34	5,32	5,22	5,23	5,19			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.800																		
		Larghezza	mm	1.195																		
		Lunghezza	mm	2.825	3.425	4.025	4.625	5.550	6.150	4.125	5.025	5.925	6.825									
Peso	Unità			kg	1.110	1.170	1.250	1.430	1.610	2.030	2.330	2.380	3.140	3.240	3.810	3.910	4.366	4.456	4.920	5.020		
	Peso in condizioni di funzionamento				kg	1.121	1.181	1.261	1.446	1.626	2.065	2.365	2.415	3.175	3.275	3.845	3.972	4.428	4.526	4.990	5.090	
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre																			
	Volume acqua				l	11			16			35			62			70				
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.			l/s	3,8	4,9	5,9	7,8	9,7	10,8	11,8	13,4	15,3	17,3	19	21,8	24,2	26,2	27,8	28,6
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.			kPa	9,33	14,9	21,1	19,6	28,9	11,8	14,3	16,8	21,2	26,8	33,5	22,7	29,2	32,2	37,1	41,4
Scambiatore calore aria		Tipo		A tubi allestiti ad alta efficienza																		
Compressore	Tipo		Compressore Scroll																			
	Quantità				2				4				5				6					
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																			
	Quantità				6	8	10	12	14	16	7	8	10	12	14							
	Portata d'aria	Nom.			l/s	8.298	11.630	11.064	13.830	16.596	19.362	22.128	25.074	28.656	36.808	35.820	44.169	42.984	51.531	50.148	66.104	
	Velocità			rpm	1.108								600								780	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.			dB(A)	77	81	83	85	87	84	85	86	84	85,2	85,5	86,2	86,3	86,9	87,1	91,6	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.			dB(A)	59	63	65	67	68	65	66	64	64,8	65,1	65,4	65,5	65,8	66	70,5		
Refrigerante	Tipo		R32																			
	Carica				kg	17,4	18,4	21,5	30	40	44,6	50	53,4	54,4	62	71,5	78	89	93	103,4	106	109
	Circuiti	Quantità	1				2															
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9																		
Unità	Corrente di spunto	Max			A	213,0	329,0	343,0	465,0	497,0	412,0	429,0	443,0	572,0	606,0	644,0	674,0	728,0	773,0	811,0	841,0	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.			A	53,0	65,0	75,0	100,0	124,0	123,0	133,0	145,0	169,0	192,0	214,0	237,0	276,0	315,0	339,0	360,0
Unità	Corrente assorbita	Max			A	70,0	87,0	101,0	133,0	165,0	170,0	186,0	201,0	240,0	274,0	312,0	342,0	395,0	441,0	479,0	509,0	
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V 3~/50/400																		

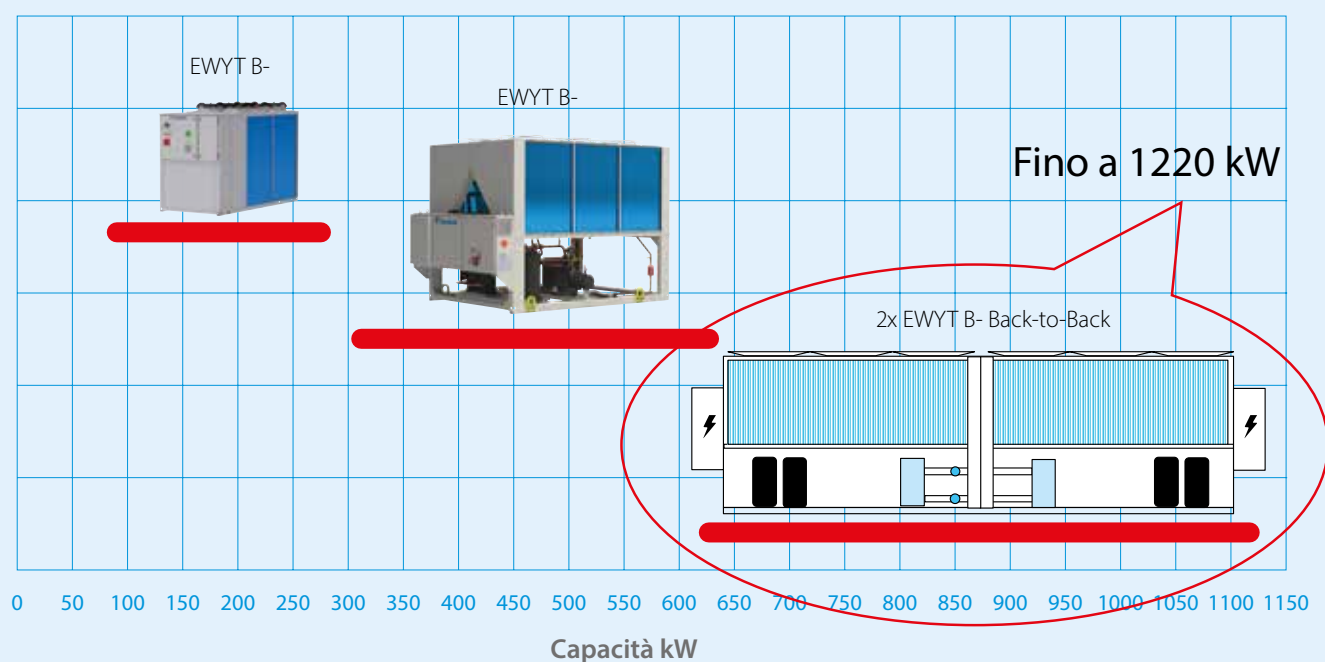
A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.



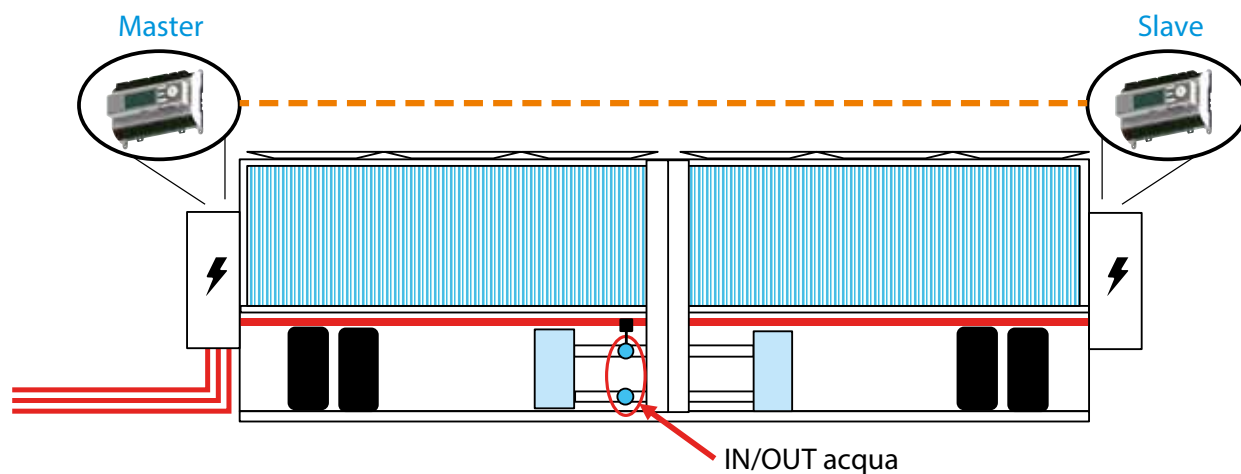
# Configurazione Back-to-Back

## per EWYT-B

### Line up pompa di calore Scroll



L'abbinamento di 2 unità della stessa grandezza permette di estendere il range di capacità fino a 1220 kW. La fabbrica predispone tutto il necessario per la configurazione Back-to-Back.



Ingresso / uscita singola.  
Le unità sono fornite con collettore che consente un unico punto di ingresso / uscita.

Alimentazione elettrica da un unico punto.

# Assemblato in fabbrica

## Caratteristiche e Vantaggi

- › Progettato per applicazioni commerciali e industriali
- › Gamma di potenza termica da 642 fino a 1220 kW
- › Ampia gamma di opzioni e accessori disponibili
- › Livello di efficienza Gold
- › 3 configurazioni acustiche
- › 4 circuiti Refrigerante
- › R32 a basso impatto ambientale

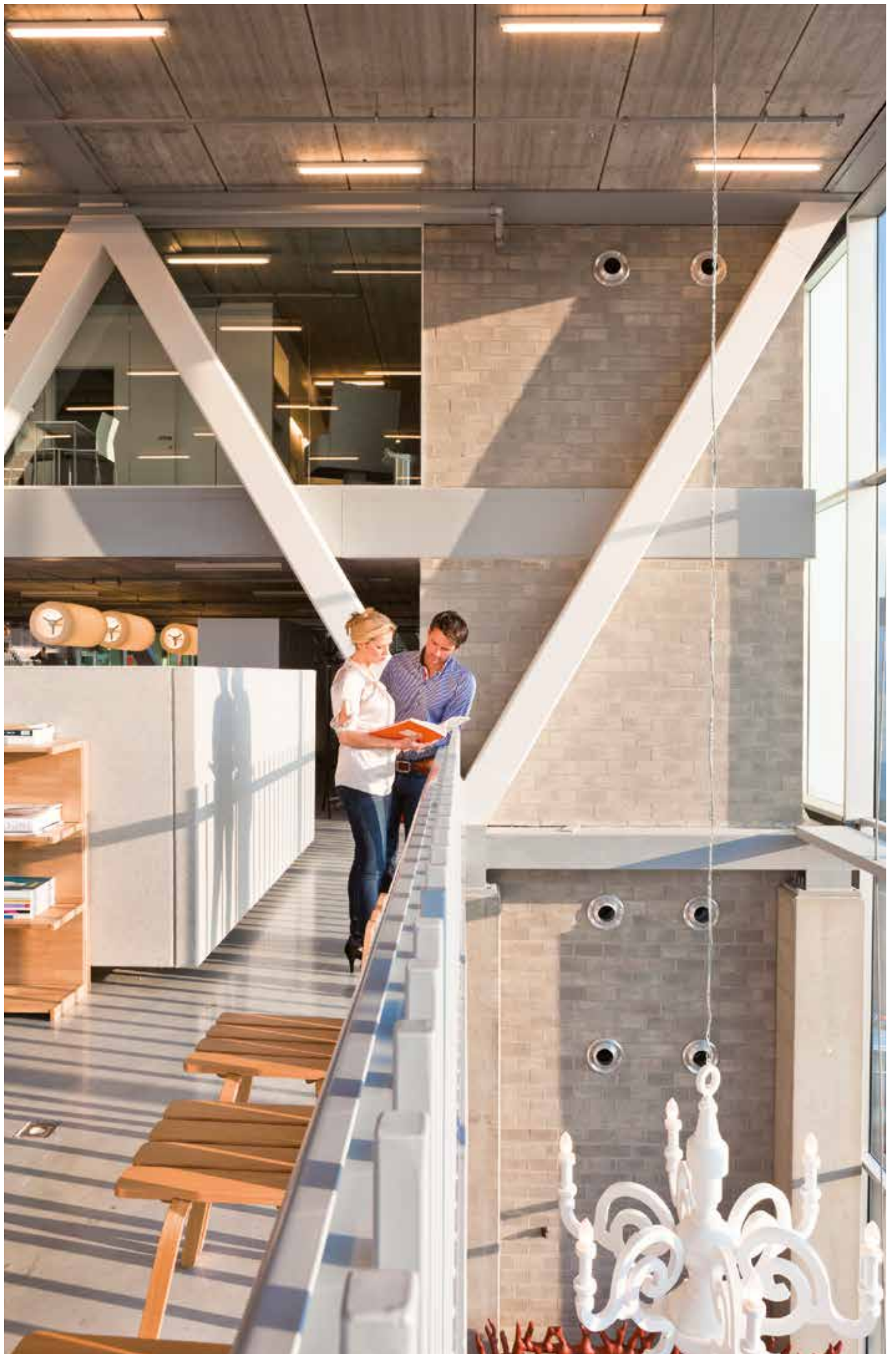


Le tubazioni per il recupero parziale di calore sono preinstallate in fabbrica

## I dati tecnici sono calcolati a partire dai modelli singoli.

I modelli selezionati "XS" sono tutti ad **alta efficienza**.  
Ogni coppia è composta da due unità della stessa dimensione.

	2 x EWYT350B-XSA2	2 x EWYT400B-XSA2	2 x EWYT440B-XSA2	2 x EWYT500B-XSA2	2 x EWYT560B-XSA2	2 x EWYT600B-XSA2	2 x EWYT630B-XSA2	2 x EWYT650B-XSA2
Potenza frigorifera [kW]	656	740,8	812,8	934,6	1037,4	1120,8	1193	1220
Potenza assorbita in raffreddamento [kW]	215	245	270	317	354	386	410	414
EER (Efficienza Energetica in Raffreddamento)	3,05	3,02	3,01	2,95	2,93	2,9	2,92	2,95
IPLV (Indice di Prestazione a Carico Parziale)	4,96	4,96	5	5,1	5,08	5,05	5,05	4,66
SEER (Efficienza Stagionale in Raffreddamento)	4,67	4,54	4,57	4,72	4,71	4,7	4,69	4,40
Altezza [mm]	2516	2516	2516	2516	2516	2516	2516	2516
Larghezza [mm]	2224	2224	2224	2224	2224	2224	2224	2224
Lunghezza [mm]	8632	10422	10422	12224	12224	14020	14020	14020
Peso unità [kg]	6508	7226	7866	8416	8914	9582	9914	9914
Numero di ventilatori	16	20	20	24	24	28	28	28
Potenza sonora - Raffreddamento [dB]	96	97	98	98	99	99	100	101
Pressione sonora a 1 m - Raffreddamento [dB]	74,26	74,71	75,71	75,22	76,22	75,78	77	78
Numero di circuiti	4	4	4	4	4	4	4	4
Potenza termica [kW]	700	801,2	887,8	1000,2	1112	1197,4	1268	1299
Potenza assorbita in riscaldamento [kW]	203,5	235	255,9	294,2	330	359,6	384	406
COP (Efficienza Energetica in Riscaldamento)	3,44	3,41	3,47	3,4	3,37	3,33	3,31	3,19
SCOP (Efficienza Stagionale in Riscaldamento)	3,9	3,82	3,85	3,83	3,81	3,79	3,76	3,53
Corrente massima di spunto [A]	856	926	986	1087	1178	1248	1308	1350
Corrente assorbita in raffreddamento [A]	384,4	430,2	472,6	552,4	625,4	675,4	716	722



# Pompa di calore condensata ad aria a Inverter con compressore vite, Efficienza Silver, Rumorosità standard

## R-134a

- Soluzione ideale per il comfort in raffrescamento e/o riscaldamento in applicazioni commerciali
- Valori SEER ottimali
- 2-3 circuiti frigoriferi totalmente indipendenti
- Bassa corrente di spunto
- Evaporatore DX a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per ridurre al minimo le perdite di carico
- Valvola di espansione elettronica standard
- Cicli di sbrinamento ottimizzati
- Opzione di recupero di calore parziale e totale disponibile
- Fattore di potenza fino a 0,95
- Controllo tramite microprocessore PID



EWYD-BZSS

MicroTech II

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYD-BZSS

Riscaldamento e raffrescamento				EWYD-BZSS	250	270	290	320	340	370	380	410	440	460	510	530	570		
SEER																4,57	4,55		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35°C	Generale	SCOP	3,21			3,20			3,21			3,20						
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	253	272	291	323	337	363	380	411	433	455	515	533	569		
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	271	298	325	334	350	380	412	445	465	477	532,86	560,55	618,33		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	91,3	101	110	117	125	135	144	154	165	163	183	189	217		
	Riscaldamento		kW	91,4	100	108	118	126	133	143	157	167	165	177,37	184,84	208,14			
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale																	
	Capacità minima		%	13,0											9,0	9			
EER				2,77	2,70	2,65	2,75	2,69	2,68	2,63	2,66	2,62	2,79	2,81	2,62				
ESEER				3,93	3,92	3,89	3,95	3,89	3,90	3,82	3,91	3,89	4,18						
COP				2,96	2,97	3,00	2,82	2,78	2,85	2,88	2,83	2,79	2,88	3,004	3,033	2,971			
IPLV				4,58	4,62	4,75	4,64	4,71	4,67	4,73	4,69	4,85	4,89	4,85	4,77				
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.335											2.280	2.280			
		Larghezza	mm	2.254												2.254			
		Lunghezza	mm	3.547			4.428			5.329			6.659		6.659				
Peso	Unità		kg	3.410	3.455	3.500	3.870	3.940	4.010	4.390	5.015	5.495	5.735						
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.550	3.595	3.640	4.010	4.068	4.138	4.518	5.255	5.724	5.964	5.953					
Scambiatore calore acqua	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio													A fascio tubiero			
	Volume acqua		l	138			133			128			240		229		218		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	12,1	13,0	13,9	15,5	16,2	17,4	18,2	19,7	20,8	21,8	24,7	25,5	27,3		
		Riscaldamento	Nom.	l/s	13,1	14,4	15,7	16,1	16,9	18,3	19,8	21,4	22,4	23,0					
Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	40	46	44	50	55	60	65	74	80	47	68,4	46,5	52,4			
	Riscaldamento	Nom.	kPa	30	35	52	37	40	45	51	59	64	42						
Scambiatore calore aria	Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato													A tubi alettati ad alta efficienza			
Compressore	Tipo		Compressore monovite																
	Quantità		2											3	3				
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																
	Quantità		6			8			10			12		12					
	Portata d'aria	Nom.	l/s	31.729	31.422	31.115	42.306	42.337	41.487	52.882	63.458	62.640	61.652	48.191					
		Velocità		rpm	900											900			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	101			102			104		103,6							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	82			83			84		83,7							
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~45											---			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-10~20											---			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~15											---			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	35~55											---			
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430															R134a/-	
	Carica		kg												141	147			
	Circuiti		Quantità	2											3	3			
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	43,0	44,0	43,0	46,0	46,5	47,0	50,0	47,0								
	Per circuito		TCO2Eq	61,5	62,9	61,5	65,8	66,5	67,2	71,5	67,2								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7mm											219,1mm					
Unità	Corrente di spunto	Max	A	150			181	204			224	238	245	327	355	344			
		Raffrescamento	Nom.	A	137	150	164	176	188	202	214	229	244	246	298	310	349		
	Corrente assorbita	Max	A	211			212	254	288			316	336	329	433	474	458		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400											3~/50/400				

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# Pompa di calore condensata ad aria a Inverter con compressore vite, Efficienza Silver, Rumorosità silenziosa

## R-134a

- Soluzione ideale per il comfort in raffrescamento e/o riscaldamento in applicazioni commerciali
- Valori SEER ottimali
- 2-3 circuiti frigoriferi totalmente indipendenti
- Bassa corrente di spunto
- Evaporatore DX a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per ridurre al minimo le perdite di carico
- Valvola di espansione elettronica standard
- Cicli di sbrinamento ottimizzati
- Opzione di recupero di calore parziale e totale disponibile
- Fattore di potenza fino a 0,95
- Controllo tramite microprocessore PID



EWYD-BZSL

MicroTech II

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYD-BZSL

Riscaldamento e raffrescamento				EWYD-BZSL												250	270	290	320	330	360	370	400	430	450	510	530	570
SEER																			4,56	4,6	4,55							
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	3,21			3,20			3,21			3,20															
				Capacità di raffrescamento			Capacità di riscaldamento			Potenza assorbita			Controllo capacità			EER			ESEER			COP			IPLV			
Capacità di raffrescamento				Nom.			kW			247	265	290	315	330	353	370	401	423	446	503	519	569						
Capacità di riscaldamento				Nom.			kW			271	298	325	334	350	380	412	445	465	477	532,86	560,55	618,33						
Potenza assorbita				Raffrescamento	Nom.			kW			89,5	99,5	110	115	123	134	144	151	163	158	178	185	217					
Potenza assorbita				Riscaldamento	Nom.			kW			91,4	100	108	118	126	133	143	157	167	165	177,37	184,84	208,14					
Controllo capacità				Metodo			Infinitesimale																					
Controllo capacità				Capacità minima			%			13,0						9,0			9									
EER							2,76			2,66	2,62	2,75	2,68	2,64	2,57	2,66	2,59	2,83	2,82	2,8	2,62							
ESEER							4,06			4,04	4,03	4,17	4,09	4,04	4,01	4,06	4,02	4,18										
COP							2,96			2,97	3,00	2,82	2,78	2,85	2,88	2,83	2,79	2,88	3,004	3,033	2,971							
IPLV							4,90			4,96	4,91	5,17	5,08	5,12	5,06	5,22	5,13	5,07	5,03	4,99	4,89							
Dimensioni				Unità	Altezza			mm			2.335						2.280			2.280								
Dimensioni					Larghezza			mm			2.254						2.254											
Dimensioni					Lunghezza			mm			3.547			4.428			5.329			6.659								
Peso				Unità			kg			3.750	3.795	3.840	4.210	4.280	4.350	4.730	5.525	6.005	6.245									
Peso				Peso in condizioni di funzionamento			kg			3.888	3.933	3.978	4.343	4.408	4.478	4.858	5.765	6.234	6.474	6.463								
Scambiatore calore acqua				Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio												A fascio tubiero									
Scambiatore calore acqua				Volume acqua			l			138			133			128			240			229			218			
Scambiatore calore acqua				Portata acqua	Raffrescamento	Nom.			l/s			11,8	12,7	13,9	15,1	15,8	16,9	17,7	19,2	20,3	21,4	24,1	24,9	27,3				
Scambiatore calore acqua					Riscaldamento	Nom.			l/s			13,1	14,4	15,7	16,1	16,9	18,3	19,8	21,4	22,4	23,0							
Scambiatore calore acqua				Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.			kPa			38	44	42	48	53	57	62	71	77	45	65,5	44,4	52,4				
Scambiatore calore acqua					Riscaldamento	Nom.			kPa			30	35	52	37	40	45	51	59	64	42							
Scambiatore calore aria				Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato												A tubi alettati ad alta efficienza									
Compressore				Tipo			Compressore monovite																					
Compressore				Quantità			2						3			3												
Ventilatore				Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto																					
Ventilatore				Quantità			6			8			10			12			12									
Ventilatore				Portata d'aria	Nom.			l/s									48.415			47.732			48.191					
Ventilatore					Raffrescamento	Nom.			l/s			24.432	24.264	24.095	32.576	32.628	32.127	40.720	48.863									
Ventilatore				Velocità			rpm			700						900												
Livello di potenza sonora				Raffrescamento	Nom.			dB(A)			94			95			97			97								
Livello di pressione sonora				Raffrescamento	Nom.			dB(A)			76						77			77,2								
Campo di funzionamento				Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.			°C(BS)			-10~45						---										
Campo di funzionamento					Riscaldamento	Min.~Max.			°C(BS)			-10~20						---										
Campo di funzionamento				Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.			°C(BS)			-8~-15						---										
Campo di funzionamento					Riscaldamento	Min.~Max.			°C(BS)			35~55						---										
Refrigerante				Tipo/GWP			R134a/1.430												R134a/-									
Refrigerante				Carica			kg									141			147									
Refrigerante				Circuiti			Quantità			2						3			3									
Carica di refrigerante				Per circuito			kg			43,0	44,0	43,0	46,0	46,5	47,0	50,0	47,0											
Carica di refrigerante				Per circuito			TCO2Eq			61,5	62,9	61,5	65,8	66,5	67,2	71,5	67,2											
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7mm						219,1mm															
Unità				Corrente di spunto	Max			A			145	146	176	199			217	231	234	316	344							
Unità					Raffrescamento	Nom.			A			134	148	163	171	184	199	212	224	240	238	291	305	349				
Unità				Max	A			V			202	203	243	277			302	322	313	416	458							
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V			3~/50/400						3~/50/400												

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

# EWYS-4Z

## Serie Polivalente Aria-Acqua



## Riscaldamento e raffrescamento simultanei con refrigerante R513A

I numeri della gamma

**1** Sistema unico  
per fornire  
riscaldamento e  
raffrescamento

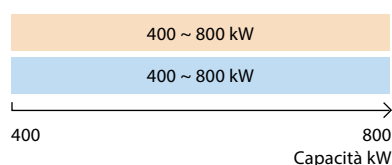
**2** Configurazioni sonore

- EWYS-4ZXS a rumorosità standard
- EWYS-4ZXR a rumorosità ridotta

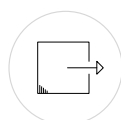
**10** Motivi principali  
per sceglierla

### Gamma di capacità

Da 400 fino a 800 kW in riscaldamento e in raffrescamento



### Panoramica del prodotto



Installazione  
esterna



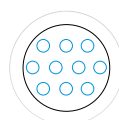
Compressore VFD  
monovite



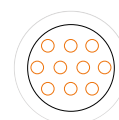
Sezione aria alette  
e tubi



Ventilatori  
Brushless



Evaporatore a  
fascio tubiero ad  
espansione diretta



Condensatore a  
fascio tubiero ad  
espansione diretta



HFO-HFC  
R-513A

### Campo di funzionamento

	Min	Max
Acqua per il riscaldamento	30°C	60°C
Acqua refrigerata	-8°C	20°C
Temperatura di esercizio esterna	-18°C	50°C

Il prodotto, dotato dei **compressori monovite Daikin controllati a Inverter** con azionamento a frequenza variabile (VFD) e rapporto di volume variabile (VVR), funziona con il **refrigerante R513A**, caratterizzato da un basso potenziale di riscaldamento globale (GWP). La gamma di capacità va da 400 a 800 kW in entrambe le modalità (riscaldamento e raffrescamento), con un indice di efficienza energetica totale (TER) fino a 7,89. Funziona con temperature esterne comprese tra -18°C e +50°C, con temperature dell'acqua refrigerata da -8°C (con miscela acqua/glicole) a +20°C, e temperature dell'acqua di riscaldamento da +30°C a +60°C. Di conseguenza, l'unità EWYS-4Z può essere utilizzata per numerose applicazioni, dai capannoni industriali agli edifici commerciali, fino agli hotel e agli ospedali. Garantisce un funzionamento affidabile e prestazioni ottimali in un'ampia gamma di luoghi e condizioni atmosferiche.

È inoltre disponibile una versione a rumorosità ridotta, che attenua il rumore grazie alla velocità ridotta del ventilatore e a un cabinato fonoassorbente del compressore appositamente progettato. La trasmissione di vibrazioni è notevolmente ridotta grazie a tubazioni del refrigerante maggiormente isolate e a giunti speciali sull'aspirazione del compressore. L'unità dispone di due scambiatori di calore **a fascio tubiero** sul lato acqua. Il design dell'unità polivalente Daikin permette di soddisfare le esigenze di raffrescamento e riscaldamento tutto l'anno, adattandosi alle diverse condizioni climatiche senza che siano necessari cambi stagionali. Controlla in modo indipendente i due circuiti del refrigerante sulla base della domanda effettiva.

# Pompa di calore aria-acqua polivalente, Efficienza Gold, Rumorosità standard

## R513A

- Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei, tutto l'anno
- Eccezionale efficienza grazie alla tecnologia completamente a Inverter
- Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
- I ventilatori a Inverter ad alta efficienza con geometria ottimizzata offrono il miglior rapporto tra portata d'aria e potenza assorbita
- Ampio campi di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento, con capacità extra in funzionamento potenziato e funzionalità di riavvio rapido



EWYS-4ZXS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Specifiche tecniche				EWYS-4ZXS	400	450	500	550	600	650	700	800	
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	393,1	440,8	495,2	532,1	584,5	644,4	682,5	765,7	
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	403,1	442,9	506,1	536,1	588	650,4	680,4	790,3	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale											
	Capacità minima			%	17	15			13			12	11
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	135,55	151,48	166,73	189,36	196,80	221,44	221,59	256,09	
	Riscaldamento	Nom.		kW	126,76	136,28	153,83	163,94	178,72	201,36	201,90	235,91	
EER					2,90	2,91	2,97	2,81	2,97	2,91	3,08	2,99	
COP					3,18	3,25	3,29	3,27	3,29	3,23	3,37	3,35	
SCOP					3,21	3,24	3,4	3,31	3,46	3,3	3,36	3,49	
SEER					4,55	4,55	4,85	4,71	4,91	5,01	5,14	5,11	
Dimensioni	Unità	Profondità		mm	5.825	5.825	6.725	6.725	6.625	8.525	8.525	8.525	
		Altezza		mm	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	
		Larghezza		mm	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	6.540	6.560	7.560	7.560	8.935	9.540	10.785	10.820	
	Unità			kg	6.075	6.095	6.870	6.870	7.850	8.435	9.405	9.430	
Pannellatura	Colore			Bianco avorio									
	Materiale			Lamiera d'acciaio zincato									
Scambiatore calore acqua	Tipo			Fascio tubiero									
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	18,8	21,1	23,7	25,5	28	30,8	32,7	36,6	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	19,4	21,3	24,4	25,8	28,4	31,4	32,8	38,1	
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	37,6	46	38,6	43,8	43,9	31,5	39,1	33,9	
		Riscaldamento	Nom.	kPa	38,2	45,2	34,4	38,2	36,1	26,5	31,1	29,9	
Volume acqua			l	126		214		369	361		468		
Scambiatore calore aria	Tipo			Alette e tubi									
Ventilatore	Quantità			10			12		14		16		
	Tipo			Brushless									
Compressore	Quantità			2									
	Tipo			A vite con Inverter									
	Olio			Volume caricato			28			38			
Campo di funzionamento	Lato acqua	Evaporatore	Min.	°CBS									
			Max.	°CBS	-8								
	Condensatore	Min.	°CBS	20									
		Max.	°CBS	30									
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	99	98	99	99	100			102		
	Riscaldamento	Nom.	dBA	78	77			78	79	80			
Refrigerante	Tipo			R513A									
	GWP			631									
	Carica			kg			198						
	Circuiti		Quantità	2									
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1						

Dati elettrici				EWYS-4ZXS	400	450	500	550	600	650	700	800
Alimentazione	Fase			3								
	Frequenza			50								
	Tensione			400								
	Gamma di tensione	Min.	%	-10								
Max.		%	+10									
Unità	Corrente di spunto			0								
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	236	272	293	332	343	378	395	454
		Max	A	335	374	396	451	473	524	550	656	
	Corrente max. unità per dimensionamento cavi			A	369	411	436	496	520	576	605	722
Modalità acqua-acqua				EWYS-4ZXS	400	450	500	550	600	650	700	800
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	306,9	344,6	386	421,8	469,8	505,7	542,2	621,7
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	403,1	442,9	506,1	536,1	588	650,4	680,4	790,3
Potenza assorbita	Nom.			kW	98,3	110,9	120,1	132,0	139,4	152,7	160,0	179,2
TEER	Nom.				7,22	7,1	7,43	7,26	7,59	7,57	7,64	7,88
Scambiatore calore acqua	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	18,8	21,1	23,7	25,5	28	30,8	32,7	36,6
		Riscaldamento	Nom.	l/s	19,4	21,3	24,4	25,8	28,4	31,4	32,8	38,1
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	37,6	46	38,6	43,8	43,9	31,5	39,1	33,9
		Riscaldamento	Nom.	kPa	38,2	45,2	34,4	38,2	36,1	26,5	31,1	29,9
	Volume acqua			l	126	126	214	214	369	361	468	468

# Pompa di calore aria-acqua polivalente, Efficienza Gold, Rumorosità ridotta

## R513A

- Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei, tutto l'anno
- Eccezionale efficienza grazie alla tecnologia completamente a Inverter
- Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
- I ventilatori a Inverter ad alta efficienza con geometria ottimizzata offrono il miglior rapporto tra portata d'aria e potenza assorbita
- Ampio campi di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento, con capacità extra in funzionamento potenziato e funzionalità di riavvio rapido



EWSD-4ZXL/XR

Microtech 4



EWYS-4ZXR

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Specifiche tecniche				EWYS-4ZXR	400	450	500	550	600	650	700	800	
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	350,3	380,8	434,2	485	534,3	578,4	613,2	672,3	
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	363,6	404,4	447,6	499,1	549,8	612,6	650,7	708,4	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale									
	Capacità minima			%	20	18	17	14	14	13	12	11	
Potenza assorbita	Raffrescamento			Nom.	kW	121,21	137,97	149,21	175,09	190,14	201,53	212,92	240,97
	Riscaldamento			Nom.	kW	110,52	117,56	129,36	145,51	162,18	182,32	187,52	202,40
EER					2,89	2,76	2,91	2,77	2,81	2,87	2,88	2,79	
COP					3,29	3,44	3,46	3,43	3,39	3,36	3,47	3,50	
SCOP					3,2	3,22	3,32	3,29	3,3	3,27	3,33	3,38	
SEER					4,63	4,55	4,78	4,82	5,07	5,15	5,05	5,13	
Dimensioni	Unità	Profondità		mm	5.825	5.825	6.725	6.725	7.625	8.525	8.525	8.525	
		Altezza		mm	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	2.465	
		Larghezza		mm	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	2.285	
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	6.705	6.725	7.725	7.725	9.100	9.705	11.075	11.110	
	Unità			kg	6.240	6.260	7.035	7.035	8.015	8.600	9.690	9.715	
Pannellatura	Colore			Bianco avorio									
	Materiale			Lamiere d'acciaio zincato									
Scambiatore calore acqua	Tipo			Fascio tubiero									
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	16,8	18,2	20,8	23,2	25,6	27,7	29,3	32,1	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	17,5	19,5	21,6	24,1	26,5	29,6	31,4	34,2	
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	30,7	35,8	30,7	37,4	37,6	26,1	32,5	27	
		Riscaldamento	Nom.	kPa	31,7	38,4	27,6	33,6	32	23,8	28,7	24,6	
Volume acqua				l	126	126	214	214	369	361	468	468	
Scambiatore calore aria	Tipo			Alette e tubi									
Ventilatore	Quantità			10		12		14		16			
	Tipo			Brushless									
Compressore	Quantità			2									
	Tipo			A vite con Inverter									
	Olio	Volume caricato		l	28						38		
Campo di funzionamento	Lato acqua	Evaporatore	Min.	°CBS	-8								
			Max.	°CBS	20								
	Condensatore	Min.	°CBS	30									
		Max.	°CBS	60									
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	88	87	88	89			91			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	67	66	67	68	67	69				
Refrigerante	Tipo			R513A									
	GWP			631									
	Carica			kg	198								
	Circuiti	Quantità			2								
Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1										

Dati elettrici				EWYS-4ZXR	400	450	500	550	600	650	700	800	
Alimentazione	Fase			3									
	Frequenza			Hz	50								
	Tensione			V	400								
	Gamma di tensione	Min.		%	-10								
Max.		%	+10										
Unità	Corrente di spunto			A	0								
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	228	253	274	329	340	360	388	431	
		Max	A	335	374	396	451	473	524	550	656		
	Corrente max. unità per dimensionamento cavi			A	369	411	436	496	520	576	605	722	

Modalità acqua-acqua				EWYS-4ZXR	400	450	500	550	600	650	700	800
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	275,9	306,4	344,1	375,4	426,5	463,6	479,5	532,9
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	363,6	404,4	447,6	499,1	549,8	612,6	650,7	708,4
Potenza assorbita				kW	87,8	98,3	104,6	118,2	126,0	140,0	147,4	157,3
TEER					7,28	7,23	7,57	7,4	7,75	7,69	7,67	7,89
Scambiatore calore acqua	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	16,8	18,2	20,8	23,2	25,6	27,7	29,3	32,1
		Riscaldamento	Nom.	l/s	17,5	19,5	21,6	24,1	26,5	29,6	31,4	34,2
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	kPa	30,7	35,8	30,7	37,4	37,6	26,1	32,5	27
		Riscaldamento	Nom.	kPa	31,7	38,4	27,6	33,6	32	23,8	28,7	24,6
	Volume acqua				l	126		214		369	361	468

# Indice

# Sistemi condensati ad acqua

## Solo raffrescamento e riscaldamento

---

### **R410A**

EWVQ-KCW1N	144
EWWT-Q	148
EWHT-Q	149

### **R-134a**

EWWD-VZSS	152
EWWD-VZXS	153
EWWD-VZPS	154
EWWD-J-SS	155

### **R-1234ze**

EWVH-VZSS	156
EWVH-VZXS	157
EWVH-VZPS	158
EWVH-J-SS	159

### **R513A**

EWWS-VZSS	160
EWWS-VZXS	161
EWWS-VZPS	162
EWWS-J-SS	163

## Refrigeratori centrifughi

---

### **R-134a**

EWWD-DZXS	164
EWWD-DZXE	165

### **R-1234ze**

EWVH-DZXS	166
EWVH-DZXE	167

### **R513A**

EWWS-DZXS	168
EWWS-DZXE	169

### **R-134a** **R-1234ze** **R513A**

DWSC-C	170
DWDC-C	171

---

Opzioni	180
---------	-----

---

Accessori	184
-----------	-----

---



## Perché scegliere un refrigeratore condensato ad acqua Daikin?

I refrigeratori Daikin condensati ad acqua, convenienti e di facile manutenzione, sono particolarmente adatti all'uso in applicazioni industriali di importanza critica che richiedono un controllo della temperatura accurato nell'ordine di  $\pm 0,5$  °C. I refrigeratori condensati ad acqua sono tipicamente destinati all'installazione e all'uso in ambienti interni e sono disponibili in diverse versioni a seconda del tipo di compressore:

### Refrigeratori condensati ad acqua con compressore Scroll

Queste unità sono tra i refrigeratori più efficienti, silenziosi e affidabili oggi disponibili. Possono essere facilmente integrate nel sistema HVAC scelto dal cliente.

### Refrigeratori condensati ad acqua con compressore vite

I refrigeratori Daikin condensati ad acqua con compressore vite costituiscono la soluzione ideale per ambienti sensibili al rumore. Gamma di applicazioni che va dal raffrescamento comfort alla produzione di ghiaccio.

### Refrigeratori centrifughi condensati ad acqua

Gli ingombri ridotti, il compressore silenzioso, la facile integrazione nel sistema HVAC esistente rendono questi refrigeratori la scelta ottimale per chi richiede un rapido rientro del proprio investimento. Rappresenta la soluzione ideale per chi ha esigenze di raffrescamento elevate (es. impianto centralizzato).

### Ampia gamma di prodotti

Grazie alla vasta linea di prodotti per progetti medio-grandi (da 13 kW a 10.900 kW), è possibile selezionare il modello più adatto alla propria applicazione.

### Versatilità dell'applicazione

Daikin offre soluzioni ad alta efficienza per una vasta gamma di applicazioni di raffreddamento di processi e di raffrescamento e riscaldamento di ambienti. Questi refrigeratori generano acqua fredda e calda, pertanto possono essere utilizzati per il raffreddamento o il riscaldamento oppure per entrambi contemporaneamente.

### Eccezionale durabilità

I compressori, cuore dei refrigeratori centrifughi, integrano la recente tecnologia con cuscinetti magnetici. Il risultato? Un'eccezionale durabilità a costi di manutenzione ridotti.

### Flessibilità di installazione

I refrigeratori condensati ad acqua possono essere installati in ambienti chiusi e richiedono solo uno spazio molto limitato nella sala macchine.

# Refrigeratore condensato ad acqua con compressore multiscroll

## R410A

- › Una delle unità più compatte sul mercato: 600 mm x 600 mm x 600 mm
- › Consumo energetico contenuto
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Basso volume di refrigerante
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Possibilità di estensione a 183 kW
- › Facilità di installazione e manutenzione
- › Selezione raffreddamento o riscaldamento a distanza
- › Pompa di calore acqua/acqua di tipo reversibile
- › Di serie: filtro acqua, flussostato, spurgo aria, prese di pressione
- › Opzione Brine di serie
- › Compatibilità con Daikin On Site
- › Possibili applicazioni marine grazie al grado IP22 del quadro comandi elettrici dell'unità.
- › Compatibilità Modbus + BACnet
- › Capacità di controllo estese fino 256 kW mediante configurazione Master/Slave fino a 4 unità



EWWQ-KC



EWWQ-KC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

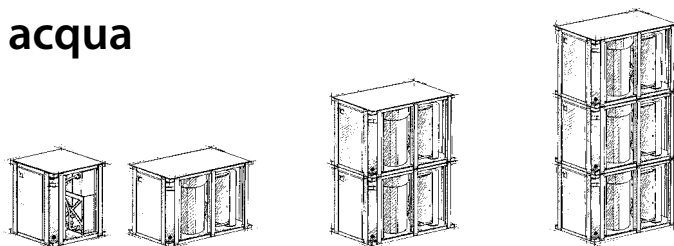
Solo freddo/solo caldo				EWWQ-KC		014	025	033	049	064		
SEER						4,02	4,23	3,63	4,48	3,88		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP			3,64	3,63	3,71	3,58	3,87		
			Classe eff. stag. risc. ambienti					A++				
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW			12,09/13,25	19,87/23,89	28,90/30,47	39,35/47,15	57,84/61,00			
							A+++					
Capacità di riscaldamento	Nom.	kW			14,98	27,30	34,74	54,13	69,51			
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW			3,20/3,74	5,70/6,11	7,30/8,43	11,4/12,03	14,6/16,41		
	Riscaldamento	Nom.	kW			3,90	7,10	8,70	14,4	17,5		
Controllo capacità	Metodo						Fisso					
	Capacità minima						100		50			
EER						3,237/4,20	3,254/4,18	3,429/4,16	3,27/4,13	3,524/4,18		
COP						3,84	3,83	3,98	3,77	3,98		
IPLV						4,68	4,85	4,28	4,97	4,44		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm					600				
		Larghezza	mm					600				
		Profondità	mm			600				1.200		
Peso	Unità		kg			68,0	132	141	257	265		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg			70/74	129/136	135/145	247/266	258/282		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo						A piastre saldobrasate					
	Volume acqua		l			1,47	1,96	2,74	4,47	5,88		
	Portata acqua	Raffreddamento	Nom.	l/s			0,63	1,14	1,45	2,25	2,91	
		Riscaldamento	Nom.	l/s			0,88	1,6	2,07	3,2	4,13	
	Perdita di carico	Raffreddamento	Nom.	kPa			9,71/11,7	16,4/28,7	21,3/21,6	20,5/27,6	34,8/44,8	
Riscaldamento		Nom.	kPa			23,70	60,20	59,60	56,70	94,60		
Compressore	Tipo						Compressore Scroll					
	Quantità						1		2			
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA			69		76	72	79		
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dBA			55,2		62,1	57,6	64,6		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffreddamento	Min.~Max.					-10 ~20				
	Condensatore	Riscaldamento	Min.~Max.					20 ~55				
Refrigerante	Tipo/GWP						R-410A/2.088,0					
	Carica		kg			0,0/1,30	0,0/1,90	0,0/2,70	0,0/4,60	0,0/6,80		
	Circuiti		Quantità					1		2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)						G1"		G1" 1/2			
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55 °C	Generale	SCOP			3,64	3,63	3,71	3,58	3,87		
			Classe eff. stag. risc. ambienti					A++				
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55 °C	Generale	Condizione A (7 °CBS-8 °CBU)					0,9				
			Classe eff. stag. risc. ambienti			A+++		A++		A+++		
Unità	Corrente di spunto	Max		A			57,4	109,3	124,3	124,8	143,6	
		Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A			6,0/6,57	9,0/10,5	13,0/14,1	19,0/20,9	26,0/28,1
			Max	A			9,16	15,5/15,53	19,3/19,33	31,0/31,05	38,65/38,7	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione						3N~/50/400					

Raffreddamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffreddamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

# Refrigeratore condensato ad acqua

Tabella delle combinazioni

**R410A**



		Modulo singolo					2 moduli			3 moduli			
Indice Unità		014	025	033	049	064	098	113	128	147	162	177	192
Capacità (kW)		13	24	31	49	64	98	113	128	147	162	177	192
Unità + sistema di controllo integrato	EWVQ014KCW1N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWVQ025KBW1N	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWVQ033KBW1N	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWVQ049KBW1N	-	-	-	1	-	2	1	-	3	2	1	-
	EWVQ064KBW1N	-	-	-	-	1	-	1	2	-	1	2	3



# EW(W)(H)(L)T-Q-

## Pompe di Calore Acqua-Acqua modulari

### Installazione "Plug & Play"

Installazione semplificata con il kit collettore, progettato per collegare i moduli sul lato acqua, in quanto include le tubazioni tra le unità. Il kit collettore può essere installato anche in fabbrica, per ridurre ulteriormente i tempi di installazione in loco. Inoltre, un modulo pompa dedicato può essere facilmente aggiunto ai moduli collegati in serie.

È dotato di pompe a inverter per la massima flessibilità e include un vaso di espansione da 18 litri. Per facilitare ulteriormente l'installazione, è possibile prevedere l'alimentazione singola, con un unico cavo di alimentazione collegato a una serie di 4 moduli al massimo (i cavi di collegamento dei moduli sono forniti dal costruttore).



Modulo base

Kit collettore

Unità modulare

### Campo di funzionamento

	Min	Max
Acqua per il riscaldamento	20°C	60°C
Acqua refrigerata	-15°C	30°C



Serie di moduli

Modulo pompa

Le pompe devono avere un'alimentazione dedicata

I moduli possono essere installati all'interno o anche all'esterno, se si sceglie la configurazione a rumorosità ridotta. Le nuove unità EW(W)(H)(L)T-Q A offrono infatti due diverse configurazioni sonore, per soddisfare i requisiti delle applicazioni sensibili al rumore, quali abitazioni, hotel e ospedali.



Installazione interna  
(Vedi pag 170)



Installazione esterna

### Limitato impatto ambientale

Le unità utilizzano il refrigerante R32, con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) pari a 675, appena un terzo rispetto a quello del refrigerante R-410A. R32 è un refrigerante puro e monocomponente, che quindi può essere rigenerato. Un recente studio della Tokyo City University\* dimostra che il refrigerante R32 rigenerato ha un impatto ambientale inferiore del 90% rispetto all'R32 vergine, grazie alla mancata necessità di distruzione e alla minore energia richiesta per la rigenerazione rispetto alla nuova produzione. Daikin utilizza refrigerante R32 rigenerato nei refrigeratori e nelle pompe di calore, nell'ambito del programma Loop by Daikin.

### Costi di funzionamento ridotti

Grazie alla progettazione modulare, la nuova unità si adatta al carico di raffrescamento e riscaldamento richiesto dall'edificio, ai sensi della norma EN14825. Questo aspetto è particolarmente importante perché abbatta i costi di esercizio del sistema HVAC in condizioni di carico parziale, che rappresentano la maggior parte del tempo di funzionamento. Questo non è il caso dei refrigeratori e delle pompe di calore tradizionali, che devono lavorare su una serie di cicli on-off, riducendo l'efficienza del sistema.

### Contributo alla bioedilizia

I protocolli di bioedilizia più diffusi sono BREEAM e LEED. EW(W)(H)(L)T-Q A può contribuire ai crediti di un progetto in termini di efficienza energetica del sistema idronico, soprattutto se si sceglie l'opzione del recupero di calore parziale. Il GWP ridotto del refrigerante R32 e la bassa carica di refrigerante per circuito, assicurata dal design modulare, rappresentano inoltre un possibile contributo nella valutazione dell'impatto dei refrigeranti.

# Applicazioni del prodotto

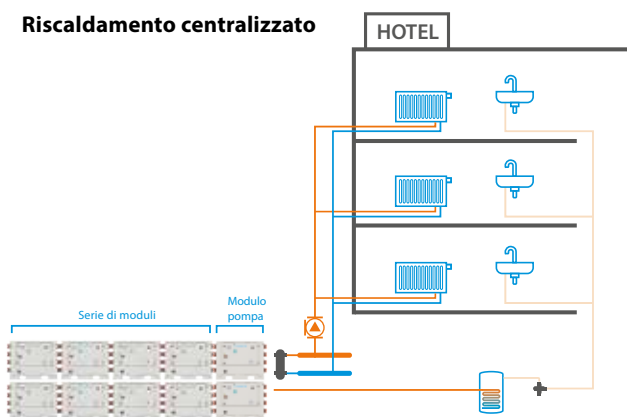
## Riscaldamento

### Configurazioni per riscaldamento degli ambienti + ACS

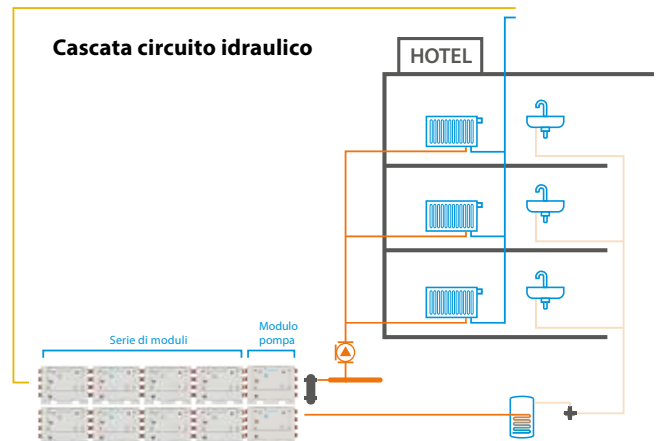
- Riscaldamento centralizzato, anche in cascata con una pompa di calore aria-acqua. Fornitura di acqua calda sanitaria gestita tramite alimentazione indipendente (modulo singolo o serie di moduli dedicati all'ACS, anche impilati). Le unità possono essere gestite in modalità master/slave, fino a una serie di 4 moduli per master

- Settore residenziale, piccole applicazioni commerciali, uffici, palestre, hotel
- Sostituzioni e nuove costruzioni
- Possibili terminali:
  - Radiatori (fino a 60°C)
  - Riscaldamento a pavimento (30-35°C)
  - Fan coil (45°C)

### Riscaldamento centralizzato



### Cascata circuito idraulico



## Raffrescamento

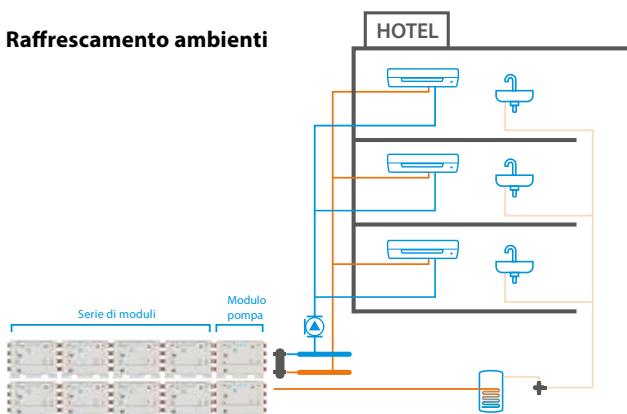
### Raffrescamento ambienti

- Raffreddamento centralizzato. ACS gestita tramite alimentazione ACS indipendente (modulo singolo o serie di moduli dedicati all'ACS, eventualmente impilati). Le unità possono essere gestite in modalità master/slave, fino a una serie di 4 moduli per master
- Settore residenziale, piccole applicazioni commerciali, uffici, palestre, hotel
- Sostituzioni e nuove costruzioni
- Possibili terminali:
  - Raffrescamento a pavimento (23-18°C)
  - Fan coil (12-7°C)

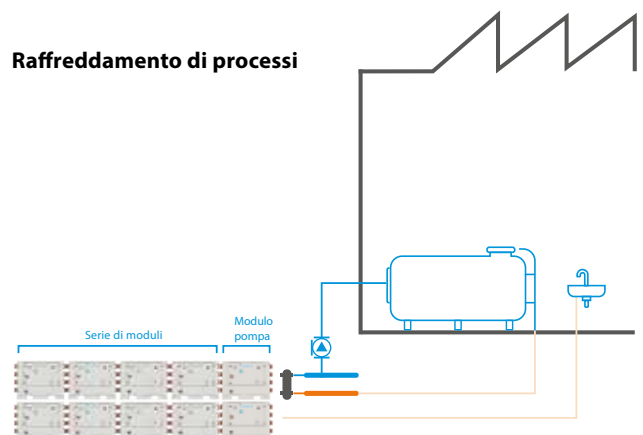
### Raffreddamento di processi

- Raffreddamento dedicato o centralizzato, in base alle esigenze del progetto. Le unità possono essere gestite in modalità master/slave, fino a una serie di 4 moduli per master
- Refrigerazione del latte (9-4°C)
- Magazzino refrigerato (da -8 a -12°C, con glicole)
- Raffreddamento di apparecchi per risonanze magnetiche, ecc.

### Raffrescamento ambienti



### Raffreddamento di processi



# Refrigeratore condensato ad acqua con compressore Scroll



## R32

Il prodotto introduce un nuovo **approccio modulare** che permette una maggiore flessibilità nella configurazione, consentendo di raggiungere la capacità richiesta combinando unità più piccole, collegate tra loro e controllate come un unico sistema. La gamma presenta tre moduli base con capacità di 100, 125 e 160kW ed è caratterizzata dai compressori Scroll **progettati da Daikin** e dal refrigerante R32, con GWP inferiore del 70% rispetto a quello dell'R-410A. Essendo un refrigerante puro e monocomponente, l'R32 ha inoltre tutte le caratteristiche necessarie per essere facilmente recuperato, riciclato o rigenerato per entrare a far parte del mercato dei refrigeranti rigenerati ed essere riutilizzato.



> Pompa di calore con reversibilità lato acqua

**3 moduli base:**

> 100 – 125 – 160 kW

**98 combinazioni di moduli possibili, grazie alle diverse versioni**

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWT-Q-

Specifiche tecniche				EWWT-Q	EWWT100Q-XSA1	EWWT125Q-XSA1	EWWT160Q-XSA1	EWWT100Q-XRA1	EWWT125Q-XRA1	EWWT160Q-XRA1	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	96,36	124,4	166,0	96,36	124,4	166,0		
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	110,2	142,8	186,7	110,2	142,8	186,7		
Controllo capacità	Metodo	On/Off									
	Capacità minima		%	50							
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	20,99	27,95	34,44	20,99	27,95	34,44		
	Riscaldamento	Nom.	kW	26,11	34,49	42,53	26,11	34,49	42,53		
EER				4,59	4,45	4,82	4,59	4,45	4,82		
COP				4,22	4,14	4,39	4,22	4,14	4,39		
IPLV				7,15	7,12	7,41	7,15	7,12	7,41		
SCOP				4,72	4,81	4,94	4,72	4,81	4,94		
SEER				6,4	6,54	6,49	6,4	6,54	6,49		
Dimensioni	Unità	Profondità	mm	1.300							
		Altezza	mm	1.000							
		Larghezza	mm	1.200							
Peso	Peso in condizioni di funzionamento		kg	439	491	561	490	542	612		
	Unità		kg	419	469	531	470	520	582		
Pannellatura	Colore	Bianco avorio									
	Materiale	Lamiere d'acciaio zincato									
Scambiatore calore acqua	Tipo	A piastre saldobrasate									
		Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,60	5,93	7,92	4,60	5,93	7,92
			Riscaldamento	Nom.	l/s	5,27	6,82	8,92	5,27	6,82	8,92
		Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	19,35	20,00	22,10	19,35	20,00	22,10
			Riscaldamento	Nom.	l/s	24,90	25,10	29,70	24,90	25,10	29,70
Volume acqua			l	9,45	11,07	14,85	9,45	11,07	14,85		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,60	5,93	7,92	4,60	5,93	7,92	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	5,60	7,26	9,55	5,60	7,26	9,55	
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	19,35	19,98	22,15	19,35	19,98	22,15	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	27,81	28,00	33,60	27,81	28,00	33,60	
Compressore	Quantità	2									
	Tipo	Scroll									
	Olio	Volume caricato	l	6	7,5	9	6	7,5	9		
Campo di funzionamento	Lato acqua	Evaporatore	Min.	°CBS	-15						
			Max.	°CBS	30						
		Condensatore	Min.	°CBS	20						
			Max.	°CBS	60						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	81,0	84,2	86,0	75,0	78,2	80,0		
	Riscaldamento	Nom.	dBA	65,4	68,6	70,4	59,4	62,6	64,4		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	65,4	68,6	70,4	59,4	62,6	64,4		
Refrigerante	Tipo	R32									
	GWP	675									
	Carica		kg	6	7,1	10,3	6	7,1	10,3		
	Circuiti	Quantità	1								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	3"									

Dati elettrici				EWWT-Q	EWWT100Q-XSA1	EWWT125Q-XSA1	EWWT160Q-XSA1	EWWT100Q-XRA1	EWWT125Q-XRA1	EWWT160Q-XRA1	
Alimentazione	Fase	3									
	Frequenza		Hz	50							
	Tensione		V	400							
	Gamma di tensione	Min.		%	-10						
		Max.		%	+10						
Unità	Corrente di spunto	Max	A	221	345	363	221	345	363		
		Raffrescamento	Nom.	A	36,6	44,2	52,6	36,6	44,2	52,6	
	Corrente assorbita	Max	A	62	80	97	62	80	97		
		Corrente max. unità per dimensionamento cavi	A	68	88	107	68	88	107		

# Pompa di calore condensata ad acqua con compressore Scroll


**R32**

- › Pompa di calore con reversibilità lato refrigerante (solo 100 kW)
- › Senza condensatore



EWHT-Q-

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Specifiche tecniche				EWHT-Q	EWHT100Q-XSA1	EWHT100Q-XRA1
Capacità di raffreddamento	Nom.					91,68
Capacità di riscaldamento	Nom.					106,0
Controllo capacità	Metodo					On/Off
	Capacità minima		%			50
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.				21,22
	Riscaldamento	Nom.				26,3
EER						4,32
COP						4,03
IPLV						6,66
SCOP						4,55
SEER						5,98
Dimensioni	Unità	Profondità		mm		1.300
		Altezza		mm		1.000
		Larghezza		mm		1.200
Peso	Peso in condizioni di funzionamento			kg	451	502
	Unità			kg	431	482
Pannellatura	Colore		Bianco avorio			
	Materiale		Lamiera d'acciaio zincato			
Scambiatore calore acqua	Tipo		A piastre saldobrasate			
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		4,37
		Riscaldamento	Nom.	l/s		5,07
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		17,70
		Riscaldamento	Nom.	l/s		23,20
Volume acqua			l		9,45	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		4,37
		Riscaldamento	Nom.	l/s		5,39
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		17,70
		Riscaldamento	Nom.	l/s		25,90
Compressore	Quantità					2
	Tipo					Scroll
Campo di funzionamento	Olio	Volume caricato			l	6
		Evaporatore	Min.		°CBS	-15
	Max.			°CBS	30	
	Condensatore	Min.		°CBS	20	
Max.			°CBS	60		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	81,0	75,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	65,4	59,4
Refrigerante	Tipo					R32
	GWP					675
	Carica			kg		7
	Circuiti	Quantità				1
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)					3"
Dati elettrici				EWHT-Q	EWHT100Q-XSA1	EWHT100Q-XRA1
Alimentazione	Fase					3
	Frequenza			Hz		50
	Tensione			V		400
	Gamma di tensione	Min.		%		-10
Max.			%		+10	
Unità	Corrente di spunto	Max		A		221
		Raffrescamento	Nom.	A		36,9
	Corrente assorbita	Max		A		62
		Corrente max. unità per dimensionamento cavi		A		68

# EWW(D/H/S)-VZ

## Refrigeratori Inverter con Compressore a Vite Condensati ad Acqua

### Tecnologia di punta per i refrigeratori

I refrigeratori serie EWW(D/H/S)-VZ sono stati sviluppati e costruiti per rispondere alle richieste sempre più esigenti del mercato in termini di efficienza.

Grazie alla continua evoluzione dei componenti, siamo stati i primi a raggiungere valori così elevati di efficienza e tecnologia nei refrigeratori.

### EWW(D/H/S)-VZ in sintesi

#### Compressore singolo



Refrigeratore condensato ad acqua interamente controllato con Inverter



Massima efficienza disponibile sul mercato per la sua categoria



ECCEZIONALE EFFICIENZA

#### Compressore doppio e unità a doppio circuito

Due di tutto:  
2 compressori,  
2 valvole di espansione,  
2 condensatori...



Nuovo design del condensatore con separatore d'olio integrato

Scambiatori di calore di tipo allagato ad alta efficienza

Esclusiva tecnologia Daikin con compressore monovite



UNIQUE SOLUTION

# Perché scegliere i refrigeratori serie EWW(D/H/S)-VZ?

- 1** **Eccezionale efficienza**  
versione D (R134a): SEER fino a 9,08 – EER fino a 5,8  
versione H (R-134e): SEER fino a 9,29 – EER fino a 5,71  
versione S (R513A): SEER fino a 9,48 – EER fino a 5,48  
Grazie a:  
Compressori a vite Daikin con Inverter di nuova generazione  
Scambiatori ad alta efficienza di nuova generazione
- 2** **Unità compatta: ingombro ridotto del 40%**  
Grazie a:  
Nuova tecnologia con condensatore a passaggio singolo  
Nuova tecnologia con separatore di olio  
Pannello rimovibile opzionale che riduce la larghezza dell'unità  
Tecnologia con rapporto volumetrico variabile  
Design del circuito del refrigerante ottimizzato
- 3** **Flessibilità: la più vasta gamma di funzionamento della sua categoria**
- 4** **Connettività: Piattaforma cloud Daikin on site**
- 5** **Pronto per le esigenze future: Scegli oggi la soluzione migliore per le esigenze di domani!**

## Strumenti di supporto

Video sul prodotto

Visitate il sito



  
[www.youtube.com/  
DaikinEurope](http://www.youtube.com/DaikinEurope)



## Materiale di marketing

Tutto il materiale di marketing può essere scaricato dal nostro portale Business.  
Asset finder > Campaign > VZ chiller series



## Profilo del prodotto

Desiderate saperne di più su questo prodotto?  
Date un'occhiata al nostro sito Web e scaricate il profilo del prodotto:

# Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Silver, Rumorosità standard

## R-134a

- Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **65°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWD-VZSS

Microtech 4



EWWD-VZSS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo/solo caldo			EWWD-VZSS	600	700	760	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	609,91	704,22	756,52	894,23	1.039,49	1.173,02	1.288,02	1.381,01	1.552,02	1.722,02	1.875,55	2.051,2	
	ηs, c		%	340		337,2	331,6	332	337,2	331,6	331,2	320,8	338,8	322	338,8	
SEER				8,7		8,63	8,49	8,5	8,63	8,49	8,48	8,22	8,67	8,25	8,67	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	610	704	757	894	1.039	1.173	1.288	1.381	1.552	1.722	1.876	2.051	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	110	132	142	162	196	231	252	276	315	339	380	404	
Controllo capacità	Metodo		Variabile													
	Capacità minima		%	20						10						
EER				5,5	5,31	5,3	5,52	5,29	5,07	5,11	5	4,93	5,08	4,93	5,08	
IPLV				9,43	9,36	9,4	9,37	9,4	9,52	9,56	9,57	9,36	9,7	9,38	9,65	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.123			2.292	2.487	2.296			2.350	2.338	2.498		
		Larghezza	mm	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753	
		Lunghezza	mm	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792			4.508			4.750	
Peso	Unità		kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua		l	88			96	134	156	230			270	320		380
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	29,2	33,8	36,3	42,9	49,9	56,2	61,7	66,1	74,4	82,5	89,9	98,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	79	106	88	98	102	69	84	70	89	78	92	80
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero													
	Volume acqua		l	81	102		126	217	180	200			270	250	430	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	35,3	41	44,1	51,9	60,6	69,1	75,8	81,5	91,9	101	111	120
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	29	33	29	33	44	39	45	66	42	55	37
Compressore	Tipo		Compressore a vapore													
	Quantità			1						2						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	101			105	107	106		107		108		110	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	82			86	88	87		88		89		90	
Campo di funzionamento	Evaporatore		Min.-Max.	-12~20												
	Condensatore		Min.-Max.	19~63												
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430													
	Carica		kg	125	120	125	145	180	250	260	270	220	305	290	350	
	Circuiti		Quantità	1						2						
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3	219,1								
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3 mm			219,1 mm	168,3/168,3 mm			219,1/219,1 mm					
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	171	202	220	249	300	349	379	414	470	508	566	604
	Corrente assorbita	Max	A	235	280	301	342	417	470	513	559	621	696	758	834	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400												

prestazioni secondo il software CSS 10.33

# Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Gold, Rumorosità standard

## R-134a

- Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **65°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWD-VZXS

Solo freddo/solo caldo			EWWD-VZXS																						
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C-27/19)	Pdc	kW	450	500	610	710	800	900	C11	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21								
	ηs, c		%	324,8	329,2	347,2	350	345,6	337,6	344,4	347,6	342,4	348	347,2	347,6	337,2	344,4								
SEER				8,32	8,43	8,88	8,95	8,84	8,64	8,81	8,89	8,76	8,9	8,88	8,89	8,63	8,81								
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	449	501	613	713	794	901	1.053	1.194	1.305	1.407	1.593	1.748	1.912	2.074								
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	81,2	89,7	108	128	146	159	192	221	244	262	296	329	365	394								
	Metodo			Variabile																					
Controllo capacità	Capacità minima		%	20						10															
EER				5,53	5,58	5,64	5,54	5,43	5,67	5,46	5,38	5,34	5,36	5,38	5,31	5,23	5,25								
IPLV				9,42	9,59	9,52	9,66	9,64	9,48	9,58	9,66	9,67	9,76	9,74	9,82	9,68	9,7								
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135		2.123		2.235		2.487		2.296		2.301		2.350		2.500		2.469		2.493			
		Larghezza	mm	1.178		1.179		1.189		1.303		1.484		1.639		1.579		1.580		1.610		1.704		1.769	
		Lunghezza	mm	3.722		3.750		3.690		3.822		4.792		4.508		4.750		4.874							
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670								
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630								
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	A fascio tubiero allagato																							
	Volume acqua		l	70	88	136	134		168	199	270		320		380	480									
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,5	24	29,3	34,1	38	43,2	50,4	57,1	62,5	67,3	76,3	83,6	91,4	99,2							
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	89	63	59	63	55	67	59	52	62	52	67	58	49	58							
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	A fascio tubiero																							
	Volume acqua		l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480								
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	26,4	29,4	35,3	41,2	46,1	52	61	69,8	76,3	82,2	93,2	102	112	121							
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	28	22	20	24	25		28		21	32	27	37	28							
Compressore	Tipo	Compressore a vapore																							
	Quantità			1						2															
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	97	99	101	105		107	106		107		108	109	110									
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	78	80	82	86		88	87		88		89		90									
Campo di funzionamento	Evaporatore		Min.-Max. °C(BS)	-12~20																					
	Condensatore		Min.-Max. °C(BS)	19~65																					
Refrigerante	Tipo/GWP	R134a/1.430																							
	Carica		kg	110		125	140	160	200	185	270	260	230	290	290	320	370								
	Circuiti	Quantità		1						2															
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1			273												
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		mm	168,3			219,1			168,3/219,1	219,1/219,1														
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	126	140	171	201	229	249	299	340	372	400	450	498	554	596							
	Corrente assorbita	Max	A	172	191	235	280	316	342	417	470	513	559	621	696	758	834								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400																					

# Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Platinum, Rumorosità standard

## R-134a

- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **65°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWD-VZ

Microtech 4



EWWD-VZPS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo/solo caldo				EWWD-VZPS	505	715	910	C12	C16	C18
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	505,02	717,71	908,11	1.201,02	1.604,03	1.757,01	
	ηs, c		%	339,6	355,2	344,4	353,6	354	350	
SEER				8,69	9,08	8,81	9,04	9,05	8,95	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	505	718	908	1.201	1.604	1.757	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	85,1	124	153	218	291	326	
Controllo capacità	Metodo			Variabile						
	Capacità minima		%	20				10		
EER				5,93	5,77	5,91	5,49	5,5	5,39	
IPLV				9,61	9,68	9,57	9,79	9,82	9,92	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493	
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769	
		Lunghezza	mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874	
Peso	Unità		kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato						
	Volume acqua		l	96	168	199	320	380	480	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	24,2	34,3	43,4	57,4	76,7	84
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	55	42	44	38	49	41
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero						
	Volume acqua		l	126	217	241	270	390	470	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	29,4	41,3	52,1	69,9	93,4	102
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	16	17	19	21		28
Compressore	Tipo			Compressore a vapore						
	Quantità			1			2			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	99	105		106	107	109	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80	86		87	88	89	
Campo di funzionamento	Evaporatore		Min.-Max. °C(BS)	-12~20						
	Condensatore		Min.-Max. °C(BS)	19~65						
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430						
	Carica		kg	120	195	185	305	320	350	
	Circuiti	Quantità		1			2			
Collegamenti tubazioni			mm	139,7	219,1			273		
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			219,1 mm			219,1/219,1 mm			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	138	200	247	338	447	497
	Corrente assorbita	Max	A	191	280	342	470	621	696	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400						

prestazioni secondo il software CSS 10.33

# Refrigeratore condensato ad acqua, Efficienza Silver, Rumorosità standard

## R-134a

- Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- Compressore Daikin monovite semiermetico a regolazione continua
- Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- **Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10°C nelle unità standard**
- Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R134a
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWWD-J-SS

Microtech 4



EWWD-J-SS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Raffrescamento e riscaldamento				EWWD-J-SS	120	140	150	180	210	250	280
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55°C		Generale	SCOP	4,03	4,11	4,16	4,17	4,17	4,23	3,83
	Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	119,7	145,7	154,3	177,3	207,3	255,3	284,1
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW		144,2	175,4	189,8	217,8	252,2	308,4	347,4
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	28,0	34,0	39,5	45,3	50,4	59,9	70,0
	Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima		%		25,0						
EER					4,28	4,28	3,91	3,92	4,11	4,26	4,06
COP					5,20		4,84	4,85	5,04	5,17	4,98
IPLV					5,18	5,06		5,05	5,16	5,70	4,88
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		1.020						
		Larghezza	mm		913						
		Lunghezza	mm		2.684						
Peso	Unità	kg		1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre								
	Volume acqua		l		14	18	14	17	20	26	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,7	7,0	7,4	8,5	9,9	12,2	13,6
	Portata acqua	Riscaldamento	Nom.	l/s	9,3	11,3	12	13,8	16,1	19,8	22,1
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15	14	43	40	35	28	34
Riscaldamento		Nom.	kPa	36	34	103	96	85	68	82	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio								
	Volume acqua		l		20		23	25	29		32
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	7,1	8,64	9,32	10,7	12,4	15,2	17,0
	Portata acqua	Riscaldamento	Nom.	l/s	6,93	8,44	9,13	10,5	12,1	14,8	16,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	13	11		15	17	27
Riscaldamento		Nom.	kPa	19	12	11		15	16	26	
Compressore	Tipo		Compressore monovite								
	Quantità		1								
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		89					
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		79					
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS		-10~-15					
	Condensatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS		23~60					
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a/1.430								
	Circuiti	Quantità		1							
Carica di refrigerante	Per circuito		kg/TCO <sub>2</sub> Eq		18,0/25,7	35,0/50,1	34,0/48,6	37,0/52,9		38,0/54,3	
Collegamenti tubazioni			mm		76,2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)				2" 1/2	4"					
Unità	Corrente di spunto	Max		A		153		197		290	
		Raffrescamento	Nom.	A		48	57	67	74	83	97
	Corrente assorbita	Max		A		85	103	114	130	154	178
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50/400						

prestazioni secondo il software CSS 10.34

Fluidi: Acqua; fattore di incrostazione = 0 m<sup>2</sup>°C/W

Prestazioni di raffrescamento: evaporatore 12,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C; prestazioni di riscaldamento (applicazione a bassa temperatura): evaporatore 10,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C.

# Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Silver, Rumorosità standard

## R-1234ze

- Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **75°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWH-VZSS

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWH-VZSS

Solo freddo/solo caldo			EWWH-VZSS												
			445	515	550	660	770	860	940	C10	C12	C13	C14	C15	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW												
			%												
SEER			336,4	338,4	336,8	348,4	345,2	318,4	327,2	339,6	331,2	340	345,6	353,2	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW												
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	82,8	98,1	107	123	149	172	188	205	235	254	282	302	
Controllo capacità	Metodo		Variabile												
	Capacità minima		20						10						
EER			5,35	5,22	5,15	5,34	5,14	5,02	5	4,93	4,87	5,01	4,95	5,04	
IPLV			9,25		9,24	9,48	9,32	8,94	9,08	9,13	9,14	9,3	9,13	9,34	
Dimensioni	Unità	Altezza	2.123				2.292	2.487	2.296			2.350	2.338	2.498	
		Larghezza	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753	
		Lunghezza	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792			4.508		4.750		
Peso	Unità		kg												
	Peso in condizioni di funzionamento		2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato												
	Volume acqua		88			96	134	156	230		270		320		380
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	21,2	24,5	26,2	31,5	36,8	41,4	45	48,4	54,6	60,8	66,8	72,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	46	61	52	59	64	39	46	39	50	44	53	45
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero												
	Volume acqua		81	102		126	217	180	200			270	250	430	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	25,5	29,6	31,8	38,1	44,8	50,3	54,8	59	66,8	74	81,4	88,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	19	17	20	19	17	25	22	25	38	25	32	18
Compressore	Tipo		A compressione di vapore												
	Quantità		1						2						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	101	105		107	106		107	108		110			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	82	86		88	87		88		89		90		
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7												
	Carica		125	124	105	145	190	210	230	250	220	280		320	
	Circuiti		1						2						
Collegamenti tubazioni			139,7			168,3		219,1							
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		168,3 mm			219,1 mm		168,3/168,3 mm			219,1/219,1 mm				
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	131,0	153,0	167,0	188,0	227,0	264,0	287,0	312,0	353,0	385,0	426,0	458,0
		Max	A	183	226	235	268	324	374	402	451	493	549	591	647
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V												
			3~/50/400												

prestazioni secondo il software CSS 10.33

# Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Gold, Rumorosità standard

## R-1234ze

- Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 75°C)
- Versione pompa di calore lato acqua reversibile (produzione acqua calda sanitaria fino a 90°)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWH-VZXS

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWH-VZXS

Solo freddo/solo caldo				EWWH-VZXS																								
		335	365	450	525	580	670	800	875	950	C11	C12	C13	C14	C15													
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW																									
	ηs, c	%																										
SEER			296	307,2	343,6	347,2	343,2	356	354,4	326	334	346,8		358	356,8													
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW																									
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW																									
Controllo capacità	Metodo		Variabile																									
	Capacità minima		20						10																			
EER			5,44	5,48	5,53	5,42	5,29	5,49	5,37	5,23	5,16	5,19	5,22	5,19	5,16													
IPLV			8,51	8,79	9,46	9,51	9,47	9,63	9,65	9,19	9,27	9,46	9,37	9,52	9,23	9,5												
Dimensioni	Unità	Altezza	2.135		2.123		2.235		2.487		2.296		2.301		2.350		2.500		2.469		2.493							
		Larghezza	1.178		1.179		1.189		1.303		1.484		1.639		1.579		1.580		1.610		1.704		1.769					
		Lunghezza	3.722		3.750		3.690		3.822		4.792		4.508		4.750		4.874											
Peso	Unità		kg																									
	Peso in condizioni di funzionamento		kg																									
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato																									
	Volume acqua		70		88		136		134		168		199		270		320		380		480							
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s																								
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa																								
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua		81		92		126		145		126		217		241		240		250		290		390		290		480	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s																								
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa																								
	Tipo		A compressione di vapore																									
Livello di potenza sonora	Quantità		1						2																			
	Raffrescamento	Nom.	dBA																									
Livello di pressione sonora	Quantità		1						2																			
	Raffrescamento	Nom.	dBA																									
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7																									
	Carica		kg																									
	Circuiti	Quantità	1						2																			
Collegamenti tubazioni	mm		139,7				168,3				219,1				273													
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		168,3 mm				219,1 mm				168,3/219,1 mm				219,1/219,1 mm													
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A																								
		Max	A																									
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V																									
			3~/50/400																									

# Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Platinum, Rumorosità standard

## R-1234ze

- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **75°C**)
- Versione pompa di calore lato acqua reversibile (produzione acqua calda sanitaria fino a **90°**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWH-VZPS

Solo freddo/solo caldo			EWWH-VZPS	370	530	680	880	C12	C13	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	369,3	525,1	677,11	883,79	1.180,43	1.295,36	
			%	316,8	352,8	363,6	334,4	352,4	348,8	
SEER				8,12	9,02	9,29	8,56	9,01	8,92	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	369	525	677	884	1.180	1.295	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	64,7	94,9	119	166	221	247	
Controllo capacità	Metodo	Variabile								
	Capacità minima	%	20				10			
EER				5,71	5,53	5,67	5,34	5,35	5,25	
IPLV				9,13	9,68	9,96	9,37	9,56	9,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493	
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769	
		Lunghezza	mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874	
Peso	Unità	kg		3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato							
	Volume acqua		l	96	168	199	320	380	480	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,7	25,1	32,3	42,2	56,4	61,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	32	25	27	20	26	23
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero							
	Volume acqua		l	126	217	241	270	390	470	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,1	30,1	38,9	50,9	68	74,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9		12	13	12	16
Compressore	Tipo		A compressione di vapore							
	Quantità			1			2			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	99	105		106	107	109	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80	86		87	88	89	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7							
	Carica		kg	120	190	185	305	288	350	
	Circuiti	Quantità		1			2			
Collegamenti tubazioni			mm	139,7	219,1			273		
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			219,1 mm			219,1/219,1 mm			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	104,0	150,0	185,0	257,0	338,0	378,0
		Max	A	149	226	268	374	493	549	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400						

prestazioni secondo il software CSS 10.33

# Refrigeratore condensato ad acqua, Efficienza Silver, Rumorosità standard

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Compressore Daikin monovite semiermetico
- Evaporatore a piastre a espansione diretta
- Condensatore a fascio tubiero
- Efficienza di livello Silver e rumorosità standard
- Passa al nuovo regolatore MicroTech 4



EWWH-J\_EWWS-J

Microtech 4



EWWH-J-SS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

				EWWH-J-SS	090	110	120	130	150	180	200		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55°C	Generale	SCOP		3,91	3,92	3,78	3,77	3,80	3,90	3,84		
				kW	88,77	107,1	115,1	133,5	150,1	181,6	200,6		
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	107,2	129,2	140,9	162,3	182,2	220,5	245			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	30	36,3	41,7	47,8	54,2	65,7	74,4		
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale										
	Capacità minima		%	25									
EER				3,85	3,75	3,72	3,78	3,82	3,67	3,66			
COP				4,69	4,57	4,52	4,59	4,67	4,46	4,46			
IPLV				4,1	4,11	4,09	4,11	4,12	4,64	4,59			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.020									
		Larghezza	mm	913									
		Lunghezza	mm	2.684									
Peso	Unità		kg	1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675			
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre										
	Volume acqua		l	14	18	14	17	20	26				
	Portata acqua	Raffrescamento	l/s	4,24	5,11	5,49	6,37	7,16	8,66	9,57			
		Riscaldamento	Nom.	l/s	6,8	8,3	8,9	10,2	11,8	13,9	15,4		
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	10,7	10,9	19,3	19,3	17,8	16,8	20,1		
Riscaldamento		Nom.	kPa	24,9	25,9	45,6	44,9	43,7	39,2	47,4			
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio										
	Volume acqua		l	20	20	23	25	29			32		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,18	6,31	6,79	7,84	9,1	10,7	11,9		
		Riscaldamento	Nom.	l/s	6,77	8,27	8,86	10,2	11,8	13,9	15,4		
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,1	9,7	8,7	9,1	9,3	12,3	12,1		
Riscaldamento		Nom.	kPa	24,9	25,9	45,6	44,9	43,7	39,2	47,4			
Compressore	Tipo		Compressore monovite										
	Quantità			1									
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)								89	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)								79	
Refrigerante	Tipo		R-1234(ze)										
	Carica		kg	18	35	34	37			38			
	Circuiti	Quantità		1									
Collegamenti tubazioni			mm	76,2									
	Ingresso/uscita acqua condensatore		pollici	2" 1/2	4								
Unità	Corrente di spunto	Max		A			153			197		290	
		Raffrescamento	Nom.	A	39	44	55	60	65	76	84		
	Corrente assorbita	Max		A	75	90	100	114	143	158	178		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V								3~/50/400	

prestazioni secondo il software CSS 10.34

Fluido: Acqua; fattore di incrostazione = 0 m 2°C/W

Prestazioni di raffreddamento: evaporatore 12,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C; prestazioni di riscaldamento (applicazione a bassa temperatura): evaporatore 10,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C.

# Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Silver, Rumorosità standard

## R513A

- Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **60°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWS-VZSS

Solo freddo/solo caldo			EWWS-VZSS														
			600	700	740	880	C10	C12	C13	C14	C15	C17	C18	C20			
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW		599,51	693,51	743,53	879,64	1.020,09	1.148,76	1.263,41	1.351,54	1.514,87	1.689,58	1.831,98	2.013,41	
	ηs, c		%		316	314,4	313,2	320	313,2	321,2	314,8	312	297,6	313,6	304	318,4	
SEER					8,1	8,06	8,03	8,2	8,03	8,23	8,07	8	7,64	8,04	7,8	8,16	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		600	694	744	880	1.020	1.149	1.263	1.352	1.515	1.690	1.832	2.013	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		120,1	143,3	154,7	175,2	212,7	251,8	273,9	301	343	367,4	413,5	437,2	
Controllo capacità	Metodo		Variabile														
	Capacità minima		%		20						10						
EER					4,99	4,84	4,81	5,02	4,8	4,56	4,61	4,49	4,42	4,6	4,43	4,61	
IPLV					9,02	9,15		8,84	8,88	9,06	9,31	9,23	8,9	9,18	8,88	9,05	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		2.123				2.292	2.487	2.296			2.350	2.338	2.498	
		Larghezza	mm		1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753	
		Profondità	mm		3.722	3.750		3.690	3.822	4.792			4.508			4.750	
Peso	Unità		kg		2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato														
	Volume acqua		l		88		96	134	156	230		270		320		380	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		28,7	33,3	35,7	42,2	48,9	55	60,6	64,7	72,6	80,9	87,8	96,4
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		80	108	89	100	103	69	85	70	89	79	92	81
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		Fascio tubiero di tipo allagato														
	Volume acqua		l		81	102		126	217	180	200			270	250	430	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		34,5	40,1	43,2	50,6	59,3	67,1	73,7	79,2	89	98,7	107	117
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		31	29	32	29	33	43	38	44	64	41	53	36
Compressore	Tipo		Compressore a vapore														
	Quantità				1						2						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		101	105		107	106		107		108		110		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		82	86		88	87		88		89		90		
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631														
	Carica		kg		100	110		170	180	250	260	270	290	295	320	350	
	Circuiti	Quantità			1						2						
Collegamenti tubazioni			mm		139,7			168,3	219,1								
			mm		168,3		219,1		168,3			219,1					

prestazioni secondo il software CSS 10.33

# Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Gold, Rumorosità standard

## R513A

- Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **62°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWS-VZ

Microtech 4



EWWS-VZXS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo/solo caldo			EWWS-VZXS	450	490	600	700	780	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C20						
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	441,23	493,3	605,32	704,66	783,15	888,89	1.038,67	1.178,53	1.287,26	1.390,42	1.570,18	1.725,3	1.876,17	2.045,66						
	ηs, c		%	306,4	313,6	328,4	329,2	328	328,4	328,8	331,2	326,4	329,2	331,2	326,4	323,2	326,8						
SEER				7,86	8,04	8,41	8,43	8,4	8,41	8,42	8,48	8,36	8,43	8,48	8,36	8,28	8,37						
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	441	493	605	705	783	889	1.039	1.179	1.287	1.390	1.570	1.725	1.876	2.046						
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	87,8	96,8	116,8	138,6	157,7	171,3	207,8	239,2	263,6	282,6	319,6	354,3	396,6	425,5						
Controllo capacità	Metodo		Variabile																				
	Capacità minima		%	20						10													
EER				5,02	5,1	5,18	5,09	4,97	5,19	5	4,93	4,88	4,92	4,91	4,87	4,73	4,81						
IPLV				8,87	9,01	9,29	9,43	9,39	8,96	9,27	9,24	9,48	9,43	9,39	9,29	9,15							
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135		2.123		2.235		2.487		2.296		2.301		2.500		2.469		2.493			
		Larghezza	mm	1.178		1.179		1.189		1.303		1.484		1.639		1.580		1.610		1.704		1.769	
		Profondità	mm	3.722		3.750		3.690		3.822		4.792		4.508		4.750		4.874					
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670						
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630						
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato																				
	Volume acqua		l	70	88	136	134		168	199	270		320		380	480							
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,2	23,6	29	33,7	37,5	42,6	49,7	56,4	61,6	66,5	75,2	82,6	89,7	97,9					
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	91	64	61	65	57	69	60	53	64	53	68	59	50	60					
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		Fascio tubiero di tipo allagato																				
	Volume acqua		l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480						
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	25,8	28,7	34,5	40,4	45,1	50,8	59,8	68	74,4	80,2	90,7	99,8	108	118					
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	27	22	20	24	25		28		21	32	27	36	27					
Compressore	Tipo		Compressore a vapore																				
	Quantità			1						2													
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	97	99	101	105		107		106	107		108	109	110							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	78	80	82	86		88		87	88		89		90							
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631																				
	Carica		kg	95		130	110	170	210	185	250	260	290		320		350						
	Circuiti	Quantità		1						2													
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1					273								
			mm	168,3		219,1				168,3/219,1		219,1		219,1									

# Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore a vite e Inverter, Efficienza Platinum, Rumorosità standard

## R513A

- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a **62°C**)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo **allagato** per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWS-VZ

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWS-VZPS

Solo freddo/solo caldo			EWWS-VZPS	500	710	900	C12	C16	C17		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	500,08	710,08	898,24	1.187,65	1.585,78	1.735,47		
			%	321,6	334	335,2	336,4		330		
SEER			%	8,24	8,55	8,58	8,61		8,45		
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	500	710	898	1.188	1.586	1.735	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.			kW	91,3	133,8	165,1	235,4	313,7	350,7
Controllo capacità	Metodo			Variabile							
	Capacità minima			20			10				
EER				5,48	5,31	5,44	5,05		4,95		
IPLV				9,13	9,48	9,17	9,36	9,48	9,4		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493		
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769		
		Profondità	mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874		
Peso	Unità			kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento				kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato								
	Volume acqua		l	96	168	199	320	380	480		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	23,9	34	43	56,8	75,8	83	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	57	44	46	39	50	42	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		Fascio tubiero di tipo allagato								
	Volume acqua		l	126	217	241	270	390	470		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	28,9	40,6	51,1	68,3	91,1	100	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	16	17	19	21		27	
Compressore	Tipo		Compressore a vapore								
	Quantità		1			2					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	99	105		106	107	109		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80	86		87	88	89		
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631								
	Carica		kg	130	180		190	320	350		
	Circuiti	Quantità	1					2			
Collegamenti tubazioni			mm	139,7	219,1			273			
			mm	219,1							

prestazioni secondo il software CSS 10.33

# Refrigeratore condensato ad acqua, Efficienza Silver, Rumorosità standard

## R513A

- Refrigerante R513A
- Compressore Daikin monovite semiermetico
- Evaporatore a piastre a espansione diretta
- Condensatore a fascio tubiero
- Efficienza di livello Silver e rumorosità standard
- Passa al nuovo regolatore MicroTech 4



EWWS-J-SS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

				EWWS-J-SS	120	140	150	180	210	240	270
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55°C		Generale	SCOP	3,63	3,54	3,56	3,59	3,62	3,54	3,58
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	115,2	136,3	154,7	180,6	207,3	241	272,2
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	141,7	167,5	191,3	223	256,9	297	338,2
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	30	36,3	41,7	47,8	54,2	65,7	74,4
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%	25						
EER					3,85	3,75	3,72	3,78	3,82	3,67	3,66
COP					4,69	4,57	4,52	4,59	4,67	4,46	
IPLV					4,1	4,11	4,09	4,11	4,12	4,64	4,59
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.020						
		Larghezza		mm	913						
		Lunghezza		mm	2.684						
Peso	Unità			kg	1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua			l	14	18	14	17	20	26	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,5	6,5	7,38	8,62	9,89	11,5	13
		Riscaldamento	Nom.	l/s	8,8	10,8	12,1	13,8	15,5	19	21,1
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	17,1	16,8	32,8	33,4	31,8	27,9	34,8
Riscaldamento		Nom.	kPa	40,1	41,7	79,4	78,1	71,5	68,9	83,3	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio							
	Volume acqua			l	20	20	23	25	29		32
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	6,87	8,38	9,39	10,8	12,1	14,8	16,5
		Riscaldamento	Nom.	l/s	6,72	8,2	9,2	10,6	11,9	14,5	16,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15	16,1	15,4	15,9	15,4	22	21,6
Riscaldamento		Nom.	kPa	14,4	15,5	14,8	15,3	14,8	21,2	20,8	
Compressore	Tipo			Compressore monovite							
	Quantità				1						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	89						
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	79						
Refrigerante	Tipo			R513A							
	Carica			kg	18	35	34	37		38	
	Circuiti	Quantità			1						
Collegamenti tubazioni				mm	76,2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua condensatore			pollici	2" 1/2	4					
Unità	Corrente di spunto	Max		A	154			198		291	
		Raffrescamento	Nom.	A	50	60	70	78	87	104	117
	Corrente assorbita	Max		A	81	96	108	122	141	164	185
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400						

prestazioni secondo il software CSS 10.34

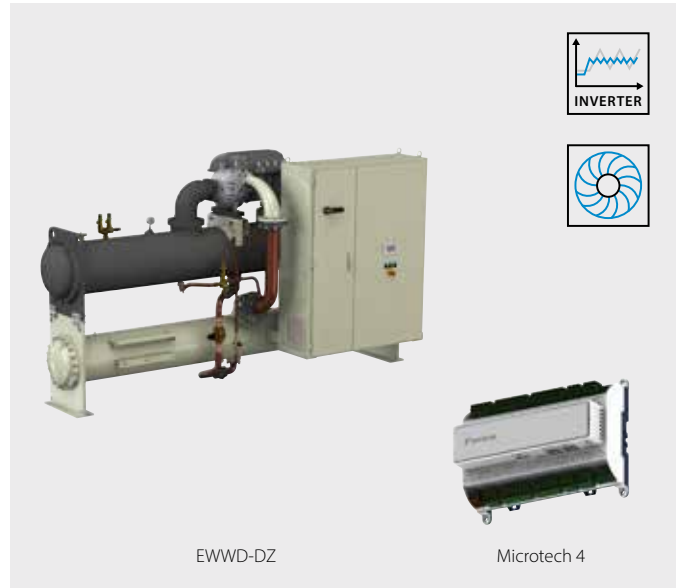
Fluido: Acqua; fattore di incrostazione = 0 m<sup>2</sup>/W

Prestazioni di raffreddamento: evaporatore 12,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C; prestazioni di riscaldamento (applicazione a bassa temperatura): evaporatore 10,0/7,0°C, condensatore 30,0/35,0°C.

# Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

## R-134a

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- Ottimizzato per il refrigerante R134a ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



EWWD-DZ

Microtech 4



EWWD-DZXS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

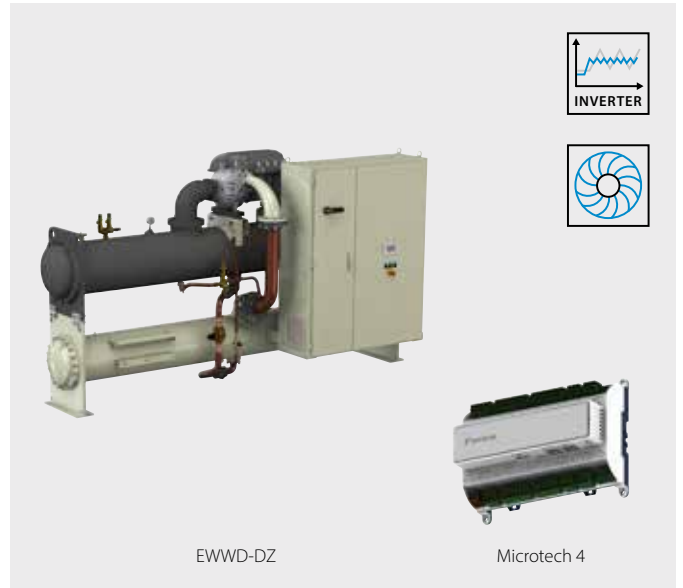
Solo freddo			EWWD-DZXS																
			320	440	530	610	640	700	880	C10	C13	C14	C15	C21					
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19) n.s, c	Pdc	kW	320,01	443,01	528	610,02	638,01	699,97	883,01	1.056	1.325,26	1.402	1.564,57	2.070,42				
			%	334	314	324	344	349	342	350	363	349,8	362	360,6	365,4				
SEER				8,72	8,65	9,08	8,91	8,95	8,79	8,99	9,31	8,86	9,32	9,13	9,28				
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	320	443	528	610	638	700	883	1.056	1.325	1.402	1.565	2.070				
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	66,5	88,5	102	124,7	131	126	176	205	272	256	310	391				
		Metodo		Variabile															
Controllo capacità	Capacità minima		%	30	21	16	15	18	11	7	9	8	6						
				4,81	5	5,14	4,89	4,85	5,53	5,01	5,15	4,88	5,46	5,04	5,3				
ESEER				7,94	7,92	8,2	7,78	8,16	8,08	8,09	8,39	-	8,29	-	-				
IPLV				9,38	9,33	9,7	9,41	9,5	9,86	9,52	9,91	9,18	10,1	9,5	9,42				
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.200		2.083		2.200		2.225		2.290	
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.270		1.510		1.270		1.510			
		Lunghezza	mm	3.625			3.585			3.580		4.793		3.580		4.768		4.812	
Peso	Unità		kg	1.700	1.900	2.000	2.850	2.600	2.900	3.600	4.350	3.800	4.750	5.500					
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	1.973	2.216	2.347	3.197	3.344	3.102	3.458	4.292	5.020	4.579	5.540	6.570				
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	A fascio tubiero allagato																	
		Volume acqua	l	70	96	107	134	156	199	271,8	229	317,4	444,3						
		Portata acqua	Nom.	l/s	15,3	21,2	25,3	29,1	30,5	33,5	42,3	50,6	-	67,2	-				
			Raffrescamento	Nom.	l/s	-													
Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	47,4	40,6	45	59,1	51	61,3	64	60,4	60,1	74	61,1	71,9				
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	A fascio tubiero										Fascio tubiero di tipo allagato	A fascio tubiero	Fascio tubiero di tipo allagato					
		Volume acqua	l	83	100	120	170	188	211	263	359,9	320	442,6	603,6					
		Portata acqua	Nom.	l/s	18,3	25,3	30,1	35,1	36,7	39,4	50,5	60,1	-	79,1	-				
			Raffrescamento	Nom.	l/s	-													
Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	49,2	59,5	54,5	74	46,2	41,6	50,9	50,3	56	52,9	43	57				
Compressore	Tipo	Compressore a vapore																	
		Quantità		1			2		1		2		3		2		3		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	87,9	88,9	89,9	91,1	91	91,1	92	93,3	99	94,3	100	101				
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69,6	70,6	71,6	72,6			73,6		74,6	80	75,6	81	82			
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.-Max.	4~20															
		Condensatore	Raffrescamento	Min.-Max.	20~55		20~42	20~55		20~42	20~55	20~42	20~55	20~42					
Refrigerante	Tipo/GWP			R134a/1.430															
	Carica		kg	120			180			230	320	230	340	390					
	Circuiti	Quantità		1															
Carica di refrigerante			TCO2Eq	172			257			329	-	329	-						
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1									
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1									
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	100,55	138,22	155,23	203,41	200,56	190,23	274,86	309,17	445	383,87	471,7	588			
		Max	A	134	208	166	267	196	417	331	631	392	511	589					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400															

prestazioni secondo il software CSS 10.27

# Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

## R-134a

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- Ottimizzato per il refrigerante R134a ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



EWWD-DZ

Microtech 4



EWWD-DZXE

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo			EWWD-DZXE																		
			340	470	570	670	680	740	950	C10	C11	C14	C15	C17	C22						
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19) ns, c	Pdc	kW	341,01	474,02	566	670	682	741,96	946	1.038,18	1.130	1.436,52	1.477,93	1.684,76	2.172,91					
			%	335	316	326	345	349	346	352	339,8	365	350,6	366	359	370,2					
SEER				8,67	8,7	9,14	8,89	8,99	8,9	9,06	8,83	9,39	8,91	9,43	9,14	9,41					
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	341	474	566	670	682	742	946	1.038	1.130	1.437	1.478	1.685	2.173					
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	69,9	93,5	108	138,4	138	131	186	210	216	288	263	329	393					
Controllo capacità	Metodo			Variabile																	
	Capacità minima		%	29	20	15	17				10		7	9	7	6					
EER				4,88	5,07	5,22	4,84	4,91	5,65	5,08	4,94	5,23	4,98	5,6	5,12	5,53					
ESEER				7,81	7,83	8,11	7,52	8	8,09	7,96	-	8,26	-	8,22	-	-					
IPLV				9,29	9,3	9,71	9,22	9,37	9,9	9,46	9,33	9,86	9,2	10,1	9,49	9,52					
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.082		2.200		2.083		2.200		2.225		2.290	
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.510		1.270		1.510		1.270		1.510			
		Lunghezza	mm	3.625			3.585			4.688		3.580		4.793		3.580		4.768		4.812	
Peso	Unità		kg	1.750	1.950	2.050	2.850	2.650	3.000	4.400	3.700	4.700	3.900	5.100	5.900						
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.033	2.276	2.407	3.197	3.354	3.162	3.568	4.970	4.412	5.370	4.699	5.890	6.920					
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	A fascio tubiero allagato																			
		Volume acqua	l	70	96	107	134	156	207,3	199	317,4	229	317,4	444,3							
		Portata acqua	Nom.	l/s	16,4	22,7	27,1	32	32,7	35,6	45,3	-	54,1	-	70,9	-					
			Raffrescamento	Nom.	l/s	-															
Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	54,2	46,5	51,5	71,4	58,3	68,7	73,2	61,4	68,9	70,7	82	70,7	78,9					
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	A fascio tubiero																			
		Volume acqua	l	83	100	120	170	188	211	326,4	263	359,9	320	442,6	603,6						
		Portata acqua	Nom.	l/s	19,6	27	32,1	38,6	39,1	41,6	53,9	-	64,1	-	83	-					
			Raffrescamento	Nom.	l/s	-															
Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	56,4	68,4	62,4	90	52,9	46,7	58,3	44	57,6	66	58,5	50	62					
Compressore	Tipo	Compressore a vapore																			
		Quantità		1			2		1		2		3		2		3				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	87,9	88,9	89,9	91,1	91	91,1	92	98	93,3	99	94,3	100	101					
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	69,6	70,6	71,6	72,6			73,6	79	74,6	80	75,6	81	82					
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS 4-20																	
		Condensatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS 20-55 20-42 20-55 20-42 20-55 20-42 20-55 20-42																
Refrigerante	Tipo/GWP	R134a/1.430																			
		Carica	kg	130			120	200	190	200	350	250	400	250	420	470					
Carica di refrigerante	Circuiti	Quantità		1																	
		TCO2Eq		186			172	286	272	286	-	358	-	358	-						
Collegamenti tubazioni		mm	139,7			168,3			219,1												
Collegamenti tubazioni		mm	139,7			168,3			219,1												
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	105,42	144,7	162,48	212,9	210,15	196	287,44	318,3	323,53	425,9	392	496	588				
		Max	A	134	208	166	267	196	417	406	331	631	392	511	589						
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400																	

prestazioni secondo il software CSS 10.27

# Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

## R-1234ze

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità



EWWH-DZ

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWH-DZXS

Solo freddo				EWWH-DZXS	230	320	380	430	455	460	640	755	920	945	C11	C13		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	227,08	318,33	376,33	455,13	454,66	474,48	637,15	752,27	917,79	945,8	1.126	1.352			
	ηs, c		%	330	346		342		339	352	354	353	353	360,2	359,4	364,2		
SEER				8,78	8,66	8,67	8,8	8,78	8,32	9,04	9,07	9,06	9,02	9,04	9,13			
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	227	318	376	455		461	637	752	918	945,8	1.126	1.352			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	45,6	60,5	71,4	93,3	90,6	79,3	120,5	142,1	158,8	181	216,5	237,7			
	Metodo				Variabile										Infinitesimale			
Controllo capacità	Capacità minima		%	24	21	20	13	12	20	11	10		11		16			
				4,98	5,27		4,88	5,02	5,81	5,29		5,78	5,22	5,2	5,69			
ESEER				7,78	7,97	7,98	7,89	8,06	7,76	8,26	8,3	8,16						
IPLV				9,37	9,52	9,56	9,44	9,5		9,74	9,78	9,74	9,54	9,57	9,71			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.200		2.083		2.225	2.290			
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.270		1.510						
		Lunghezza	mm	3.625			3.585			3.580		4.793	4.768	4.812				
Peso	Unità		kg	1.700	1.900	2.000	2.850		2.600	2.900	3.600	3.800	4.350	4.750	5.500			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.973	2.216	2.347	3.197	3.344	3.102	3.458	4.292	4.579	5.020	5.540	6.570			
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	A fascio tubiero allagato																
	Volume acqua		l	70	96	107		134		156	199	229	271,8	317,4	444,3			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	10,8	15,2	18	20,5	21,7	22	30,4	35,9	43,9	45,2	53,8	64,6		
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	28,2	24,6	26,8	31,7	27,8	28,6	35,9	33	34,3	30	31			
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	A fascio tubiero															Fascio tubiero di tipo allagato	
	Volume acqua		l	83	100	120		170	188	211	263	320	359,9	442,6	603,6			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	13	18,1	21,4	24,5	26,1	25,8	36,2	42,7	51,4	53,8	64,2	76		
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	24	30	27	35	23	17	25		22	27	26	24		
Compressore	Tipo	Compressore a vapore																
	Quantità			1			2		1		2		3					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	87,9	88,9	89,9	91,1	91	91,1	92	93,3	94,3	99	100	101			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69,6	70,6	71,6	72,6			73,6	74,6	75,6	80	81	82			
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.-Max.	4~20														
	Condensatore	Raffrescamento	Min.-Max.	20~55		20~42	20~55		20~42	20~55		20~42	20~55		20~42			
Refrigerante	Tipo/GWP	R-1234(ze)/7																
	Carica		kg	120			180			230		320	340	390				
	Circuiti	Quantità		1														
Carica di refrigerante			TCO2Eq	1			2		-									
			mm	139,7			168,3			219,1								
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1		168,3	219,1					
	Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	72	99	112	133	144	125	198	222	249	297,8	339,2	374,1	
Unità	Corrente assorbita	Max	A	95	150	123	190		142	300	246	284	451	370	448			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400														

prestazioni secondo il software CSS 10.27

# Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

## R-1234ze

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità



EWWH-DZ

Microtech 4



EWWH-DZXE

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo			EWWH-DZXE																				
			245	345	405	470	480	490	685	740	810	955	C10	C12	C14								
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW		241,98	339,33	401,93	460,88	483,83	486,57	678,69	741	802,77	944,73	1.033	1.226	1.417						
	ηs, c		%		331	350	335	345	344	356	344,6	358	356	364,2	371,8								
SEER					8,85	8,75	8,79	8,94	8,4	8,9	9,18	8,8	9,22	9,15	9,17	9,35							
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		242	339	402	487	474	484	679	741	803	945	1.033	1.226	1.417						
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		47,9	63,4	75,1	98,7	79,5	95,1	126,3	144,6	149,4	159,2	192,9	229,5	238,3						
Controllo capacità	Metodo		Variabile						Infinitesimale			Variabile		Infinitesimale									
	Capacità minima		%		24	20	19	12	20	12	10	12	9	10	11	17							
EER					5,05	5,35	4,93	5,97	5,09	5,37	5,13	5,37	5,93	5,35	5,34	5,94							
ESEER					7,78	8,02	8	7,75	7,83	8,04	8,22	-	8,27	8,23	-	-							
IPLV					9,33	9,54	9,58	9,36	9,56	9,43	9,74	9,44	9,79	9,8	9,62	9,65	9,72						
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		1.865			1.985			2.082		2.200		2.083		2.225		2.290				
		Larghezza	mm		1.055			1.160			1.510		1.270		1.510								
		Lunghezza	mm		3.625			3.585			4.688		3.580		4.793		4.768		4.812				
Peso	Unità	kg		1.750	1.950	2.050	2.850	2.650	2.850	3.000	4.400	3.700	3.900	4.700	5.100	5.900							
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		2.033	2.276	2.407	3.197	3.162	3.354	3.568	4.970	4.412	4.699	5.370	5.890	6.920						
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato																				
	Volume acqua		l		70	96	107	134	156	207,3	199	229	317,4	444,3									
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		11,6	16,2	19,2	22,4	22,6	23,1	32,4	34,9	38,4	45,2	48,7	57,9	67					
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		29,7	28,4	37,8	30,8	32	41,3	31	38,1	36,9	37	38	33						
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero						Fascio tubiero di tipo allagato		A fascio tubiero		Fascio tubiero di tipo allagato										
	Volume acqua		l		83	100	120	188	170	211	326,4	263	320	359,9	442,6	603,6							
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		13,9	19,2	22,8	26,7	26,4	27,7	38,5	41,8	45,5	52,8	57,8	68,8	78,4					
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		28	34	31	42	18	26	29	21	28	23	33	30	26					
Compressore	Tipo		Compressore a vapore																				
	Quantità				1			2		1		2		2		3							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		87,9	88,9	89,9	91,1	91	92	98	93,3	94,3	99	100	101							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		69,6	70,6	71,6	72,6	73,6	79	74,6	75,6	80	81	82								
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS		4~20						20~55		20~42		20~55		20~42					
	Condensatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS		20~55		20~42		20~55		20~42		20~55		20~42							
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7																				
	Carica		kg		130			120		190		200		350		250		400		420		470	
	Circuiti	Quantità	1																				
Carica di refrigerante	TCO2Eq				1							2											
Collegamenti tubazioni			mm		139,7			168,3			219,1												
			mm		139,7			168,3			219,1		168,3		219,1								
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		75	103	117	142	125	150	205	277	232	249	311	249						
Unità	Corrente assorbita	Max	A		95	150	123	190	142	190	300	286	246	284	451	370	448						
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50/400																		

prestazioni secondo il software CSS 10.27

# Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

## R513A

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- Ottimizzato per il refrigerante R513A ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWS-DZXS

Solo freddo			EWWS-DZXS	320	440	530	610	640	700	880	C10	C13	C14	C15	C21	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	315,85	438,98	520,21	629,71	630,64	694,46	875,77	1.043,15	1.304,67	1.390,46	1.549,85	2.027,16	
			%	3,416	3,376	3,54	3,448	3,508	3,428	3,508	3,636	3,448	3,624	3,552	3,608	
SEER			%	8,74	8,64	9,05	8,82	8,97	8,77	8,97	9,29	8,82	9,26	9,08	9,22	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	316	439	520	609	631	694	876	1.043	1.305	1.390	1.550	2.027	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	67,1	90	103	126	132	127	177	205	270	257	312	384	
Controllo capacità	Metodo		Variabile													
	Capacità minima		%	30	21			16	15	18	11		7	9	8	6
EER				4,71	4,88	5,05	4,82	4,77	5,44	4,92	5,08	4,82	5,4	4,96	5,27	
IPLV				9,31	9,25	9,61	9,29	9,44	9,77	9,45	9,83	9,1	9,96	9,38	9,34	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.200		2.083	2.200	2.225	2.290	
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.270		1.510	1.270	1.510		
		Profondità	mm	3.625			3.585			3.580		4.793	3.580	4.768	4.812	
Peso	Unità		kg	1.700	1.900	2.000	2.850		2.600	2.900	3.600	4.350	3.800	4.750	5.500	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.973	2.216	2.347	3.197	3.344	3.102	3.458	4.292	5.020	4.579	5.540	6.570	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua		l	70	96	107		134		156	199	272	229	317	444	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	15,3	21,3	25,2	29,1	30,6	33,7	42,5	50,5	63,1	67,4	75	98,1
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	47,3	40,9	44,8	59,1	51,1	61,7	64,5	59,3	59,5	74,4	61,3	70,4
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		Fascio tubiero di tipo allagato													
	Volume acqua		l	83	100	120		170	188	211	263	360	320	443	604	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	18,4	25,4	30,1	34,9	36,8	39,6	50,8	60,2	75,9	79,5	89,9	116
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	49,4	60,4	54,5	74,2	46,5	42,1	51,5	50,4	56,1	53,4	43,7	55,7
Compressore	Tipo		Compressore a vapore													
	Quantità			1			2		1	2		3	2	3		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	87,9	88,9	89,9	91,1	91,0	91,1	92,0	93,3	93,5	94,3	94,8	95,8	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69,6	70,6	71,6	72,6			73,6	74,6	73,9	75,6	75,2	76,2	
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631													
	Carica		kg	120	150	120	140	190	180	200	230	240	230	270		
Collegamenti tubazioni	Circuiti		1													
	Quantità		mm	139,7			168,3			219,1			219,1			
		mm	139,7			168,3			168,3			219,1				

# Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

## R513A

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia **con cuscinetti magnetici**
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech 4: logica software sofisticata adattiva, per condizioni operative stabili
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse.
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- Ottimizzato per il refrigerante R513A ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

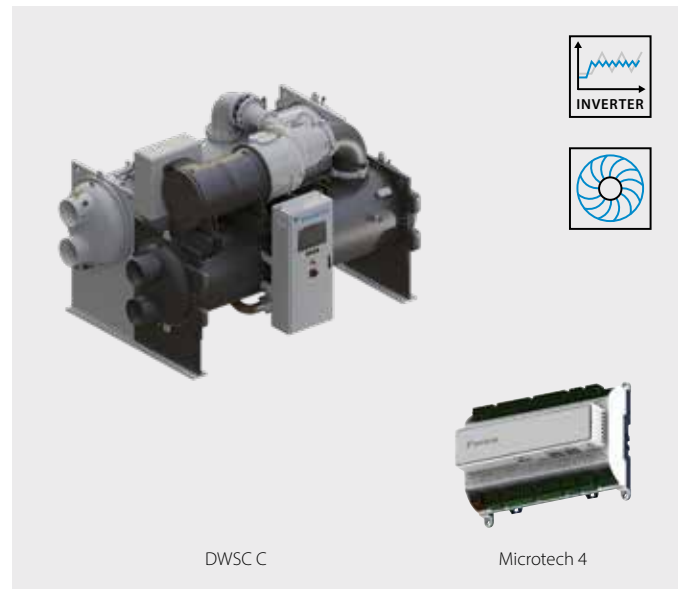
EWWS-DZXE

Solo freddo			EWWS-DZXE																					
			340	470	570	670	680	740	950	C10	C11	C14	C15	C17	C22									
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW		336,72	471,24	558,03	676,76	674,49	728,69	941,72	1.024,55	1.117,07	1.419,67	1.450,66	1.652,82	2.128,56							
			%		3.428	3.396	3.568	3.452	3,52	3.464	3.532	3.444	3.664	3.464	3.668	3.556	3.656							
SEER					8,77	8,69	9,12	8,83	9	8,86	9,03	8,81	9,36	8,86	9,37	9,09	9,34							
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		337	471	558	671	674	729	942	1.025	1.117	1.420	1.451	1.653	2.129							
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		70,2	95,1	108	139		129	188	209	215	287	259	324	385							
Controllo capacità	Metodo		Variabile																					
	Capacità minima		%		29	20		15		17	10			7	9	7	6							
EER					4,8	4,96	5,15	4,8	4,85	5,61	5,01	4,89	5,18	4,94	5,6	5,1	5,52							
IPLV					9,22	9,2	9,59	9,11	9,31	9,78	9,38	9,25	9,81	9,12	9,98	9,4	9,41							
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		1.865				1.985				2.082		2.200		2.083		2.200		2.225		2.290	
		Larghezza	mm		1.055				1.160				1.510		1.270		1.510		1.270		1.510			
		Profondità	mm		3.625				3.585				4.688		3.580		4.793		3.580		4.768		4.812	
Peso	Unità		kg		1.750	1.950	2.050	2.850		2.650	3.000	4.400	3.700	4.700	3.900	5.100	5.900							
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		2.033	2.276	2.407	3.197	3.354	3.162	3.568	4.970	4.412	5.370	4.699	5.890	6.920							
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato																					
	Volume acqua		l		70	96	107		134		156	207	199	272	229	317	444							
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		16,3	22,9	27	32	32,7	35,3	45,6	49,6	54,1	68,8	70,3	80,1	102						
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		54,1	47,2	51,3	71,4	58,3	67,8	74,1	61,2	67,7	70,6	80,8	69,7	77,4						
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		Fascio tubiero di tipo allagato																					
	Volume acqua		l		83	100	120		170	188	211	326	263	360	320	443	604							
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		19,6	27,3	32,1	38,4	39,2	41,4	54,4	59,5	64,2	82,3	82,5	95,5	121						
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		56,5	69,8	62,4	90,8	53,2	46,1	59,4	43,6	57,7	66,4	57,7	49,5	60,7						
Compressore	Tipo		Compressore a vapore																					
	Quantità				1			2		1	2	3	2	3	2	3								
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		87,9	88,9	89,9	91,1	91,0	91,1	92,0	92,6	93,3	93,5	94,3	94,8	95,8							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		69,6	70,6	71,6	72,6		73,6	73	74,6	73,9	75,6	75,2	76,2								
Refrigerante	Tipo/GWP		R513A/631																					
	Carica		kg		160	130		200		190	200	270	250	270	250	300	355							
	Circuiti	Quantità	1																					
Collegamenti tubazioni			mm		139,7				168,3				219,1											
			mm		139,7				168,3				219,1											

# Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

**R-134a** **R-1234ze** **R513A**

- Unità a compressore singolo
- Efficienza a carico parziale elevata con unità VFD Daikin, raffreddata a refrigerante
- Opzione VFD a basso contenuto di armoniche
- Eccellenti prestazioni a pieno carico
- Parzializzazione fino al 10% senza bypass gas caldo
- Flessibilità in termini di refrigeranti, con R134a, R-1234ze e R513A
- Quantità di refrigerante ridotta
- Pannello operatore touch-screen
- Quadro di comando montato sull'unità
- Riavvio rapido per riprendere subito il funzionamento in seguito a un'interruzione di corrente
- Modalità pompa di calore



## Compressore centrifugo Daikin

- Nessun compromesso in fatto di flessibilità app
- Tecnologia del compressore comprovata (compressore centrifugo progettato da Daikin)



### Riavvio rapido per riprendere subito il funzionamento in seguito a un'interruzione di corrente

L'unità UPS mantiene il controller acceso per consentire all'unità di raggiungere rapidamente il pieno carico. Unità perfetta per centri dati e per tutte le applicazioni in cui la capacità di raffreddamento è cruciale.



### Quantità di refrigerante ridotta

Grazie ai nuovi tubi ad alta efficienza e alla struttura più compatta dello scambiatore di calore.



### Modalità pompa di calore

Con funzione reversibilità lato acqua per rispondere a una richiesta di riscaldamento, migliorando la capacità di soddisfare applicazioni in cui il carico richiesto varia durante l'anno.



DWSC-C

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo		DWSC C	DWSC C	
Capacità di raffreddamento	Min./Max.	kW	1.050 (1)/4.500 (1)	700 (1)/3.300 (1)
Compressore	Tipo		Compressore centrifugo monostadio	Compressore centrifugo monostadio
Refrigerante	Tipo		R134a / R513A	R-1234(ze)
Alimentazione	Frequenza	Hz	50/60	50/60

(1) Condizioni AHRI

# Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, Efficienza Gold, Rumorosità standard

**R-134a** **R-1234ze** **R513A**

- Costi di apparecchiature, installazione e annuali di esercizio ridotti rispetto a due refrigeratori a compressore singolo
- I componenti principali possono essere rimossi o riparati senza arrestare l'unità poiché sono ridondanti (due compressori, due impianti di lubrificazione, due sistemi di controllo e di avviamento)
- Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- La parzializzazione fino al 5% del pieno carico assicura una migliore stabilità della temperatura dell'acqua refrigerata e cicli di funzionamento che non danneggiano i compressori
- Evaporatore/condensatori a fascio tubiero ad alta efficienza, di tipo allagato



DWDC C



## Funzione free cooling

Consente di ridurre il consumo di energia generato dal raffreddamento meccanico tradizionale.

## Pannello operatore touch-screen



Il pannello operatore touch-screen offre una grafica intuitiva e di facile utilizzo per migliorare la produttività dell'operatore. Importanti informazioni di stato e controllo disponibili a colpo d'occhio o con un semplice tocco.

## Quadro di comando montato sull'unità



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



DWDC-C

Solo freddo		DWDC C		DWDC C	
Capacità di raffreddamento	Min./Max.	kW	2.100 (1)/9.000 (1)		1.400 (1)/6.700 (1)
Compressore	Tipo		Compressore centrifugo monostadio		Compressore centrifugo monostadio
Refrigerante	Tipo		R134a / R513A		R-1234(ze)
Alimentazione	Frequenza	Hz	50/60		50/60

(1) Condizioni AHRI

Indice

# Refrigeratori motoevaporanti

<b>R410A</b>	
EWLQ-KCW1N	173
<b>R32</b>	
EWLT-Q	174
<b>R-134a</b>	
EWLD-J-SS	175
EWLD-I-SS	176
<b>R1234ze</b>	
EWLH-J-SS	177
<b>R513A</b>	
EWLS-J-SS	178
Opzioni	180
Accessori	184

# Refrigeratore con compressore Scroll, motoevaporante

## R410A

- Una delle unità più compatte sul mercato: 600 mm x 600 mm x 600 mm
- Consumo energetico contenuto
- Bassa rumorosità durante il funzionamento
- Facilità di installazione e manutenzione
- Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- Basso volume di refrigerante
- Di serie: prese di pressione, flussostato, filtro, valvole di intercettazione e spurgo aria
- Controller  $\mu C^2SE$  avanzato per il collegamento diretto a un BMS o a un'interfaccia utente remota basati sul protocollo Modbus



EWLQ-KCW1N

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWLQ-KC

Solo freddo				EWLQ-KC	014	025	033	049	064
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	12,09	19,87	28,90	39,35	57,84
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.		kW	3,74	6,11	8,43	12,03	16,41
Controllo capacità	Metodo			Fisso					
	Capacità minima			%		100		50	
EER					3,237	3,254	3,429	3,27	3,524
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	600				
		Larghezza		mm	600				
		Profondità		mm	600		1.200		
Peso	Unità			kg	62	124	130	238	249
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	70	129	135	247	258
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A piastre saldobrasate					
	Volume acqua			l	1,47	1,96	2,74	4,47	5,88
	Portata acqua	Raffreddamento	Nom.	l/s	0,576	0,947	1,378	1,876	2,757
	Perdita di carico	Raffreddamento	Nom.	kPa	9,71	16,4	21,6	20,5	34,8
Compressore	Tipo			Compressore Scroll					
	Quantità			1			2		
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.		dB(A)	69,0		76,0	72,0	79,0
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.		dB(A)	55,2		62,1	57,6	64,6
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS	-10 ~20				
	Condensatore	Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	20 ~55				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-410A/2.088,0					
	Carica			kg	0,0				
	Circuiti	Quantità		1			2		
Collegamenti tubazioni				Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	G1"			G1" 1/2	
Unità	Corrente di spunto	Max		A	57,4	109,3	124,3	124,8	143,6
		Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A	6,57	10,5	14,1	20,9
	Corrente assorbita	Max		A	9,16	15,5	19,3	31,0	38,7
Alimentazione				Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V 3N~/50 /400				

# Refrigeratore con compressore Scroll, motoevaporante

**R32**

Grazie alla concezione modulare, le nuove unità EW(W)(H)(L)T-Q A offrono un elevato potenziale di scalabilità. I moduli possono essere aggiunti quando servono, in base alla progettazione dell'edificio. Possono inoltre essere installati in serie, affiancati o impilati, per ridurre al minimo l'ingombro, una caratteristica particolarmente utile nelle applicazioni di riadattamento. È possibile combinare fino a 8 moduli in due file da 4 impilate e ottenere così una gamma di capacità da 100 a 1280 kW.

> Senza condensatore



EWLT-Q-

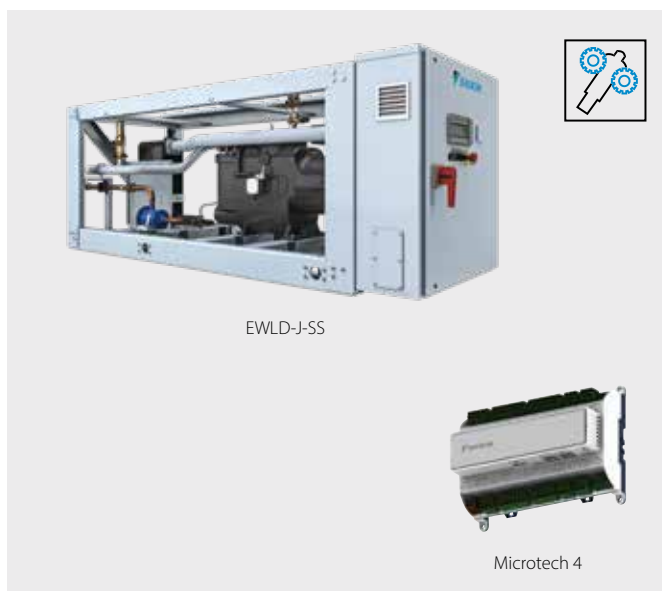
Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Specifiche tecniche				EWLT-Q-	EWLT100Q-XSA1	EWLT125Q-XSA1	EWLT160Q-XSA1	EWLT100Q-XRA1	EWLT125Q-XRA1	EWLT160Q-XRA1	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	90,2	116,9	155		90,2	116,9	155	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW								
Controllo capacità	Metodo			On/Off							
	Capacità minima		%	50							
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	23,67	31,1	38,55		23,67	31,1	38,55	
	Riscaldamento	Nom.	kW								
EER				3,81	3,76	4,02		3,81	3,76	4,02	
COP											
IPLV											
SCOP											
SEER											
Dimensioni	Unità	Profondità	mm	1.300							
		Altezza	mm	1.000							
		Larghezza	mm	1.200							
Peso	Peso in condizioni di funzionamento		kg	382	428	482		433	479	533	
	Unità		kg	372	417	467		423	468	518	
Pannellatura	Colore			Bianco avorio							
	Materiale			Lamiera d'acciaio zincato							
Scambiatore calore acqua	Tipo			A piastre saldobrasate							
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,3	5,58	7,39		4,3	5,58	7,39
		Riscaldamento	Nom.	l/s							
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,16	17,93	19,55		17,16	17,93	19,55
		Riscaldamento	Nom.	l/s							
Volume acqua			l	9,45	11,07	14,85		9,45	11,07	14,85	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,3	5,58	7,39		4,3	5,58	7,39
		Riscaldamento	Nom.	l/s							
	Perdita di carico dell'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,16	17,93	19,55		17,16	17,93	19,55
		Riscaldamento	Nom.	l/s							
Compressore	Quantità			2							
	Tipo			Scroll							
	Olio	Volume caricato	l	6	7,5	9		6	7,5	9	
Campo di funzionamento	Lato acqua	Evaporatore	Min.	°CBS	-15						
			Max.	°CBS	30						
	Condensatore	Min.	°CBS	20							
		Max.	°CBS	60							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	81,0	84,2	86,0		75,0	78,2	80,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	65,4	68,6	70,4		59,4	62,6	64,4	
Refrigerante	Tipo			R32							
	GWP			675							
	Carica		kg	0							
	Circuiti	Quantità		1							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"							
Dati elettrici				EWLT-Q-	EWLT100Q-XSA1	EWLT125Q-XSA1	EWLT160Q-XSA1	EWLT100Q-XRA1	EWLT125Q-XRA1	EWLT160Q-XRA1	
Alimentazione	Fase			3							
	Frequenza		Hz	50							
	Tensione		V	400							
	Gamma di tensione	Min.	%	-10							
Max.		%	+10								
Unità	Corrente di spunto	Max	A	221	345	363		221	345	363	
		Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	42,1	50	60,7		42,1	50
	Corrente assorbita	Max	A	62	80	97		62	80	97	
		Corrente max. unità per dimensionamento cavi	A	68	88	107		68	88	107	

# Refrigeratore con compressore a vite, motoevaporante, Efficienza Silver, Rumorosità standard

## R-134a

- Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- Compressore Daikin monovite semiermetico a regolazione continua
- **Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale**
- Temperature dell'acqua refrigerata **fino a -10°C** nelle unità standard
- Ottimizzato per l'uso con il refrigerante **R134a**
- Regolatore MicroTech 4 con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWLD-J-SS

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWLD-J-SS

Solo freddo				EWLD-J-SS	110	130	145	165	195	235	265									
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	110	128	142	163	191	236	264									
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.			kW	31,2	38,4	43,8	50,4	56,0	66,0	75,3								
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale																		
	Capacità minima			%	25,0															
EER					3,51	3,33	3,25	3,24	3,42	3,58	3,51									
Dimensioni	Unità	Altezza			mm							1.020								
		Larghezza			mm							913								
		Lunghezza			mm							2.684								
Peso	Unità					kg	1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489	1.489							
	Peso in condizioni di funzionamento						kg	1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518	1.518						
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre																	
	Volume acqua						l	14	18	14	17	20	26	26						
	Portata acqua	Nom.					l/s	5,2	6,1	6,8	7,8	9,2	11,3	12,6						
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.					kPa	14	13	39	37	33	26	32					
Compressore	Tipo		Compressore monovite																	
	Quantità											1								
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.										dBA	89,0							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.										dBA	79,0							
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.										°CBS	-10~15						
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.										°CBS	25~60						
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a / 1.430																	
	Circuiti	Quantità											1							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)											76,2 mm								
Unità	Massima corrente di spunto												A	153	197	197	290	290		
	Corrente nominale di funzionamento (RLA)	Raffrescamento											A	52	62	72	81	91	107	120
	Massima corrente di funzionamento												A	85	103	114	130	154	168	201
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione												Hz/V	3~/50/400						

# Refrigeratore con compressore a vite, motoevaporante, Efficienza Silver, Rumorosità standard

## R-134a

- Evaporatore a espansione diretta a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per la facile circolazione e ritorno dell'olio
- Compressore monovite Stepless
- Valvola di espansione elettronica standard
- Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R134a



EWLD-I-SS

Microtech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

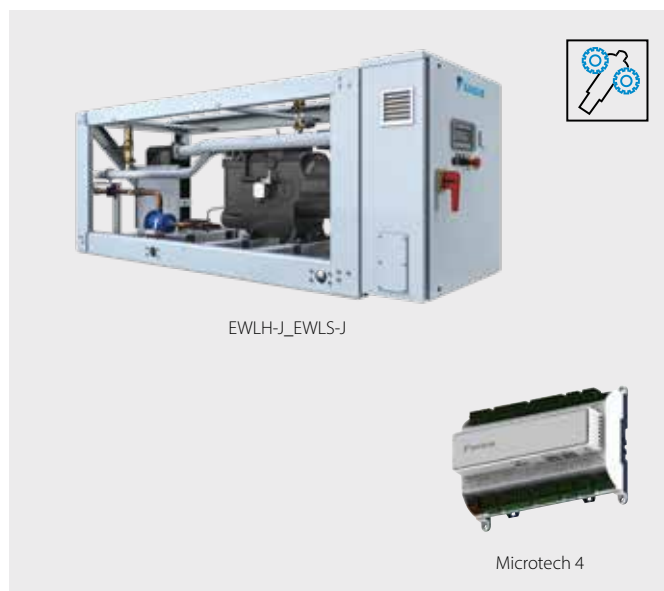
EWLD-I-SS

Solo freddo		EWLD-I-SS																					
		320	400	420	500	600	650	750	800	850	900	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17			
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW		315	374	437	509	607	670	740	802	865	935	975	1.029	1.097	1.144	1.210	1.278	1.330	1.381	1.433	
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW		80,3	96,0	113	134	160	175	192	208	224	246	264	283	286	302	318	336	356	375	395	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale																					
	Capacità minima	%		25,0					12,5					8,3									
EER		3,93	3,89	3,88	3,79	3,80	3,82	3,86			3,81	3,69	3,64	3,83	3,79	3,80		3,74	3,68	3,63			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm				1.899				2.325				2.415								
		Larghezza	mm				1.464				2.135												
	Lunghezza	mm				3.114				4.391				4.426									
Peso	Unità	kg		1.861	1.869	1.884	3.331	3.339	3.347	3.356	3.364	3.412		5.146	5.167	5.188		5.208					
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		2.054	2.052	2.056	3.602	3.603	3.604	3.605	3.645		5.667	5.671	5.677		5.680						
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio																				
	Volume acqua	l		193	183	172	271	263	256	248	241	233		504	489	472	504		489	472			
	Portata acqua	Nom.		l/s		15,1	17,9	20,9	24,4	29,1	32,1	35,4	38,4	41,4	44,8	46,7	49,3	52,5	54,8	57,9	61,2	63,7	66,1
Compressore	Tipo	Quantità		1				2				3											
		Raffreddamento		Nom.		dBa		94,0	97,0			98,0	99,0	100,0		101,0	103,0						
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS		75,0	76,0	78,0			79,0	80,0	81,0		80,0	81,0		83,0					
				Condensatore	Raffreddamento	Min.-Max.	°CBS		25~60														
Refrigerante	Tipo/GWP		R134a / 1.430																				
	Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	Quantità		1				2				3										
Unità			42 mm																				
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V		3~/50/400																			
		Massima corrente di spunto	A		330	464			493	627	650	681	703		836	867	898		920	942			
			Corrente nominale di funzionamento (RLA)	Raffreddamento		A	131	157	181	214	260	287	313	338	361	391	420	448	470	493	517	542	571
Massima corrente di funzionamento	A		204	233	271	299	407	436	465	504	542	570	597	670	698	737	775	814	841	868	896		

# Refrigeratore con compressore a vite, motoevaporante, Efficienza Silver, Rumorosità standard

## R-1234ze

- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Compressore Daikin monovite semiermetico
- Evaporatore a piastre a espansione diretta
- Condensatore a fascio tubiero
- Efficienza di livello Silver e rumorosità standard
- Passa al nuovo regolatore MicroTech 4



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

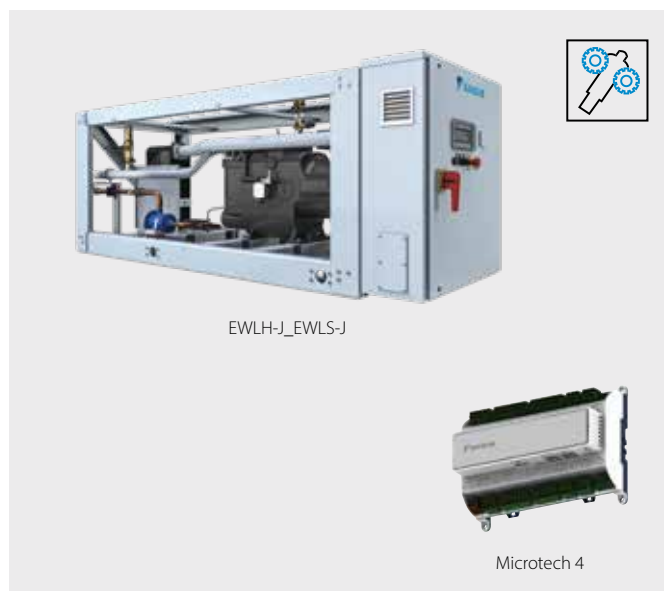
EWLH-J-SS

				EWLH-J-SS	080	100	110	130	140	170	190	
Capacità di raffreddamento	Nom.			kW	84	102	109	127	143	174	193	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	23,3	28,1	31,8	37	41,5	49,6	56,3	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale								
	Capacità minima			%	25							
EER					3,62		3,43	3,42	3,43	3,51	3,43	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.020							
		Larghezza		mm	913							
		Lunghezza		mm	2.684							
Peso	Unità			kg	1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489		
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre								
	Volume acqua			l	14	18	14	17	20	26		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4	4,9	5,2	6	6,8	8,3	9,2	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,7	9,9	17,5	17,6	16,2	15,5	18,7	
Compressore	Tipo			Compressore monovite								
	Quantità				1							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	88,9							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dB(A)	79							
Refrigerante	Tipo			R-1234(ze)								
	Circuiti	Quantità			1							
Collegamenti tubazioni				mm	76,2							
Unità	Corrente di spunto	Max		A	153			197			290	
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	42	48	59	65	72	84	92
	Max		A	75	90	100	114	143	158	178		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400							

# Refrigeratore con compressore a vite, motoevaporante, Efficienza Silver, Rumorosità standard

**R513A**

- Refrigerante R513A
- Compressore Daikin monovite semiermetico
- Evaporatore a piastre a espansione diretta
- Condensatore a fascio tubiero
- Efficienza di livello Silver e rumorosità standard
- Passa al nuovo regolatore MicroTech 4



EWLS-J\_EWLS-J

Microtech 4

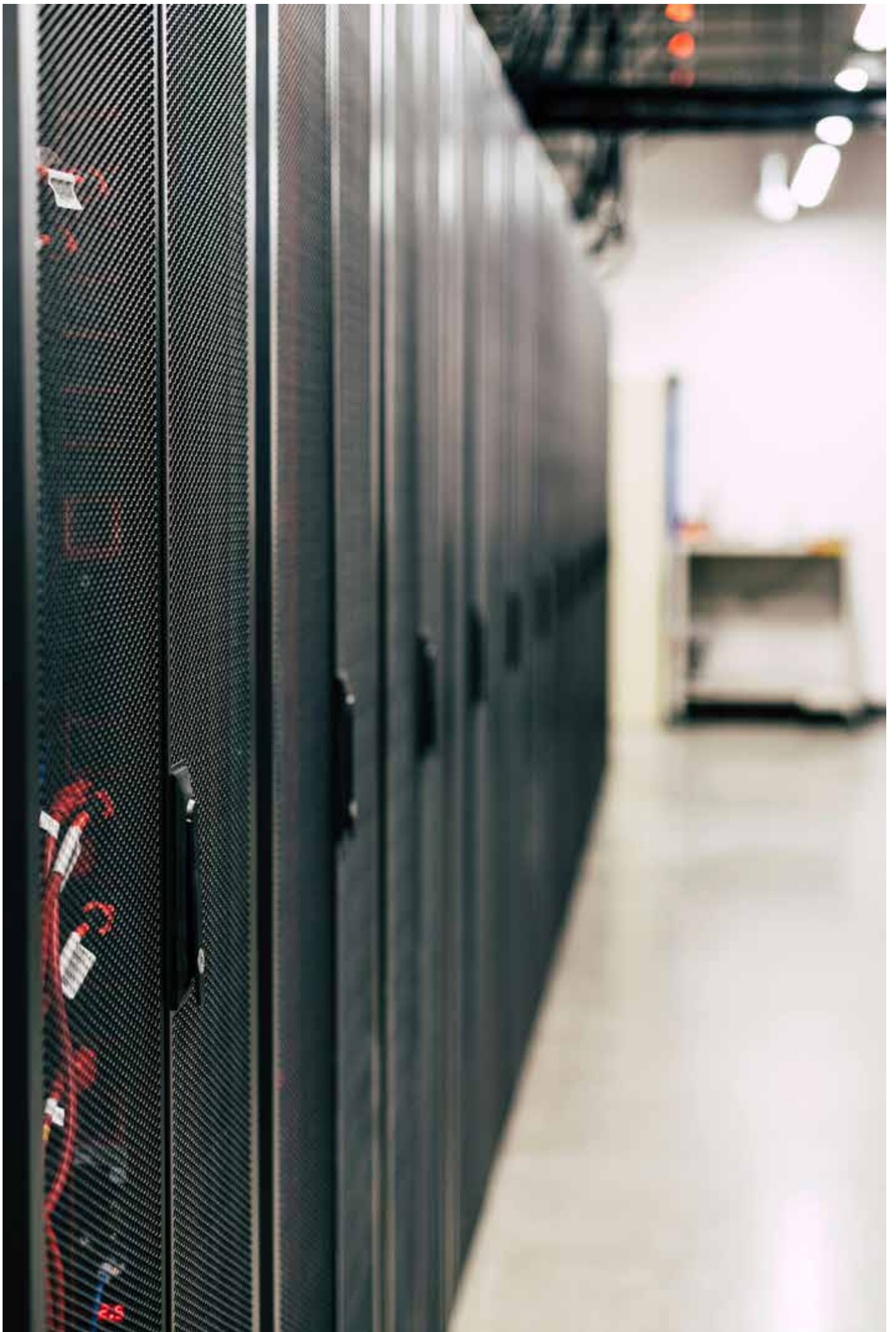


EWLS-J-SS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWLS-J-SS				110	130	150	170	200	240	270	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	111	132	150	175	200	236	268	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	32,2	38,7	44,8	51,2	58,2	69,4	78,8	
	Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale							
	Capacità minima		%	25							
EER				3,44	3,4	3,35	3,41	3,44	3,41	3,4	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.020							
		Larghezza	mm	913							
		Lunghezza	mm	2.684							
Peso	Unità		kg	1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua		l	14	18	14	17	20	26		
	Portata acqua	Raffreddamento	Nom.	l/s	5,3	6,3	7,2	8,4	9,6	11,3	12,8
	Perdita di carico	Raffreddamento	Nom.	kPa	16	15,8	31,1	31,5	30	27	33,8
Compressore	Tipo			Compressore monovite							
	Quantità			1							
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	88,9							
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	79							
Refrigerante	Tipo			R513A							
	Circuiti	Quantità		1							
Collegamenti tubazioni			mm	76,2							
Unità	Corrente di spunto	Max	A	154		198		291			
		Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A	54	65	75	84	94	111
		Max	A	81	96	108	122	141	164	185	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400							

prestazioni secondo il software CSS 10.34



Opzione N°	Descrizione	Chiller condensati ad aria								
		EWAA(Y)-D(V3P/W1P)	EWAT-CZ*	EWYT-CZ*	EWYE-CZ	EWYT-CZI(O)	EWYK-QZ	EWYD-BZ	EWAT-B-	EWAT-B*C
01	Recupero Calore Totale									
03	Recupero Calore Parziale									
04	Avviatore Diretto									
05	Avviamento Stella Triangolo(Y - D)									
06	Soft Starter									
07	Versione Pompa Calore									
08	Versione Brine									
10	Doppio Set Point						STD	STD	STD	STD
11	Relè Termici Compressori									
13	Monitore Di Fase									
14	Avviatore Compressore Inverter						STD	STD		
15	Contr. Di Sovra/Sotto Tensione E Monitore Di Fase						STD			
16	Contatore Energia									
17	Condens. Correz.Fatt. Di Potenza									
19	Visual. Limit Corrente									
20	Attacchi Victaulic Evap.						STD	STD	STD	STD
21	Kit Conn. Flang. Su Evaporatore									
22	Box Victaulic Evap.Marine 2 Passaggi									
26	Kit Doppia Flangia Condens									
27	Evap. Press.Nom. Lato Acqua 10 Bar									
29	Isolamento 20Mm Evaporatore						STD			
33	Isolamento Condensatore 20Mm									
36	Kit Victaulic Condens									
38	Box Victaulic Cond.Marine 2-4Passaggi									
42	Controllo Vel. Ventil. Fino A -18°C									
43	Griglie Prot. Condensatori						STD			
44	Protezioni Area Evaporatore									
45	Condensatore Rame Rame									
46	Condensatore Rame Stagno									
47	Press.Prog.Nom.Lato Acqua Cond.16Bar									
49	Trattamento Alucoat Batterie									
50	Cond. A Fascio Tub. Cu-Ni 90-10									
51	Condensatore 1 Passaggio(Dt 4-8°C)									
52	Condensatore 2 Passaggi(Dt 4-8°C)									
55	Pressostato Differ Acqua Condensatore									
56	Pressostato Differ Acqua Evaporatore									
57	Riscaldatore Elettrico Evaporatore						STD	STD	STD	STD
58	Flussostato Evaporatore						STD			
59	Flussostato Condensatore									
60	Valvola Esp. Elettronica						STD	STD	STD	STD
61	Valvola Chius. Scarico							STD		
62	Valvola Chius. Aspirazione							STD		
63	Manometri Lato Alta Pressione									
64	Manometri Lato Bassa Pres.									
66	Ripristino Setpoint E Limit. Capacita'									
67	Sens.Aria Eserna Set-Point Reset						STD	STD	STD	STD
68	Misuratore Ore Funzionamento						STD	STD	STD	STD
69	Contatto In Uscita Allarme Generico						STD	STD	STD	STD
70	Allarme Da Dispositivo Esterno									
71	Kit Container									
75	Antivibranti In Gomma									
77	Antivibranti A Molla									
78	Pompa Singola Centrif.									
79	Pompa Alta Prevalenza									
80	Pompa Centr. Gemellare									
81	Pompa Centr. Gemellare Alta Prev.									
83	Serbatoio Nudo 500 Litri									
84	Serbatoio Nudo 1000 Litri									
87	Serbatoio Cabinato 500 Litri									
88	Serbatoio Cabinato 1000 Litri									
90	Riprist.Setpoint Limit. Cap. Allarm Est						STD			
91	Doppia Valvola Di Sicurezza+Deviatore									
95	Interruttori Magn. Compressori									
96	Interruttori Magnetotermici Ventil.						STD	STD		
97	Sez. Generale Quadro Bloccoporta						STD			
98	Arresto D'Emergenza									
99	Ventil.Modulanti(Mod.Ventil.Silenziati)									
101	Racc. Idraulici Evaporatore Destri									
102	Relè Per Corto Circuito Di Terra						STD			
103	Evaporatore 1 Passaggio									
104	Kit Doppia Flangia Evap									
105	Ricevitore Di Liquido									
110	Riavvio Rapido									
111	Kit Alte Temperature									
112	Kit Di Trasporto									
114	Nordic Kit									
115	Filtro Acqua									
116	Pannello Di Protezione Condensatore									
117	Trattamento Batteria Blygold									
121	Cercafughe Refrigerante									
126	Valv Servizio Aspirazione E Scarico						STD			
127	Manom. Lato Alta/Bassa Press.									
128	Master/Slave									
130	Evaporat. E Condens. Victaulic Kit									
133	Kit Installazione Sovrapposta									
134	P. Sing. Centrifuga (Bassa Prev)+Serb									
135	P. Sing. Centrifuga (Alta Prev)+Serb									
136	Pompa Centr. Gemellare Bassa Prev.+Serb									
137	Pompa Centr. Gemellare Alta Prev.+Serb									
139	Tratt. Anticorr. Per Scamb Microch.									
140	Griglia Anti Intrusione									
141	Pannelli Copertura Laterale Batt.									
142	Kit Alte Temp.(Sopra 46°C)						STD			
143	Controllo Pompe A P.Variabile									
144	Trasd.Di Press. Differ.(Da Montare)									
146	Isolamento Termico Compressore									
147	Quadro Elettrico Scomponibile									
149	Commutaz.Automatica(Freestanding)									



Opzione N°	Descrizione	Chiller condensati ad aria								
		EWAA(Y)-D(V3P/W1P)	EWAT-CZ*	EWYT-CZ*	EWYE-CZ	EWYT-CZI(O)	EWYK-QZ	EWYD-BZ	EWAT-B-	EWAT-B*C
150	Inverter En61800-3 Class C2 Compliant									
152	Appoggi In Gomma									
153	Blue Coat								•	
154	Evap. Ottimiz. Per Alti Delta T									•
154	Evap. Ottimiz. Per Alti Delta T									•
155	On Site Modem (Con Antenna)+Mobile App Hmi								•	•
160	Ventilatori Esp 100 Pa								•	
167	Versione Marine									
169	Touch Screen Portatile									
170	Carica Di Mantenimento Dell'Azoto Sul Lato Acqua He									
171	Free Cooling Migration - Light								•	
172	Free Cooling Migration - Full								•	
173	Freecooling Migration-Fullwith Hydro								•	
174	Bassa (Versione Brine)									
175	Bypass Gas Caldo - Hgpb									
179	Interrut.Sicurez. Alta Press. En378-2									
180	Modbus Rtu Mstp								•	•
181	Bacnet Mstp								•	•
182	Bacnet Ip						•		•	•
184	Icm Standard								•	•
186	Monitoraggio Performance						•		•	•
187	Uscita Evaporatore Alta Temp.(Sup.18°C)						STD			•
188	Modalita Solo Riscaldamento						•			
189	Uscita Evaporatore Acqua Alta Temp.									
191	Protezione Antigelo Riscaldatore Elettrico		•	•						
192	Kit Alta Temperatura Ambiente		•							
204	Basse Temperature Per Risc. Comfort									
205	Applicazione Sistemi Centralizzati									
218	Recupero Di Calore Parziale		•	•						
220	Mobile App Hmi								STD	STD
221	Pannello Touch Hmi									•
223	Cond. Cu-Al Con Alette Rivest. Blu Fins						STD			•
224	Tubi Alettati Cu-Al E-Coated									•
225	Batterie Microchannel Blue Coat									•
227	Evaporatore A Fascio Tubiero									•
229	Ventil.Brushless(+ Vent. Silent Mode)						STD			•
230	Extension Box									•
231	Senza Glicole(Free Cooling Circ. Chiuso)									
232	Filtro Armonico Attivo Integrato									
233	Riscaldamento Ottimizzato									
234	Condens. Per Portate Basse In Risc.									
235	Ventilatori Esp 50 Pa									
236	Icm Avanzato								•	•
237	Sistema A Cascata									
250	Filtro Armonico Attivo Integr.Vent.Bldc									
251	Pompa calore alte temperature fino 90°c									
257	Monit. energ. incluso limit. di corrente						STD			
259	Muse (Sequenziatore modulare di unità)						STD			
260	Modbus TCP-IP						•			
261	App mobile (access point + chiav. Wlan)						STD			
266	Sens. press. differenz. (Dp) evap. per Vpf						•			
03A	Recupero Calore Parziale Con Controllo								•	•
07A	P.Calore Con Setpoint" Inseguimento"									
103A	Evaporatore 2 Passaggi									
103-A	Evaporatore 2 Passaggi									
103B	Evaporatore 3 Passaggi									
103-B	Evaporatore 3 Passaggi									
11a	Protezione Da Sovracc. Termico									
120E	Kit Nv Per 1 Pomp Centr Bassa Prev								•	•
120E-FC	Inv Kit 1 Centr Pump Low Lift For Fc								•	•
120F	Kit Nv Per 1 Pomp Centr Alta Prev								•	•
120F-FC	Inv Kit 1 Centr Pump High Lift For Fc								•	•
120G	Kit Nv Per 2 Pomp Centr Bassa Prev								•	•
120G-FC	Inv Kit 2 Centr Pump Low Lift For Fc								•	•
120H	Kit Nv Per 2 Pomp Centr Alta Prev								•	•
120H-FC	Inv Kit 2 Centr Pump High Lift For Fc								•	•
120I	Kit Inv 1 Pomp Centr Bassa Prev E Serb.								•	
120J	Kit Inv 1 Pomp Centr Alta Prev E Serb.									
120K	Kit Inv 2 Pomp Centr Bassa Prev E Serb.									
120L	Kit Inv 2 Pomp Centr Alta Prev E Serb.									
121A	Refrigerant Leak Detection W/Enclosure									
13a	Protezione Della Sequenza Di Fase									
141A	Pannelli Laterali Con Rete Metallica									•
142A	Kit Alte Temperature								•	
142B	Kit Alte Temp.(Sopra 46°C)								•	
142C	Kit Alte Temp.(Sopra 46°C)									
156A	Ventilatori Ac									
160B	100 Pa Esp (Ventilatori Inverter)									
160C	100 Pa Esp (Ventilatori Brushless)									
161B	200 Pa Esp (Ventilatori Brushless)								•	•
16A	Energy Meter (Incl. C Limit)									
16-A	Contatore Energia(+ Limit Corrente)									
17B	Cond.Correz.Fatt.Di Potenza(Single V)								•	
180A	Modbus Rtu									
42B	Controllo Vel. Ventil. Fino A -20°C						STD			
47A	Press.Prog.Nom.Lato Acqua Cond.10Bar									
53B	Condensatore 3 Passaggi									
54B	Condensatore 4 Passaggi (Dt 20°C)									
58A	Flussostato (Lato Caldo E Freddo)									
66a	Limitatore Di Carico									
76A	Cabinato Insonorizz. Integrale									
76-B	Sistema Insonorizzaz. (Compressore)									STD
76-C	Insonor. comp. (Cuffie rivestimento)						STD			
76-D	Sistema Insonorizzaz. (Compr. E Evap.)									
99A	Ventilatori Modulanti (Inverter)								•	•
OP10-D	Riscaldatore Elettrico Evap.	•								



## Accessori - Minichiller

Accessori	EWA(Y)A-DV3P (4~8 kW)	EWAA-DV(W)3(1)P (11~16 kW)	EWYA-DV(W)3(1)P (9~16 kW)
EKRPIHBA Digital I/O PCB	•	•	•
EKRPIAHT Demand PCB	•		
DCOM-LT/IO Gateway DCOM Altherma/minichiller vers. I/O		•	•
BRC1HHD(W/S/K)7 Comando remoto design (bianco/silver/nero)	•	•	•
EKRSC1 Sonda climatica esterna	•		
KRCS01-1 Sensore remoto interne	•		
BRP069A78 schedina WLAN	•	•	•
EKCC9-W Master/slave control kit	•		
EKLBHCB6W1 kit BUH	•		•
EKMBHBP valvola di bypass BUH monobloc/minichiller	•		•
EKRTE1S sensore remoto termostato Altherma/minichiller	•		
EKRTRB termostato Altherma/minichiller Wi-Fi con ricevitore	•		
EKRRTWA termostato con cavo Altherma/minichiller	•		
BRP069A61 adattatore LAN minichiller/Altherma SG + controllo APP	•		

## Accessori - Refrigeratori

Pannelli di controllo	Chiller condensati ad aria									
	EWAT-CZ	EWYT-CZ	EWYT-CZ 0/1	EWYE-CZ	EWA(Y)K-CZ	EWYD-BZ	EWYS-4Z	EWYT-B-	EWYK-QZ	EWAT-B-B
EKRSCWI Sensore Temperatura acqua in entrata										
EKRSC1TMS Sensore di temperatura per configurazione master / slave	•	•	•	•						
EKTSMS Sensore di temperatura per configurazione Master/Slave							•	•		•
EKDAGBL software key envelope dedicato		•								
EKDIPM05 Intelligent Pump Manager per ICM 5 Pompe							•	•	•	•
EKDIPM10 Intelligent Pump Manager per ICM 10 Pompe							•	•	•	•
EKDICT INTELLIGENT COOLING TOWER MANAGER FOR ICM										
EKDISM INTELLIGENT SECONDARY MANAGER FOR ICM							•	•	•	•
EKSCSGW Smart Grid Ready box		•	•	•	•					
EKCMCGW Smart Grid Ready box										
EKDICMADV ICM pannello avanzato							•	•	•	•
EKRNRKITM Nordic Kit per SIC R290 MONO						•				
EKRNRKITD Nordic Kit per SIC R290 DOPPIO						•				
EKRRTSMSP Sens. di temp. per config. M/S e sCM					•					

Schede Seriali & Moduli di Comunicazione	Chiller condensati ad aria									
	EWAT-CZ	EWYT-CZ	EWYT-CZ 0/1	EWYE-CZ	EWA(Y)K-CZ	EWYD-BZ	EWYS-4Z	EWYT-B-	EWYK-QZ	EWAT-B-B
EKRSCIO Modulo I/O per VPF, acqua calda sanitaria, limite richiesta, ripristino setpoint, bassa rumorosità	•	•								
EKCBMS Conn.perBMS est(MbusTCP,Bnet MSTP/IP)MTO										
EKRSCIOH IO estensione per applicazione Heating		•								
EKRSCIOC Modulo I/O per VPF, acqua calda sanitaria, limite richiesta, ripristino setpoint, bassa rumorosità				•						
EKRSCTDH Sensore Temp. Per applicazione ACS		•		•	•					
EKRSCBMS Connettività per comunicazione BMS esterna (Modbus / TCP, Bacnet MSTP / IP)	•	•	•	•						
EKRSCSM Kit router DoS con antenna	•	•	•	•						
EKRSCDP Trasduttore di pressione differenziale per VPF	•	•	•	•						
EKSCDP Diff. pressure trasduced for VPF(MTO)									•	
EKAC200J Scheda seriale ModBus RTU RS485						•				
EKACBAC Scheda Ethernet						•				
EKCSWITCH Interruttore Ethernet								•		
EKACLONP Serial Card LON FTT 10						•				
EKACRS232 Scheda seriale RS232						•				
EKACWEB Scheda accesso web						•				
EKACBACMSTP Modulo di comunicazione BACnet/MSTP						•				
EKCM200J Scheda seriale ModBus RTU RS485							•	•		•
EKCMBACMSTP Modulo di comunicazione BACnet/MSTP							•	•		•
EKCMBACIP Modulo di comunicazione BACnet/IP							•	•		•
EKDOSMWO DAIKIN ON SITE MODEM SENZA M2M CARD							•	•		•
EKRSCIOR Estensione I/O per unità R290					•					
EKRSCM Estensione I/O per sCM					•					
EKRSCSMR Kit router DoS con antenna senza SIM					•					
EKRSCDP Trasduttore di pressione differenziale per VPF					•					
EKRRCM200J Modulo di comunicazione Modbus RTU					•					
EKRRCMBACMSTP Modulo di comunicazione BACnet MSTP					•					
EKRRCMBACIP Modulo di comunicazione BACnet/IP					•					
EKRDIIPM05 Intel. Pump Manager per ICM - 5 pompe					•					
EKRDIIPM10 Intel. Pump Manager per ICM - 10 pompe					•					
EKRDISM Intel. Manager secondario per ICM					•					
EKRVALVEKITM Kit dev. per valv. sic. e collett. mono					•					
EKRVALVEKITD Kit dev. per valv. sic. e collet. Doppio					•					



Altri Sistemi & Accessori		Chiller condensati ad aria									
		EWAT-CZ	EWYT-CZ	EWYT-CZ 0/1	EWYE-CZ	EWA(Y)K-CZ	EWYD-BZ	EWYS-4Z	EWYT-B-	EWYK-QZ	EWAT-B-B
EKCON	Convertitore da RS485 a RS232						•				
EKCONUSB	Convertitore da RS485 a USB						•				
EKMODEM	Modem fisso						•				
EKGMOD	Modem GSM						•				
EKRUPCJ	Interfaccia utente remota						•				
EKRSCPCS	Display HMI esterno contr. Locale/Remoto				•						
EKRUPCS	Interfaccia utente remota						•				
EKPWPROEXT	Modulo aggiuntivo per visore d'impianto						•	•	•		•
EKGWWEB	Gateway ethernet						•				
EKGWMODEM	Gateway Modem						•				
EKLS2	"Kit versione silenziata (necessari 2 kit per taglie 049-064)"										
EKRPIHBA	Digital I/O PCB										
EKDAPCONT	containerizzazione di una singola unità						•	•	•		•
EKDAPSTF	containerizzazione di unità addizionali						•	•	•		•
EKR5CLK	Kit sollevamento per inst. sovrapposta										
EKMFKIT3	Modulo accoppiamento 3"										
EKMFKIT5	Modulo accoppiamento 5"										
EKWCONNKIT3	Kit connessione EWWT 3"										
EKHCONNKIT3	Kit connessione EWHT 3"										
EKWCONNKIT5	Kit connessione EWWT 5"										
EKHCONNKIT5	Kit connessione EWHT 5"										
EKPUMPLL1	VFD POMP.BASSA RAF.3,3-9,4 RIS.5,3-11,1										
EKPUMPLL2	VFD POMP.BASSA RAF.9,5-15,5 RIS.11,2-19										
EKPUMPLL3	VFD POMP.BASSA RAF.15,6-19,5 RIS.19,1-23										
EKPUMPLL4	VFD POMP.BAS.RAF.19,6-23,1 RIS.23,1-27,7										
EKPUMPLL5	VFD POMP.BAS.RAF.23,2-28,6 RIS.27,8-34,7										
EKPUMPHL1	VFD POMP.ALTRAF.3,3-11,6 RIS.5,3-13,9										
EKPUMPHL2	VFD POMP.ALTRAF.11,7-15,5 RIS.14-19										
EKPUMPHL3	VFD POMP.ALTRAF.15,6-20,8 RIS.19,1-24,2										
EKPUMPHL4	VFD POMP.ALTRAF.20,9-29,6 RIS.24,3-34,7										
EKRUBAVMC	ANTIVIBRANTI IN GOMMA PER COLLETTORE										
EKRUBAVMP	ANTIVIBRANTI IN GOMMA PER KIT POMPA										
EKWTRFLTR3	Filtro acqua 3"										•
EKWTRFLTR5	Filtro acqua 5"										•
EKVPFKIT	Kit Sist.PPrim.Variab.1 loop (+ unità)										
EKSPELT2	Kit alimentatore singolo per 2 moduli										
EKSPELT3	Kit alimentatore singolo per 3 moduli										
EKSPELT4	Kit alimentatore singolo per 4 moduli										
EKCTRLPACK	Esten.controll.allarm da esterno;2set-p.										
EKICMGTW	iCM gateway (Multi Master Controller)										
EKSTCK	Kit di installazione sovrapposta										
EKSBSM	KIT ACCOPPIAMENTO MODULARE										
EKACTV	MOTORE PER AZIONAMENTO VALVOLA A FARFALL										
EKRUBPAD	4x Rubber Pad 150x240										
EKWIO	Kit In/Out acqua										
EKCAPS3	TAPPI VICTAULIC PER MODULO COLLETT. 3"										
EKCAPS5	TAPPI VICTAULIC PER MODULO COLLETT. 5"										
EKRUBAVM	SUPPORTI ANTIVIBRANTI IN GOMMA PER UNITÀ										•
EKSPRAVM	SUPPORTI ANTIVIBRANTI A MOLLA										•
EKPMPRUBAVM	ANTIVIBRANTI IN GOMMA PER MODULO POMPA										•
EKPMPSPRAVM	ANTIVIBRANTI A MOLLA PER MODULO POMPA										•
EKCONTKIT	KIT CONTAINER										•
EKTRANSKIT	KIT DI TRASPORTO										•
EKPWSPLY	KIT ALIME. SINGOLA FINO A 4MODULI +POMPA										•
EKMNFLD3	Modulo collettore da 3"										•
EKMNFLD5	Modulo collettore da 5"										•
EKMODPAR3	KIT MODULARE IN PARALLELO 3"										•
EKMODPAR5	Kit Mod per colleg. in parallelo 5"										•
EKMOSER3	KIT MODULARE IN SERIE 3"										•
EKCONNPMP3	Kit di collegamento pompa da 3"										•
EKCONNPMP5	Kit di collegamento pompa da 5"										•
EKPMPLOW1	1 pomp centr. Bass Prev.+Inv a 17,2 m³/h										•
EKPMPLOW2	1 pomp centr. Bass Prev.+Inv a 33,5 m³/h										•
EKPMPLOW3	1 pomp centr. Bass Prev.+Inv a 48,1 m³/h										•
EKPMPLOW4	1 pomp centr. Bass Prev.+Inv a 64,5 m³/h										•
EKPMPLOW5	1 pomp centr. Bass Prev.+Inv a 94,6 m³/h										•
EKPMPLOW6	1 pomp centr. Bass Prev.+Inv a 114 m³/h										•
EKPMPHGH1	1 pomp centr. Alta Prev.+Inv a 10,3 m³/h										•
EKPMPHGH2	1 pomp centr. Alta Prev.+Inv a 23,3 m³/h										•
EKPMPHGH3	1 pomp centr. Alta Prev.+Inv a 28,4 m³/h										•
EKPMPHGH4	1 pomp centr. Alta Prev.+Inv a 47,3 m³/h										•
EKPMPHGH5	1 pomp centr. Alta Prev.+Inv a 64,6 m³/h										•
EKPMPHGH6	1 pomp centr. Alta Prev.+Inv a 77,4 m³/h										•
EKPMPHGH7	1 pomp centr. Alta Prev.+Inv a 114 m³/h										•
EKTANK500	SERBATOIO ESTERNO SENZA ARMADIO (500 L)										•
EKTANK1000	SERBATOIO ESTERNO SENZA ARMADIO (1000 L)										•
EKTANK500C	SERBATOIO ESTERNO CON ARMADIO (500 L)										•
EKTANK1000C	SERBATOIO ESTERNO CON ARMADIO (1000 L)										•
EKRSCSMP	kitROUTER DoS+ANTENNA PER UNITÀ MODULARE										•
EKTSMSMP	SENS.TEMP. PER MUSE E CONFIGURAZIONE ICM										•
EKRTPH	TOUCH REMOT 15,6"(INCL.SWITCH ETHERNET)										•
EKSCTDH	SENSORE DI TEMPERATURA PER ACS										•
EKIODHW	MODULO AGGGIUNTIVO ACS E APPL. DI RISC.										•



## Alimentazione

T1	=	3~, 220 V, 50 Hz
V1	=	1~, 220-240V, 50 Hz
VE	=	1~, 220-240 V/220 V, 50 Hz/60 Hz*
V3	=	1~, 230 V, 50 Hz
VM	=	1~, 220~240 V/220~230 V, 50 Hz/60 Hz
W1	=	3N~, 400 V, 50 Hz
Y1	=	3~, 400 V, 50 Hz

\* Per l'alimentazione VE nel presente catalogo sono riportati solo i dati relativi a unità 1~, 220-240V, 50Hz.

## Tabella di conversione - tubazioni del refrigerante

pollici	mm
1/4"	6,4 mm
3/8"	9,5 mm
1/2"	12,7 mm
5/8"	15,9 mm
3/4"	19,1 mm
7/8"	22,2 mm
1 1/8"	28,5 mm
1 3/8"	34,9 mm
1 5/8"	41,3 mm
1 3/4"	44,5 mm
2"	50,8 mm
2 1/8"	54 mm
2 5/8"	66,7 mm

## Regolamento F-Gas

Per unità caricate parzialmente/completamente: contiene gas fluorurati a effetto serra. La carica di refrigerante effettiva dipende dalla struttura finale dell'unità, per maggiori dettagli consultare l'etichetta applicata all'unità stessa.

Per le unità non precaricate (refrigeratori: refrigeratori split (SEHVX/SERHQ), unità condensanti e refrigeratori motoevaporanti + refrigerazione (LCBKQ-AV1, JEHCCU/JEHSCU e ICU): il funzionamento è basato su gas fluorurati a effetto serra.

## Condizioni di misurazione

### Climatizzazione

1) Le capacità di raffrescamento nominali si riferiscono a:	
Temperatura interna	27 °CBS/19 °CBU
Temperatura esterna	35 °CBS
Lunghezza tubazioni refrigerante	7,5 m - 8/5 m VRV
Dislivello	0 m
2) Le capacità di riscaldamento nominali si riferiscono a:	
Temperatura interna	20 °CBS
Temperatura esterna	7 °CBS/6 °CBU
Lunghezza tubazioni refrigerante	7,5 m - 8/5 m VRV
Dislivello	0 m

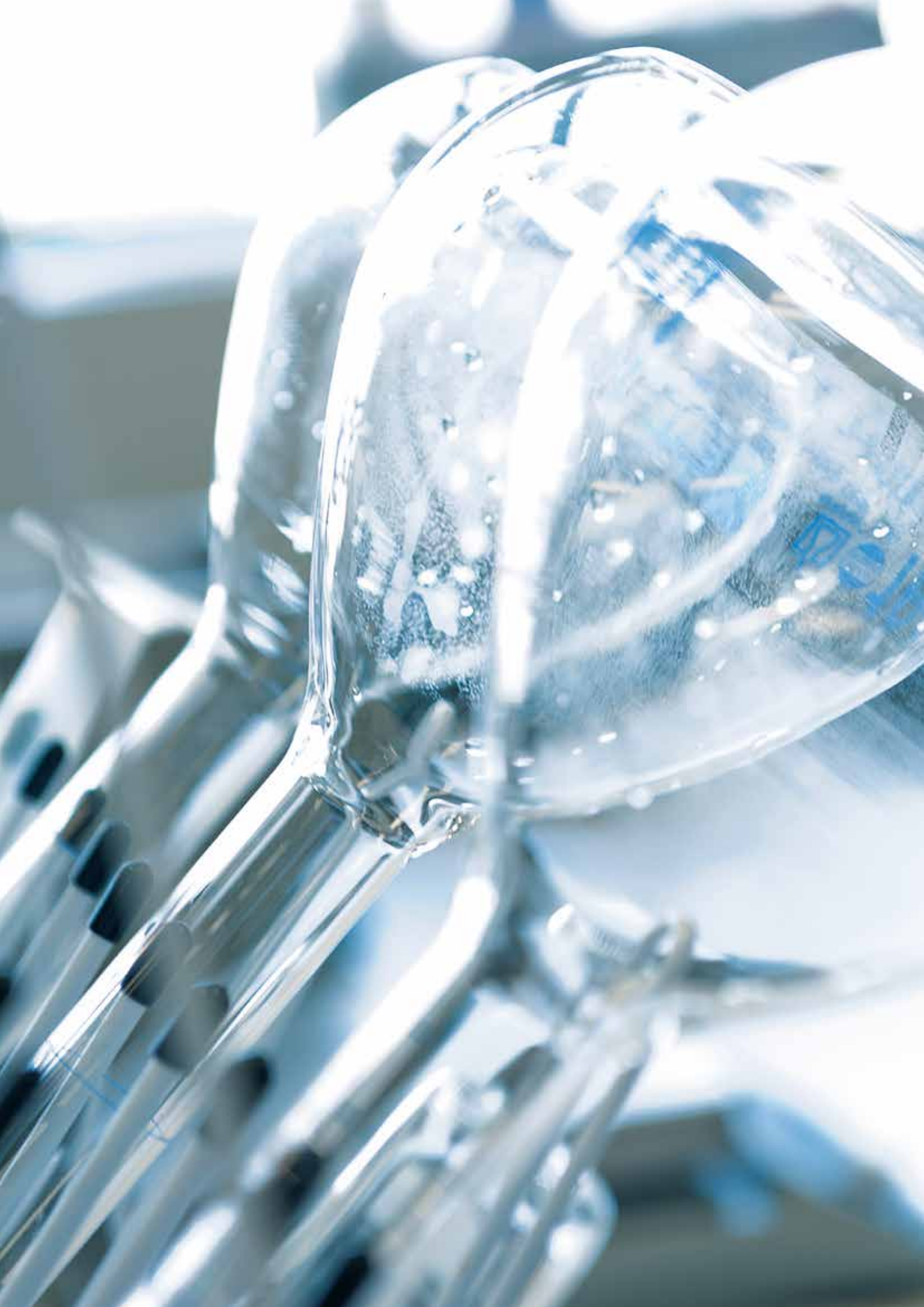
### Refrigerazione

ZEAS	Refrigerazione	Temp. evaporazione -10 °C; temp. esterna 32 °C; aspirazione SH10 °C
	Congelamento	Temp. evaporazione -35 °C; temp. esterna 32 °C; aspirazione SH10 °C
Conveni-Pack	Modalità prioritaria di raffreddamento	Temp. interna 27 °CBS/19 °CBU, temp. esterna 32 °CBS; lunghezza delle tubazioni: 7,5 m, dislivello: 0 m
	Modalità recupero di calore 100%	Temp. evaporazione -10 °C; temp. esterna 32 °CBS, surriscaldamento aspirazione: 10 °C
	Temperatura di saturazione equivalente alla pressione di aspirazione (lato refrigerazione)	Temp. interna 20 °C; temp. esterna 7 °CBS, 6 °CBU, carico di refrigerazione 18 kW; lunghezza delle tubazioni 7,5 m; dislivello: 0 m
Unità booster		10 °C (allo stato refrigerato); capacità di connessione per climatizzatore interno: 10 HP, con recupero di calore 100%
CCU/SCU		Temp. evaporazione -35 °C; temp. esterna 32 °C; surriscaldamento in aspirazione 10K; temp. saturata alla pressione di mandata dell'unità booster -10 °C
Zanotti		Temperatura amb. esterna 32 °C; temp. evaporazione = -10 °C e 10K surriscaldamento (applicazione a temperatura media)
	Media temperatura	Durante il normale funzionamento: 0 °C / 30 °C
	Bassa temperatura	Durante il normale funzionamento: -20 °C / +30 °C
	Alta temperatura	Durante il normale funzionamento: +10 °C / +30 °C

### Sistemi idronici

Sistemi condensati ad aria	Solo freddo	Evaporatore: 12 °C/7 °C	T. esterna: 35 °CBS
	Pompa di calore	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 40 °C/45 °C	T. esterna: 35 °C T. esterna: 7 °CBS/6 °CBU
Sistemi condensati ad acqua	Solo freddo	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 30 °C/35 °C	
	Solo caldo	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 40 °C/45 °C	
Refrigeratore motoevaporante		Evaporatore: 12 °C/7 °C	
Unità fan coil	Raffrescamento	Temperatura di condensazione: 45 °C / temperatura liquido: 40 °C	
	Riscaldamento	2 tubi	Temperatura interna 27 °CBS, 19 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 7 °C, aumento temperatura dell'acqua 5 gradi K
		4 tubi	Temperatura interna 20 °CBS, 15 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 65 °C, calo temperatura dell'acqua 10 gradi K
Unità di trattamento dell'aria		Condizioni di temperatura e umidità: Aria estratta 22 °C/50%; aria esterna -10 °C/90%	

La pressione sonora viene misurata mediante un microfono posto a una certa distanza dall'unità. È un valore relativo che dipende dalla distanza e dal tipo di acustica (per le condizioni di misurazione consultare le schede tecniche). La potenza sonora è un valore assoluto che indica la "potenza" generata da una sorgente sonora. Per informazioni più dettagliate consultare le schede tecniche.

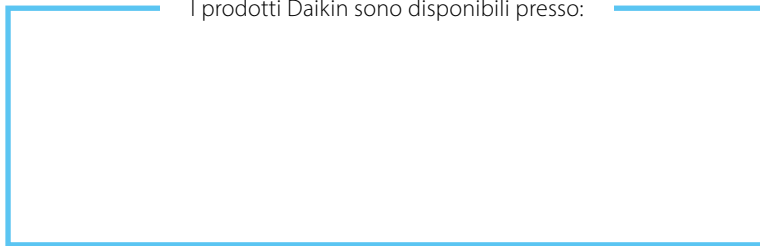








I prodotti Daikin sono disponibili presso:



Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questa pubblicazione e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale. Questo catalogo non rappresenta fonte ufficiale per la selezione di Unità Chiller, UTA e Fancoil; pertanto si raccomanda di riferirsi sempre al Manuale Tecnico specifico di ogni modello.

**DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.**

Via Ripamonti, 85 - 20141 Milano - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - [www.daikin.it](http://www.daikin.it)