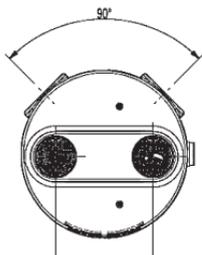


NOTE

- XX Dimensioni critiche che devono rientrare nella capacità
- (XX) Dimensioni di riferimento
- N, F, XX Dimensione non funzionale
- XX Dimensione arrotondamento
- Angoli di sforno (non in figura): 90°



1. Tutti i materiali devono essere conformi alla norma ROHS 2002/95/CE
 - Tubi privi di bavature
2. Pulizia interna dei tubi e umidità secondo norma DIN 8964
3. Per le lavorazioni meccaniche utilizzare solo oli sintetici a base di estere, adatti per i gas refrigeranti R134a-R600